

الموضوع : نظام آلي لتوضيب زيت صناعي في دلاء

#

I- دفتر الشروط :

I-1 هدف التالية: يهدف النظام إلى ملء دلاء بلاستيكية ذات سعة 5 لتر بالزيت الصناعي، غلقها وعدها ثم إخراجها.

I-2 المواد الأولية: - زيت محضر مسبقا - دلاء بلاستيكية فارغة - أغطية معدنية.

I-3 الوصف :

أ - النظام: يحتوي النظام على 5 مراكز وهي:

- مركز (1): تدوير الصحن. - مركز (2): التقديم. - مركز (3): الملء.

- مركز (4): الغلق. - مركز (5): العد والإخراج.

B- التشغيل :

- تأتي الدلاء إلى مركز التقديم عبر قناة عمودية، حيث يتم تحويلها من مركز إلى آخر بواسطة صحن دوار.

- يفتح الكهروصمam E_{V1} لمدة 10 ثوان، ثم يفتح الكهروصمam E_{V2} لمدة 10 ثوان.

- يُغلق الدلو بواسطة الرافعتين B و C.

- تدفع الدلاء المملوئة بواسطة الرافعة D إلى بساط يديره المحرك M_1 ، لتحول إلى طبع

تاریخ الإنتاج و مدة صلاحية الاستهلاك على الغطاء بعدد 12 دلوا (خارج النظام المدروس).

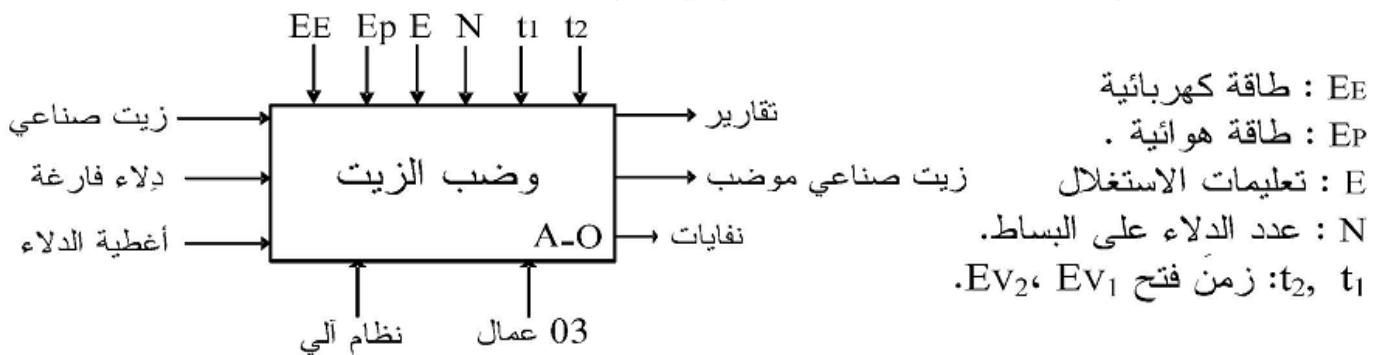
ملاحظة: عند بلوغ كمية الزيت في الخزان المستوى الأدنى V_0 ، يتم التنبيه عنه بواسطة جرس.

I-4 الاستغلال: - عامل مختص للقيادة والصيانة الدورية .

