

الموضوع : نظام آلي لغلق ، مراقبة ، عد و تحويل

يحتوي ملف الدراسة على جزأين :

- الملف التقني: صفحات ( 11/6 , 11/5 , 11/4 , 11/3 , 11/2 , 11/1 )

- ملف الأجوبة: صفحات (11/11 , 11/10 , 11/9 , 11/8 , 11/7 )

ملاحظة :

- لا يسمح باستعمال أي وثيقة خارجة عن الإمتحان

- يسلم ملف الأجوبة بكامل صفحاته (11/11 , 11/10 , 11/9 , 11/8 , 11/7 )

**1-الملف التقني**

**1-1- الهدف من النظام :** يهدف هذا النظام إلى ملء ، غلق ، مراقبة ، عد و تحويل منتوج بصفة آلية و مستمرة و منتظمة (الوثيقة 11/3)

**1-2- وصف التشغيل:** يتم تجزئة النظام الآلي إلى ستة (06) مراحل:

**المرحلة (02):** ملء القارورة

**المرحلة (01):** التقديم و العد

**المرحلة (04):** مراقبة القارورة

**المرحلة (03):** غلق القارورة

**المرحلة (06):** تحويل القارورات

**المرحلة (05):** التجميع و تقديم الصندوق

**العمل التحضيري**

يتم ملء الخزان ثم تسخين المنتوج لدرجة حرارة  $80^{\circ}\text{C}$  بعدها :

تبدأ عملية ملء القارورة الأولى ، لتفعل بعدها ، ثم تراقب و عند حضور القارورات في المراكز الثلاثة يبدأ تشغيل النظام الآلي.

**التشغيل المختصر**

تبدأ عملية ملء غلق و المراقبة في آن واحد. و عند حضور 12 قارورة في مركز التجميع بمصفوفة (4×3) مع

حضور الصندوق ، تحول القارورات إلى مركز تحويل القارورات لتوضع في الصناديق ب 12 قارورة

**مركز تحويل القارورات**

عند تجميع 12 قارورة ، يخرج ذراع الدافعة D حتى  $d_1$  ، ثم يعود ذراع الدافعة مع تنشيط المصاصة  $V+$  حتى  $d_0$

بعدها يدور المحرك M3 إتجاه الأمام مع خروج ذراع الدافعة C حتى  $c_1$  ، ليخرج مرة أخرى ذراع الدافعة D

حتى  $d_1$  مع تخييل المصاصة V- ليعود مرة أخرى ذراع الدافعة D حتى  $d_0$

بعدها يدور المحرك M3 إتجاه الخلف مع دخول ذراع الدافعة C حتى  $c_0$  و تنتهي العملية.

### **3-جهاز محل الدراسة:**

يمثل الرسم التجمعي الموجود في الصفحة 11/4 "محرك- مخفض" المنتمي لنظام النقل يتكون هذا الجهاز من جزأين :  
محرك كهربائي بإتجاهين للدوران  
-خفض بنظامين للنقل (بكرات و سير ، مسننات)

#### **4- معطيات تقنية :**

- يتم نقل الحركة بواسطة نظام بكرات و سير شبه منحرفة الشكل و مسننات أسطوانية ذات أسنان قائمة
- 5- سير الجهاز (محرك - مخفض) :**

تنقل الحركة الدورانية من العمود المحرك (1) إلى العمود الوسيطي (9) بواسطة نظام بكرات و سير شبه منحرفة الشكل ((3)، (4)، (8)) ثم إلى عمود الخروج (11) بواسطة مسننات أسطوانية ذات أسنان قائمة (9) و (10)

#### **6-العمل المطلوب :**

#### **1-6-1- دراسة انشاء**

**أ- التحليل الوظيفي :** أجب مباشرة على الصفحة 11/7

**ب- التحليل التكنولوجي :** أجب مباشرة على الصفحتين 11/7 و 11/8

**ج- التحليل البنوي :**

\* دراسة تصميمية جزئية : أتمم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة 11/8

