

الاختبار الأول في مادة التكنولوجيا (هندسة كهربائية)

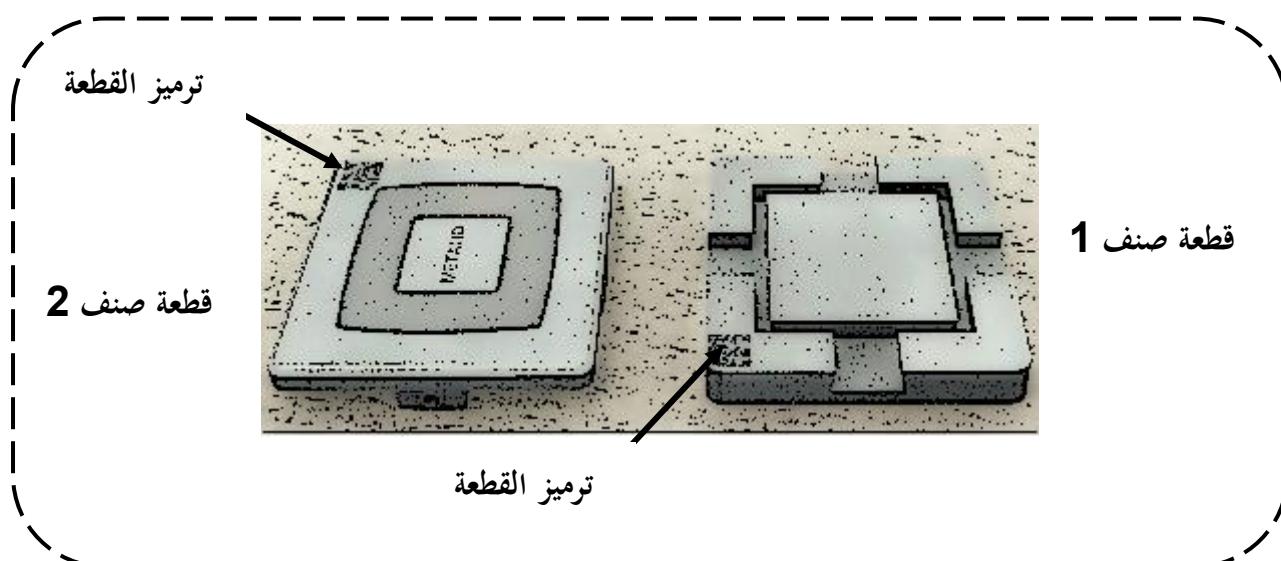
الموضوع: نظام تقني لفرز وتعبئة قطع حديدية.

دفتر الشروط :

1. هدف التأليه: يجب على النظام أن ينجز في أدنى وقت و بردودية عالية ، عملية فرز قطع حديدية وتعبئتها في صناديق.

2. وصف التشغيل :

- المواد الأولية: قطع حديدية - صناديق .
- الطريقة (أنظر المناولة الهيكلية): يتم تقديم القطع (صنف 1) و (صنف 2) بواسطة بساط التدريم بعد وضعها من طرف عامل.



• عملية الفرز والتقطيم: بعد قراءة ترميز القطع بواسطة الملتقط CP وتحديد صنفها يتم تصريفها بواسطة الدافعة A أو الدافعة B .

• جدول ترميز القطع الحديدية :

ترميز القطع		صنف القطع
0	1	1 (صنف 1)
1	0	0 (صنف 2)