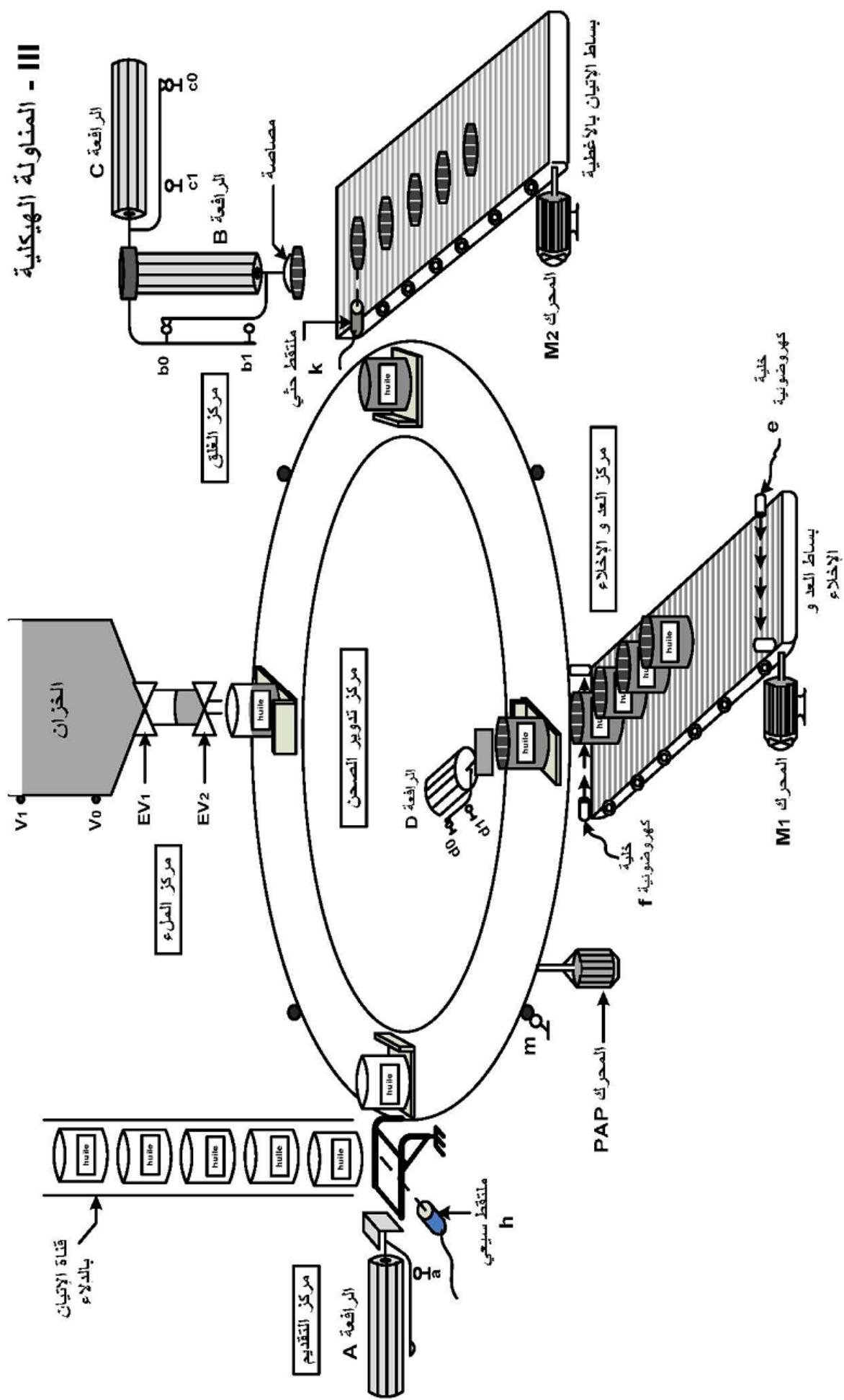
- عاملان دون اختصاص، يقومان بتزويد القناة العمودية بالدلاء الفارغة، وملء الخزان عندما يدق جرس التنبيه.

I-5 الأمان: حسب الاتفاقيات المعتمدة والمعمول بها.

II- التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة: نشاط بياني (A-O).



