



دورة: 2019

المدة: 04 س و 30 د

اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة كهربائية)

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين الآتيين:

الموضوع الأول

نظام آلي لتجهيز أقلام رصاص

يحتوي الموضوع على 11 صفحة:

- العرض : من الصفحة 21/1 إلى الصفحة 21/7.
- العمل المطلوب : من الصفحة 21/8 إلى الصفحة 21/9.
- وثائق الإجابة : من الصفحة 21/10 إلى الصفحة 21/11.

دفتر الشروط :

1. **هدف التالية:** يهدف النظام إلى تجهيز أقلام رصاص خشبية (تطبيق طبقة طلاء أصفر اللون و تركيب ممحاة) بكميات كبيرة ونوعية رفيعة في مدة زمنية قصيرة.

2. **وصف التشغيل:**

• **المواد الأولية:** أقلام رصاص خشبية خام (مصدرها نظام خارج الدراسة) - طلاء أصفر - أطواق من الألومنيوم - مماح - شريط البيانات.

• **الطريقة:** يتم تقديم أقلام رصاص خشبية خام داخل حوض يحتوي على طلاء أصفر لتنقل بعدها بالبساط 1 إلى مركز الجمع حيث يتم تجعيف الطلاء أثناء النقل بواسطة مجفف. و بعد جمع عدد كافٍ من الأقلام في مركز الجمع تتطلق في آن واحد العمليات:

- ختم بيانات المنتوج و تقديم البساط 2.
- تركيب أطواق من الألومنيوم على أقلام .
- إدراج مماح في الأطواق .
- تثبيت الأطواق و المماحي على الأقلام .

توضيحات حول تركيب الأطواق : حيث تشد أربعة أقلام بخروج ساق الرافعة E ليتم إدراج أربعة أطواق عليها بخروج ساق الرافعة D ثم تعود بعدها إلى وضعيتها الابتدائية.

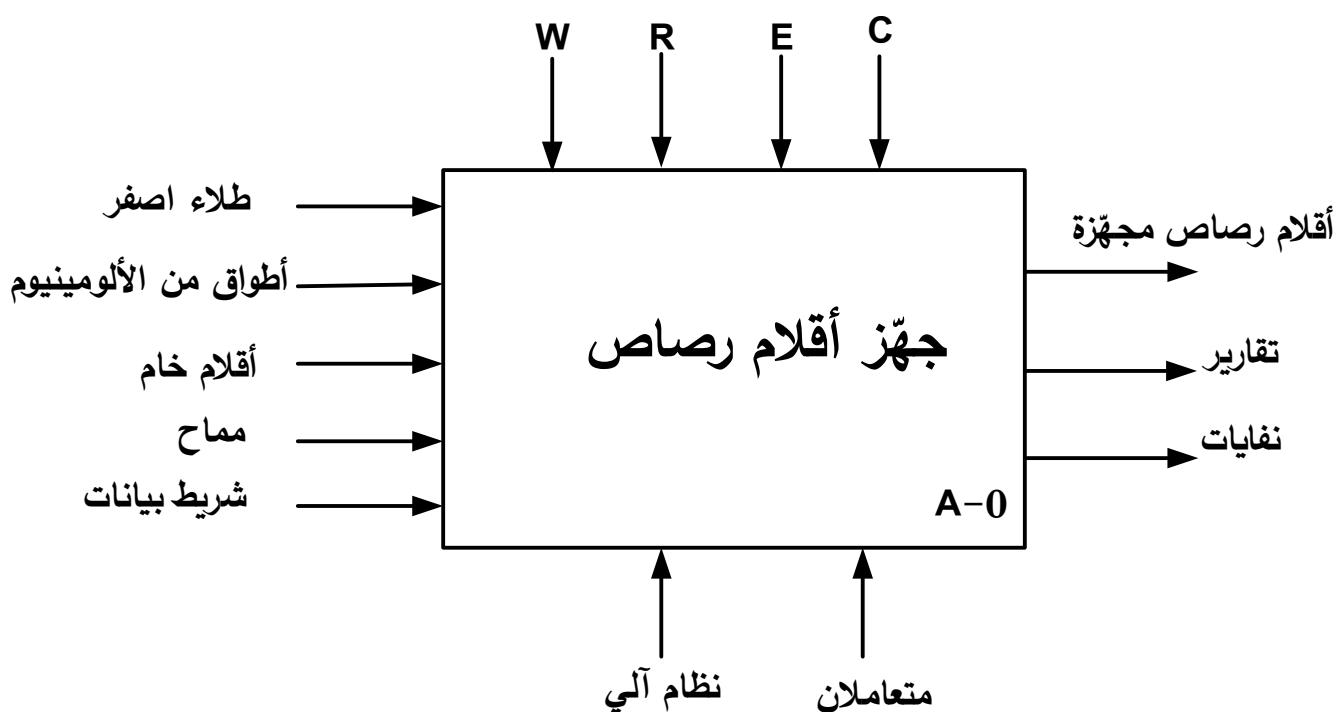


3. الاستغلال: متعامل مختص لعمليات القيادة و الصيانة الدورية و آخر دون اختصاص لتزويد القناة بالأقلام الخام و ملء الخزان بالطلاء .

