

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين:

الموضوع الأول

نظام آلي لتصنيع أقلام رصاص خشبية

يحتوي هذا الموضوع على 12 صفحة ( من الصفحة 22/1 إلى الصفحة 22/12)

العرض : من الصفحة 22/1 إلى الصفحة 22/7

العمل المطلوب: الصفحتان 22/8 و 22/9

الصفحة 22/10: فارغة.

وثائق الإجابة : الصفحتان 22/11 و 22/12

دفتـر الشرـوط:

1. هدف التآلية: يهدف النظام إلى تصنيع أقلام رصاص بجودة عالية وبكميات كبيرة.

2. وصف التشغيل

- المواد الأولية: ألواح خشبية - صمغ (غراء) - أعمدة رصاص (mines)
- يتم إحضار لوحة خشبية بواسطة البساط 1 الذي يديره المحرك  $M_1$ ، تنجز عليها خمسة أخاديد بواسطة أداة نجارة (يديرها المحرك  $M_2$ )، تملأ هذه الأخاديد بالصمغ عن طريق الكهروصمام EV لمدة زمنية  $t=1s$ ، عندئذ تنطلق عمليتين في آن واحد:
  - عملية تقديم اللوحة بواسطة الرافعة V أسفل الأسطوانة الجارفة لأعمدة الرصاص (يديرها المحرك  $M_3$ )، حيث مع تقدّم اللوحة بواسطة البساط 2 (يديره المحرك  $M_4$ ) ودوران الأسطوانة يتم وضع الأعمدة في الأخاديد الواحد تلو الآخر.
  - عملية تقديم اللوحة الموالية بواسطة الرافعة W على أداة القلب التي يديرها محرك خطوة خطوة ( $M_{pp}$ ) ، لتوضع مقلوبة على الحامل الموصول بساق الرافعة H.

- بعد الانتهاء من العمليتين السابقتين:

- يتم تجميع لوحتين، حيث تُدفع اللوحة الخشبية المقلوبة بواسطة الرافعة Z فوق اللوحة الخشبية الحاملة لأعمدة الرصاص.
- يُضغَط على مجموعة، بواسطة الرافعة (P) لضمان التماسك ، و تُراقب من حيث وجود أعمدة الرصاص (mines) في كل أخدود بواسطة نظام مراقبة (خلايا كهروضوئية cp1 cp5.....)، تصدر إشارة صوتية عند الكشف عن قلم فارغ، يُنبه عامل الصيانة عند تكرار الحالة.

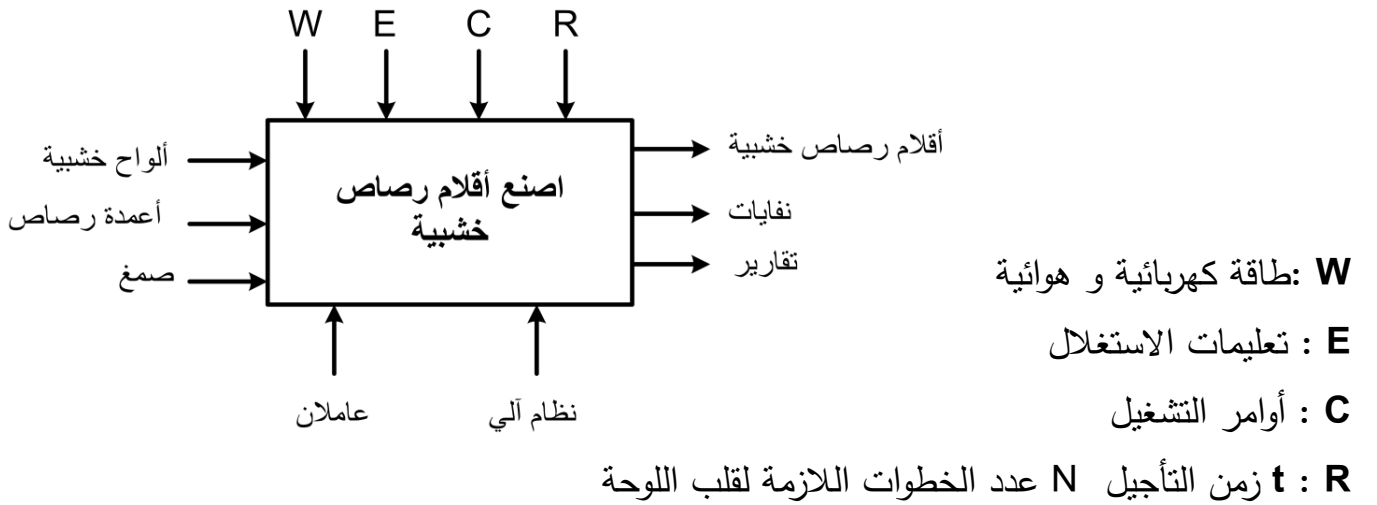
- توجه المجموعات إلى نظام فصل الأقلام (خارج الدراسة).

3. الاستغلال: عامل مختص لعمليات القيادة و الصيانة الدورية و آخرين دون اختصاص لتزويد خزاني الألواح و أعمدة الرصاص.

4. الأمن: حسب القوانين المعمول بها دوليا.

5. المناولة الوظيفية:

### 1.5 الوظيفة الشاملة: مخطط النشاط A-0

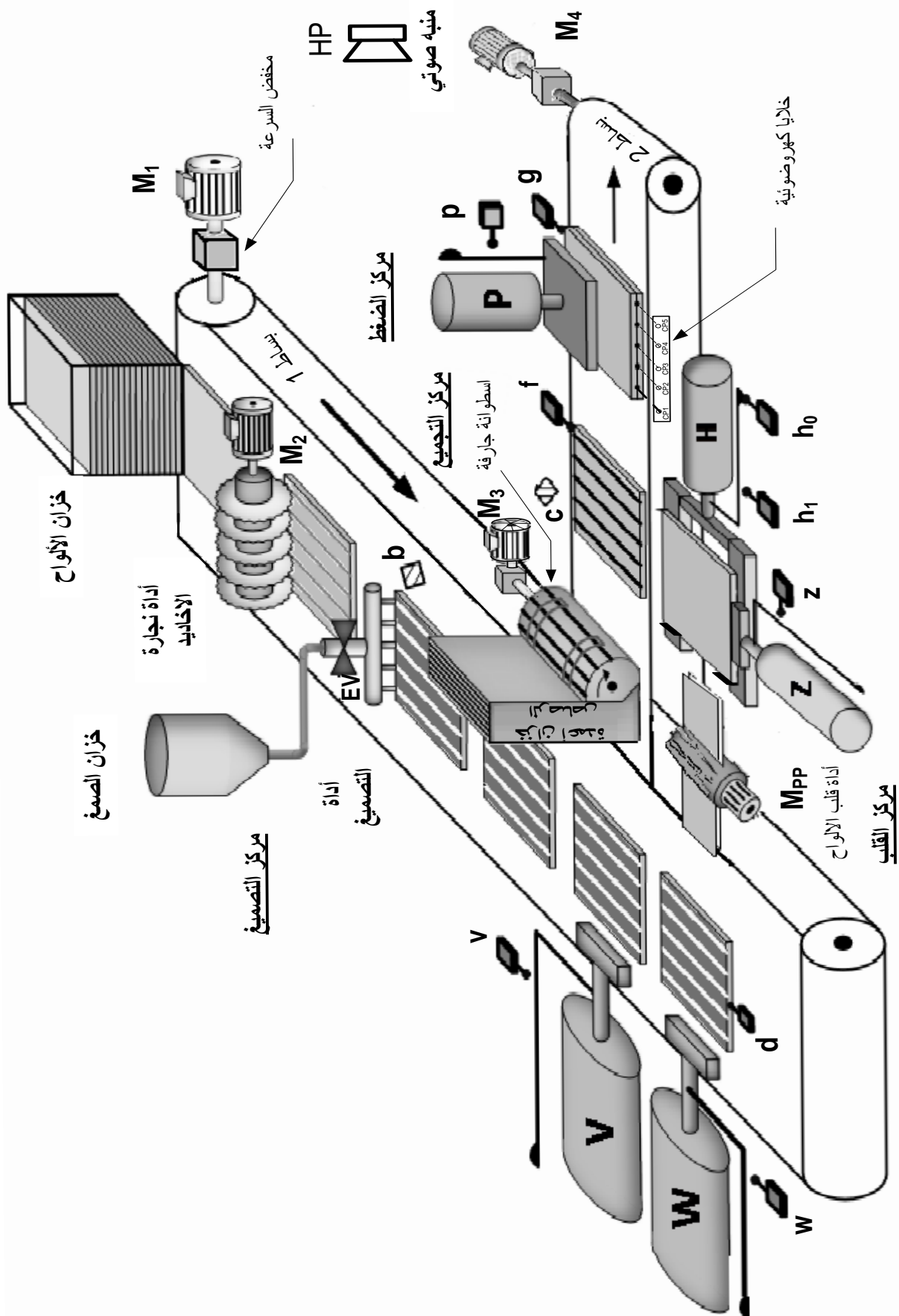


### 2.5 التحليل الوظيفي التنازلي:

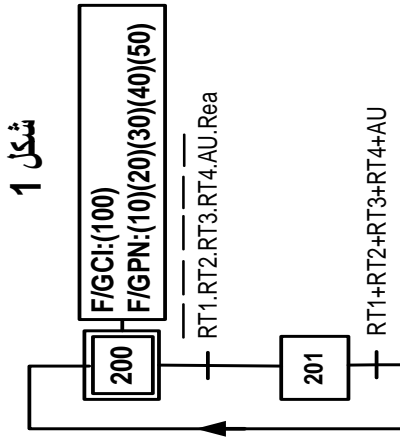
يحتوي النظام على خمس أشغولات أساسية :

- الأشغولة 01: أشغولة النجارة والتصنيع
- الأشغولة 02: أشغولة وضع أعمدة رصاص في أخاديد
- الأشغولة 03: أشغولة القلب
- الأشغولة 04: أشغولة التجميع
- الأشغولة 05: أشغولة الضغط

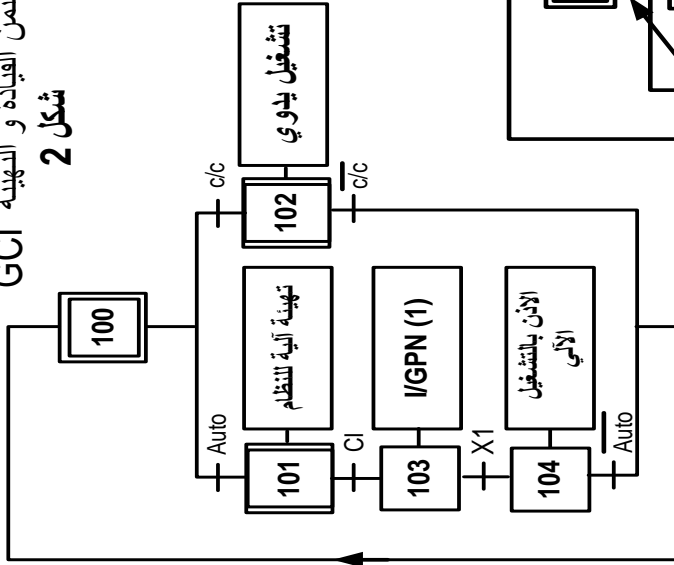
## 6. المناولة الهيكلية: نظام آلي لصناعة أقلام رصاص خشبية