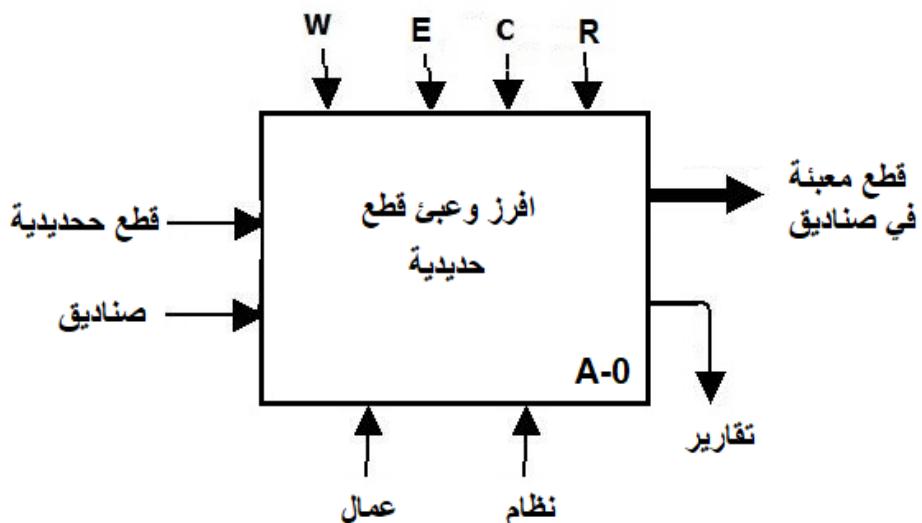
• عملية الإخلاء والتعبئة : تتم بواسطة بساطين للاخلاء (1) و (2) وبمساعدة عاملين لوضع صناديق التعبئة .

3. الاستغلال: تحتاج عمليات القيادة و المراقبة إلى تقني احترافي و 3 عمال .

4. الأمن: حسب الاتفاقيات الدولية المعمول بها .

5. المناولة الوظيفية :

1.5 الوظيفة الشاملة : (مخطط النشاط A-0)



W: طاقة (كهربائية و هوائية) .

R : $t1, t2$ أزمنة تأجيل ، **N** : عدد القطع (صنف 1) ، **N1** : عدد القطع (صنف 1) ، **N2** : عدد القطع (صنف 2)

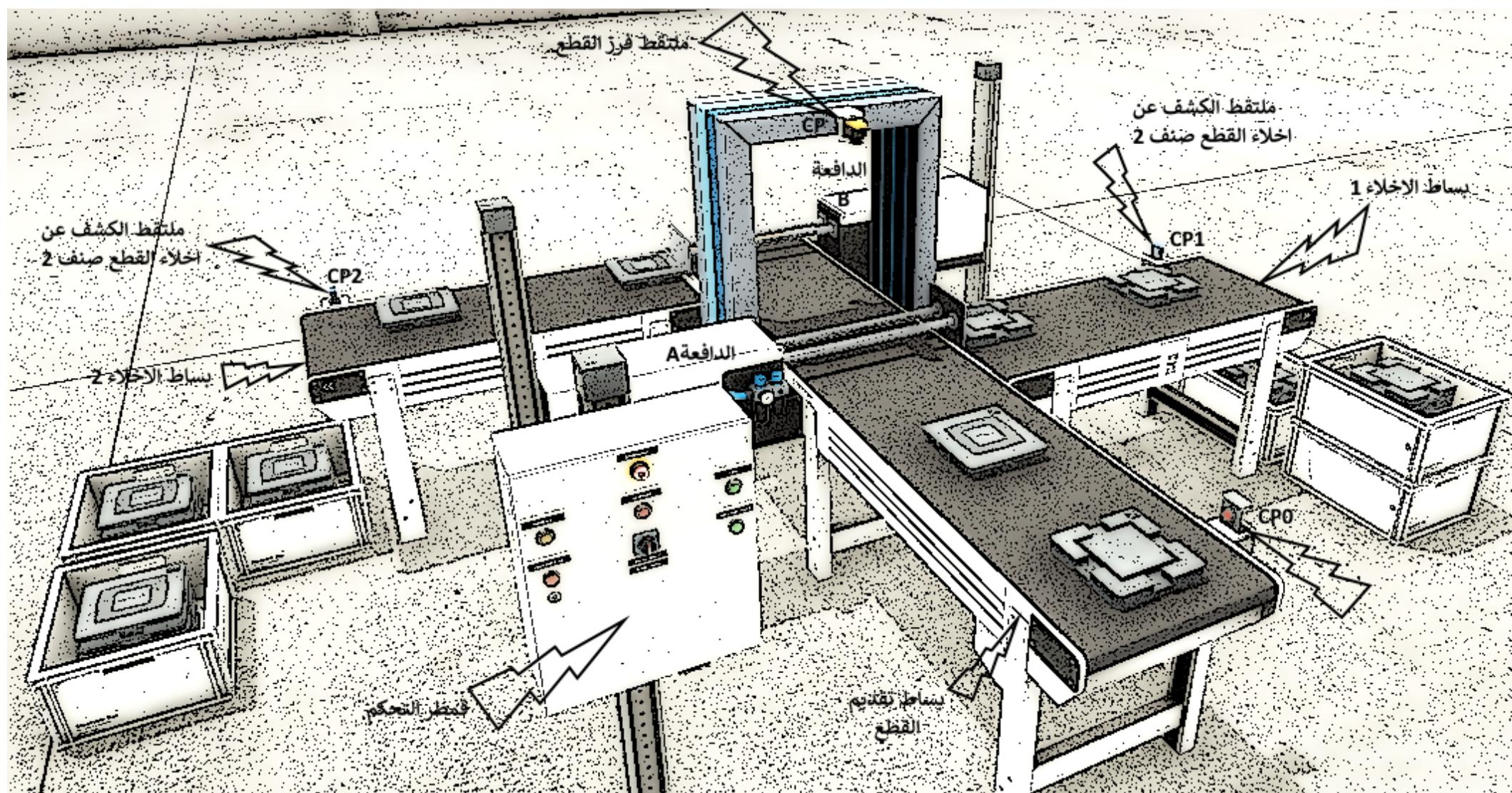
C : إعدادات (برنامج) .

