

الموضوع : نظام آلي لغلق ، مراقبة ، عد و تحويل

يحتوي ملف الدراسة على جزأين :

1- الملف التقني: صفحات ( 11/1 , 11/2 , 11/3 , 11/4 , 11/5 , 11/6 )

2- ملف الأجوبة: صفحات ( 11/7 , 11/8 , 11/9 , 11/10 , 11/11 )

ملاحظة :

- لا يسمح باستعمال أي وثيقة خارجة عن الإمتحان  
- يسلم ملف الأجوبة بكامل صفحاته ( 11/7 , 11/8 , 11/9 , 11/10 , 11/11 )

**1-الملف التقني**

1-1- **الهدف من النظام** : يهدف هذا النظام إلى ملء ، غلق ، مراقبة ، عد و تحويل منتج بصفة آلية و مستمرة و منتظمة (الوثيقة 11/3)

1-2- **وصف التشغيل**: يتم تجزئة النظام الآلي إلى ستة (06) مراحل:

المرحلة (01): التقديم و العد	المرحلة (02): ملء القارورة
المرحلة (03): غلق القارورة	المرحلة (04): مراقبة القارورة
المرحلة (05): التجميع و تقديم الصندوق	المرحلة (06): تحويل القارورات

-العمل التحضيرى

يتم ملء الخزان ثم تسخين المنتج لدرجة حرارة  $80^{\circ}\text{C}$  بعدها :  
تبدأ عملية ملء القارورة الأولى ، لتغلق بعدها، ثم تراقب و عند حضور القارورات في المراكز الثلاثة يبدأ تشغيل النظام الآلي.

-التشغيل المختصر

تبدأ عملية ملء غلق و المراقبة في آن واحد. و عند حضور 12 قارورة في مركز التجميع بمصفوفة (4×3) مع حضور الصندوق ، تحول القارورات إلى مركز تحويل القارورات لتوضع في الصناديق ب 12 قارورة

مركز تحويل القارورات

عند تجميع 12 قارورة ، يخرج ذراع الدافعة D حتى d1 ، ثم يعود ذراع الدافعة مع تنشيط المصاصة V+ حتى d0 بعدها يدور المحرك M3 إتجاه الأمام مع خروج ذراع الدافعة C حتى c1 ، ليخرج مرة أخرى ذراع الدافعة D حتى d1 مع تخميل المصاصة V- ليعود مرة أخرى ذراع الدافعة D حتى d0 بعدها يدور المحرك M3 إتجاه الخلف مع دخول ذراع الدافعة C حتى c0 و تنتهي العملية.

### 1-3-جهاز محل الدراسة:

يمثل الرسم التجميعي الموجود في الصفحة 11/4 "محرك- مخفض" المنتمي لنظام النقل يتكون هذا الجهاز من جزأين :  
-محرك كهربائي بإتجاهين للدوران  
-مخفض بنظامين للنقل (بكرات و سير ، مسننات)

### 1-4- معطيات تقنية :

- يتم نقل الحركة بواسطة نظام بكرات و سير شبه منحرفة الشكل و مسننات أسطوانية ذات أسنان قائمة

### 1-5- سير الجهاز (محرك - مخفض) :

تنقل الحركة الدورانية من العمود المحرك (1) إلى العمود الوسيطي (9) بواسطة نظام بكرات و سير شبه منحرفة الشكل ((3) ، (4) ، (8)) ثم إلى عمود الخروج (11) بواسطة مسننات أسطوانية ذات أسنان قائمة (9) و (10)

### 1-6-العمل المطلوب :

#### 1-6-1- دراسة انشاء

أ- التحليل الوظيفي : أجب مباشرة على الصفحة 11/7

ب- التحليل التكنولوجي : أجب مباشرة على الصفحتين 11/7 و 11/8

ج- التحليل البنيوي :

\*دراسة تصميمية جزئية : أتمم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة 11/8