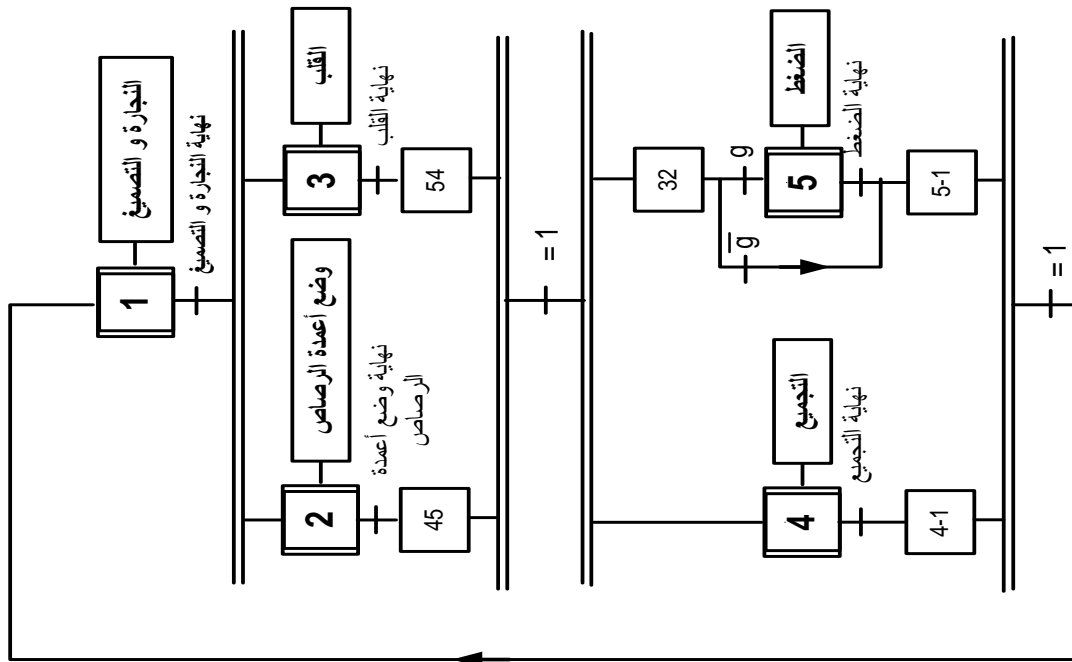
متن الأمن GS



متن القيادة و التهيئة GCI

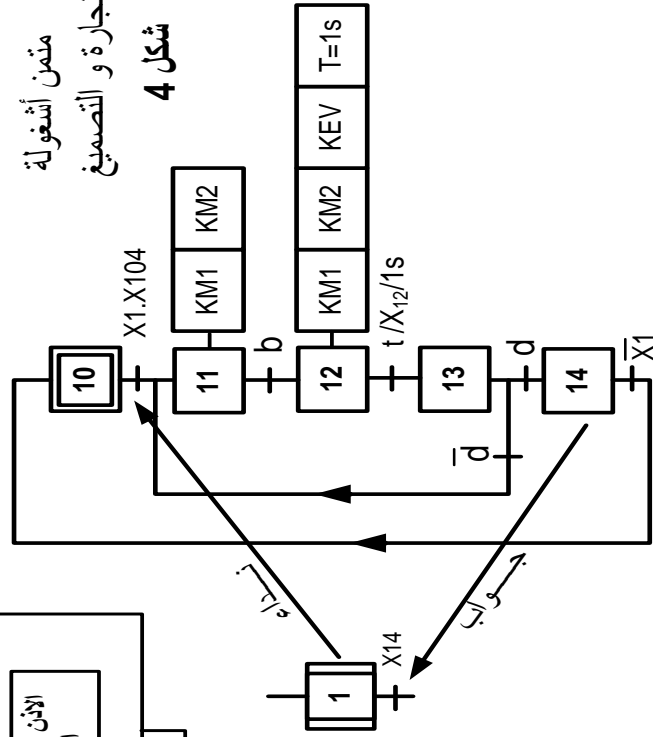


متن الانتاج العادي GPN شكل 3



متن أشغولة  
النجارة و التصنيع

شكل 4

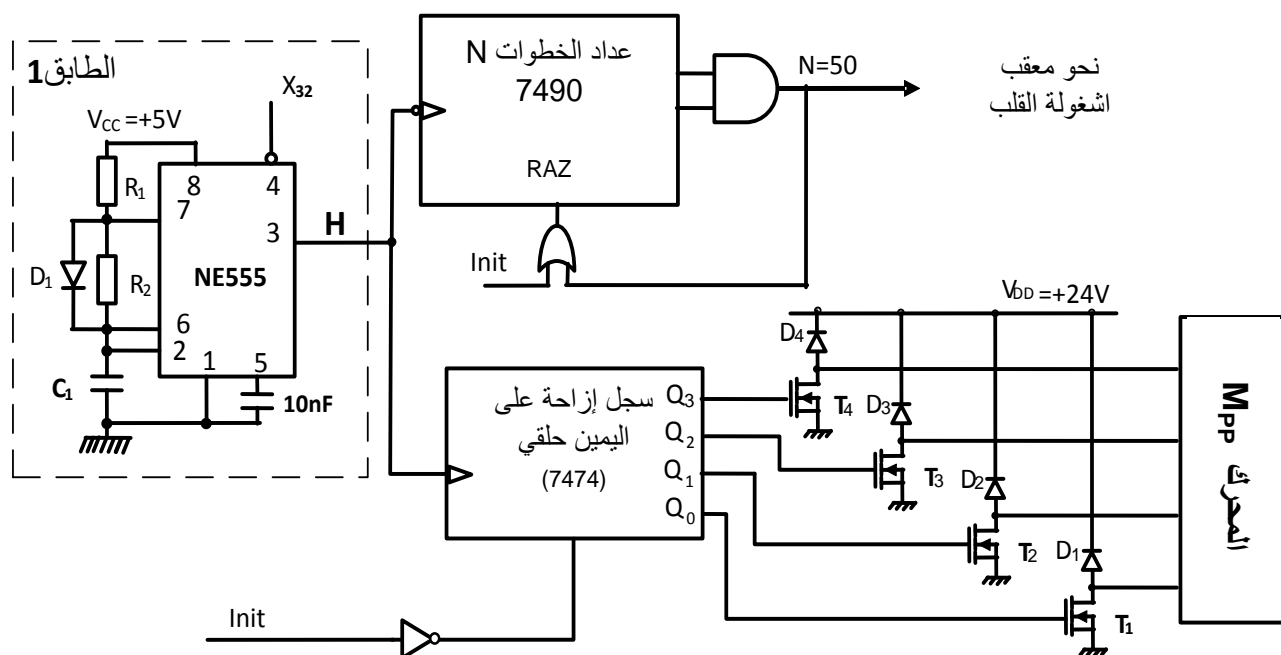
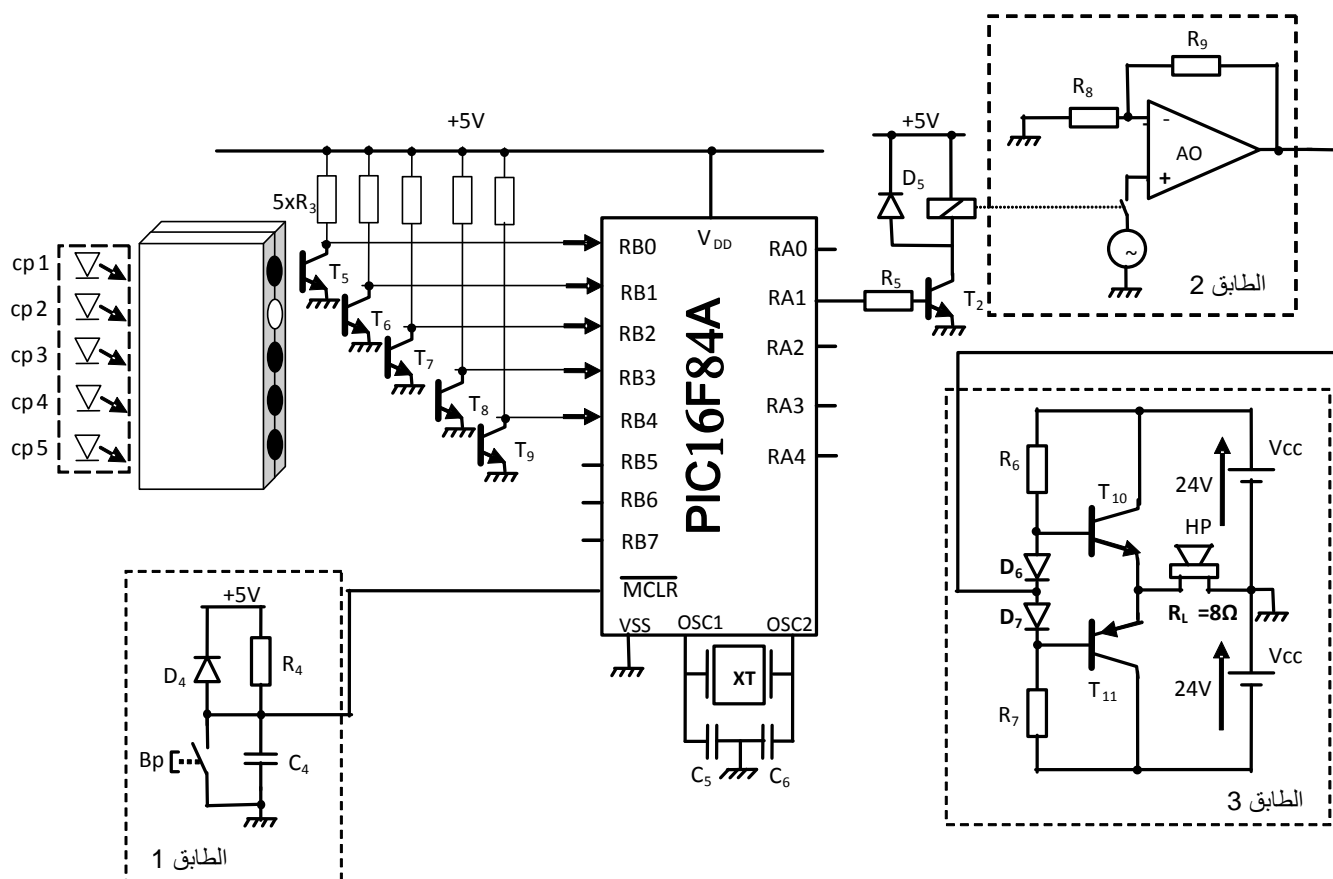


## 8. جدول الاختيارات التكنولوجية

الأشغولة	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات	القيادة و الأمن
النجارة والتصميم	$M_1$ : محرك البساط 1: $370W \ 220V/380V \ 50Hz$ $M_2$ : محرك أداة نجارة الأخاديد $550W \ 220V/380V \ 50Hz \ \cos\varphi=0,8$ $2940tr/mn$ $EV$ : كهروصمام التصميم.	$KM_1, KM_2$ : ملامسا المحركين $M_1$ و $M_2$ على التوالي $\sim 24V$ . $KEV$ : ملامس الكهروصمام $EV \sim 24V$	$b$ : ملتقط جوار يكشف عن لوحة في مركز التصميم. $d$ : ملتقط الكشف عن وصول لوحة في مركز القلب. $t=1s$ : ملمس مؤجل يحدد زمن التصميم.	$Auto- C/C$ : مبدلة اختيار نمط التشغيل. $AU$ : زر التوقيف الاستعجالي.
وضع أعمدة الرصاص في الأخاديد	$V$ : رافعة بسيطة المفعول لتقديم لوحة أسفل الأسطوانة. $M_3$ : محرك أسطوانة وضع أعمدة الرصاص. $M_4$ : محرك البساط 2: $370W \ 220V/380V \ 50Hz$	$dV$ : موزع $3/2$ أحادي استقرار $\sim 24V$ $KM_3$ : ملامس المحرك $M_3 \sim 24V$ $KM_4$ : ملامس المحرك $M_4 \sim 24V$	$v$ : ملتقط الكشف عن ساق الرافعة $V$ . $c$ : ملتقط جوار يكشف عن نهاية وضع الأعمدة. $f$ : ملتقط يكشف وجود لوحة في مركز التجميع.	$RT_1, RT_2, RT_3, RT_4$ : تماسات المرحلات الحرارية لحماية المحركات.
القلب	$W$ : رافعة بسيطة المفعول لتقديم اللوحة على أداة القلب. $H$ : رافعة مزدوجة المفعول لاستقبال اللوحة المقلوبة $Mpp$ : محرك خطوة خطوة لعملية القلب	$dW$ : موزع $3/2$ أحادي استقرار $\sim 24V$ $(dH^-, dH^+)$ : موزع $5/2$ ثنائي استقرار $\sim 24V$	$w$ : ملتقط الكشف عن ساق الرافعة $W$ $N$ : عداد خطوات المحرك $Mpp$ لقلب لوحة $h_0, h_1$ : الكشف عن ساق الرافعة $H$	$Rea$ : زر إعادة التسليح
التجميع	$Z$ : رافعة أحادية المفعول لدفع اللوحة المقلوبة فوق اللوحة الحاملة لأعمدة الرصاص.	$dZ$ : موزع $3/2$ أحادي استقرار $\sim 24V$	$z$ : ملتقط الكشف عن ساق الرافعة $Z$ .	
الضغط	$P$ : رافعة بسيطة المفعول للضغط على اللوحيتين.	$dP$ : موزع $3/2$ أحادي استقرار $\sim 24V$	$g$ : ملتقط الكشف عن وجود لوحة في مركز الضغط. $p$ : ملتقط الكشف عن ساق الرافعة $P$ .	

❖ شبكة التغذية ثلاثية الطور  $3 \times 380V, 50Hz$

❖ **دائرة التحكم في محرك Mpp (شكل 5)**

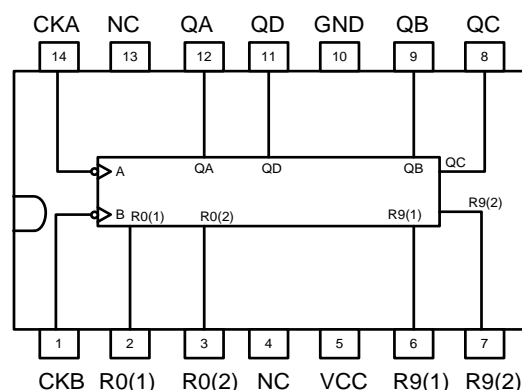
❖ **دائرة التحكم في نظام المراقبة (شكل 6)**

## 10. الملحق

### الدائرة المدمجة 7490

### جدول تشغيل الدائرة المدمجة 7490

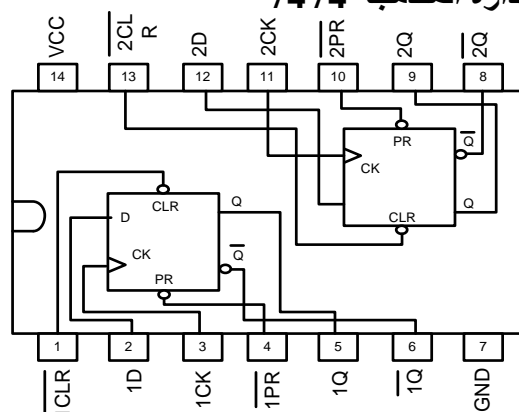
R <sub>0(1)</sub>	R <sub>0(2)</sub>	R <sub>9(1)</sub>	R <sub>9(2)</sub>	Q <sub>D</sub>	Q <sub>C</sub>	Q <sub>B</sub>	Q <sub>A</sub>
1	1	0	×	0	0	0	0
1	1	×	0	0	0	0	0
×	×	1	1	1	0	0	1
×	0	×	0	Comptage			
0	×	0	×	Comptage			
0	×	×	0	Comptage			
×	0	0	×	Comptage			



### الدائرة المدمجة 7474

### جدول تشغيل الدائرة المدمجة 7474

ENTREES				SORTIES	
PR	CLR	CK	D	Q	Q̄
0	1	×	×	1	0
1	0	×	×	0	1
0	0	×	×	1	1
1	1	↑	1	1	0
1	1	↑	0	0	1
1	1	0	×	Q0	Q̄0
1	1	1	×	Q0	Q̄0



### سجل الإعدادات المادية CONFIG للميكرو مراقب : 16F84A

bits	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	PWRTE	WDTE	FOSC1	FOSC0