4. الأمن: حسب الانتقادات المعمول بها دوليا في مجال الأمن الصناعي .

5. المناولة الوظيفية :

1.5 الوظيفة الشاملة : مخطط نشاط A-0

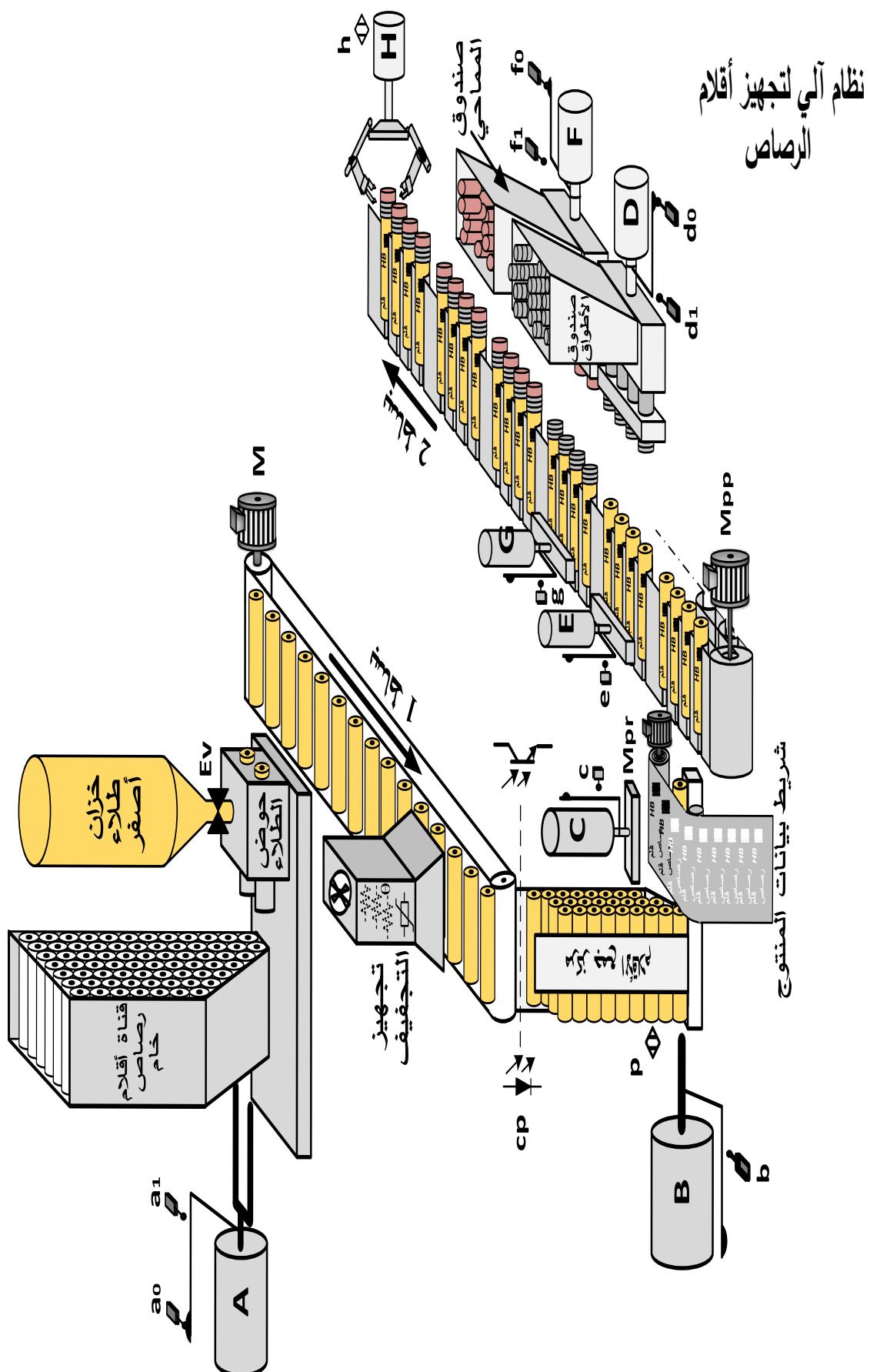


W: طاقة - E: تعليمات استغلال - R: تأجيل، عدادات - C: إعدادات

2.5 التحليل الوظيفي التنازلي :

تم تجزئة النظام إلى وظيفة تقديم و طلاء الأقلام و جمعها بالإضافة إلى أربعة أشغالات رئيسية :