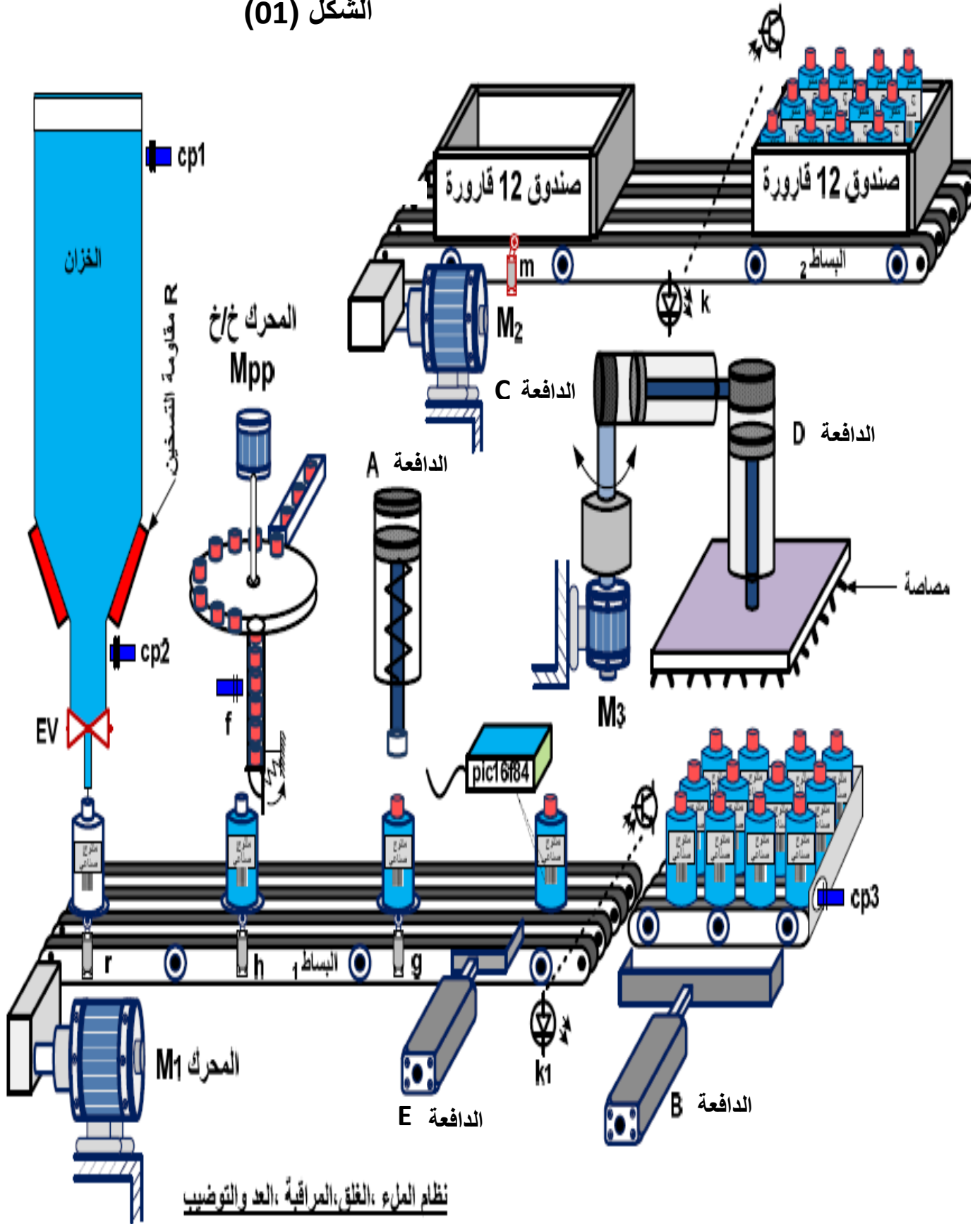
\*دراسة تعريفية جزئية : أتمم الدراسة التعريفية الجزئية مباشرة على الصفحة 11/9