### مأخوذ من وثيقة الصانع 16F84A

bit 13:4	CP: Code Protection bit 1 = Code protection off 0 = All memory is code protected
bit 3	PWRTE: Power-up Timer Enable bit 1 = Power-up timer is disabled 0 = Power-up timer is enabled
bit 2	WDTE: Watchdog Timer Enable bit 1 = WDT enabled 0 = WDT disabled

### جدول اختيار نوع المذبذب

FOSC1	FOSC0	نوع المذبذب
1	1	RC
1	0	HS
0	1	XT
0	0	LP

- FOSC1, FOSC0: اختيار نوع المذبذب (الجدول أعلاه)

- WDTE: تفعيل المؤقتة WDT (مؤقتة الحراسة)  
WDTE: 1 مفعّل  
WDTE: 0 غير مفعّل

- PWRTE: تفعيل تأجيل التغذية

1: التأجيل غير مفعّل  
0: التأجيل مفعّل

- CP: حماية شفرة البرنامج المخزن في الذاكرة من القراءة  
0: حماية مفعّلة  
1: حماية غير مفعّلة

- س1. اكمل كتابة بيانات مخطط النشاط A0 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 22/11).
- س2. انشئ متمن أشغولة التجميع (الأشغولة 4) من وجهة نظر جزء التحكم .
- س3. اكمل ملاً جدول معادلات التنشيط و التخميل و حالات المخارج لأشغولة النجارة و التصميم على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 22/11).
- س4. اكمل رسم المعقب الهوائي لأشغولة النجارة والتصميم على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 22/11).
- **دائرة التحكم في المحرك Mpp لأداة القلب:** شكل 5 (الصفحة 22/06).
- س5. اكمل رسم المخطط المنطقي لعداد الخطوات باستعمال الدارات 7490 على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 22/12) علماً أن قلب لوحة يتطلب عد 50 نبضة لإشارة الساعة H.
- س6. اكمل رسم المخطط المنطقي للسجل الحلقي باستعمال الدارات 7474 على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 22/12) علماً أنه يشحن ابتدائياً بالحالة (0001)  $(Q_3Q_2Q_1Q_0)$  بواسطة الإشارة Init (استعمال مداخل الإرغام CLR – PR)
- س7. احسب سعة المكثف  $C_1$  لدائرة الساعة للحصول على إشارة ساعة ترددها  $f=7\text{HZ}$ ، علماً أن  $R_1=R_2=22\text{k}\Omega$ .
- س8. ما نوع المقفل  $T_1$  ؟ فسر بياناته التالية:
- $V_{GStH}=3\text{V}, V_{DSS}=50\text{V}, I_D=1\text{A}$
- **دائرة التحكم في نظام المراقبة:** شكل 6 (الصفحة 22/06).
- س9. املاً محتوى سجل الإعدادات المادية CONFIG \_ على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 22/12) معتمداً على البيانات في الملحق (الصفحة 22/07)، حسب التوجيه التالي:
- `_CONFIG _CP_OFF & _XT_OSC & _PWRTE_OFF & _WDT_OFF`
- س10. اكمل كتابة محتوى السجلين TRISA و TRISB على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 22/12)
- س11. ما هو دور الطابق 3 و دور الثنائيتان  $D_6$  و  $D_7$  (الصفحة 22/06)؟
- س12. احسب القيمة العظمى  $I_{cmax}$  لشدة التيار في الحموله  $R_L$  حيث  $R_L=8\Omega$ .
- س13. أحسب الاستطاعة المفيدة الأعظمية  $P_{Umax}$ .



---

• محرك أداة النجارة – خصائصه كالتالي:

220V/380V ; 50Hz ;  $\cos\varphi=0,8$  ; 2940tr/mn ; 550W

س14. ما هو الإقران المناسب للفات الساكن على شبكة التغذية؟ علل.

س15. احسب الانزلاق g.

س16. احسب العزم المفيد  $T_u$ .

• دائرة التغذية المستقرة +5V

توفير تغذية مستقرة +5V انطلاقا من منبع تغذية متناوب 220V.

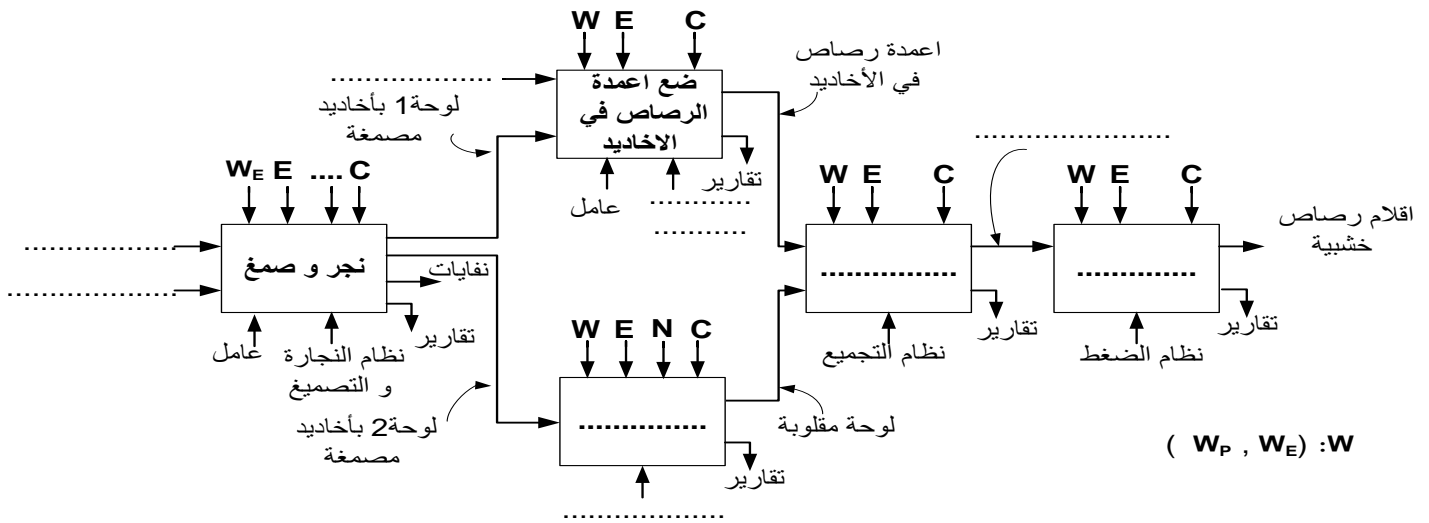
س17. اذكر مختلف الطوابق المشكلة لهذه الدارة.

س18. ارسم شكل الإشارة عند مخرج كل طابق.



## وثيقة الإجابة 2/1 : تعاد مع أوراق الإجابة

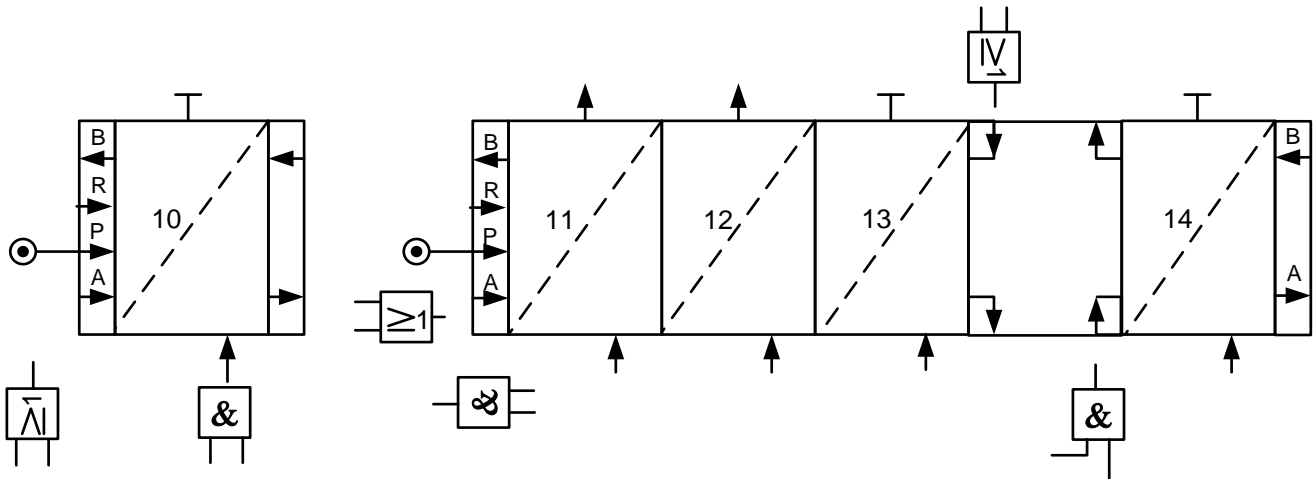
ج1. مخطط النشاط A0



ج3. جدول معادلات التنشيط، التخميل وحالات المخارج لأشغولة نجارة الأخاديد و التصميم.

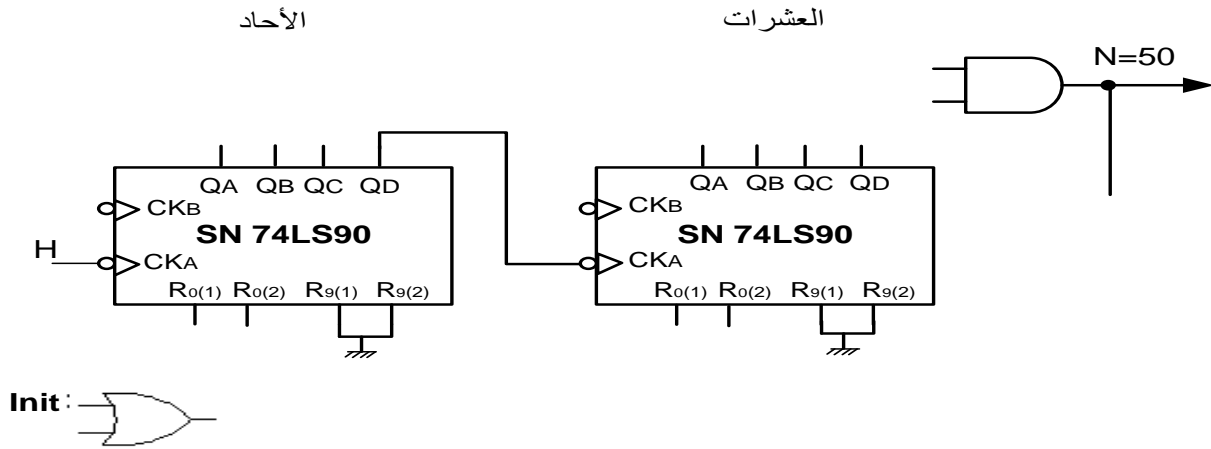
المراحل	التنشيط	التخميل	المخارج			
			T	KEV	KM <sub>2</sub>	KM <sub>1</sub>
10						
11						
12						
13						
14						

ج4. رسم المعقب الهوائي لأشغولة نجارة الأخاديد و التصميم.

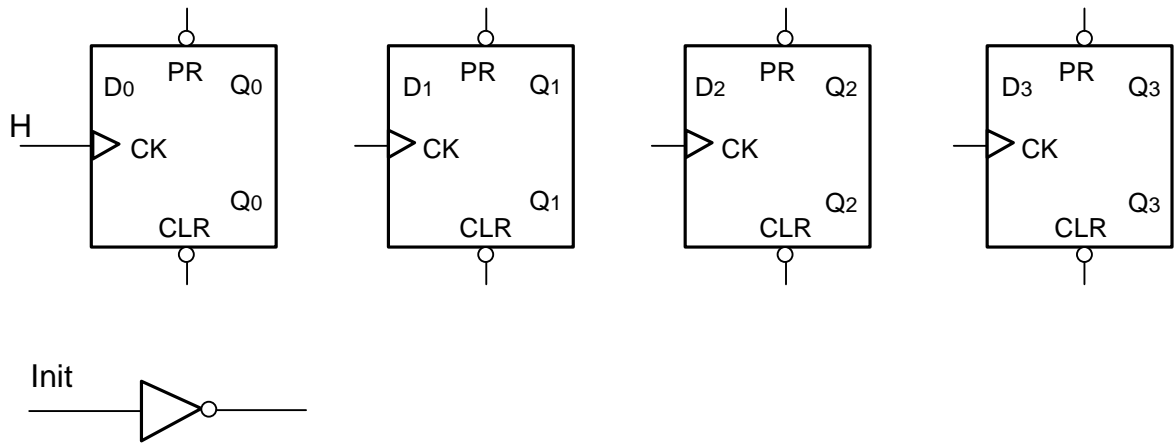


## وثيقة الإجابة 2/2 : تعاد مع أوراق الإجابة

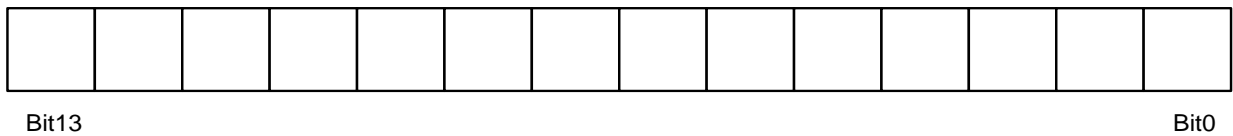
ج5. رسم المخطط المنطقي للعداد



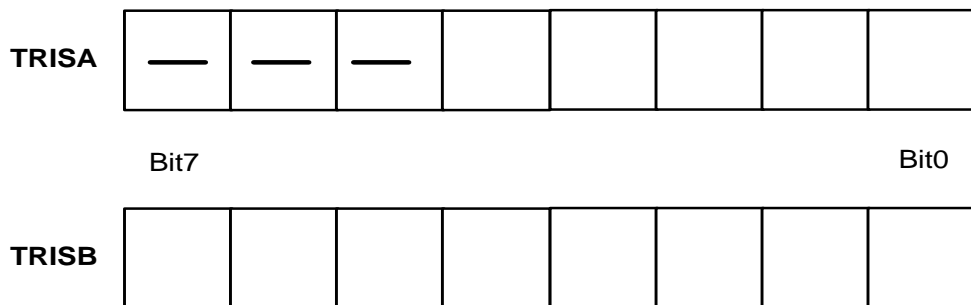
ج6. رسم المخطط المنطقي للسجل الحلقي



ج9. سجل الإعدادات المادية CONFIG .