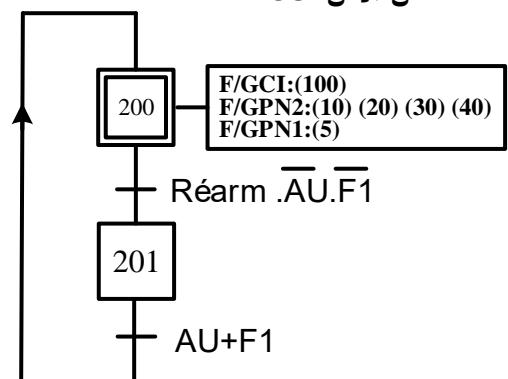
- أشغالة 1 : ختم بيانات المنتوج و تقديم البساط 2 .
- أشغالة 2 : تركيب أطواق من الألومينيوم على أقلام .
- أشغالة 3 : إدراج مماح في الأطواق.
- أشغالة 4 : تثبيت المماحي و الأطواق على الأقلام.



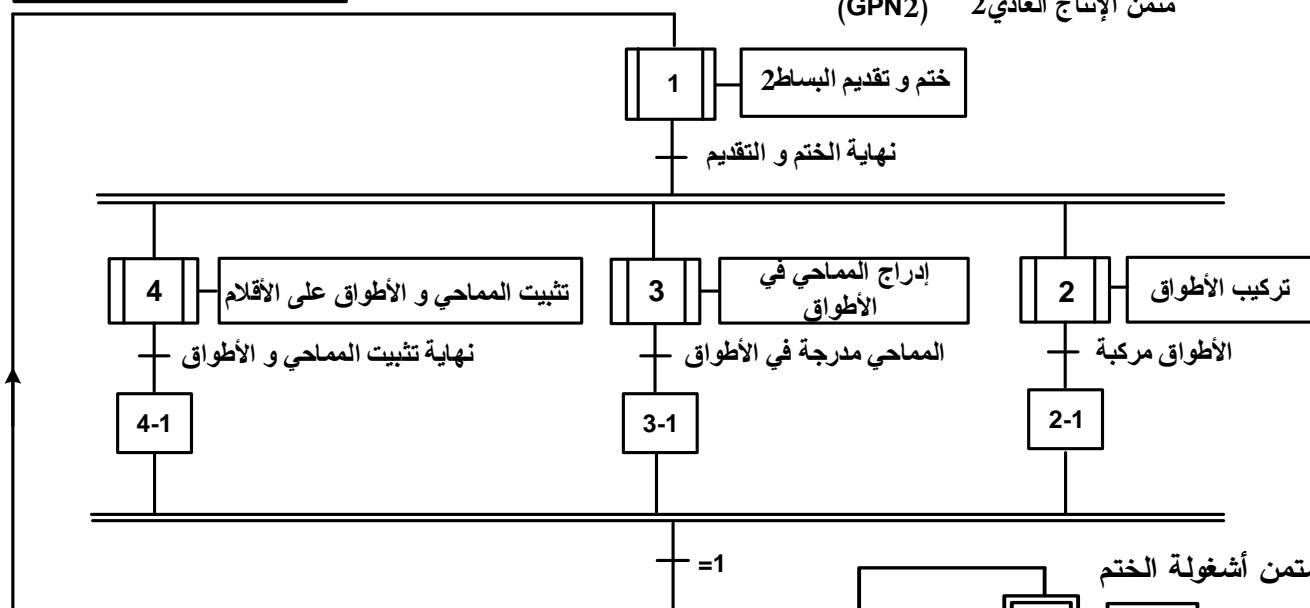


7. المناولة الزمنية:

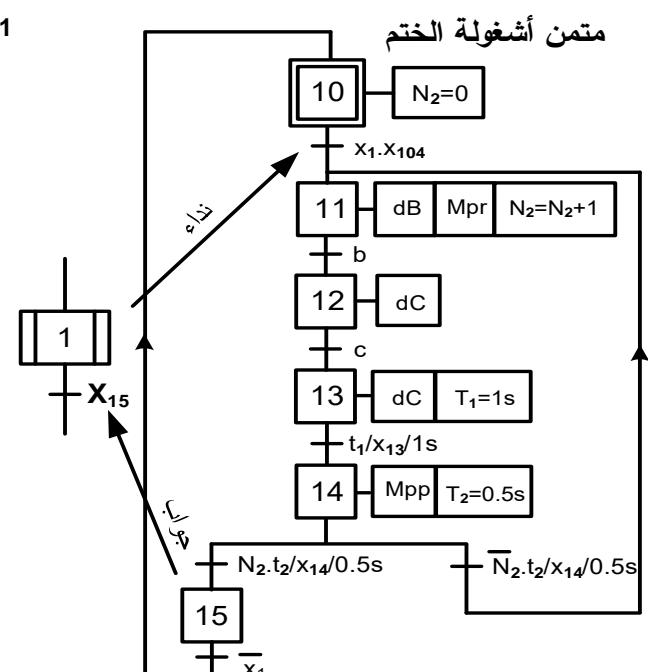
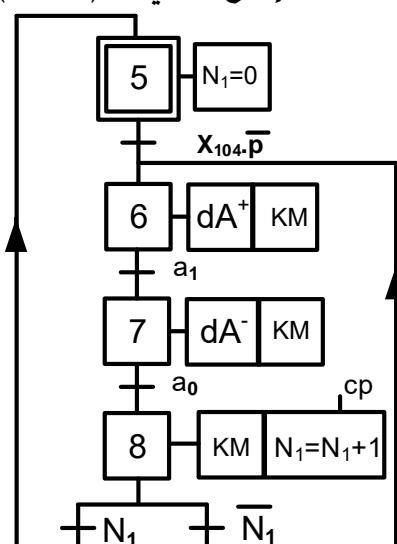
متمن الأمان GS