III - المنشآت المهيكلية

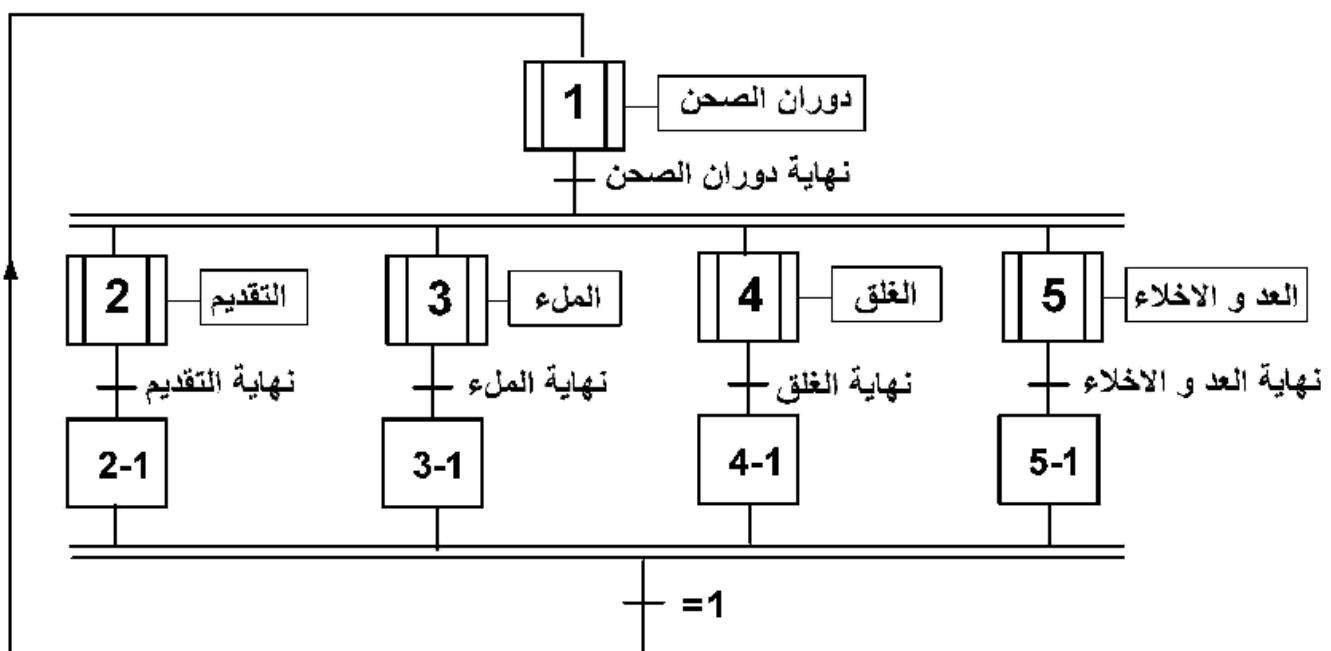


IV - الاختبارات التكتولوجية للمنفذات والمنفذات المتقدمة والمليفات

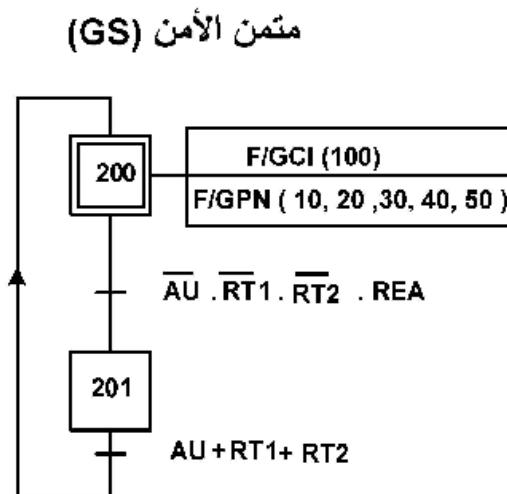
العد والإلاعه	المعنى	النطاق	الملء	النطاق	الجهزة الأشغاله
D: رافعة مزدوجة المفعول M ₁ : محرك لا تزامني 3ـ، اقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.	B: رافعة مزدوجة المفعول مزدوجة بمصاحبة هوائية. C : رافعة مزدوجة المفعول. M ₂ : محرك لا تزامني 3ـ، إقلاع مباشر ، اتجاه واحد للدوران .	E _{V1} : كهروصمام. E _{V2} : كهروصمام.	A: رافعة أحادية المفعول	:MPAP محرك خطوة- خطوة	
D: رافعة مزدوجة المفعول M ₁ : محرك لا تزامني 3ـ، اقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.	dD ⁺ ,dD ⁻ : موزع كهر وهوائي 24V~ .24V ⁺ / _~ ثانوي الاستقرار ~ . dC ⁺ ,dC ⁻ : موزع كهر وهوائي 24V~ .24V ⁺ / _~ ثانوي الاستقرار ~ . KM ₂ : ملامس كهر ومتناطبيسي 24V~ .24V _~	K _{E_{V1}} : ملامس الكهروصمام ~ .24V K _{E_{V2}} : ملامس الكهروصمام ~ .24V T ₁ : مؤجلة .1 T ₂ : مؤجلة .2	2/4 A: موزع 2/3 كم وهوائي أحادي الاستقرار .	SAA1027	المنفذات المتقدمة
D: رافعة مزدوجة شوط الرافعة .	d ₁ ,d ₀ : ملقطا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة . f: خلية كهر وضوئية تكشف عن مرور الدلاء . e: خلية كهر وضوئية تكشف عن وصول الدلاء إلى مركز الطبع .	b ₁ ,b ₀ : ملقطا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة . C ₁ ,C ₀ : ملقطا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة . K: ملقط حتى يكشف عن وجود الغطاء .	t ₁ : زمن فتح E _{V1} (t ₁ =10s) t ₂ : زمن فتح E _{V2} (t ₂ =10s)	m: ملقط يكشف عن خروج ساق الرافعة . h: ملقط سيعي يكشف عن حضور السلو الفارغ في مركز التقديم .	نهاية شوط يكشف عن دوران الصحن بزاوية 90° .