ج10. كتابة محتوى السجلين TRISA و TRISB



نهاية الموضوع الأول

## نظام آلي لطبع وتعبئة عناصر تقنية

يحتوي هذا الموضوع على 10 صفحات ( من الصفحة 22/13 إلى الصفحة 22/22 )

العرض : من الصفحة 22/13 إلى الصفحة 22/19

العمل المطلوب : الصفحة 22/20

وثائق الإجابة : الصفحتان 22/21 و 22/22

### دفتر الشروط:

1. الهدف من التآلية: يهدف النظام إلى طبع بيانات على عناصر تقنية تدخل في تركيب الأنابيب المتفلورة (Néons).

2. وصف التشغيل: يحتوي النظام على الأشغولات التالية:

أشغولة التحويل: تأتي القطع (العناصر التقنية) عبر منحدر ليتم التقاطها بواسطة الكماشة K ، ثم تحويلها إلى البساط.

أشغولة الطبع: عند الكشف عن القطعة بواسطة الملتقط  $C_{PI}$ ، تُحجز القطعة بواسطة الرافعة B ، ثم ينزل حامل الطابعة بواسطة الرافعة D، ليتم طبع القطعة بواسطة الخاتم (Tampon) المتحكم فيه بالرافعة P، بعد نهاية الطبع وفي آن واحد يعود حامل الطابعة وتحرر القطعة برجوع ذراع الرافعة B. أشغولة النقل والتعبئة: عند اكتمال عدد 10 قطع تنزل ساق الرافعة E لتلتقطها بفعل تمغنط

الكهرومغناطيس ( $E_M$ ) ، بعد مدة 3 ثوان تثقل و تُعبئ في علب جاهزة. أشغولة رجوع أداة النقل: بعد التعبئة تعود أداة النقل إلى وضعيتها الابتدائية.

أشغولة تقديم البساط: تتم بواسطة محرك خطوة / خطوة.

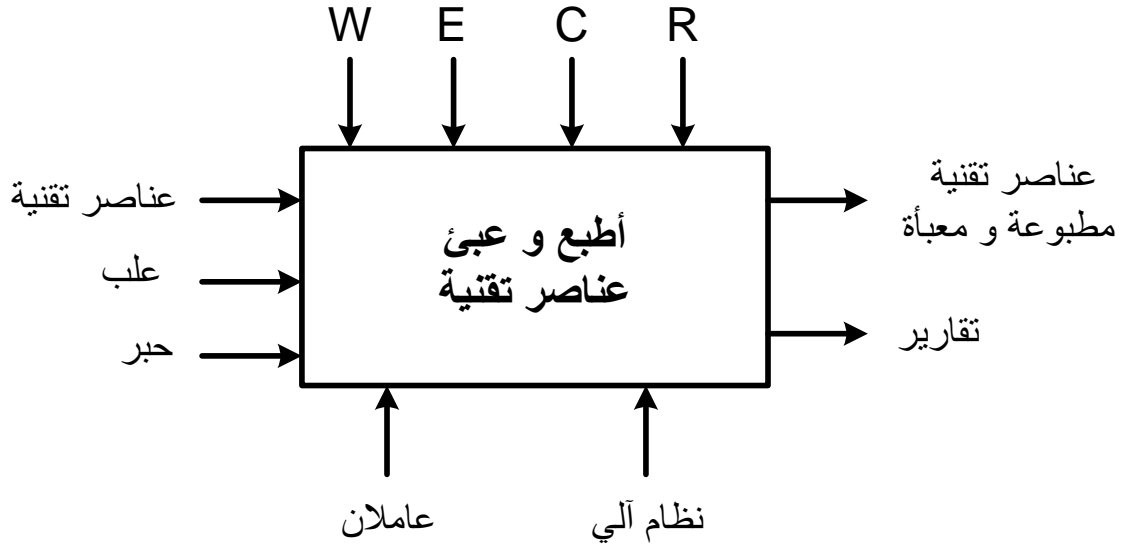
3. الأمن: حسب قوانين الأمن المعمول بها.

4. الاستغلال:

- عامل مختص في القيادة و الصيانة الدورية.
- عامل بدون اختصاص لوضع العلب الفارغة ثم إخلاءها بعد التعبئة.

## 5. المناولة الوظيفية:

### الوظيفة الشاملة:



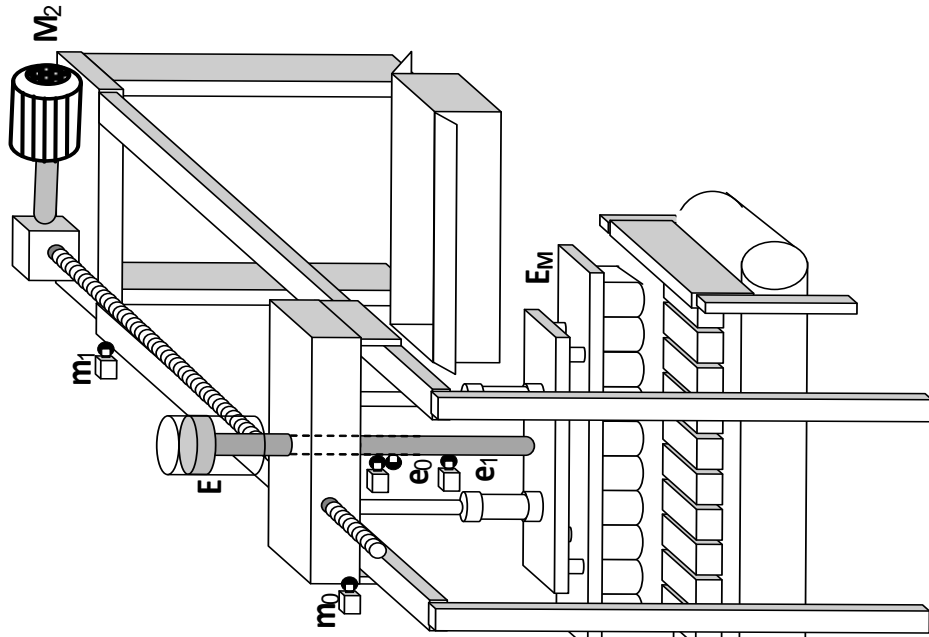
W: طاقة كهربائية وهوائية.

E: تعليمات الاستغلال.

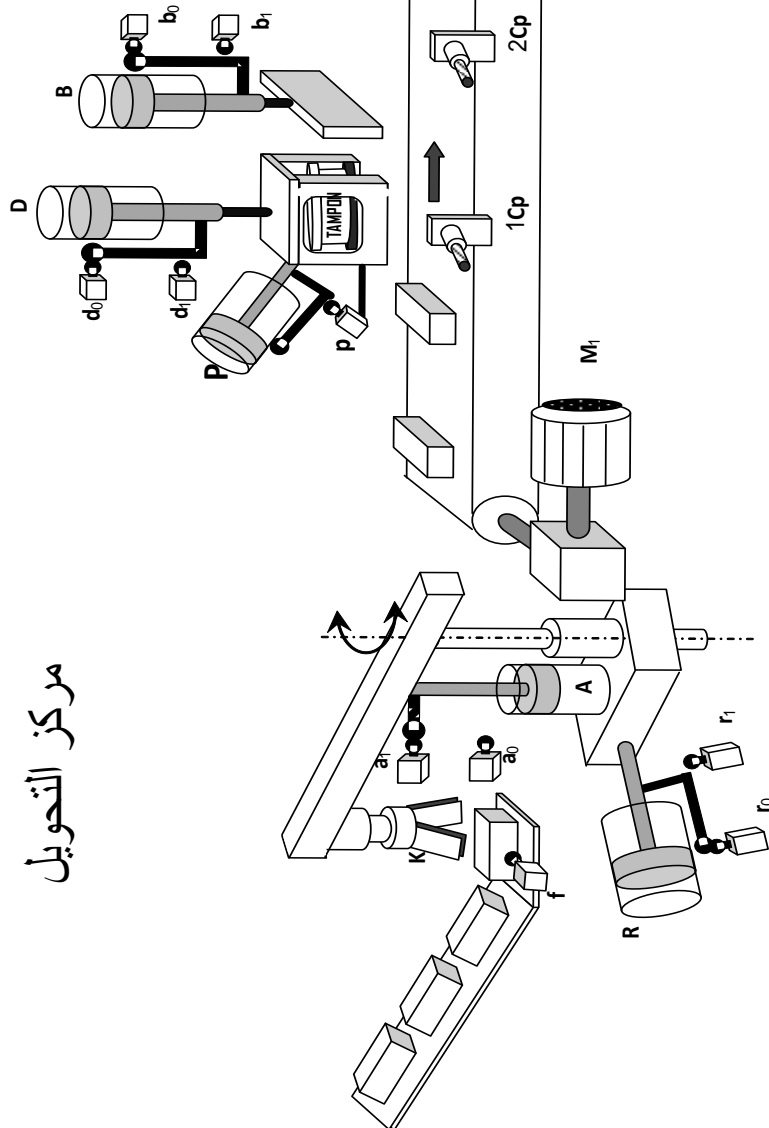
C: أوامر التشغيل.

R: t: زمن التأجيل ، N: 10 قطع.

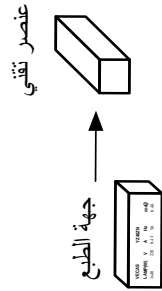
مركز النقل و التعبئة



مركز الطبع

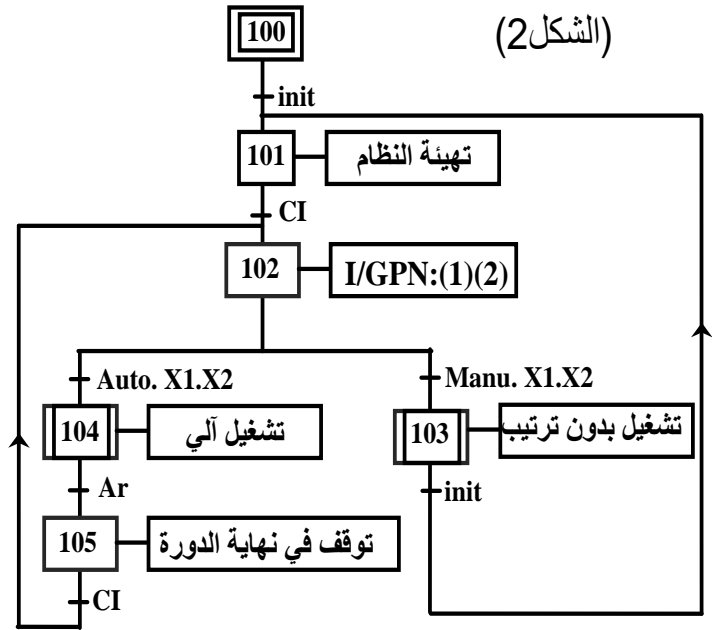


مركز التحويل

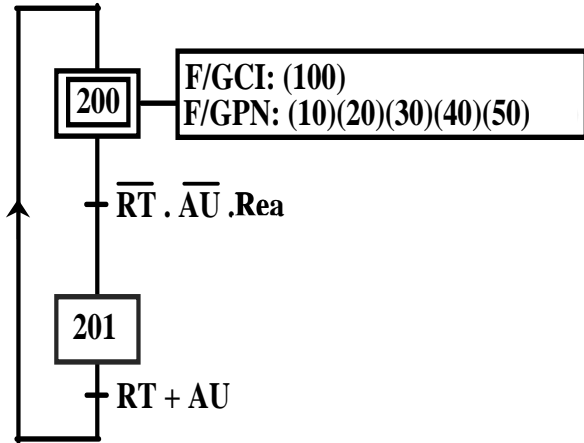


## 7. المناولة الزمنية:

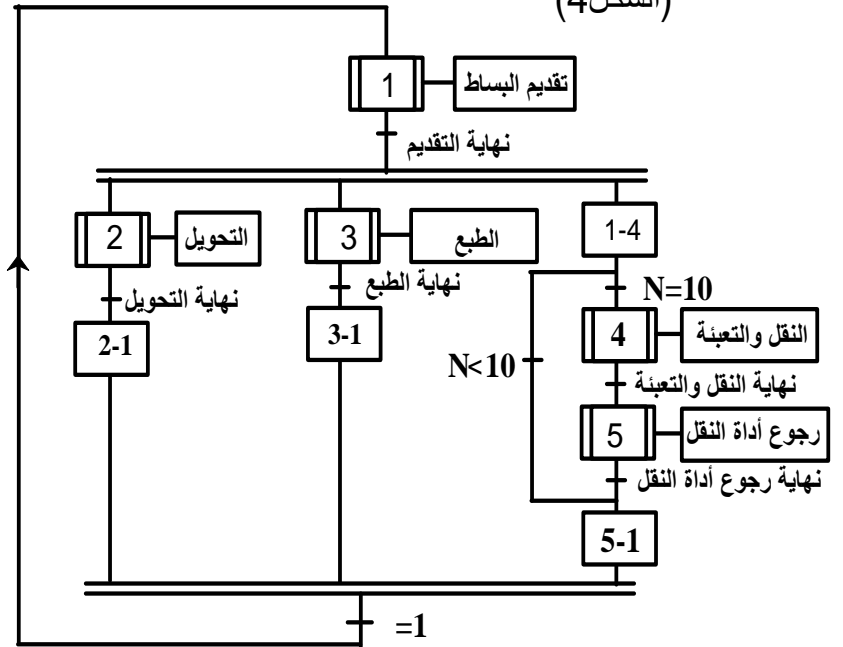
### متمن القيادة والتهيئة GCI (الشكل 2)