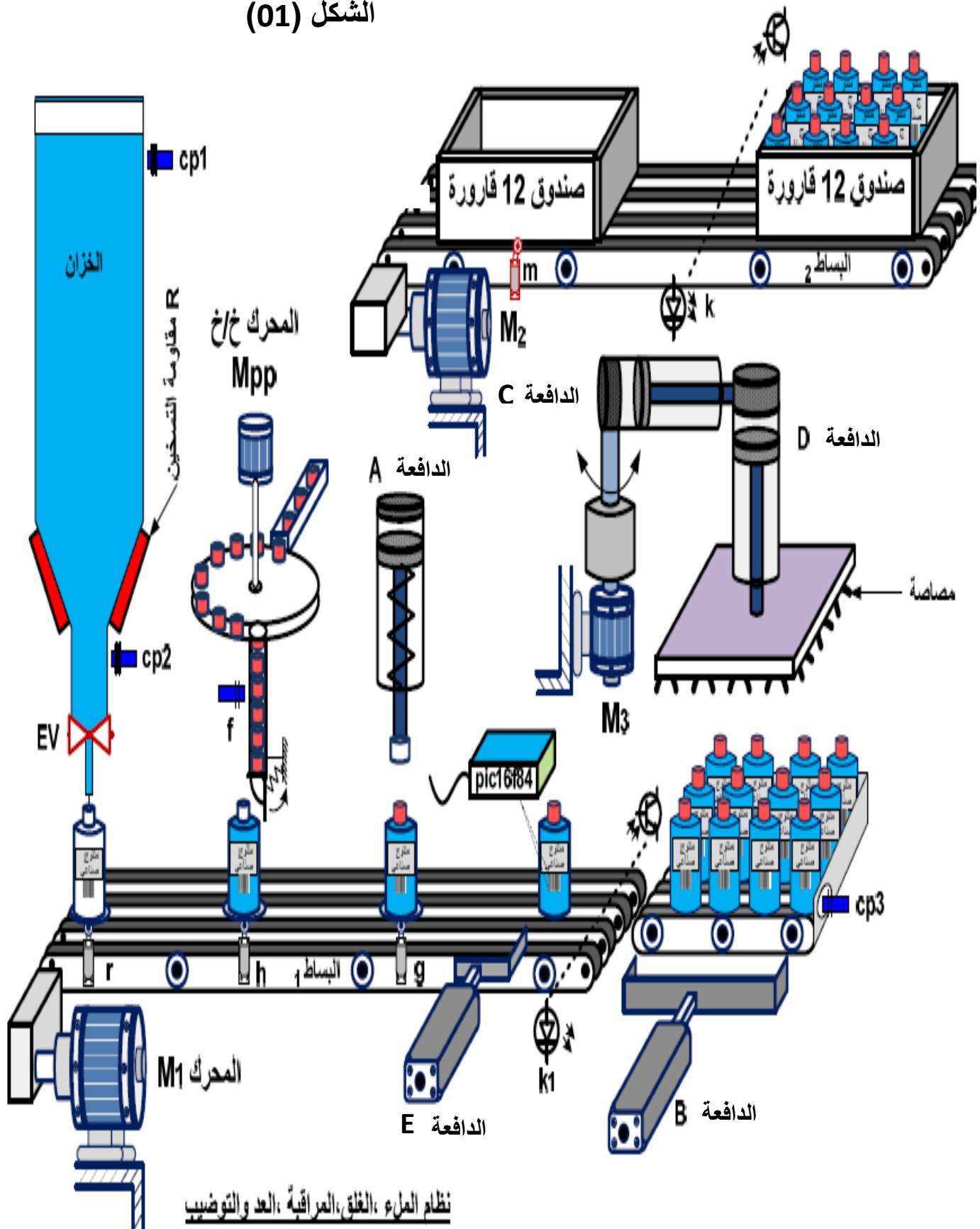
\* دراسة تعريفية جزئية : أتمم الدراسة التعريفية الجزئية مباشرة على الصفحة 11/9