V - التحليل الزمني:

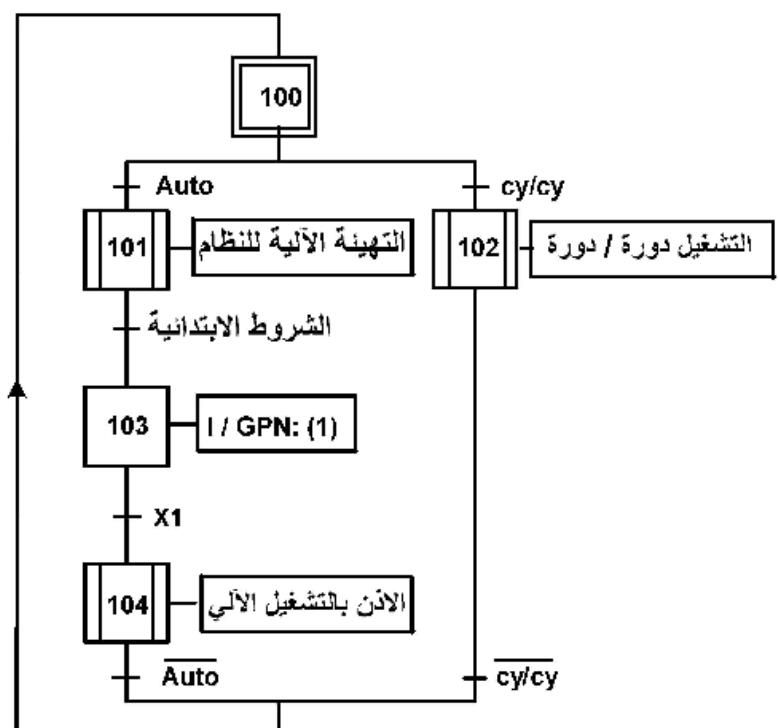
متمن تنسيق الأشغولات (GPN):



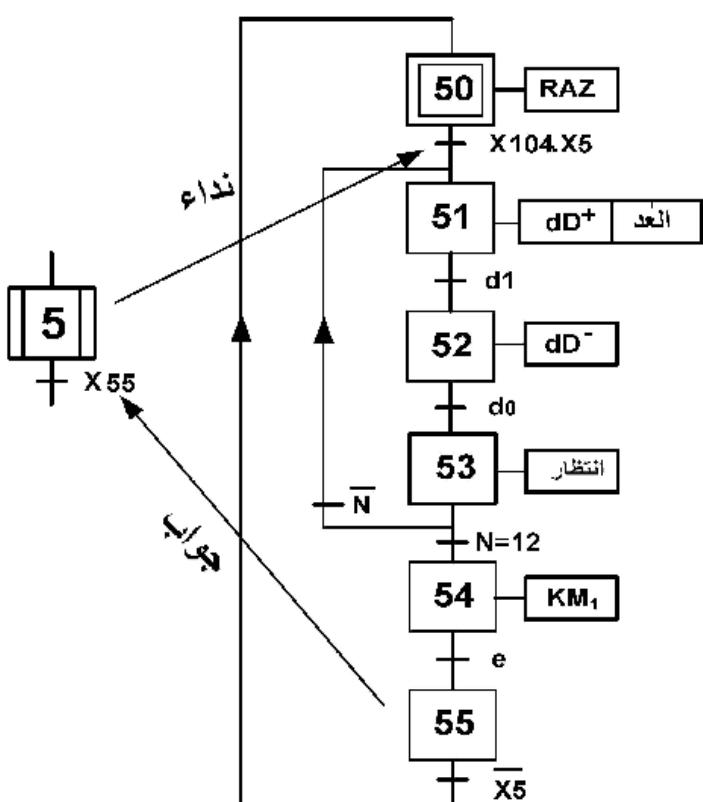
متمن القيادة والتهيئة (GCI)