E : تعليمات الإستغلال (أوامر التشغيل) .

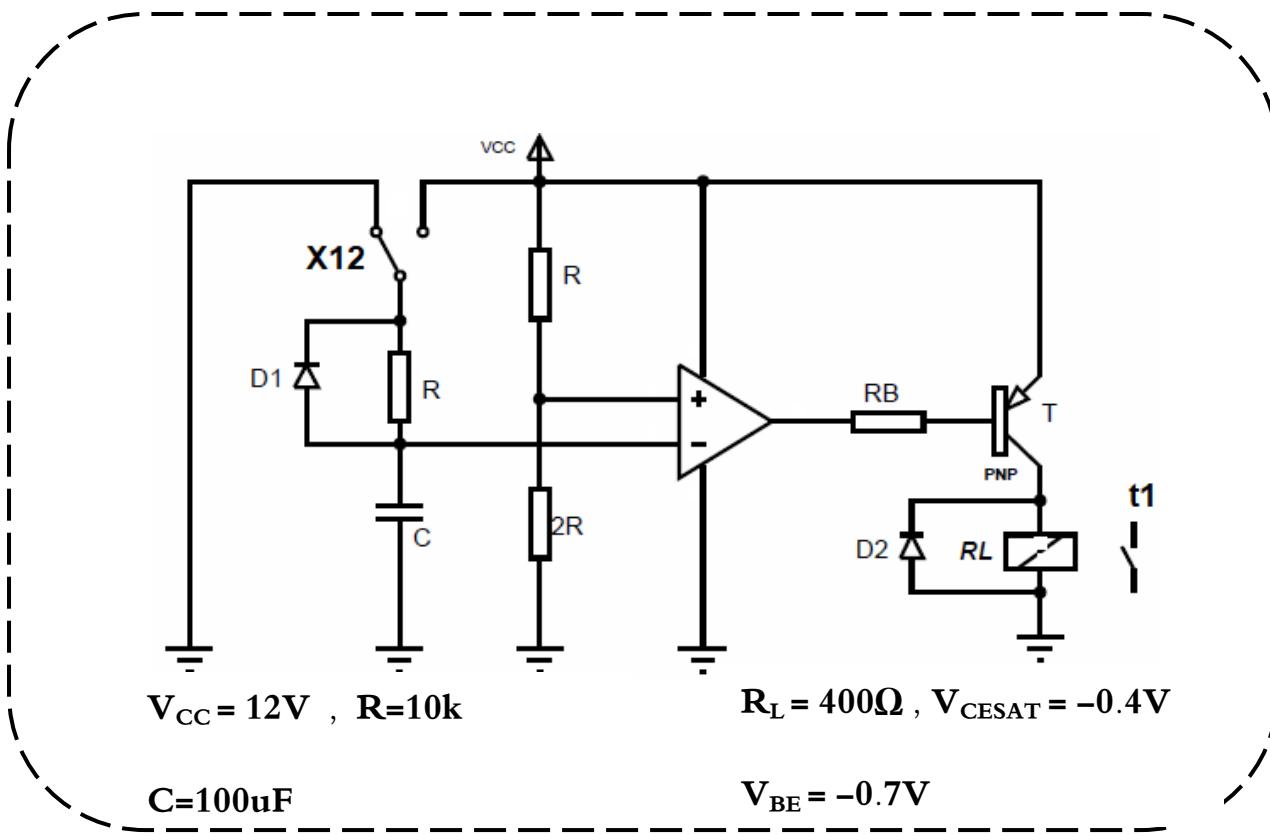
2.5 التحليل الوظيفي التنازلي : (مخطط النشاط A0)