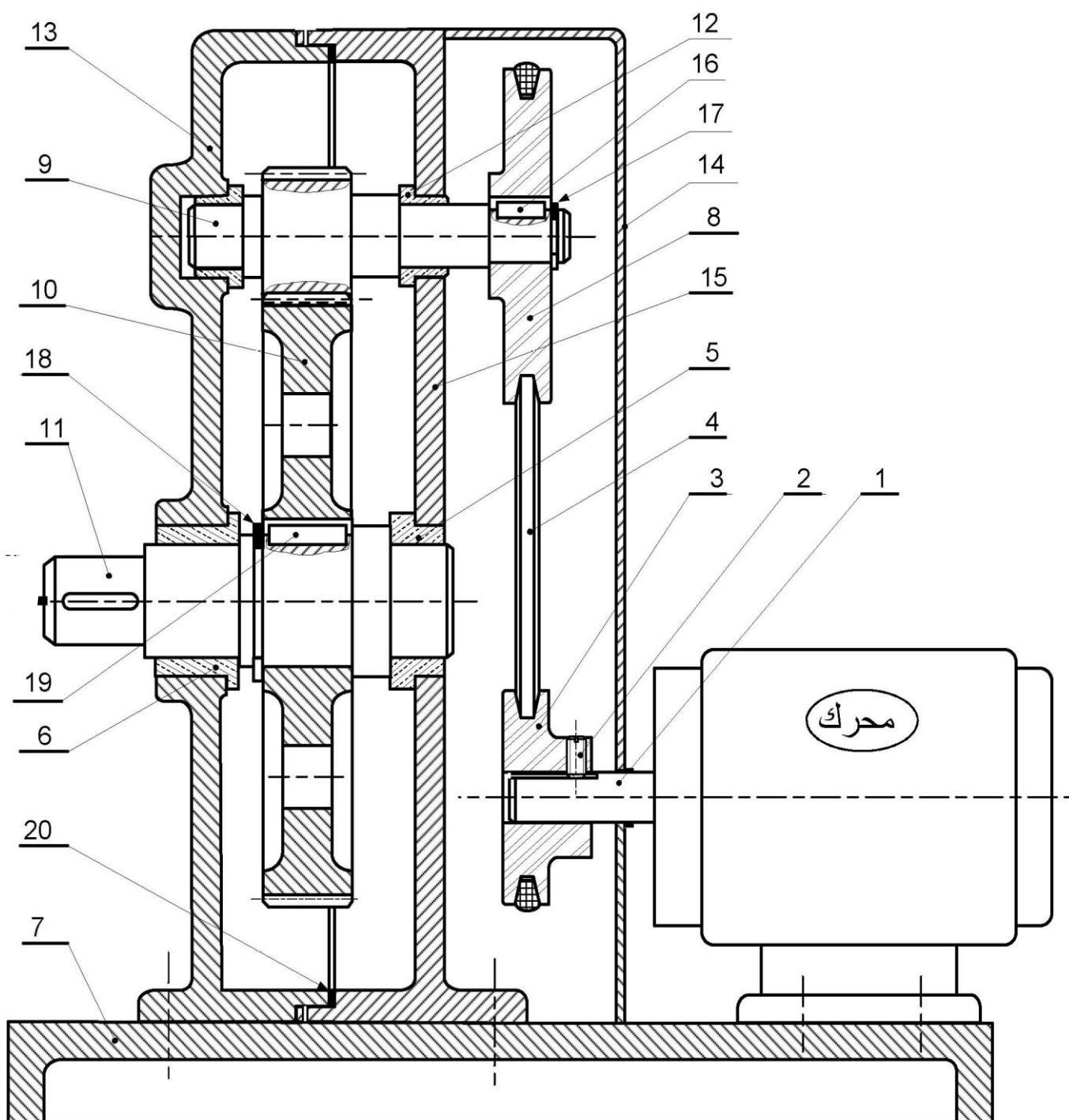
#### **2-6-1- دراسة التحضير**

**أ- تكنولوجيا لوسائل الصنع :** أجب مباشرة على الصفحة 11/10

**ب- آليات :** أجب مباشرة على الصفحة 11/11

الشكل (01)