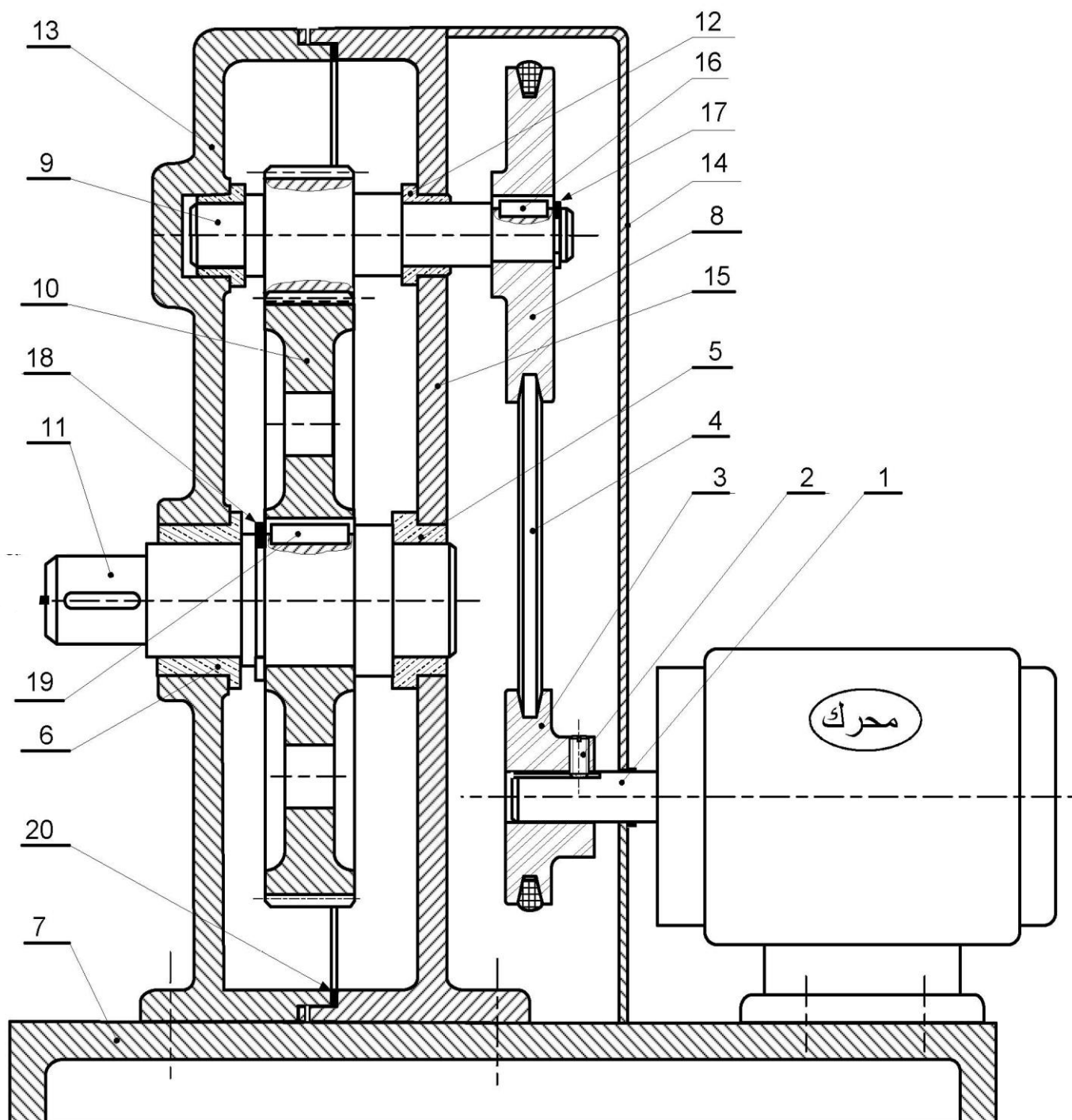
#### 1-6-2- دراسة التحضير

أ- تكنولوجيا لوسائل الصنع : أجب مباشرة على الصفحة 11/10

ب- آليات : أجب مباشرة على الصفحة 11/11

الشكل (01)