يحتوي النظام على أربع أشغالات عاملة هي :

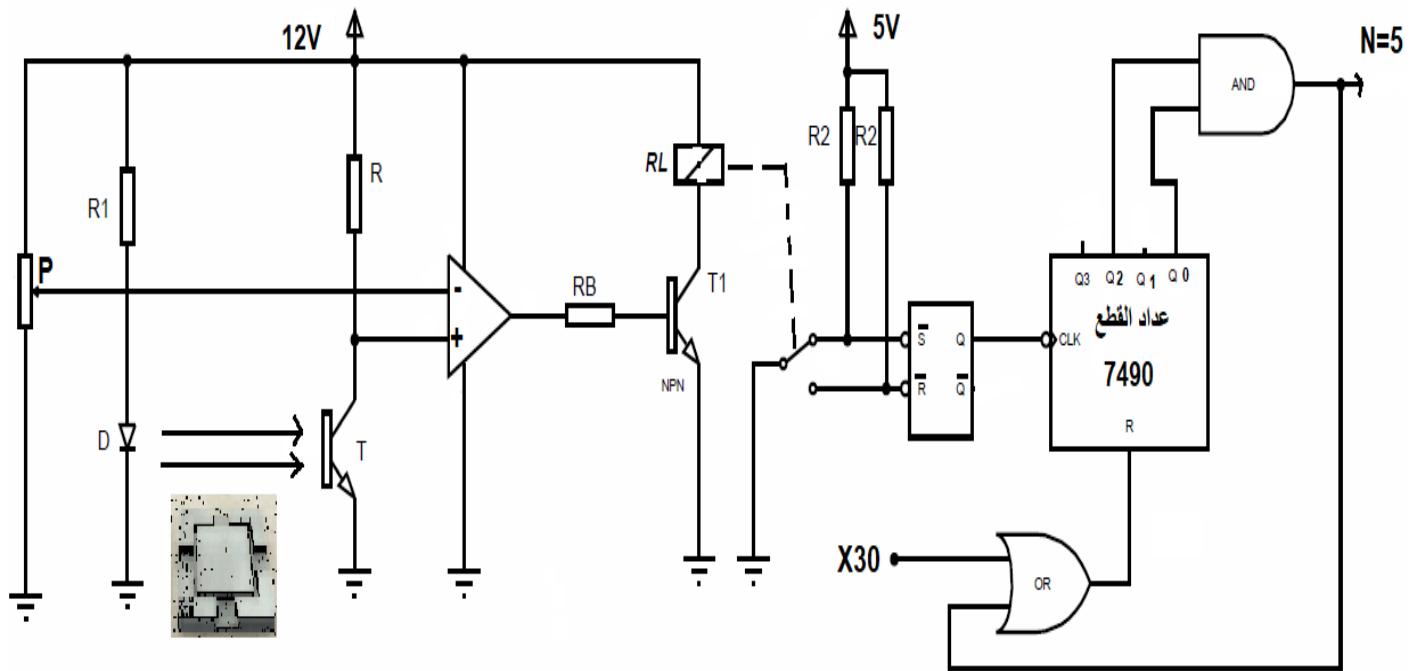
- أشغالة تقديم القطع - أشغالة الفرز والتقديم - أشغالة الإخلاء والتعبئة (صنف 1) - أشغالة الإخلاء والتعبئة (صنف 2) .