المقياس: 3:1	محرك مخفض	اللغة Ar
		00

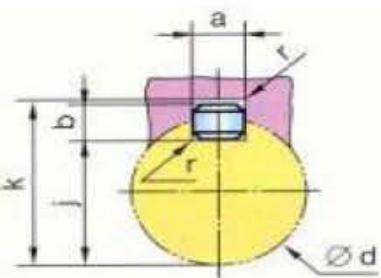


تجارة		فاصل الكتامة	1	20
تجارة		خابور متوازي	1	19
تجارة		حلقة مرنة	1	18
تجارة		حلقة مرنة	1	17
تجارة		خابور متوازي	1	16
	EN-GJL 250	حامل	1	15
	S 185	غشاء	1	14
	EN-GJL 250	حامل	1	13
	Cu Sn 8	وسادة ذات مسند	2	12
	30 Cr Ni 6	عمود الخروج	1	11
	30 Cr Ni 6	عجلة مسننة	1	10
	30 Cr Ni 6	عمود وسيطي	1	9
	Al Si 13	بكرة مستقبلة	1	8
	S 235	قاعدة	1	7
	Cu Sn 8	وسادة ذات مسند	1	6
	Cu Sn 8	وسادة ذات مسند	1	5
تجارة		سير شبه منحرف الشكل	1	4
	Al Si 13	بكرة محركة	1	3
تجارة		برغي الضغط	1	2
	30 Cr Ni 6	العمود المحرك	1	1
ملاحظات	المادة	تعييرات العدد	الرقم	
المقياس: 3:1	محرك - مخفض		اللغة	
			Ar	
			00	

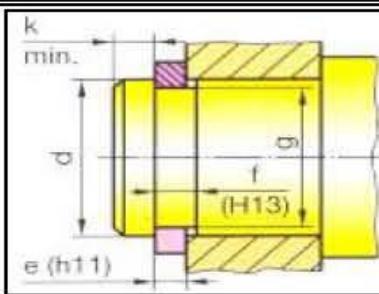
# ملف الموارد

## الخواير

d	a	b	s	j	k
38 à 44	12	8	0,4	d - 5	d + 3,3
44 à 50	14	9	0,4	d - 5,5	d + 3,8
50 à 58	16	10	0,6	d - 6	d + 4,3

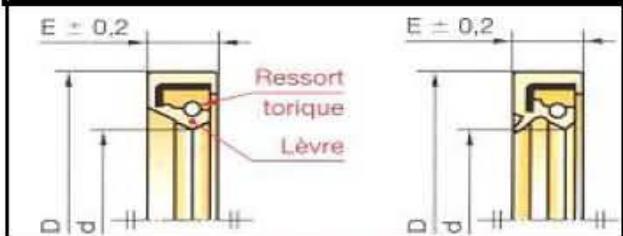


## الحلقات المرنة



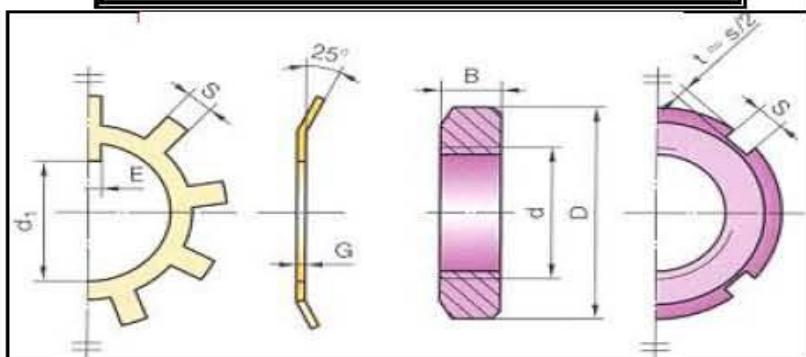
d	e	c	f	g
40	1,75	53	1,85	37,5
45	1,75	59,4	1,85	42,5
50	2	64,8	2,15	47
55	2	70,4	2,15	52
60	2	75,8	2,15	57
65	2,5	81,6	2,65	62

## فاصل بشفة واحدة وبشفتين



d	D	E	d	D	E
50	65		60	75	
	68	8		80	8
	72			85	
	80			90	
52	68	8	62	85	10
	72			90	
	70			85	
55	72	8	65	90	10
	80			100	
	85			90	
	70			100	10
58	72	8		75	95
	80				10