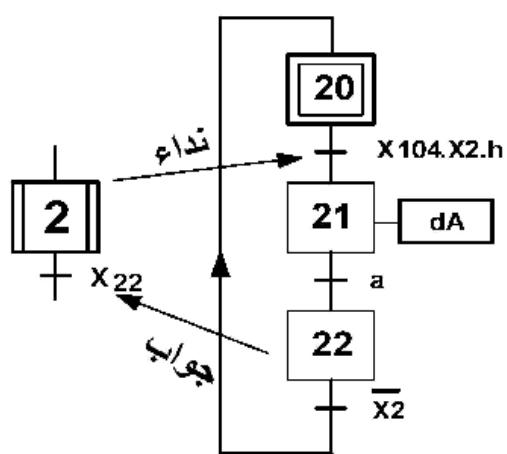
RT₁, RT₂: مراحلات حرارية
REA: إعادة التسليح بعد الخلل



متمن أشغولة 5 (عد وإخلاء الدلاء)

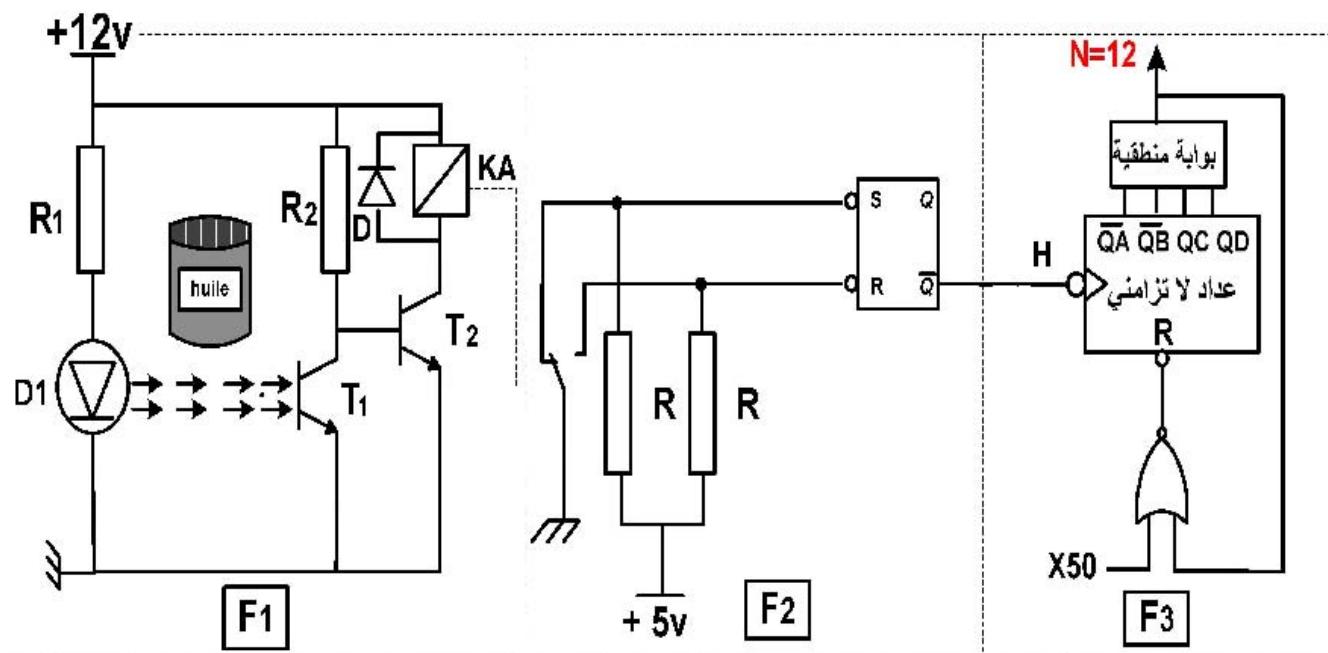


متمن أشغولة 2 (تقديم الدلاء)



VI - الإنجازات التكنولوجية:

دارة الكشف عن مرور و عد الدلاء :



أسئلة الامتحان

التحليل الوظيفي:

س1- أكمل النشاط البياني التنازلي A-0 على وثيقة الإجابة 2/1 الصفحة 7 من 8

التحليل الزمني:

س2- ارسم متمن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 3 (أشغولة الماء).

س3- اكتب على شكل جدول، معادلات التنشيط والتخميل والمخرج للأشغولة 5 (أشغولة عد وإخلاء الدلاء) الصفحة 5 من 8

س4- ارسم تدرج المتمام (GS-GCI-GPN).

إنجازات مادية:

س5- لماذا استعملنا ملقط سيعي (h) وآخر حسي (k) في المناولة الهيكيلية الصفحة 2 من 8 ؟

دائرة الكشف عن مرور وعد الدلاء (الصفحة 17/5).

س6- ما هي وظيفة كل من الطوابق F1 ، F2 و F3؟

دراسة الطابق F1 الصفحة 5 من 8