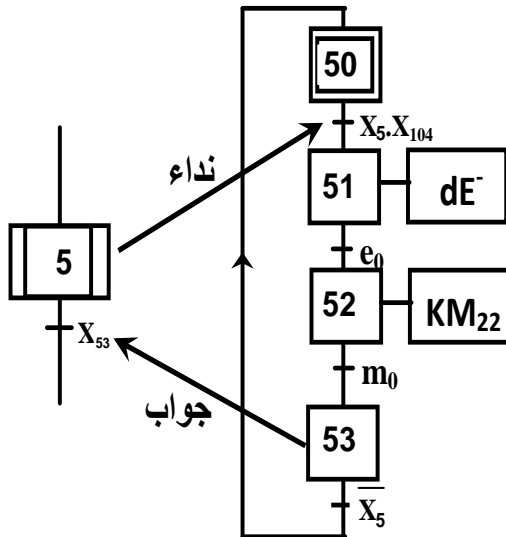
### متمن الأمن GS (الشكل 3)



### متمن تنسيق الأشغولات GPN (الشكل 4)



### متمن الأشغولة (5) " رجوع أداة النقل " (الشكل 5)





## 8. الاختيارات التكنولوجية:

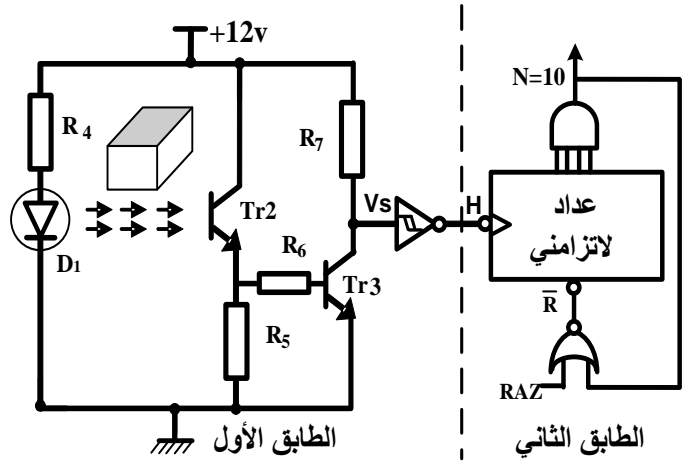
الأشغولات	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات	عناصر القيادة والحماية
التحويل	K: رافعة أحادية المفعول للتحكم في الكماشة. A: رافعة ثنائية المفعول. R: رافعة ثنائية المفعول.	dK: موزع أحادي الاستقرار 3/2 ذو تحكم كهرو هوائي 24VDC. dA <sup>+</sup> , dA <sup>-</sup> : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 ذو تحكم كهرو هوائي 24VDC. dR <sup>+</sup> , dR <sup>-</sup> : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 ذو تحكم كهرو هوائي 24VDC.	f: ملتقط الكشف عن حضور قطعة . k: ملتقط الكشف عن النقاط القطعة من طرف الكماشة. a <sub>1</sub> , a <sub>0</sub> : الكشف عن وضعية الرافعة A. r <sub>1</sub> , r <sub>0</sub> : الكشف عن وضعية الرافعة R.	R <sub>T</sub> : مرحل حراري لحماية المحرك M <sub>2</sub> . AU: التوقف الإستعجالي. :Auto/Manu
الطبع	B: رافعة ثنائية المفعول. D: رافعة ثنائية المفعول. P: رافعة أحادية المفعول.	dB <sup>+</sup> , dB <sup>-</sup> , dD <sup>+</sup> , dD <sup>-</sup> : موزعات ثنائية الاستقرار 5/2 ذات تحكم كهرو هوائي 24VDC. dP: موزع أحادي الاستقرار 3/2 ذو تحكم كهرو هوائي 24VDC.	b <sub>1</sub> , b <sub>0</sub> : الكشف عن وضعية الرافعة B. d <sub>1</sub> , d <sub>0</sub> : الكشف عن وضعية الرافعة D p: ملتقط الكشف عن وضعية الرافعة P. C <sub>P1</sub> : ملتقط سيعي.	مبدلة إختيار نمط التشغيل الآلي / اليدوي. Ar: زر التوقيف.
النقل و التعبئة	E: رافعة ثنائية المفعول. EM: كهرومغناطيس.	dE <sup>+</sup> , dE <sup>-</sup> : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 ذو تحكم كهرو هوائي 24VDC. K <sub>M22</sub> , K <sub>M21</sub> : ملاسمان كهرومغناطيسيان للتحكم في إتجاه دوران المحرك M <sub>2</sub> (خلف-أمام).	C <sub>P2</sub> : خلية كهروضوئية. e <sub>1</sub> , e <sub>0</sub> : الكشف عن وضعية الرافعة E. m <sub>1</sub> , m <sub>0</sub> : الكشف عن وضعية أداة النقل. t: زمن التأجيل 3s	init: زر التهيئة. RAZ: تصفير يدوي للعداد.
رجوع أداة النقل	M <sub>2</sub> : محرك لاتزامني ثلاثي الطور.			R <sub>ea</sub> : زر إعادة التسليح.
تقديم البساط	M <sub>1</sub> : محرك خطوة / خطوة أحادي القطبية	SAA1027	/	

## شبكة التغذية:

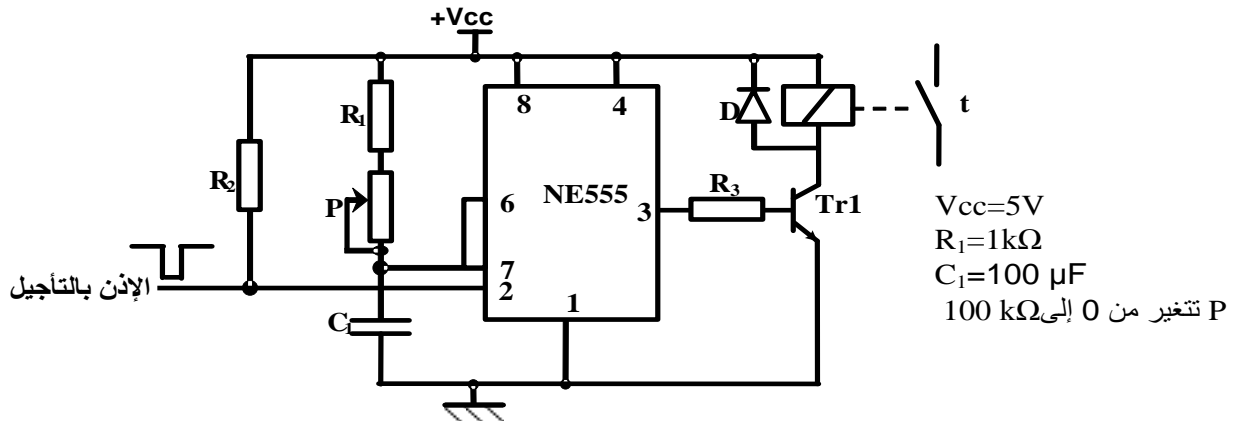
220 / 380V ، 50Hz

## 9. الانجازات التكنولوجية:

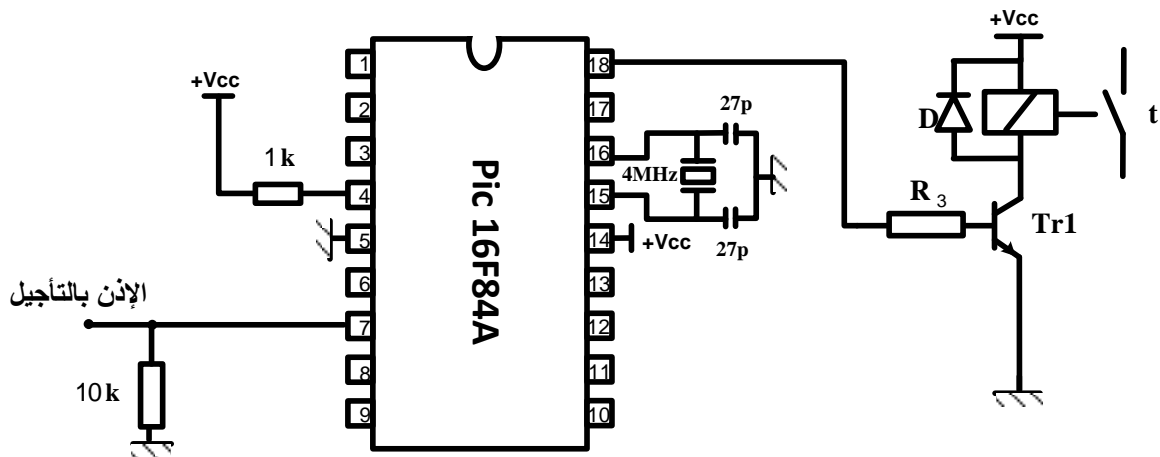
• دائرة الكشف والعد: (الشكل 6)



• دائرة التأجيل: (الشكل 8)

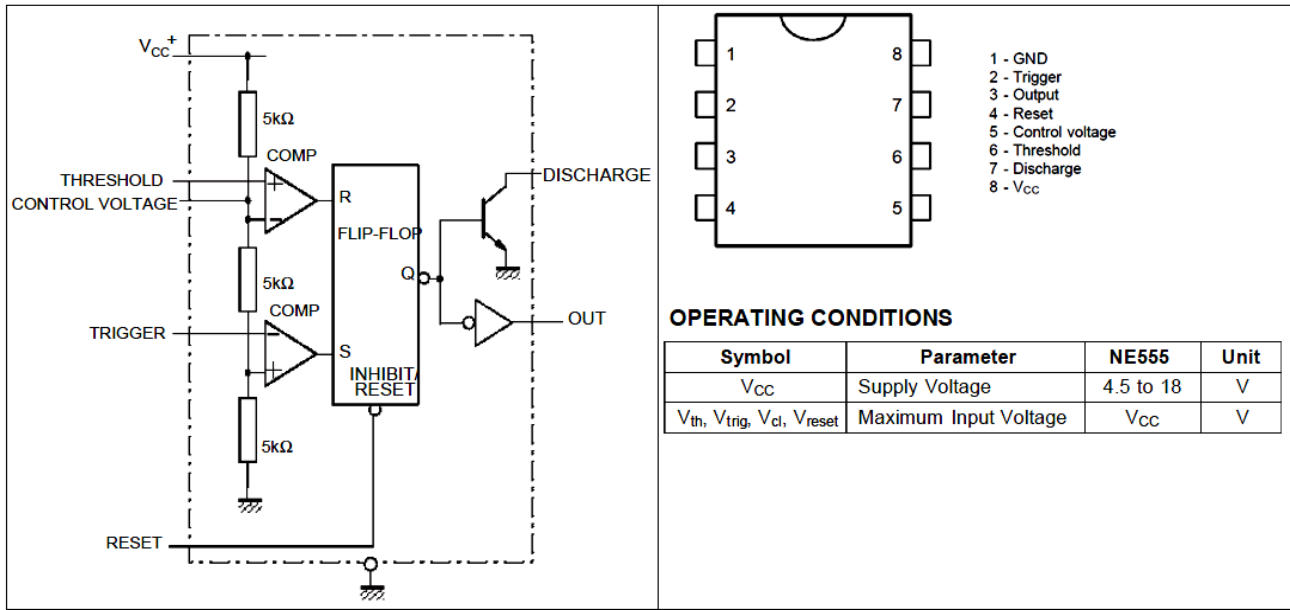


• دائرة التأجيل باستعمال الميكرو مراقب: (الشكل 9)



## 10. الوثائق التقنية:

### • وثيقة الصانع للدائرة NE555: (الشكل 10)

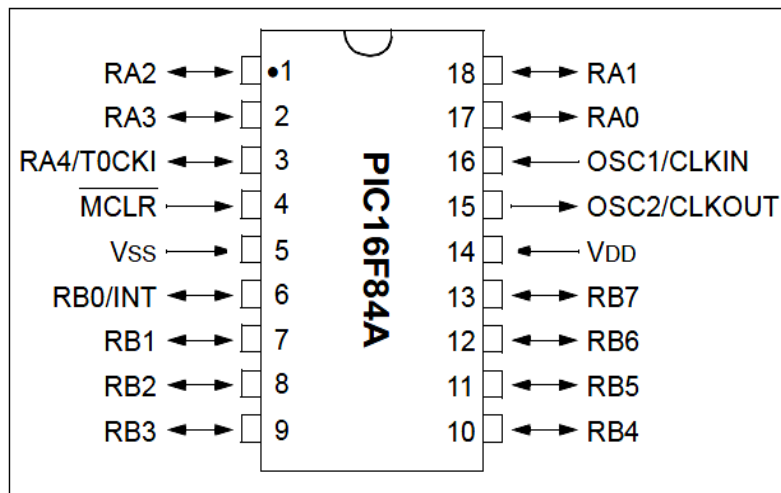


### • وثيقة الصانع لمقارل دارلنتون:

Darlington Transistors		BC517	BC618	MJE270G
rating	symbol			
Collector-Emitter voltage	$V_{CEmax}$	30 V	55 V	100 V
Collector-Base voltage	$V_{CB0}$	40 V	80 V	100 V
Emitter-Base voltage	$V_{BE0}$	10 V	12 V	5 V
Collector current (DC)	$I_C$	1 A	500 mA	2 A
Base current (DC)	$I_B$	—	200 mA	100mA
Total power dissipation $T_A=25^{\circ}C$	$P_D$	625 mW	625 mW	15 W

### • وثيقة الصانع للدائرة PIC16F84A:

(الشكل 11)



## العمل المطلوب:

- س1 اكمل النشاط البياني التنازلي A-0 على وثيقة الإجابة 1 (الصفحة 21 من 22).
- س2 ارسم م ت م ن من وجهة نظر جزء التحكم لأشغولة "الطبع".
- س3 اكتب على شكل جدول معادلات التنشيط والتحميل لأشغولة "رجوع أداة النقل".
- س4 اكمل المعقب الكهربائي لأشغولة "رجوع أداة النقل" على وثيقة الإجابة 1 (الصفحة 21 من 22).