متمن الإنتاج العادي 2 (GPN2)



متمن الإنتاج العادي 1 (GPN1)





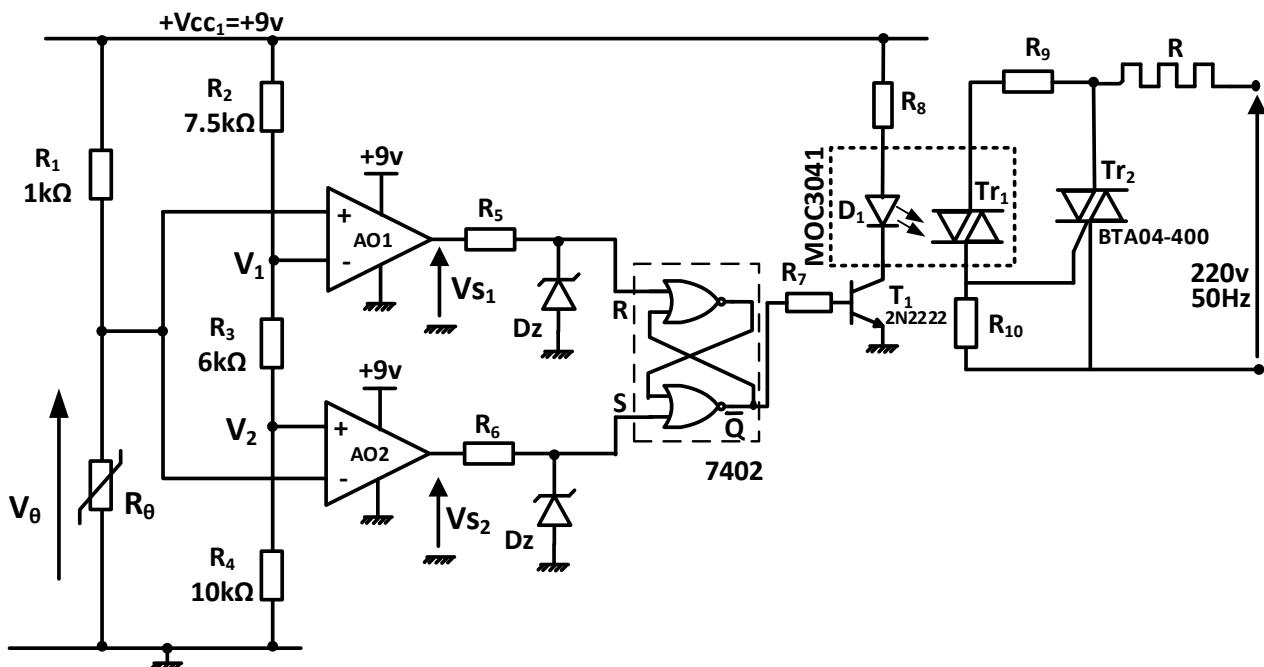
8. جدول الاختيارات التكنولوجية:

الوظائف	المنفذات	المنفذات المتقدمة	الملحقات
الانتاج العادي 1 تقديم و طلاء الأقلام و جمعها (GPN1)	A: رافعة مزدوجة المفعول لتقديم الأقلام إلى حوض الطلاء. M: محرك البساط 1 لا تزامني ثلاثي الطور 220/380V-50Hz اقلاع مباشر و كبح بغياب التيار.	A: موزع ثانوي الاستقرار dA ⁻ , dA ⁺ .24V~, 4/2 KM: ملامس كهرومغناطيسي ، .24V~	a ₀ ,a ₁ : ملقطا نهاية شوطي الرافعة A. cp: ملقط كهرومغناطيسي يكشف عن مرور الأقلام إلى مركز الجمع.
الانتاج العادي 2 (GPN2)			
الأشغولاتة 1	B: رافعة أحادية المفعول لتقديم قلم أسفل الخاتم. Mpr: محرك خ/خ لجذب شريط بيانات المنتوج.	B: موزع أحادي الاستقرار 3/2 ، .24V~ SAA1027: منفذ متقدّر المحرك Mpr .	b: ملقط نهاية شوط الرافعة B. c: ملقط نهاية شوط الرافعة C. t ₁ : ملمس مؤجل يحدد مدة الختم. t ₂ : ملمس مؤجل يحدد فترة تقدم البساط 2.
الأشغولاتة 2	C: رافعة أحادية المفعول لختم البيانات على القلم. Mpp: محرك خ/خ لتقديم البساط 2.	C: موزع أحادي الاستقرار 3/2 ، .24V~ T ₁ , T ₂ : مؤجلان.	E: ملقط نهاية شوط الرافعة E d ₀ ,d ₁ : ملقطا نهاية شوطي الرافعة D.
الأشغولاتة 3	E: رافعة أحادية المفعول لشدّ الأقلام. D: رافعة مزدوجة المفعول لتركيب الأطواق على الأقلام.	E: موزع أحادي الاستقرار 3/2 ، .24V~ dD ⁻ , dD ⁺ : موزع ثانوي الاستقرار .24V~, 4/2	g: ملقط نهاية شوط الرافعة G. f ₀ ,f ₁ : ملقطا نهاية شوطي الرافعة F.
الأشغولاتة 4	G: رافعة أحادية المفعول لشدّ الأقلام. F: رافعة مزدوجة المفعول لإدراج المماحي في الأطواق.	G: موزع أحادي الاستقرار 3/2 ، .24V~ dF ⁻ , dF ⁺ : موزع ثانوي الاستقرار .24V~, 4/2	h: ملقط جوار حثي.
عناصر الأمن والقيادة	AU: زر التوقف الاستعجالي - F ₁ : ملمس المرحل الحراري - Réarm : زر إعادة التسليح - auto/c/c: مبدلة نمطي التشغيل.	AU: زر التوقف الاستعجالي - F ₁ : ملمس المرحل الحراري - Réarm : زر إعادة التسليح - auto/c/c: مبدلة نمطي التشغيل.	

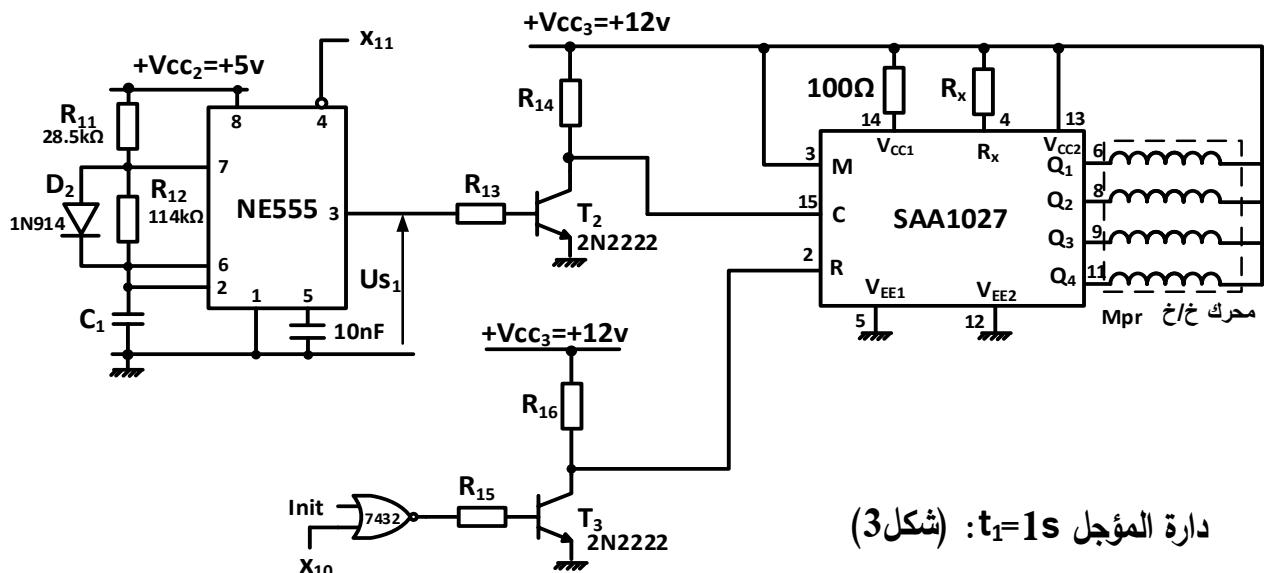
شبكة التغذية ثلاثية الطور: 3x380V ; 50Hz

9. انجازات تکنولوژیہ:

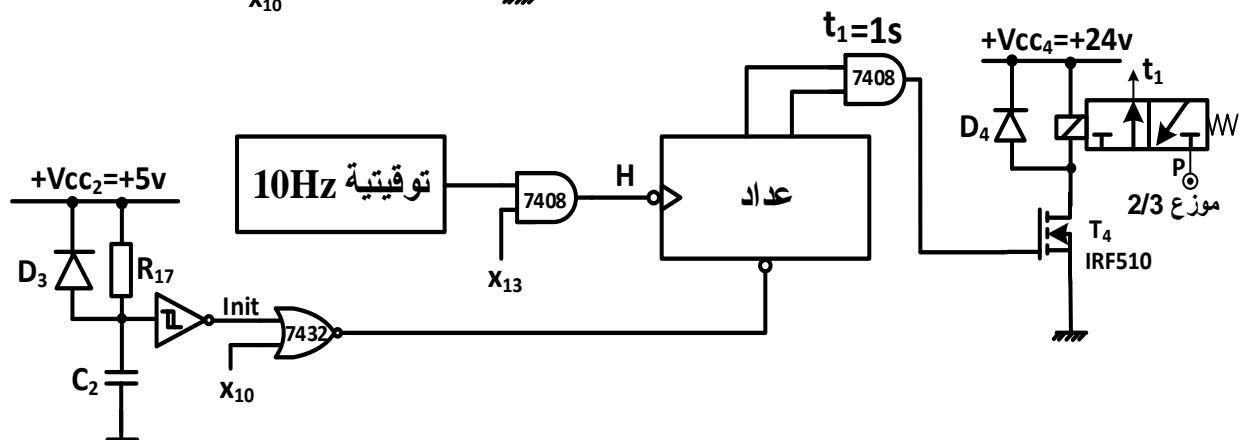
دارة تنظيم درجة حرارة التجفيف: (شكل 1)



دارة التحكم في المحرك خطوة - خطوة (شكل 2) : Mpr



دارة المؤجل $s = 1$: (شكل 3)





10. ملحق:

جدول 1: خصائص المقاومة الحرارية R_θ : **B57164K0222K000**

$\theta(^{\circ}\text{C})$	-10.0	-5.0	0.0	5.0	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	55.0	60.0	65.0	70.0	75.0	80.0
$R_\theta (\Omega)$	11399	8822	6882	5405	4276	3404	2729	2200	1784	1455	1194	984.0	815.5	679.0	568.2	477.6	403.1	403.1	290.9

جدول 3: خصائص محولات أحادية الطور 24V

جدول 2: خصائص ثنائيات زين

U_{cc} %	المردود (%) عند $\cos\phi$			الهبوط في التوتر (%) عند $\cos\phi$			الضياعات الكلية	الضياعات في الفراغ	الإمكانية	المرجع
	1	0,6	0,3	1	0,6	0,3				
	(W)	(W)	(VA)							
10,3	84	76	62	8,9	10,8	8,9	7,5	3,9	40	442 11
9,1	81	72	57	8,6	9,5	7,6	14,3	6,0	63	442 12
8,5	85	77	63	9,2	8,6	6,3	17,9	8,2	100	442 13
7,4	86	79	66	7,9	7,8	5,9	25,5	11,2	160	442 14
6,1	89	83	70	6,2	6,5	5,2	31,6	14,9	250	442 15
4,2	90	84	72	5,6	3,8	2,2	48,3	18,3	400	442 16
3,8	89	82	70	4,7	4	2,3	80,9	25,5	630	442 17
2,3	83	89	80	2,8	2,1	1,3	73,9	44,2	1000	442 18

جدول 5: مداخل التحكم للدارة **SAA1027**

التعيين	المدخل
: الوضع في الحالة الابتدائية Reset	R
: اختيار اتجاه الدوران Mode	M
: مدخل الساعة فعال بالجهة الصاعدة Count	C

جدول 4: تشغيل الدارة **SAA1027**

Counting séquence	M = L				M = H			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
0	L	H	L	H	L	H	L	H
1	H	L	L	H	L	H	H	L
2	H	L	H	L	H	L	H	L
3	L	H	H	L	H	L	L	H
0	L	H	L	H	L	H	L	H

إعدادات السجل **OPTION_REG** للميكرومترقب **PIC16F84A**

RBPU	INTEDG	T0CS	T0SE	PSA	PS2	PS1	PS0
-------------	---------------	-------------	-------------	------------	------------	------------	------------

ملخص معطيات الصانع

PS2	PS1	PS0	المعامل
0	0	0	2
0	0	1	4
0	1	0	8
0	1	1	16
1	0	0	32
1	0	1	64
1	1	0	128
1	1	1	256

T0CS: اختيار نوع الساعة (0 : ساعة داخلية ، 1 : ساعة خارجية)
T0SE: اختيار نوع الجبهة (0 : جبهة نازلة ، 1 : جبهة صاعدة)
PSA : اسناد قاسم التردد (WDT)
PS2 : قاسم التردد لـ TMR0 ، 1: قاسم التردد لـ ()
PS1 : معامل قاسم التردد حسب الجدول التالي : PS2 ,PS1,PS0



العمل المطلوب

- س.1. أكمل مخطط النشاط A0 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 21/10).
- س.2. أكمل مخطط تدرج متامن النظام على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 21/10).
- س.3. أنكر دور cp في متن الإنتاج العادي 1 (GPN1).
- س.4. أنشئ متن أشغولة تركيب الأطواق (أشغولة 2) من وجهة نظر جزء التحكم.
- س.5. أكمل جدول معادلات التشيط والتخييل والمخرج للأشغولة 1 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 21/10).
- س.6. أكمل رسم المعقب الهوائي للأشغولة 1 على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 21/11).