س7- ما هو دور كل من العناصر التالية:

- المقاومة R1 - الصمام D - المقفل T₂ ?

س8- احسب قيمة المقاومة R₁، علما أنّ خصائص الثنائي D₁ هي (9mA ; 1,2V).

س9- ما نوع البوابة المنطقية المستعملة مع مخارج العداد في تركيب الطابق 3؟

س10- أكمل رسم دارة العداد اللامترامن لعد 12 دلوا على وثيقة الإجابة 2/2 الصفحة 8 من 8 .

س11- أكمل ربط كل من: المعمق الكهربائي، المنفذ المتتصدر ودارة استطاعة الرافعة A

للأشغولة 2 على وثيقة الإجابة 2/1 الصفحة 7 من 8 .

دراسة الميكرومرافق:

نرحب في تجسيد الأشغولة 2 بالเทคโนโลยجيا المبرمجة باستعمال المкроومرافق PIC 16F84A

على وثيقة الإجابة 2/2 الصفحة 8 من 8

س12- فسر مدلول رموز الـ PIC 16F84A .

س13- أتمم كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة ببرنامج تهيئة المداخل والمخارج للميكرومرافق.

محرك الالاء والعد M1 : يحمل الخصائص التالية اقلاع مباشر اتجاه واحد للدوران
0.5 A ; 1425 tr/min ; 380/220 50 Hz ; 0.5kw