المقياس: 3:1	محرك-مخفض	اللغة	
		Ar	
		00	



20	1	فاصل الكتامة		تجارة
19	1	خابور متوازي		تجارة
18	1	حلقة مرنة		تجارة
17	1	حلقة مرنة		تجارة
16	1	خابور متوازي		تجارة
15	1	حامل	EN-GJL 250	
14	1	غشاء	S 185	
13	1	حامل	EN-GJL 250	
12	2	وسادة ذات مسند	Cu Sn 8	
11	1	عمود الخروج	30 Cr Ni 6	
10	1	عجلة مسننة	30 Cr Ni 6	
9	1	عمود وسيطي	30 Cr Ni 6	
8	1	بكرة مستقبلة	Al Si 13	
7	1	قاعدة	S 235	
6	1	وسادة ذات مسند	Cu Sn 8	
5	1	وسادة ذات مسند	Cu Sn 8	
4	1	سير شبه منحرف الشكل		تجارة
3	1	بكرة محرك	Al Si 13	
2	1	برغي الضغط		تجارة
1	1	العمود المحرك	30 Cr Ni 6	
الرقم	العدد	تعيينات	المادة	ملاحظات

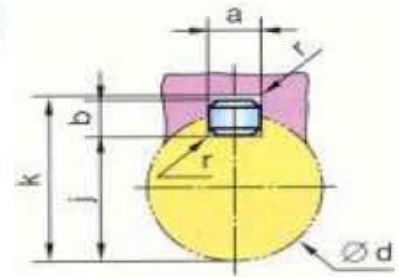
المقياس: 3:1		اللغة Ar	محرك - مخفض	
				
		00		



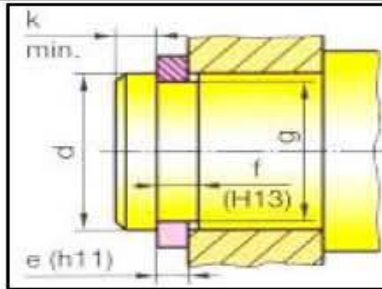
## ملف الموارد

### الخويرة

d	a	b	s	j	k
38 à 44	12	8	0,4	d - 5	d + 3,3
44 à 50	14	9	0,4	d - 5,5	d + 3,8
50 à 58	16	10	0,6	d - 6	d + 4,3

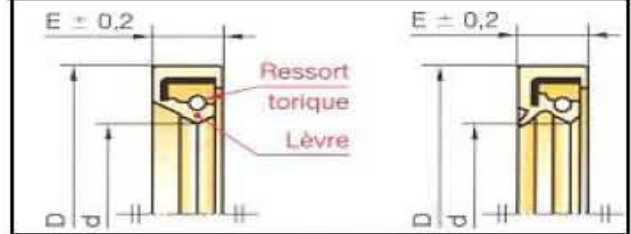


### الحلقات المرنة



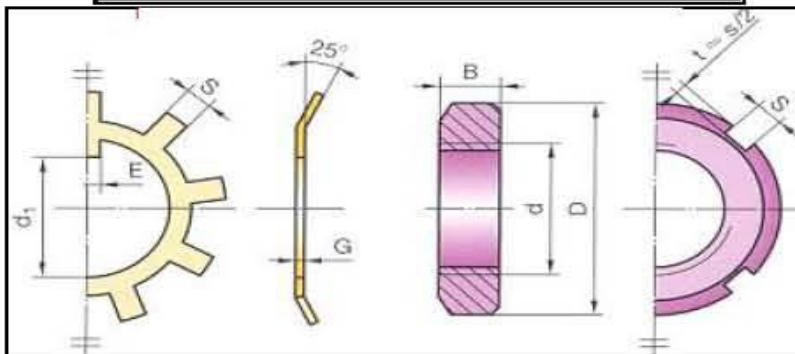
d	e	c	f	g
40	1,75	53	1,85	37,5
45	1,75	59,4	1,85	42,5
50	2	64,8	2,15	47
55	2	70,4	2,15	52
60	2	75,8	2,15	57
65	2,5	81,6	2,65	62