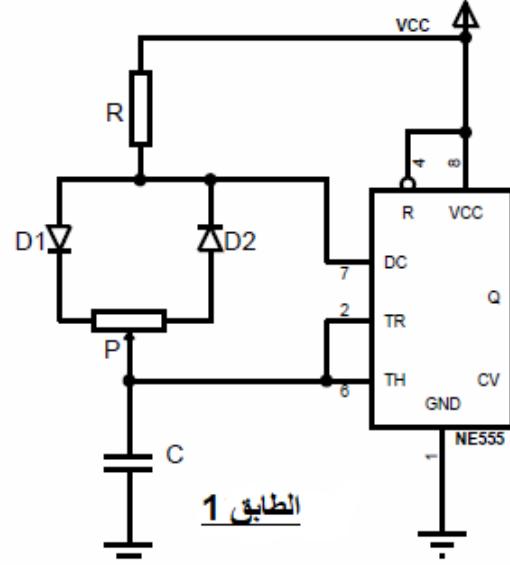
* دارة المؤجلة : t_1



• دارة عداد القطع صنف 1:



دارة المؤجلة بعداد t2 :

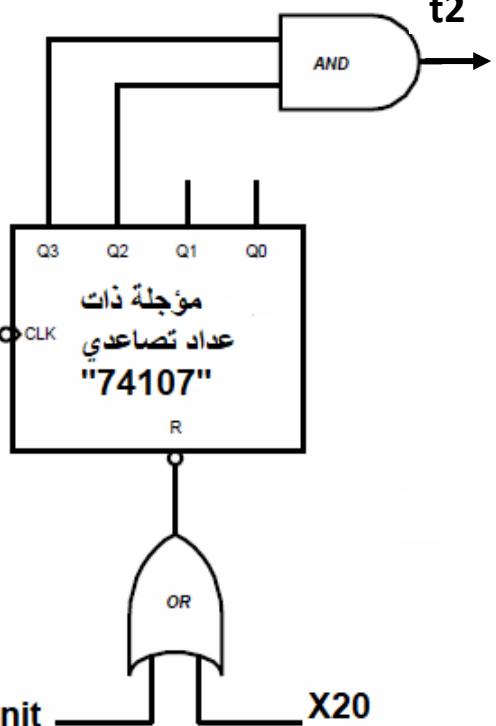
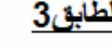
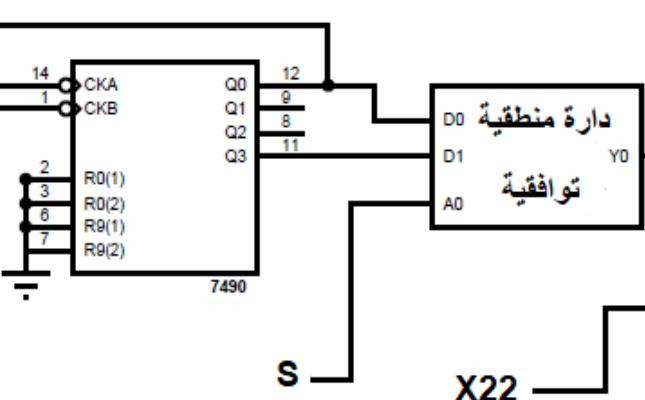