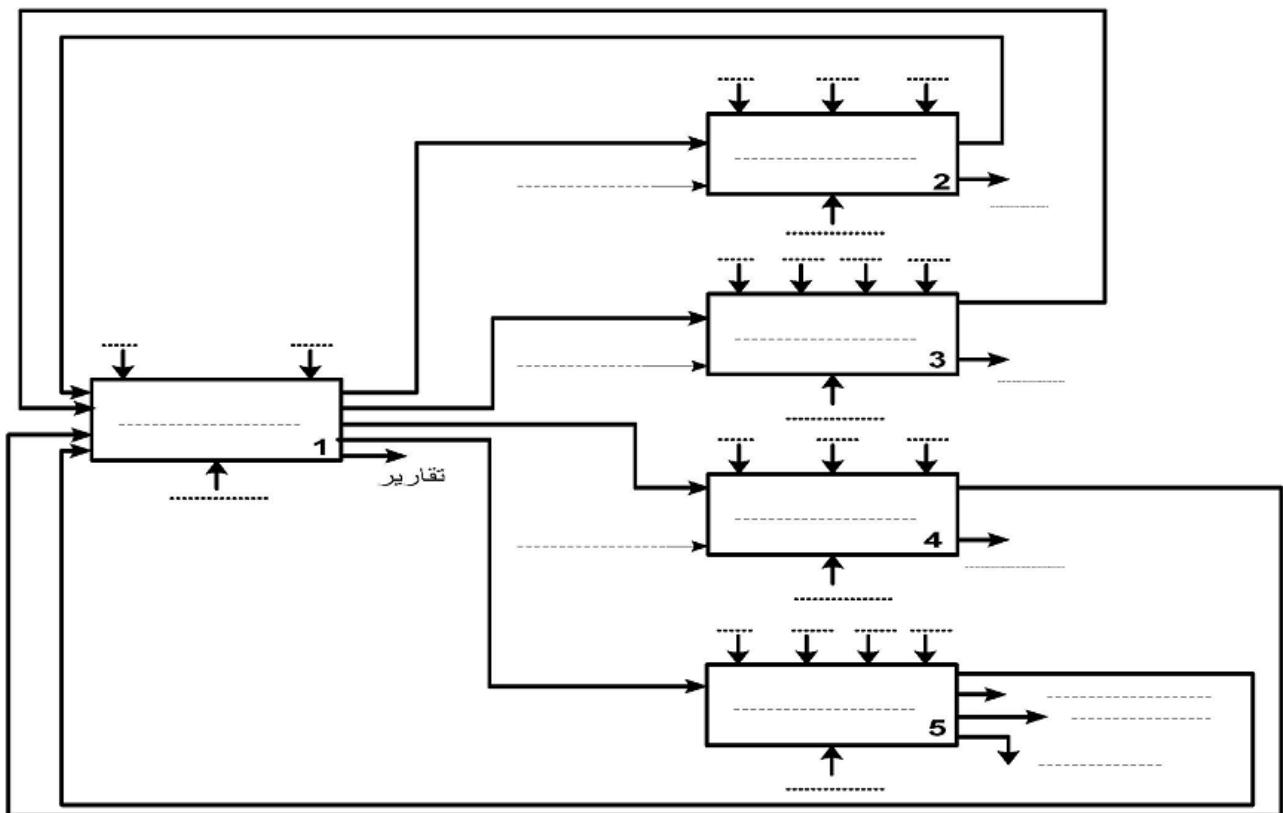
س14: ما هو نوع الاقران المناسب لمحرك على الشبكة؟ علل اجابتك.

س15: من خلال خصائص المحرك M1، فسر المقادير المسجلة على لوحة مواصفات المحرك .

س16: في جدول الاختيارات التكنولوجية ماذا يعني التعين 4/2 للموزع الكهرو هوائي dD؟

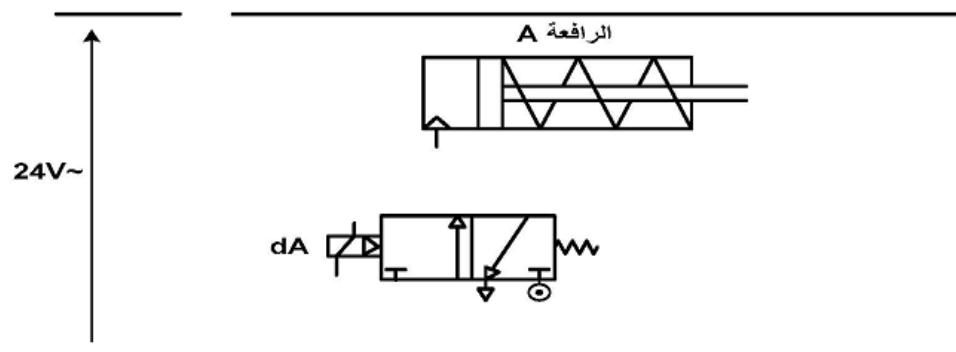
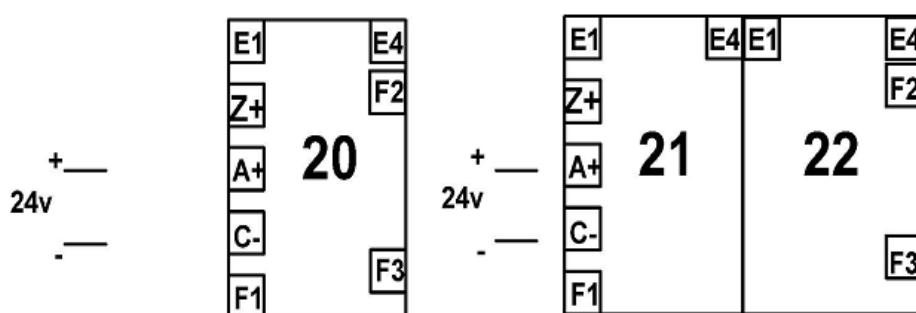
الآلى المبرمج الصناعى API