• دارة تنظيم درجة حرارة التجفيف (شكل 1 صفحة 21/6)

- س.7. استخرج عبارة التوتر $V_{θ_0}$ بدلالة V_{cc1} ، $R_θ$ و R_1 وأحسب قيمتيه $V_{θ_1}$ و $V_{θ_2}$ عند درجتي الحرارة 25°C و 60°C على الترتيب مستعينا بالجدول 1 (الصفحة 21/7).
- س.8. أكمل الجدول الذي يلخص كيفية إشغال هذه الدارة على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 21/11).
- س.9. استخرج مرجع ثنائي زينر D_Z المستعمل علما أن القلاب RS مجسد في التكنولوجيا TTL مستعينا بالجدول 2 المعطى في الملحق (الصفحة 21/7).
- س.10. أذكر إسم و دور العنصر Tr_2 إذا كانت بإمكانه مقاومة التسخين $P_R = 600\text{W}$ ، ببر اختيار العنصر Tr_2 علما ان خصائصه هي : $V_{DRM}=400\text{V}$ ، $I_{TRMS}=4\text{A}$

• دارة التحكم في المحرك خطوة- خطوة Mpr (شكل 2 صفحة 21/6)

- س.11. أحسب سعة المكثفة C_1 للحصول على تردد $f=10\text{Hz}$ في مخرج الدارة NE555.
- س.12. أحسب عدد خطوات المحرك في الدورة Np/tr علما أنه ذو مغناطيس دائم و عدد أزواج أقطابه $p=1$ مستعينا بالجدول 4 في الملحق (الصفحة 21/7).
- س.13. عين الهيكل المادي الذي يجسد وظيفة التحكم في المحرك Mpr ، و استخرج حالات المخرج $Q_1Q_2Q_3Q_4$ عند تطبيق التغذية ($Init=1$) ثم بعد تطبيق النبضة الثانية في C مستعينا بالجدولين 4 و 5 في الملحق (الصفحة 21/7).



• دارة المؤجل ($t_1 = 1s$) (صفحة 3 شكل 21/6)

- س.14. أكمل رسم المخطط المنطقي للمؤجل بعداد على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 21/11).
- س.15. عين الهيكل المادي الذي يجسد وظيفة الترابط المنسجم بين التكنولوجيا الكهربائية و الهوائية في هذه الدارة.
- نريد تغيير دارة المؤجل السابقة بدارة أخرى منجزة بالميكرورماقب PIC16F84A حيث نستعمل مذبذب (ساعة خارجي نشط على الجبهة الصاعدة و يقاسم التردد على 128 .
- س.16. أنقل على ورقة إجابتك ثم أكمل ملء اعدادات السجل OPTION_REG المولاي مستعينا بملخص معطيات الصانع في الملحق (الصفحة 21/7).

اعدادات السجل OPTION_REG

1	0			0			
---	---	--	--	---	--	--	--

• محول تغذية ذو المرجع 442

مستعينا بالجدول 3 لمعطيات الصانع في الملحق (الصفحة 21/7)، أحسب :

س.17. ضياعات جول P .

س.18. الاستطاعة المفيدة P_2 من أجل حمولة حثية معامل استطاعتها $\cos\varphi_2=0,6$.

• محرك البساط 1 :

س.19.

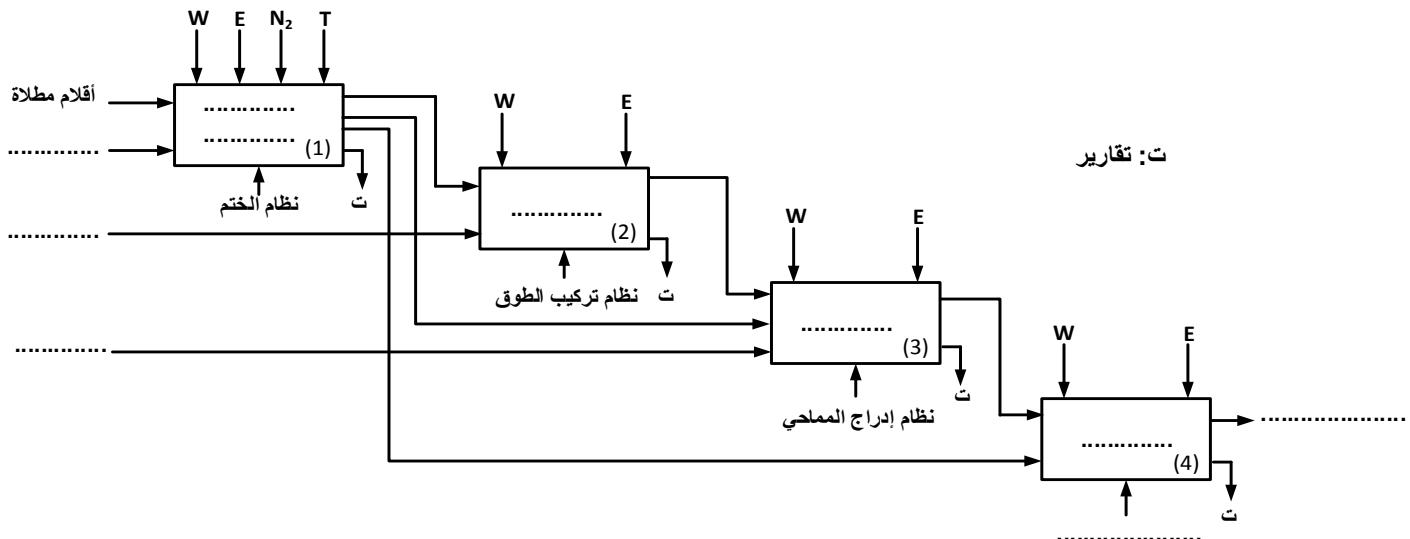
أ- أذكر كيف تقرن لفائف المحرك M .