$$V_{CC} = 5V, R = 2k\Omega$$

D1, D2 : متماثلین

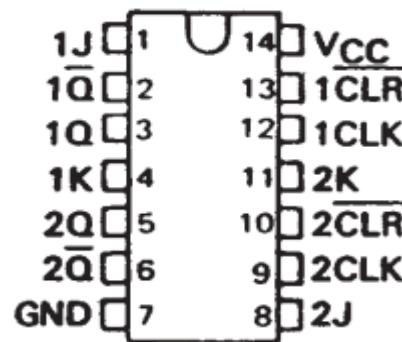
$$P_{max} = 10k\Omega$$

C=10uF



الدارة المندمجة 74107

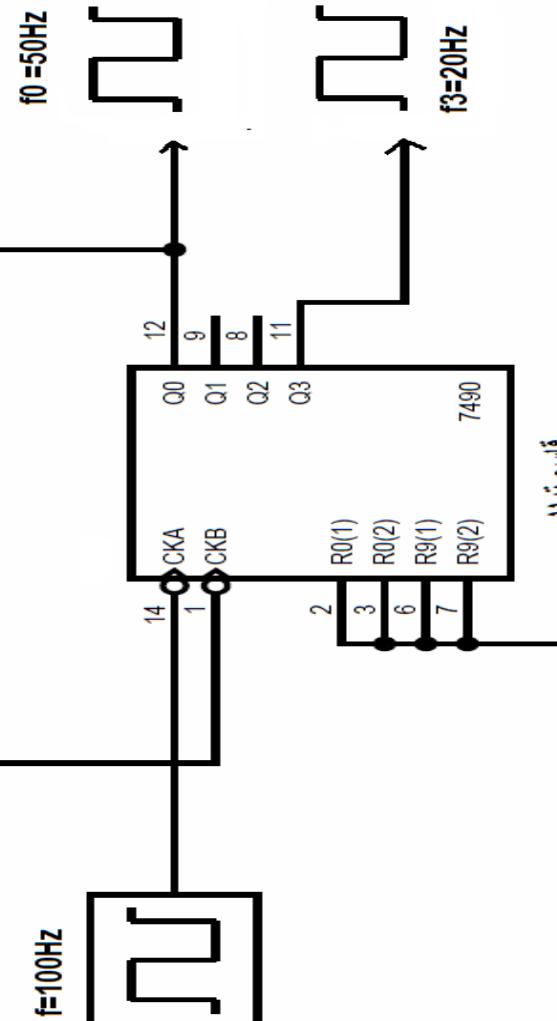
(TOP VIEW)



جدول الحقيقة

FUNCTION TABLE

INPUTS				OUTPUTS	
$\overline{\text{CLR}}$	CLK	J	K	Q	\overline{Q}
L	X	X	X	L	H
H	\downarrow	L	L	Q_0	\overline{Q}_0
H	\downarrow	H	L	H	L
H	\downarrow	L	H	L	H
H	\downarrow	H	H	TOGGLE	
H	H	X	X	Q_0	\overline{Q}_0



س1: أكمل التحليل الوظيفي التنازلي (مخطط النشاط A0) على ورقة الإجابة 1 (صفحة 09).

• دارة المؤجلة t1

س2: مادر المغير المنطقي X12 و الصمام D1.

س3: أحسب قيمة التوتر المرجعي (Vref).

س4: أكمل جدول تشغيل المؤجلة على ورقة الإجابة 1 (صفحة 09).

س5: أحسب مدة التأجيل t1.

س6: أحسب قيمة التيار الذي يجتاز وشيعة المرحل.

• دارة عدد القطع (صنف 1)

س7: مادر المقاومة R1

س8: هل المرحل T محمي من التيارات التحريرية الناتجة عن وشيعة المرحل ، اقترح حل في تركيب لحماته.

س9: أكمل جدول التشغيل على ورقة الإجابة 2 (صفحة 10).

س10: أكتب المعادلة المنطقية للارجاع للصفر.

س11: أكمل التصميم المنطقي للعداد على ورقة الإجابة 2 (صفحة 10).

• دارة المؤجلة بعداد t2:

س12: مادر الطابق 1.

س13: عين دارة الشحن ودارة التفريغ.