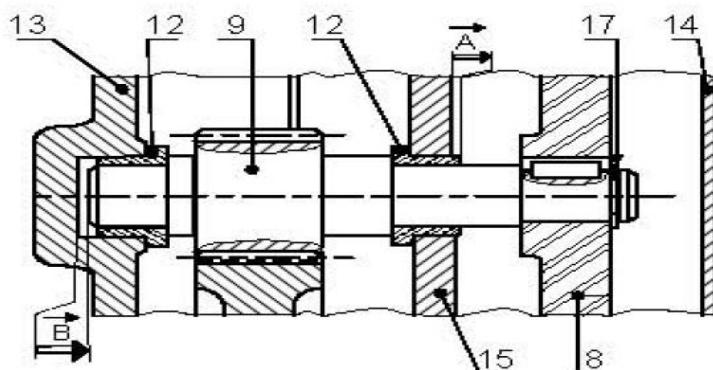
## صامولة و حلقة محززة



d × pas	D	B	S	d <sub>1</sub>	E	G
M10 × 0,75	18	4	3	8,5	3	1
12 × 1	22	4	3	10,5	3	1
15 × 1	25	5	4	13,5	4	1
17 × 1	28	5	4	15,5	4	1
20 × 1	32	6	4	18,5	4	1
25 × 1,5	38	7	5	23	5	1,25
30 × 1,5	45	7	5	27,5	5	1,25
35 × 1,5	52	8	5	32,5	6	1,25
40 × 1,5	58	9	6	37,5	6	1,25
45 × 1,5	65	10	6	42,5	6	1,25

## 1-6-1- الدراسة الانشاء

- 5- التحديد الوظيفي للأبعاد  
 1-5. أنجز سلسلة الأبعاد الوظيفية الخاصة بالشرطين **B** و **A**  
 2-5. سجل التوافقات في الرسم التجمعي الجزئي



### بـ- التحليل التكنولوجي :

1- دراسة نقل الحركة بالبكرات و السيرور:

1-1. ما هو نوع البكرة (3) المستعملة ؟ ببر استعمالها؟

.....  
البكرة: .....  
التبرير: .....

2-1.عطي

$$\varnothing_b = 160\text{mm} ; \varnothing_m = 80\text{ mm}$$

احسب نسبة النقل بين البكرات ؟

3- احسب سرعة العمود (9) بحيث  $N_M=1000 \text{ tr/min}$

4- صنعت البكرة (3) من **AlSi13** ، اشرح هذه المادة و  
برر اختيارها ؟

**Al** : ..... **Si** : .....  
13.....

.....  
التبرير: .....  
2- صنع العمود (11) من مادة **30CrNi6** .....  
اشرح هذا التعين: .....

3- أعطي اسم و وظيفة القطعة (12) ؟

الوظيفة	الإسم	القطعة
		(12)

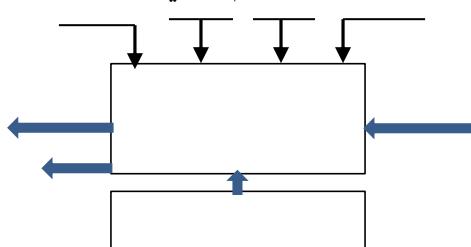
هل هي مناسبة لتحقيق الوصلة بين (9)(13)(15)) ؟ مازا

تقرح؟

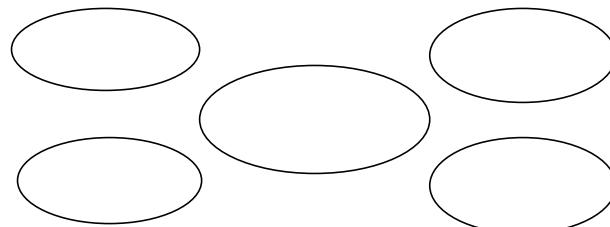
مناسبة: .....  
اقتراح: .....