### • دائرة الكشف والعد: (الشكل 6- الصفحة 18 من 22)

- س5 اكمل جدول التشغيل للطابق الأول على وثيقة الإجابة 2 (الصفحة 22 من 22).
- س6 اكمل رسم دائرة العداد التصاعدي على وثيقة الإجابة 2 (الصفحة 22 من 22).
- س7 اكمل المخطط الزمني المناسب لتشغيل العداد على وثيقة الإجابة 2 (الصفحة 22 من 22).

### • دائرة التأجيل: (الشكل 8- الصفحة 18 من 22)

- س8 احسب قيمة المقاومة المتغيرة P للحصول على تأجيل قدره 3 ثواني.

### • دائرة التأجيل باستعمال الميكرو مراقب: (الشكل 9- الصفحة 18 من 22)

- نريد برمجة زمن التأجيل t باستعمال الميكرو مراقب PIC16F84A.
- س9 أتمم التعليمات والتعليقات في البرنامج الرئيسي على وثيقة الإجابة 2 (الصفحة 22 من 22)، ببرمجة:
- RA1 كمخرج ، RB1 كمدخل (الإذن بالتأجيل) ، temp : برنامج فرعي للتأجيل (3 ثواني).

### • دائرة التحكم في الكهرومغناطيس: (الشكل 7- الصفحة 18 من 22)

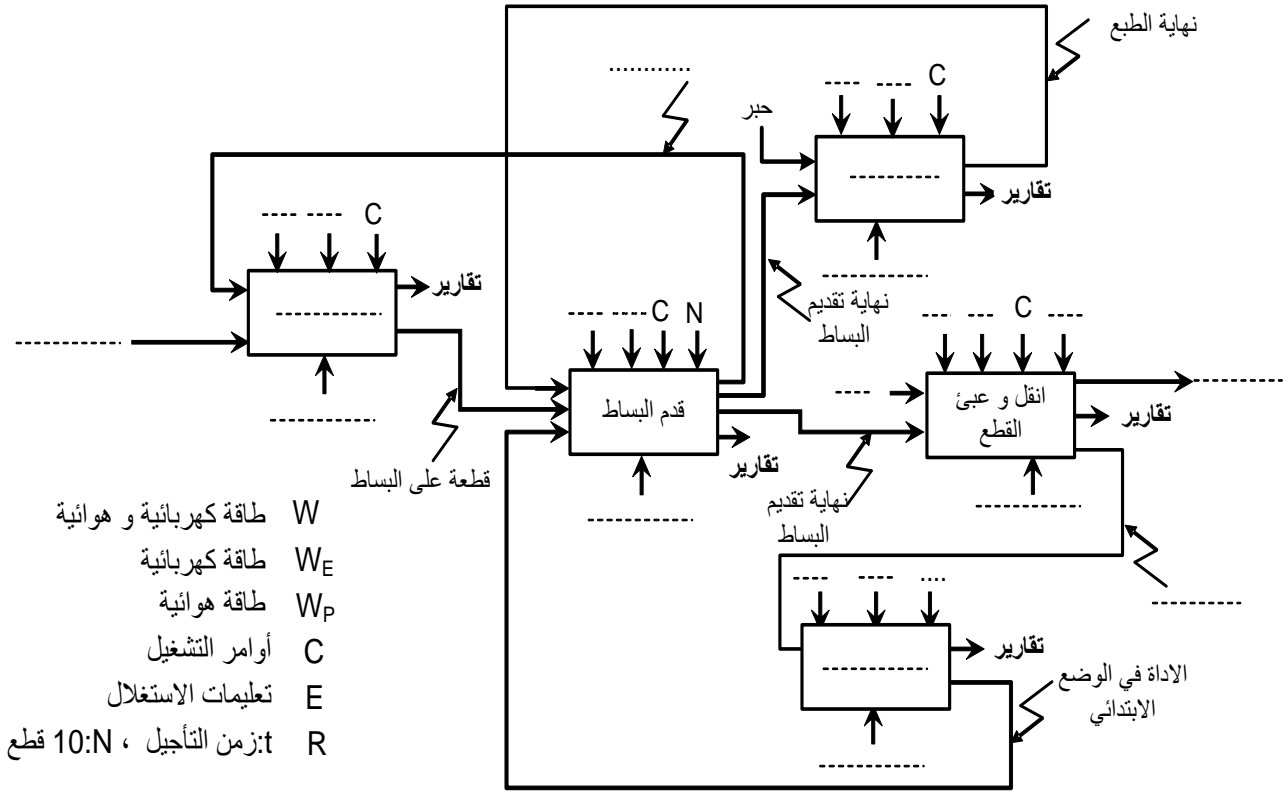
- س10 علما أن مقاومة المرحل  $40\Omega$ . أحسب شدة التيار  $I_c$  في حالة التشبع، والتوتر  $V_{CE}$  في حالة الإنسداد للمقحل.
- س11 اعتمادا على وثيقة الصانع لمقحل دارلينتون (الصفحة 19 من 22)، اختر المقحل المناسب للتشغيل؟ علل إجابتك؟.

### • المحرك $M_2$ :

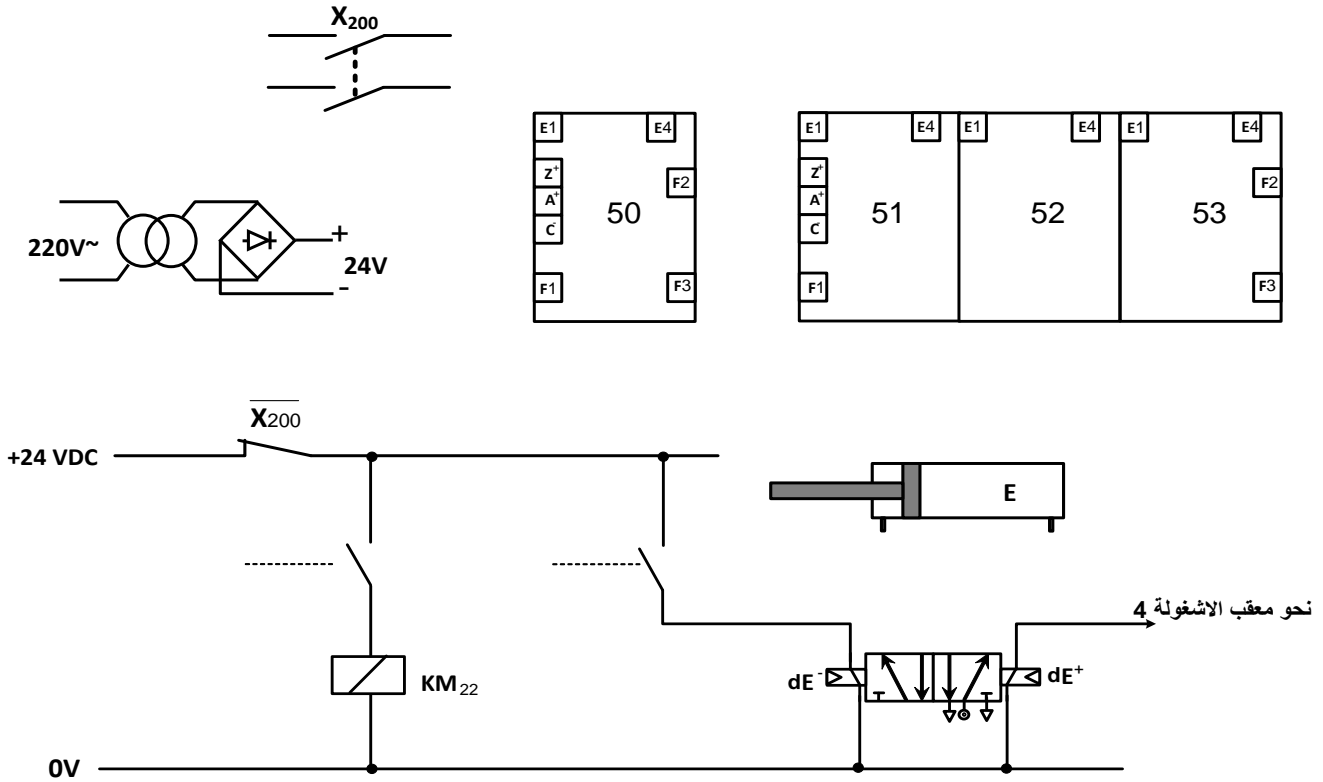
- هو عبارة عن محرك لاتزامني ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران يحمل الخصائص التالية:
- $220/380V$  ،  $50Hz$  ،  $9,3A$  ،  $\cos\phi=0,86$  ،  $725tr/min$  مقاومة لف واحد من الساكن  $0,15\Omega$
- س12 اوجد عدد أزواج الأقطاب والانزلاق.
- س13 احسب الاستطاعة الممتصة.
- س14 احسب الضياعات بمفعول جول في الساكن و في الدوار. علما أن الضياعات في حديد الساكن والضياعات الميكانيكية متساوية وقيمة كل منها  $30W$ .
- س15 استنتج العزم المفيد، والمردود.
- س16 ارسم دائرة الاستطاعة للمحرك  $M_2$

## وثيقة الإجابة 1: تعاد مع أوراق الإجابة

### ج1. النشاط البياني التنازلي A-0:



### ج4. المعقب الكهربائي ودارة الاستطاعة لأشغولة " رجوع أداة النقل " :

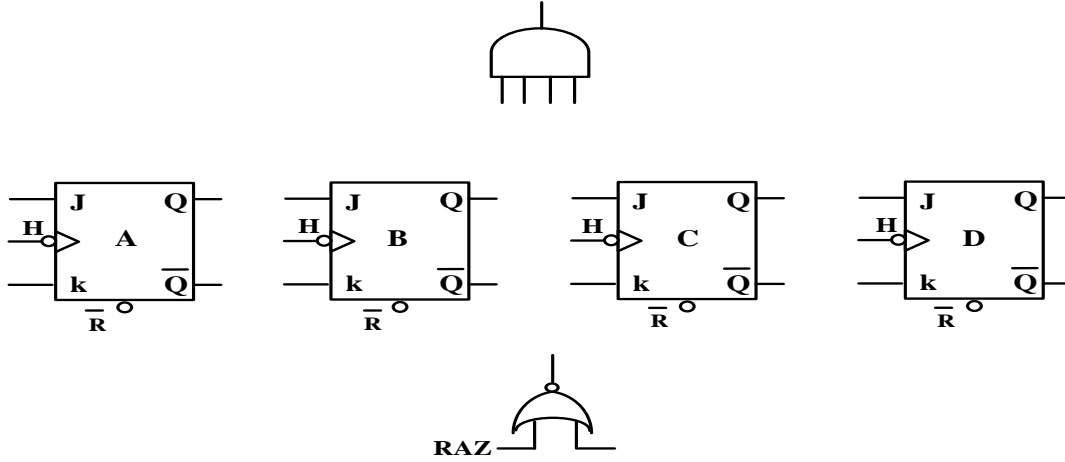


وثيقة الإجابة 2: تعاد مع أوراق الإجابة

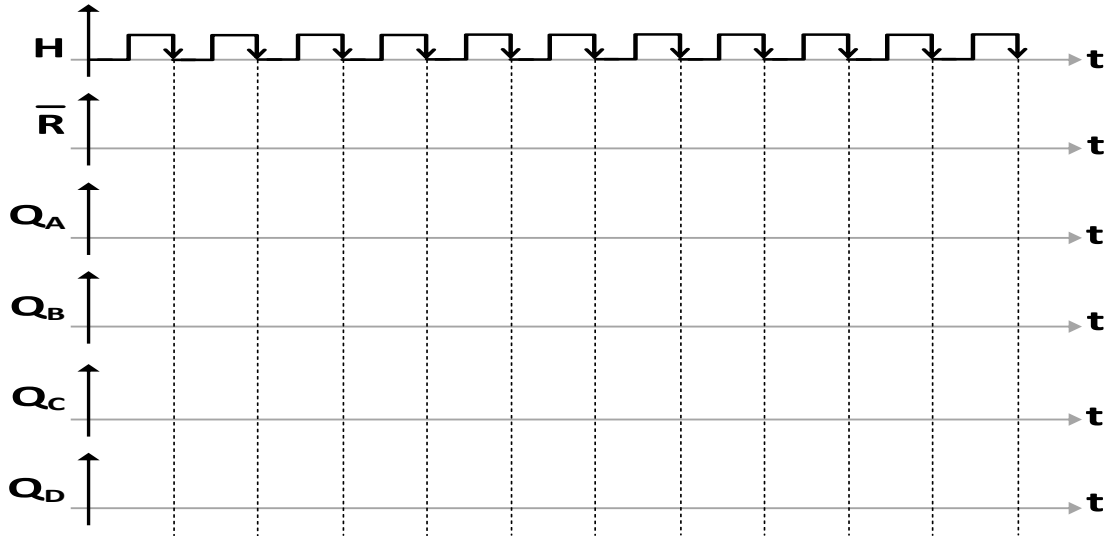
ج5. جدول التشغيل للطابق الأول لدارة الكشف والعد:

H	V <sub>s</sub>	Tr3	Tr2	
				عند غياب القطعة
				عند حضور القطعة

ج6. دارة العداد التصاعدي:



ج7. المخطط الزمني للعداد:



ج9. البرنامج الرئيسي للميكرو مراقب 16F84A:

```

Start
btfss PORTB,1      ; .....
goto Start         ; .....
bsf PORTA,1        ; .....
.....temp         ; نداء البرنامج الفرعي للتأجيل (temp)
..... PORTA,1      ; اجعل المخرج RA1=0
goto Start
end                ; .....
    
```