س14: ارسم كيفيا المحننات الرمنية للتواترات Vc التوتر بين قطبي المكثفة ، Vs التوتر في مخرج الدارة المندمجة NE555

س15: أحسب تردد (f) لمخرج الدارة المندمجة NE555 في الحالتين : $P=0$ ، $P=P_{max}$

س16: اعتمادا على تشغيل الدارة المندمجة 7490 كفاسم تردد (أنظر الملحق) استنتاج تردد المخرجين Q_0 ، Q_3

إذا كان : $f=12 \text{ Hz}$

س17: استخرج معادلة مخرج (Y0) الدارة المنطقية التوافقية بدلالة A0, D0, D1 اعتمادا على جدول الحقيقة التالي :

المدخل A_0	المخرج Y_0
0	D_0
1	D_1

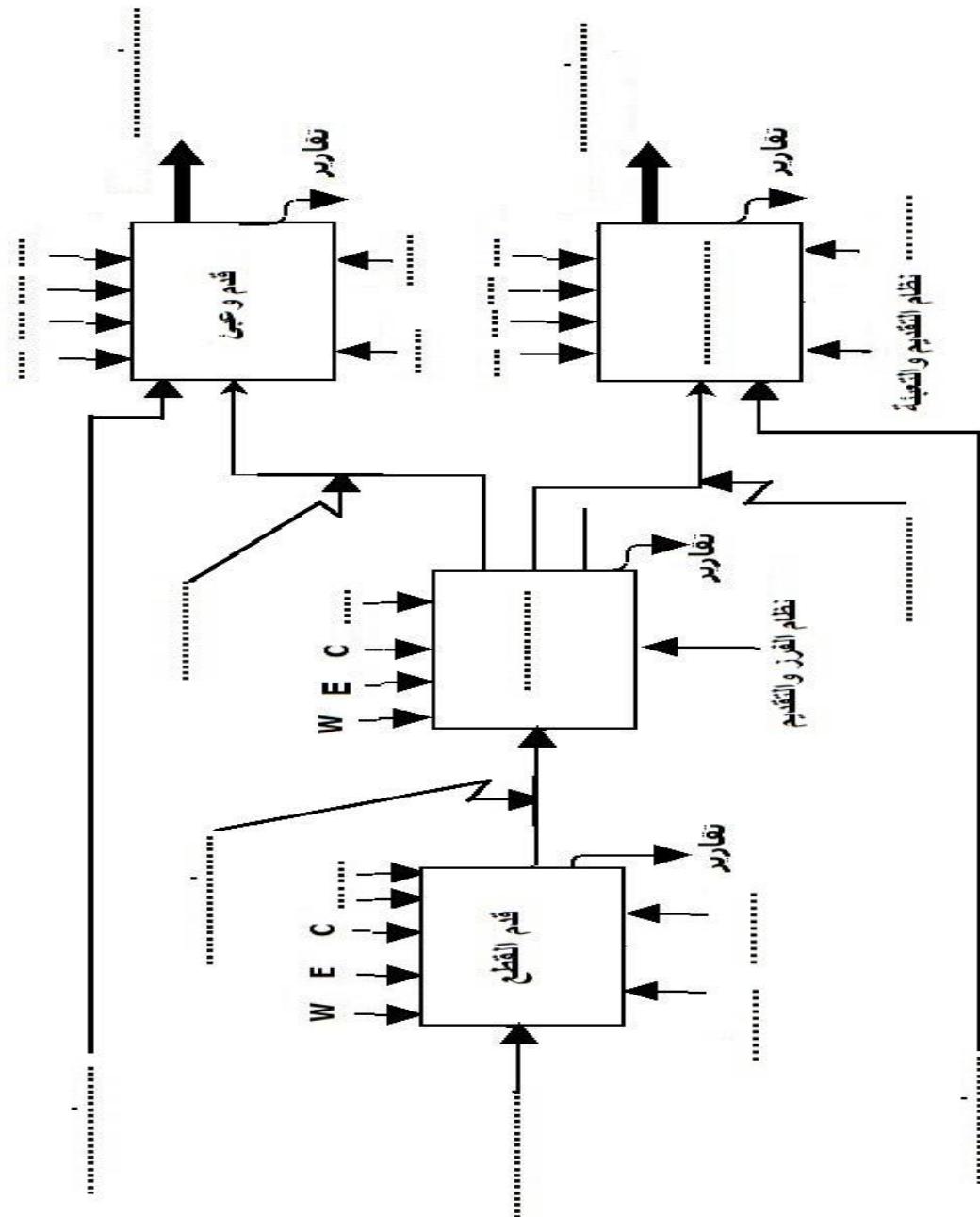
س 18: انجز التصميم المنطقي للدارة المنطقية التوافقية .