### فاصل بشفة واحدة و بشفتين



d	D	E	d	D	E
50	65	8	60	75	8
52	68	8	62	80	8
55	72	8	65	85	10
58	80	8	70	90	10
			75	95	10

### صامولة وحلقة محززة



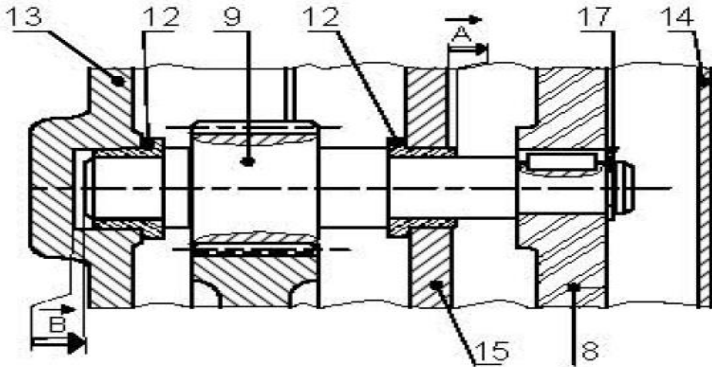
d x pas	D	B	S	d1	E	G
M10 x 0,75	18	4	3	8,5	3	1
12 x 1	22	4	3	10,5	3	1
15 x 1	25	5	4	13,5	4	1
17 x 1	28	5	4	15,5	4	1
20 x 1	32	6	4	18,5	4	1
25 x 1,5	38	7	5	23	5	1,25
30 x 1,5	45	7	5	27,5	5	1,25
35 x 1,5	52	8	5	32,5	6	1,25
40 x 1,5	58	9	6	37,5	6	1,25
45 x 1,5	65	10	6	42,5	6	1,25



## 1-6-1- الدراسة الانشاء

5-التحديد الوظيفي للأبعاد

- 1-5. أنجز سلسلة الأبعاد الوظيفية الخاصة بالشترتين A و B  
2-5. سجل التوافقات في الرسم التجميعي الجزئي



### ب- التحليل التكنولوجي :

1- دراسة نقل الحركة بالبكرات و السيور:

- 1-1. ما هو نوع البكرة (3) المستعملة ؟ برر استعمالها؟  
البكرة:.....  
التبرير:.....

2-1. نعطي

$$\varnothing_8=160\text{mm} ; \varnothing_m=80\text{ mm}$$

احسب نسبة النقل بين البكرات ؟

- 3-1. احسب سرعة العمود (9) بحيث  $N_M=1000\text{ tr/min}$

- 4-1. صنعت البكرة (3) من **AlSi13** ، اشرح هذه المادة و برر اختيارها ؟

Al : ..... Si : .....  
13.....

التبرير:.....

- 2- صنع العمود (11) من مادة **30CrNi6**

اشرح هذا التعيين:.....

- 3- أعطي اسم و وظيفة القطعة (12) ؟

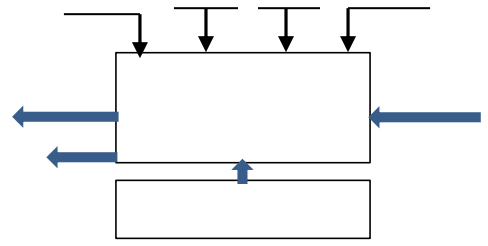
الوظيفة	الإسم	القطعة
		(12)

هل هي مناسبة لتحقيق الوصلة بين (9)/(13)/(15) ؟ ماذا تقترح ؟

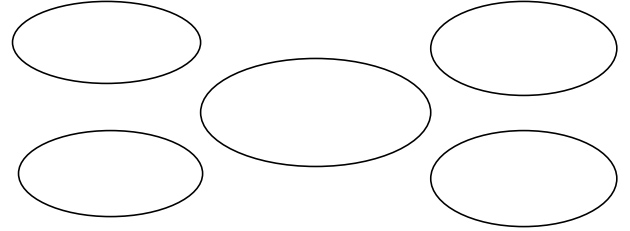
مناسبة: ..... :إقتراح :.....