### أـ- التحليل الوظيفي :

1- أتم المخطط أ-0 للنظام الآلي :



2- أتم المخطط للوسط المحيطي :



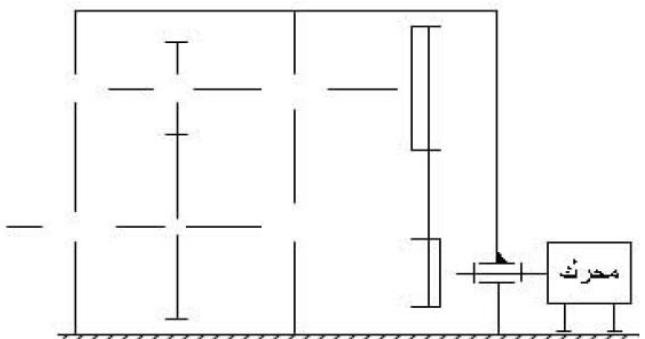
اكمـل جدول الوظائف التالي

رمز الوظيفة	صياغة الوظيفة

3- أتم جدول الوصلات الحركية التالي

العنصر	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
			(3)/(1)
			(11)/(10)
			(13)/(9)
			(15) و (13)/(11)

4- أتم الرسم التخطيطي للجهاز:



4- ما هو دور البرغي (2) و القطعة (4)

.....:(2)

.....:(4)

5- دراسة المسننات الأسطوانية ذات أسنان قائمة (9) و (10)

$$K=10, d_9=60 \text{ mm}, b=20, a=80 \text{ mm}$$

1-5. أتمم جدول المميزات التالي:

r	a	h	d	z	m	
	80		60			(9)
						(10)

2- ما هي نسبة النقل الكلية للجهاز؟

3- أحسب سرعة دوران الخروج  $N_{11}$  ؟

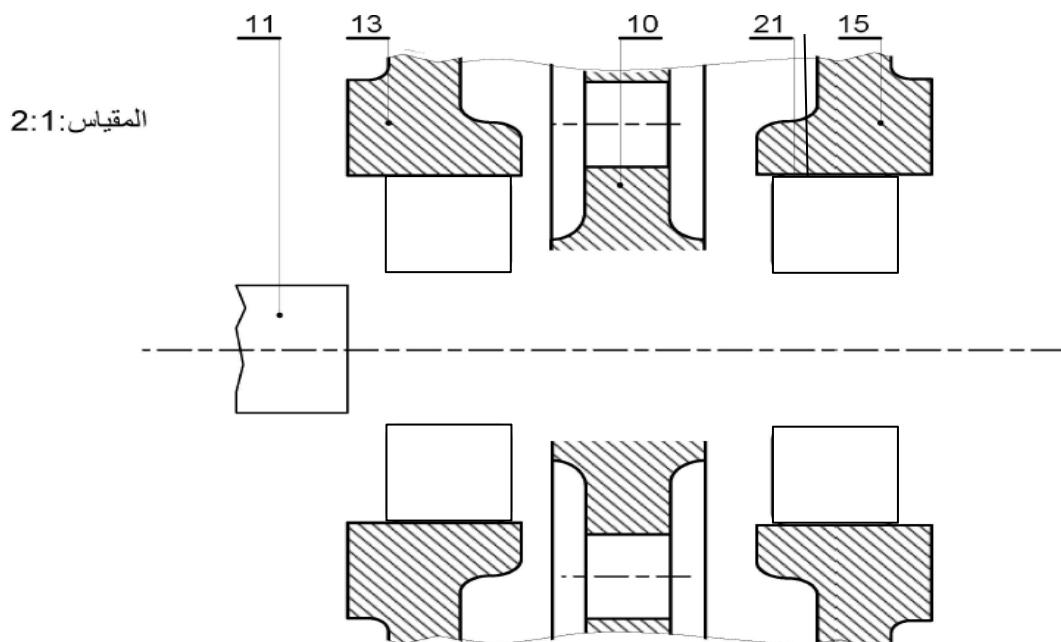
#### جـ- التحليل البنائي :

دراسة تصميمية جزئية : لرفع من مردود الجهاز و جعله أكثر وظيفياً نقترح التغييرات التالية :