س 19 : ما وظيفة الدارة المنطقية التوافقية وما هو دور المتغير المنطقي S .

س 20 : أكمل التصميم المنطقي لعداد المؤجلة باستعمال الدارة المدمجة "74107" على ورقة الإجابة 2 (صفحة 10).

س 21 : أحسب مدة التأجيل t_2 في الحالتين : $S=0$ ، $S=1$

ج 1: التحليل الوظيفي التنازلي (مخطط النشاط A0):



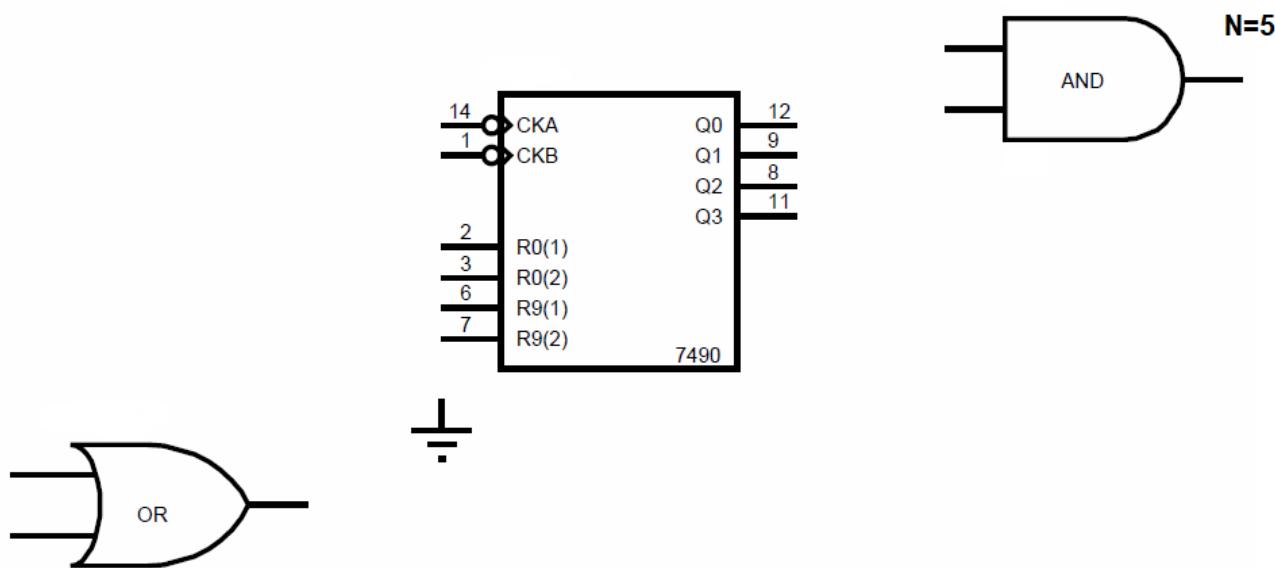
ج 4 : جدول تشغيل المؤجلة :

حالة الملمس .	حالة الوشيعة	حالة المقلح T (PNP)	قيمة التوتر V_s (مخرج المقارن)
			$V^+ < V^-$
			$V^+ > V^-$

ج 9: جدول التشغيل :

Q	\bar{R}	\bar{S}	حالة T	
				غياب القطع
				حضور القطع

ج 11 : التصميم المنطقي لعداد قطع الصنف 1



ج 20 : التصميم المنطقي لعداد المؤجلة :