### أ- التحليل الوظيفي :

- 1- أتمم المخطط أ-0 للنظام الآلي :



- 2- أتمم المخطط للوسط المحيطي :



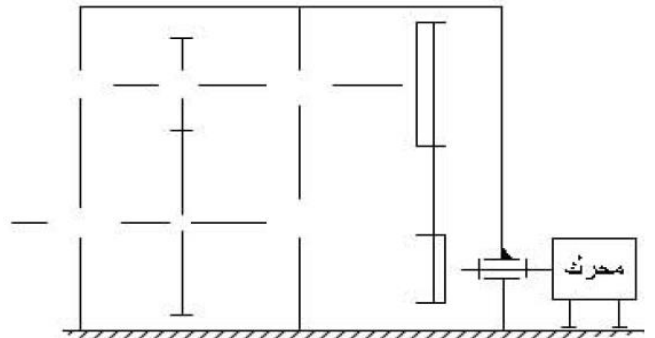
اكمل جدول الوظائف التالي

رمز الوظيفة	الوظيفة صياغة

- 3- أتمم جدول الوصلات الحركية التالي

العناصر	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
(3)/(1)			
(11)/(10)			
(9)/(13) و (15)			
(11)/(13) و (15)			

- 4- أتمم الرسم التخطيطي للجهاز:



4- ما هو دور البرغي (2) و القطعة (4)

.....:(2)

.....:(4)

5- دراسة المسننات الأسطوانية ذات أسنان قائمة (9) و(10)

$K=10, d_9=60 \text{ mm}, b=20, a=80 \text{ mm}$

5-1. أتمم جدول المميزات التالي:

r	a	h	d	z	m	
	80		60			(9)
						(10)

5-2. ما هي نسبة النقل الكلية للجهاز؟

.....

5-3. أحسب سرعة دوران الخروج  $N_{11}$  ؟

.....

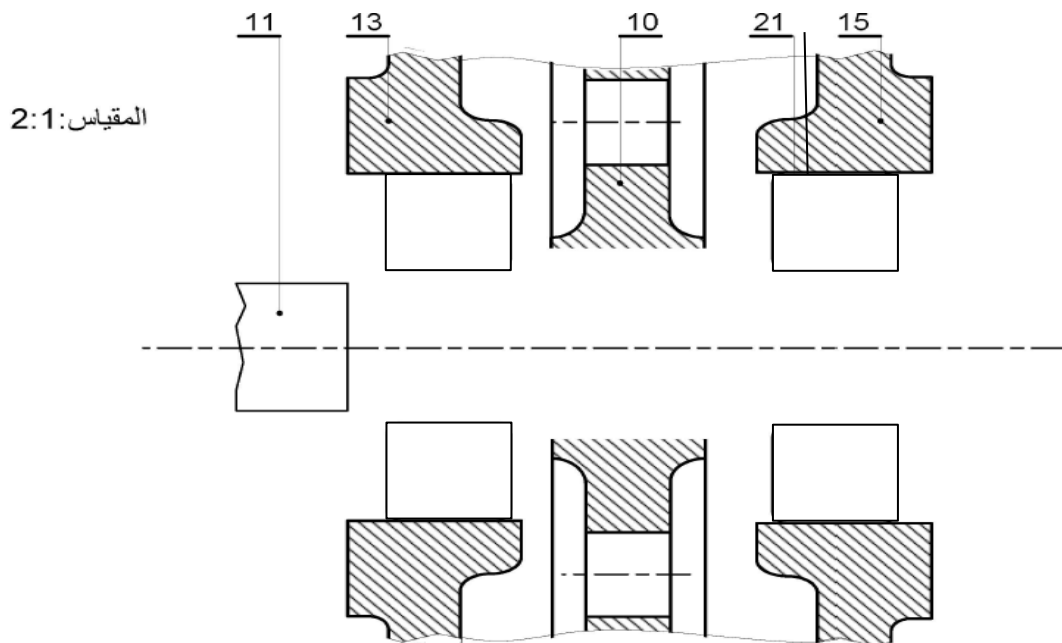
**ج- التحليل البنوي :**

**دراسة تصميمية جزئية :** للرفع من مردود الجهاز و جعله أكثر وظيفيا نقترح التغييرات التالية :

- تعويض الوسادتين (5) و (6) بمدرجتين (21) ذات صف واحد من الكريات بتلامس نصف قطري

- اعطاء حل آخر لتحقيق الوصلة الاندماجية للعجلة المسننة (10) مع العمود (11)