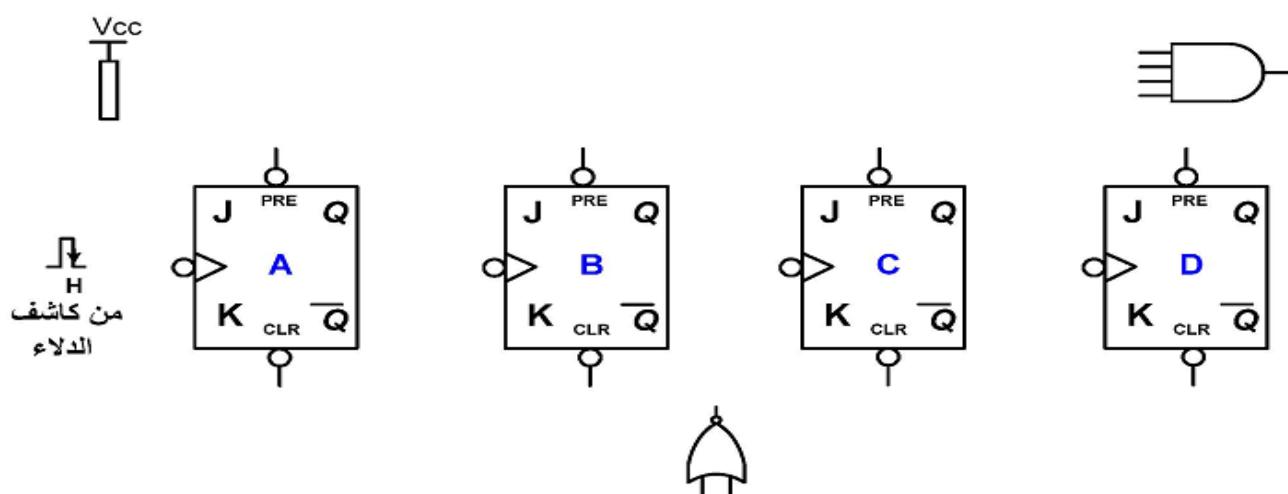
س16: أكمل البرنامج المقترن للتحكم في محرك الغلق M2 بلغة الملامس (ladder) على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 9/9). المدخل : Inputs(I) و المخرج: Outputs(O)



. ج11- رسم المعيق الكهربائي وربط المنفذ المتتصدر ودارة استطاعة الرافعة A

-X200-





ج12 - تفسير مدلول رموز الـ PIC 16F84A :

..... : PIC
..... : 16
..... : F
..... : 84
..... : A

ج13 - كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة ببرنامجه: "تهيئة المداخل والمخارج"

BSF	STATUS, RP0	;
MOVLW	:	وضع القيمة 1F (السداسي عشر) في السجل W
MOVWF	:	برمجة منافذ المرفا A كمدخل
MOVLW	OX00	:
MOVWF	TRISB	:
BCF ,	:	التحويل إلى البنك 0 حيث توجد السجلات PORTA
CLRF	PORTA	:
CLRF	:	مسح السجل PORTB

ج16: دارة التحكم في محرك الغلق باستعمال الآلي المبرمج الصناعي بلغة الملامس (ladder)