نهاية الموضوع الثاني

الموضوع الأول

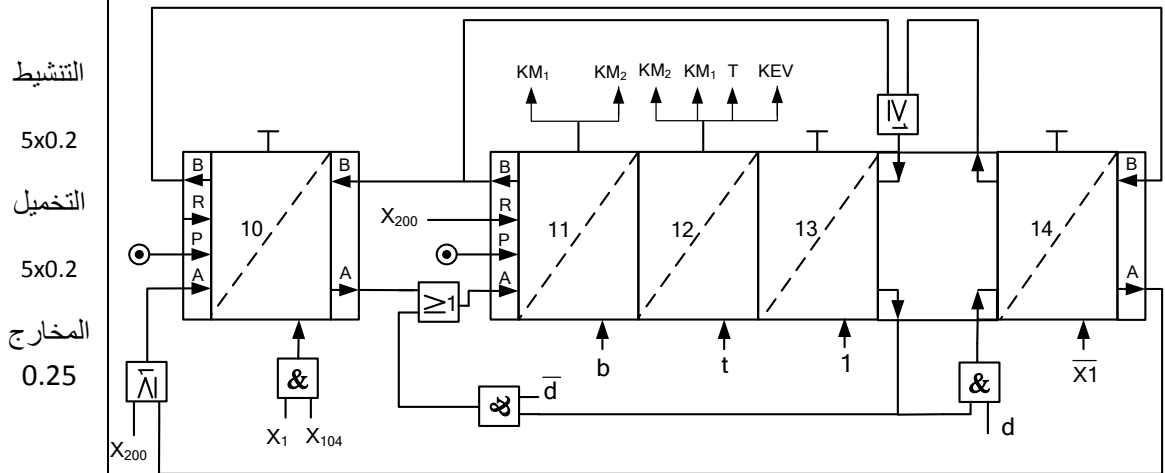
العلامة		عناصر الإجابة
مجموع	مجزأة	
01,5	0,15x10	<p>ج1. بيانات مخطط النشاط A0:</p> <p>The flowchart illustrates the A0 activity plan. It starts with 'ألواح خشبية' (Wooden boards) entering the 'نجر و صغ' (Cutting and shaping) block. This block also receives inputs 'W<sub>E</sub>', 'E', 'C', and 't'. It produces 'نفايات' (Waste) and 'تقارير' (Reports). The 'نفايات' are sent to 'أعمدة الرصاص' (Lead columns) and 'لوحة 1 بأخاديد مصممة' (Designed grooved board 1). The 'تقارير' are sent to 'أعمدة الرصاص' and 'لوحة 2 بأخاديد مصممة' (Designed grooved board 2). The 'أعمدة الرصاص' and 'لوحة 1' are sent to 'ضع أعمدة الرصاص في الأخاديد' (Place lead columns in grooves). This block also receives 'W', 'E', and 'C' inputs. It produces 'تقارير' (Reports) and 'أعمدة الرصاص' (Lead columns). The 'أعمدة الرصاص' are sent to 'أقلم رصاص خشبية' (Wooden lead columns). The 'تقارير' are sent to 'اجمع' (Collect). The 'اجمع' block also receives 'W', 'E', and 'C' inputs. It produces 'تقارير' (Reports) and 'نظام التجميع' (Assembly system). The 'نظام التجميع' is sent to 'اضغط' (Press). The 'اضغط' block also receives 'W', 'E', and 'C' inputs. It produces 'تقارير' (Reports) and 'نظام الضغط' (Pressing system). The 'نظام الضغط' is sent to 'أقلم رصاص خشبية' (Wooden lead columns). The 'تقارير' are sent to 'أقلم رصاص خشبية'.</p> <p>W: (W<sub>E</sub>, W<sub>P</sub>)</p> <p>ملاحظة: تم إدراج الالتزامات C في كل الأشغولات لبرمجة النشاط (باستعمال API) أو تغيير عتاد.</p>
01,25	<p>مرحلة + انتقال + فعل 0.25X3</p> <p>X<sub>4</sub> + نداء + جواب 0.5</p>	<p>ج2. متمن أشغولة التجميع:</p> <p>The diagram shows the assembly task. It starts with a box labeled '4' with an input 'X<sub>42</sub>'. An arrow labeled 'نداء' (Call) points from box '4' to box '40'. Box '40' has an output 'X<sub>4</sub>.X<sub>104</sub>' which points to box '41'. Box '41' has an output 'dZ' which points to box '42'. Box '42' has an output 'Z' which points to box '4'. Box '42' also has an output 'X<sub>4</sub>' which points to box '4'. An arrow labeled 'جواب' (Answer) points from box '42' back to box '4'.</p>

الموضوع الأول

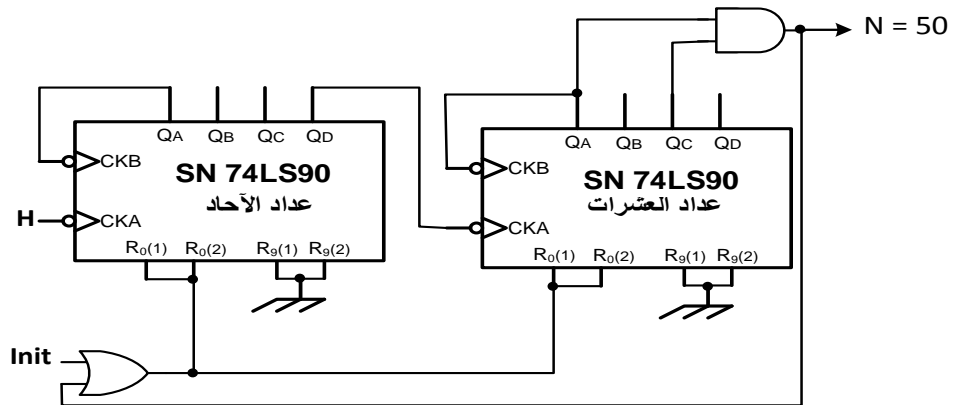
ج3. معادلات تنشيط وتحميل مراحل متمن الأشغولة 1:

المراحل	تنشيط	تحميل	المخارج			
			T	KEV	KM <sub>2</sub>	KM <sub>1</sub>
10	$X_{14} \cdot \bar{X}_1 + X_{200}$	$X_{11}$				
11	$X_{10} \cdot X_1 \cdot X_{104} + X_{13} \cdot \bar{d}$	$X_{12} + X_{200}$			1	1
12	$X_{11} \cdot b$	$X_{13} + X_{200}$	1	1	1	1
13	$X_{12} \cdot t$	$X_{11} + X_{14} + X_{200}$				
14	$X_{13} \cdot d$	$X_{10} + X_{200}$				

ج4. المعقب الهوائي للأشغولة 1:

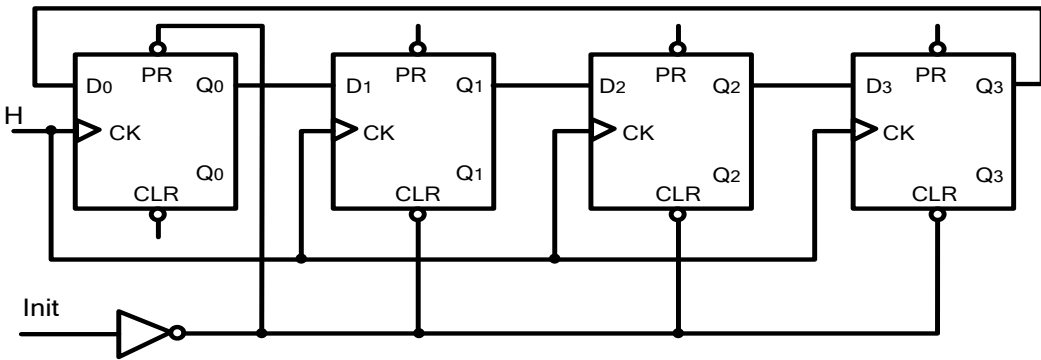


ج5. المخطط المنطقي لعداد الخطوات:





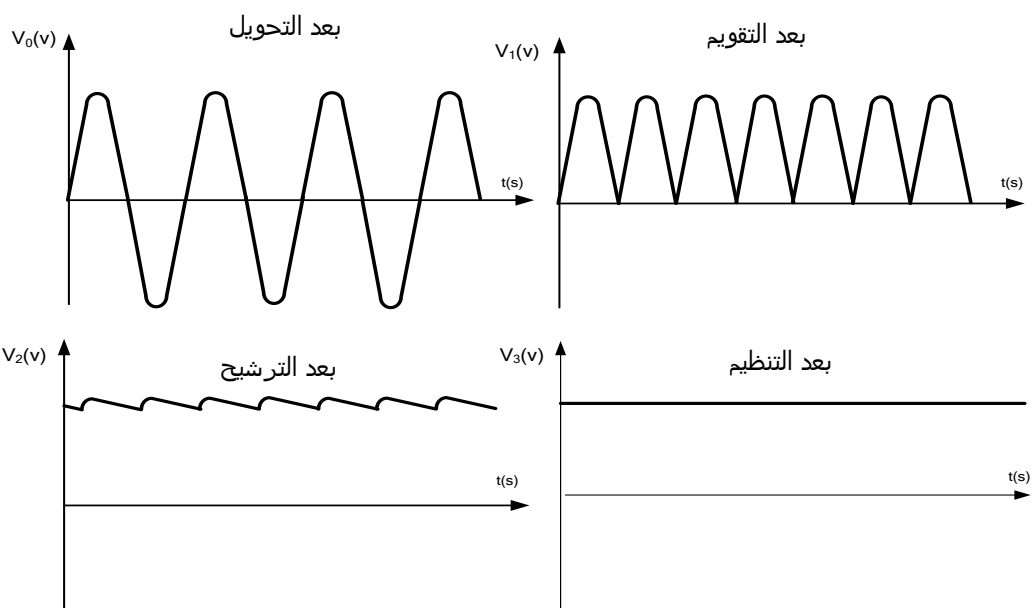
الموضوع الأول

01,75	Init 0.5  ربط القلايات 4x0.25  الساعة 0.25	ج6. المخطط المنطقي للسجل الحلقي: 														
01,25	0.50 0.25 0.25 0.25	ج7. حساب سعة المكثفة C1: الدور: $T = (R_1 + R_2) \cdot C_1 \cdot \ln 2$ $T = \frac{1}{f} = 2.0,69 \cdot R \cdot C_1$ $C_1 = \frac{1}{2.0,69 \cdot R \cdot f}$ $C_1 = \frac{1}{2.0,69 \cdot 22 \cdot 10^3 \cdot 7} = 4,7 \mu F$ تطبيق عددي														
01	0.25 0,25 0,25 0,25	ج8. نوع المقل : مقل NMOSFET أو مقل المجال المؤثر قناة N تفسير البيانات: VDS: القيمة القصوى للتوتر بين المصرف و المنبع ID: شدة التيار القصوى في المصرف VGsth: توتر العتبة بوابة - منبع														
01	4x0,25	ج9. كتابة محتوى السجل CONFIG: <table border="1" data-bbox="365 1722 1417 1812"><tr><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td></tr></table> Bit13 Bit0 XT_OSC ← "01" مذبذب كوارتز CP_Off ← "1" حماية غير مفعلة WDT_Off ← "0" غير مفعّل PWRTE_Off ← "1" غير مفعّل	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1			

الموضوع الأول

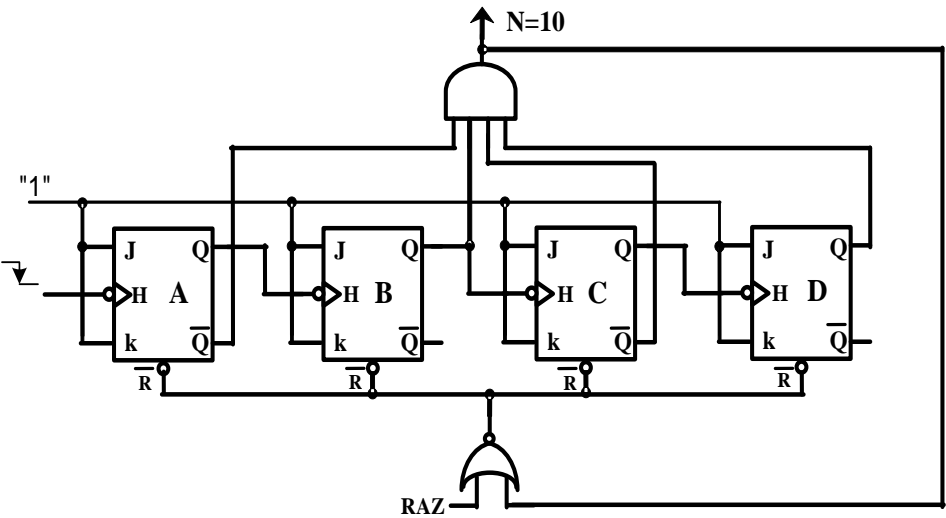
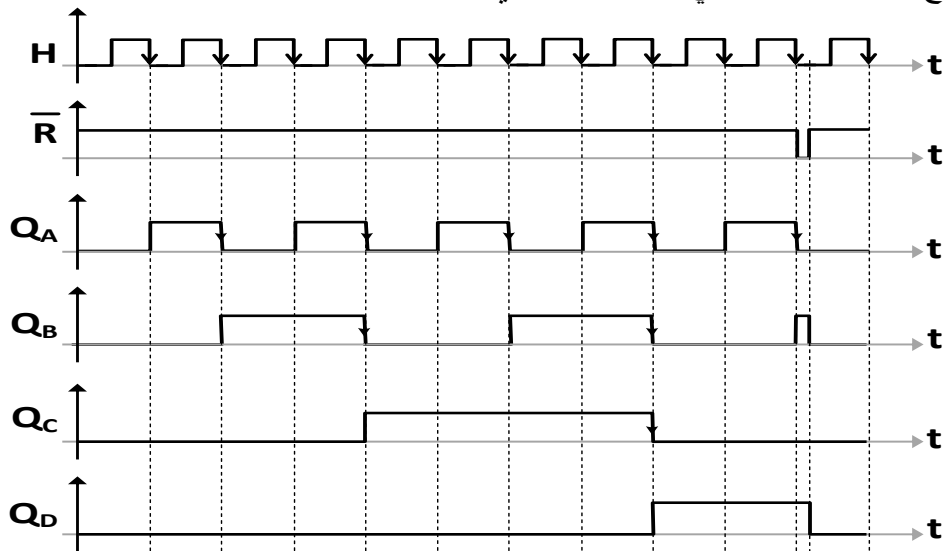
01	0.5	ج10. كتابة محتوى السجلين TRISA و TRISB:															
	0.5	<div><div>TRISA</div><table><tr><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr></table><div>Bit7Bit0</div><div>TRISB</div><table><tr><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr></table></div> <div><div>- التأكد من صحة Bit 1 من TRIS A</div><div>- التأكد من صحة Bit 0 الى Bit 4 من TRIS B</div><div>و تقبل أي حالة في برمجة البيئات المتبقية (كمداخل أو مخرج)</div></div>	—	—	—	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1
—	—	—	0	0	0	0	0										
1	1	1	1	1	1	1	1										
0,5	0,25	ج11. دور الطابق 3 و الثنائيات D <sub>6</sub> و D <sub>7</sub> :															
	0,25	<div>دور الطابق: مضخم إستطاعة (تركيب دفع جذب)</div> <div>دور الثنائيات: إزالة تشوه التقاطع (Distorsion de croisement).</div> <div>تقبل أيضا الاجابة:إزالة تشوه توتر الخروج بجوار نقطة الراحة عند توترات الدخول الضعيفة الأقل من توترات العتبة (V<sub>BE</sub>)</div>															
0,5	0,25	ج12. القيمة العظمى I <sub>Cmax</sub> لشدة التيار في الحمولة:															
	0,25	<div>تكون شدة التيار أعظمية في الحمولة عندما يبلغ التوتر V<sub>S</sub> القيمة القصوى V<sub>CC</sub></div> <div><math display="block">I_{Cmax} = \frac{V_{CC}}{R_L}</math></div> <div>تطبيق عددي: <math>I_{Cmax} = \frac{24}{8} = 3A</math></div>															
1	0,5	ج13. حساب الاستطاعة المفيدة الأعظمية :															
	0,5	<div><math display="block">P_U = \frac{(V_S)^2}{2R_L}</math></div> <div>تكون الاستطاعة المفيدة أعظمية عندما يبلغ التوتر V<sub>S</sub> القيمة القصوى V<sub>CC</sub></div> <div><math display="block">P_{Umax} = \frac{(V_{CC})^2}{2R_L} = \frac{1}{2} R_L \cdot I_{Cmax}^2</math></div> <div>تطبيق عددي: <math>P_{Umax} = \frac{1}{2} 8 \cdot 3^2 = 36W</math></div>															
0,5	0,25	ج14. إقران ملف الساكن على الشبكة 3x380v, 50HZ :															
	0,25	<div>• إقران: نجمي</div> <div>التعليل : لأن التوتر الذي يتحمله كل ملف هو 220v</div>															