- ضمان حماية الكتامة الجهاز من الطرفين

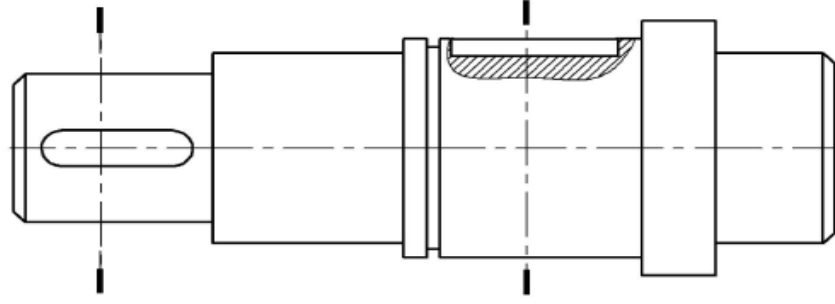
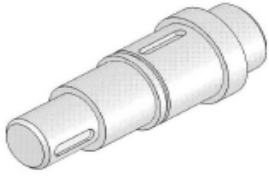




دراسة تعريفية جزئية : أتمم الرسم التعريفي للعمود (11) بمقياس 2:1

- رسم المقاطع A-A و B-B

- وضع الأبعاد الوظيفية الخاصة بالأقطار, السماحات الهندسية و الخشونة (بدون قيم)



A-A

B-B

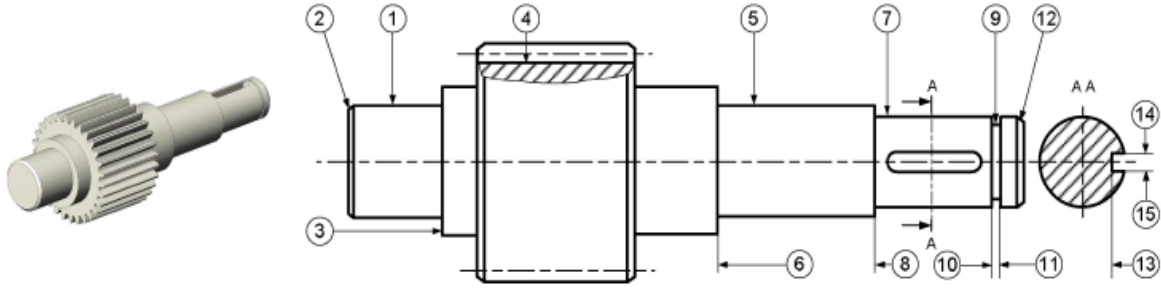
المقياس: 2:1



## 1-6-2-دراسة التحضير

أ- تكنولوجيا لوسائل الصنع :

يمثل الرسم الموالي العمود (9) المنجز من مادة 30 CrNi6 بسلسلة صغيرة



1- اشرح تعيين مادة العمود (9) ؟

.....  
 .....  
 .....

2- ما هو أسلوب الحصول على خام العمود (9) ؟

.....

3- مستعينا بالرسم الممثل أعلاه, أتمم الجدول الموالي بذكر العملية اسم الأداة و اسم الآلة الخاصة بإنجاز السطوح المرقمة

السطوح	العملية	اسم الأداة	اسم الآلة
(3) (1)			
(2)			
(9) (10) (11)			
(15) (14) (13)			

### ج-آليات :

1- ضع علامة (X) في الخانة المناسبة

موزع 2/5	موزع 2/3	الدافعة
		الدافعة A
		الدافعة D

2- اذكر باختصار كيفية تشغيل الدافعة A ؟

.....

.....

3- قم بالتركيب الهوائي للدافعة B مع موزع ثنائي الاستقرار بتحكم هوائي