- تعويض الوسادتين (5) و (6) بمدحرجين (21) ذات صف واحد من الكريات بتلامس نصف قطرى

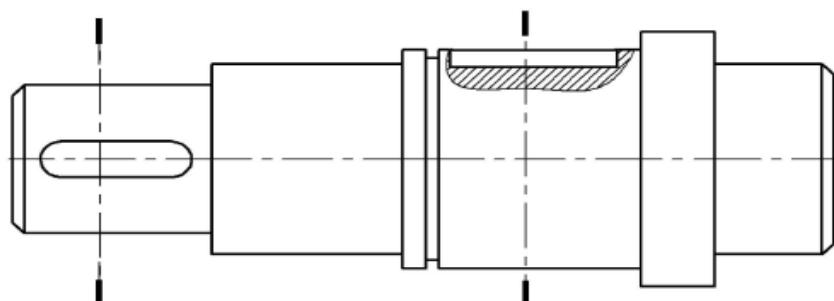
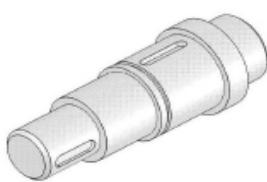
- اعطاء حل آخر لتحقيق الوصلة الاندماجية للعجلة المسننة (10) مع العمود (11) مع العمود (11)

- ضمان حماية الكتامة الجهاز من الطرفين

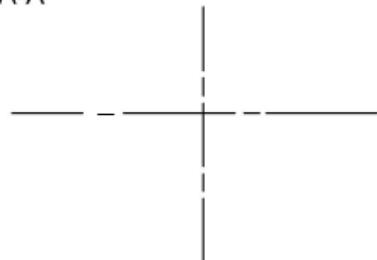


- رسم المقاطع A-A و B-B

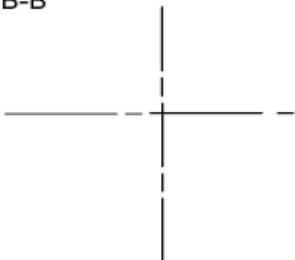
- وضع الأبعاد الوظيفية الخاصة بالأقطار، السماحات الهندسية و الخشونة (بدون قيم)



A-A



B-B

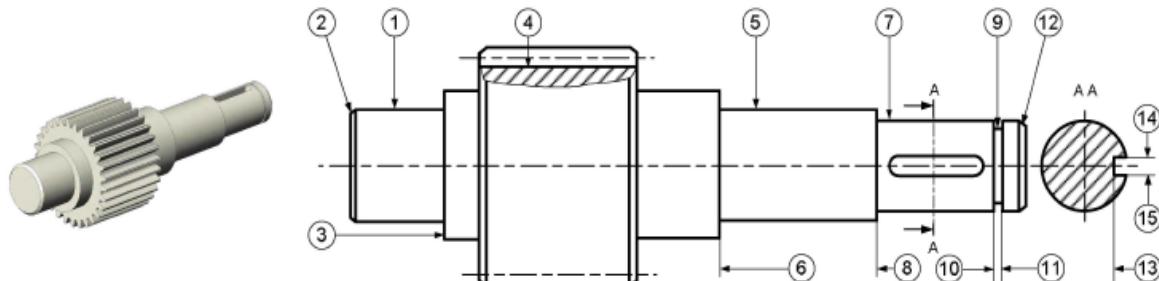


المقياس: 2:1

## 2-6-1 دراسة التحضير

### أ- تكنولوجيا لوسائل الصنع :

يمثل الرسم الموالي العمود (9) المنجز من مادة **CrNi6 30** بسلسلة صغيرة



1- اشرح تعبيين مادة العمود (9) ؟

.....

.....

.....

2- ما هو أسلوب الحصول على خام العمود (9) ؟

.....

3- مستعينا بالرسم الممثل أعلاه، أتم الجدول الموالي بذكر العملية اسم الأداة و اسم الآلة الخاصة بإنجاز السطوح المرقمة

الاسم الآلة	اسم الأداة	العملية	السطح
			(3) (1)
			(2)
			(11) (10) (9)
			(15) (14) (13)

1- ضع علامة (X) في الخانة المناسبة

موزع 2/5	موزع 2/3	الدافعة الدافعة A الدافعة D

2- اذكر باختصار كيفية تشغيل الدافعة A ؟

.....

3- قم بالتركيب الهوائي للدافعة B مع موزع ثنائي الاستقرار بتحكم هوائي