الموضوع الأول

0,5	0,25	ج15. حساب الإنزلاق: سرعة الدوران: $n = 2940 \text{tr/mn}$ إذن $n_s = 3000 \text{tr/mn}$ $g = \frac{n_s - n}{n_s}$ تطبيق عددي: $g = \frac{3000 - 2940}{3000}$ ومنه $g = 2\%$
0,5	0,25 0,25	ج16. حساب العزم المفيد: $T_u = \frac{P_u}{\Omega} \quad T_u = \frac{P_u}{2 \cdot \pi \cdot \frac{n}{60}}$ تطبيق عددي: $T_u = \frac{550}{2,3,14 \cdot \frac{2940}{60}}$ ومنه $T_u \approx 1,78 \text{ N.m}$
01	0,25x4	ج17. مختلف طوابق التغذية المستمرة +5v: - طابق التخفيض (تحويل) - طابق التقويم - طابق الترشيح - طابق التنظيم (التثبيت)
01	0,25x4	ج18. أشكال الإشارات :  تقبل الإشارات في حالة استعمال التقويم أحادي النوبة.

العلامة		عناصر الإجابة
مجموع	مجزأة	
1,75	كل أشغولة 0.25	<p>ج1. التحليل الوظيفي التنازلي:</p> <p> W طاقة كهربائية و هوائية  W<sub>E</sub> طاقة كهربائية  W<sub>P</sub> طاقة هوائية  C أوامر التشغيل (التزامات مطهريه)  E تعليمات الاستغلال  R : زمن التأجيل ، N : 10 قطع </p> <p>ملاحظة: تم إدراج الالتزامات C في كل الاشغولات لبرمجة النشاط (باستعمال API) أو تغيير عتاد</p>
	مادة أولية 0.25	
02	خروج قيمة مضافة 0.25	<p>ج2. م ت م ن من وجهة نظر جزء التحكم لأشغولة "الطبع":</p>
	مرحلة+انتقال + فعل 6×0.25	
	X <sub>3</sub> + نداء + جواب 0.5	

		ج3. معادلات التنشيط والتحميل لأشغولة "رجوع أداة النقل":																	
01	كل سطر 0.25	<table><tr><th>المرحلة</th><th>التنشيط</th><th>التحميل</th></tr><tr><td>X<sub>50</sub></td><td>X<sub>53</sub> · <math>\overline{X_5}</math> + X<sub>200</sub></td><td>X<sub>51</sub></td></tr><tr><td>X<sub>51</sub></td><td>X<sub>50</sub> · X<sub>5</sub> · X<sub>104</sub></td><td>X<sub>52</sub> + X<sub>200</sub></td></tr><tr><td>X<sub>52</sub></td><td>X<sub>51</sub> · e<sub>0</sub></td><td>X<sub>53</sub> + X<sub>200</sub></td></tr><tr><td>X<sub>53</sub></td><td>X<sub>52</sub> · m<sub>0</sub></td><td>X<sub>50</sub> + X<sub>200</sub></td></tr></table>	المرحلة	التنشيط	التحميل	X <sub>50</sub>	X <sub>53</sub> · $\overline{X_5}$ + X <sub>200</sub>	X <sub>51</sub>	X <sub>51</sub>	X <sub>50</sub> · X <sub>5</sub> · X <sub>104</sub>	X <sub>52</sub> + X <sub>200</sub>	X <sub>52</sub>	X <sub>51</sub> · e <sub>0</sub>	X <sub>53</sub> + X <sub>200</sub>	X <sub>53</sub>	X <sub>52</sub> · m <sub>0</sub>	X <sub>50</sub> + X <sub>200</sub>		
		المرحلة	التنشيط	التحميل															
		X <sub>50</sub>	X <sub>53</sub> · $\overline{X_5}$ + X <sub>200</sub>	X <sub>51</sub>															
		X <sub>51</sub>	X <sub>50</sub> · X <sub>5</sub> · X <sub>104</sub>	X <sub>52</sub> + X <sub>200</sub>															
		X <sub>52</sub>	X <sub>51</sub> · e <sub>0</sub>	X <sub>53</sub> + X <sub>200</sub>															
X <sub>53</sub>	X <sub>52</sub> · m <sub>0</sub>	X <sub>50</sub> + X <sub>200</sub>																	
ج4. المعقب الكهربائي لأشغولة " رجوع أداة النقل ":																			
02,5	+ X <sub>200</sub> التغذية 0.25 التنشيط 0.25 التحميل 0.25 كل الاستقباليات 01 التحكم في المخارج 2×0.25 ربط الرافعة 0.25																		
		ج5. شرح مبدأ تشغيل الطابق الأول لخلية الكشف:																	
		01	كل عمود 0.25	<table><tr><th>H</th><th>Vs</th><th>Tr3</th><th>Tr2</th><th></th></tr><tr><td>1</td><td>0 (0V)</td><td>مشيع</td><td>مشيع</td><td>عند غياب القطعة</td></tr><tr><td>0</td><td>1 (12 V)</td><td>مسدود</td><td>مسدود</td><td>عند حضور القطعة</td></tr></table>	H	Vs	Tr3	Tr2		1	0 (0V)	مشيع	مشيع	عند غياب القطعة	0	1 (12 V)	مسدود	مسدود	عند حضور القطعة
				H	Vs	Tr3	Tr2												
				1	0 (0V)	مشيع	مشيع	عند غياب القطعة											
0	1 (12 V)	مسدود	مسدود	عند حضور القطعة															

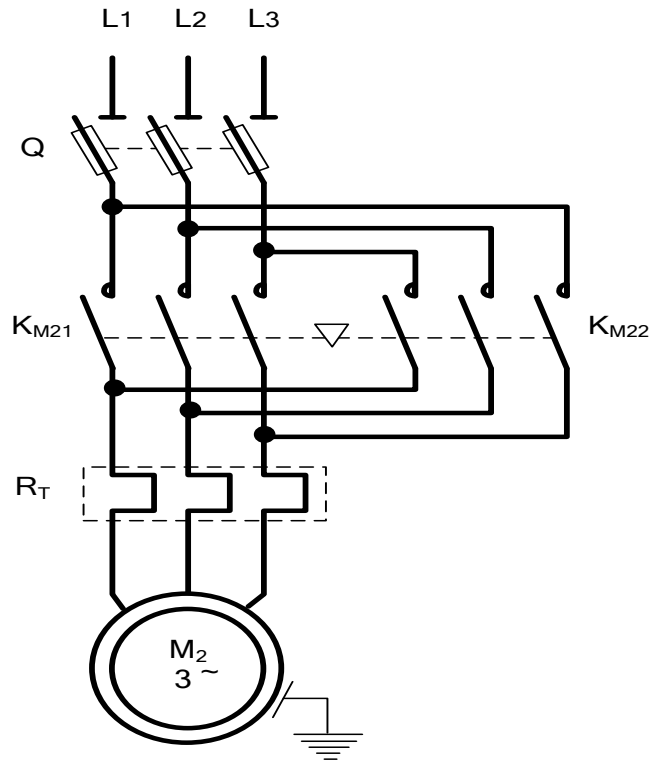
01,75	<p>ربط JK 0.25</p> <p>الساعة 0.25</p> <p>البوابة "لاو" 0.5</p> <p>البوابة "و" 0.75</p>	<p>ج6. دائرة العداد التصاعدي:</p> 
01,25	5×0.25	<p>ج7. المخطط الزمني للعداد التصاعدي:</p> 
01	<p>0.5</p> <p>0.5</p>	<p>ج8. حساب قيمة المقاومة:</p> $P = \frac{t}{C_1 \times \ln 3} - R_1$ $P = \frac{3}{100 \times 10^{-6} \times 1.1} - 10^3$ $P = 26,27K\Omega$

01,5	6×0.25	<p>ج9. البرنامج الرئيسي للميكرو مراقب 16F84A:</p> <pre> Start btfss PORTB,1      ; RB1=1 افقر إلى التعليمة الموالية من أجل goto Start          ; اذهب إلى Start bsf PORTA,1         ; RA1=1 اجعل المخرج call temp           ; (temp) نداء البرنامج الفرعي للتأجيل bcf PORTA,1         ; RA1=0 اجعل المخرج goto Start end                  ; نهاية البرنامج الرئيسي </pre>
01	0.5 0.25  0.25	<p>ج10. حساب شدة التيار في حالة التشبع:</p> $I_{Csat} = \frac{V_{CC}}{R}$ $I_{Csat} = \frac{24}{40} = 0,6A$ $I_{Csat} = 600mA$ <p>حساب التوتر في حالة الانسداد:</p> $V_{CEbloccage} = V_{CC}$ $V_{CEbloccage} = 24V$
0,5	0.25 0.25	<p>ج11. المقحل المناسب للتشغيل هو BC517 (حسب جدول وثيقة الصانع لمقابل دارلنغتون صفحة 19 من 22)</p> <p>التعليق: لأن <math>I_{Csat} &lt; I_C</math> , <math>V_{CEbloccage} &lt; V_{CEmax}</math></p>
01	0.25 0.25  0.25 0.25	<p>ج12. حساب عدد أزواج الأقطاب:</p> <p>لدينا سرعة الدوران <math>725tr/min</math> ، وبما أن تواتر الشبكة <math>50Hz</math> ،</p> <p>نستنتج سرعة التزامن <math>750tr/min</math>.</p> $P = \frac{60f}{n_s} \text{ ومنه } P = 4$ $P = \frac{60 \times 50}{750} = 4 \text{ ومنه } P = 4$ <p>حساب الانزلاق: <math>g = \frac{n_s - n}{n_s}</math></p> $g = 3,3\% \text{ ومنه } g = \frac{750 - 725}{750} = 0,033 = 3,3\%$

0,5	0.25 0.25	<p>ج13. حساب الاستطاعة الممتصة:</p> $P_a = \sqrt{3} U I \cos \varphi$ $P_a = \sqrt{3} \times 380 \times 9,3 \times 0,86 = 5264,11 W$ $P_a = 5264,11 W$
01	0.25 0.25 0.25 0.25	<p>ج14. حساب الضياع بمفعول جول في الساكن:</p> $P_{js} = 3 R_s I^2$ $P_{js} = 3 \times 0,15 \times (9,3)^2 = 38,92 W$ $P_{js} = 38,92 W$ <p>حساب الضياع بمفعول جول في الدوار:</p> $P_{jr} = g \cdot P_{tr} = g (P_a - P_{js} - P_{fs})$ $P_{jr} = 0,033 \times (5264,11 - 38,92 - 30) = 171,44 W$ $P_{jr} = 171,44 W$
01	0.25 0.25 0.25 0.25	<p>ج15. العزم المفيد:</p> $P_u = P_a - (P_{js} + P_{fs} + P_{jr} + P_m) = 4993,75 W$ $C_u = \frac{P_u \times 60}{2\pi n} = \frac{4993,75 \times 60}{2 \times 3,14 \times 725}$ $C_u = 65,78 Nm$ <p>المردود:</p> $\eta = \frac{P_u}{P_a} = \frac{4993,75}{5264,11} \simeq 0,95$ <p>و منه <math>\eta \simeq 95\%</math></p>



ج16. دائرة الاستطاعة للمحرك M2:



01,25

5 x 0.25