ب- أرسم دارة استطاعة هذا المحرك.

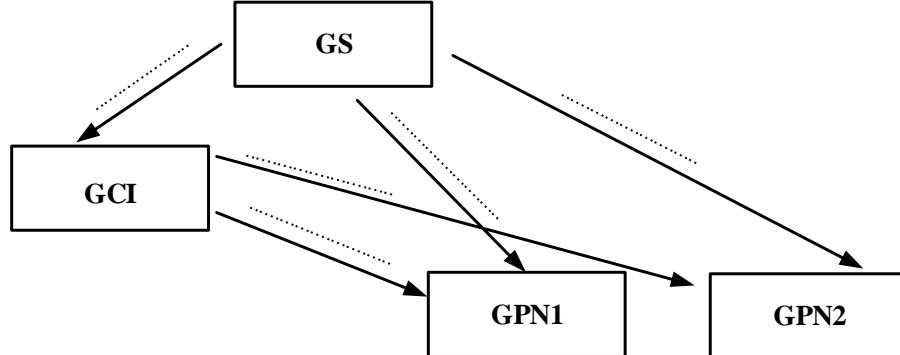


وثيقة الإجابة 1/2 (تعداد مع أوراق الإجابة)

ج 1) مخطط النشاط A0:



ج 2) تدرج المتأمن:

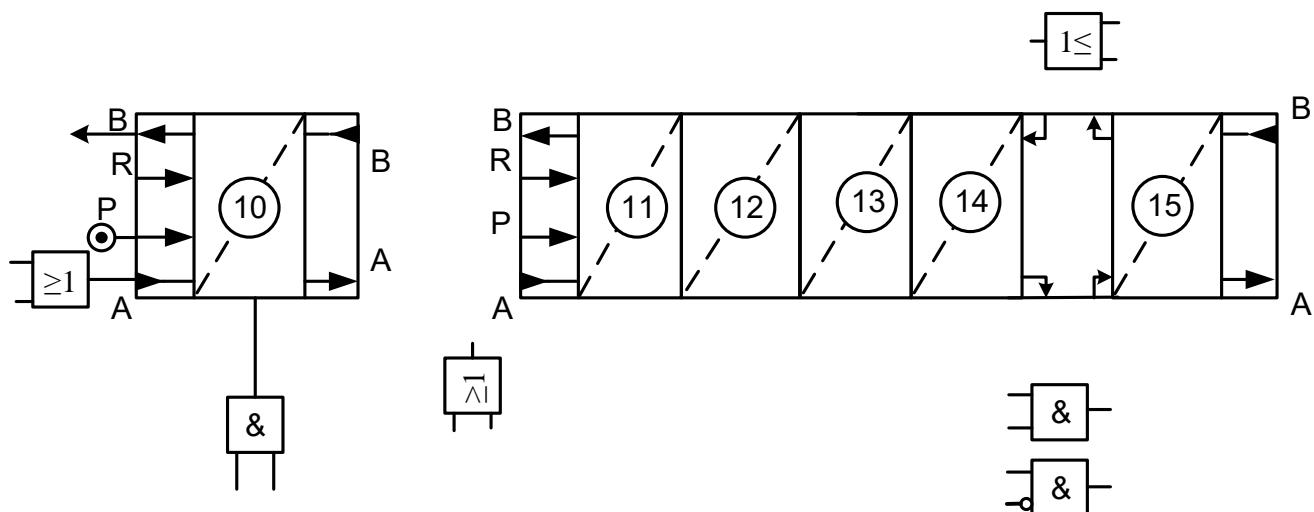


ج 5) جدول معادلات التنشيط والتخمير لأشغولة 1:

المرحلة	التنشيط	التخمير	المخرج
10			
11			
12			
13			
14			
15			

وثيقة الإجابة 2/2 (تعداد مع أوراق الإجابة)

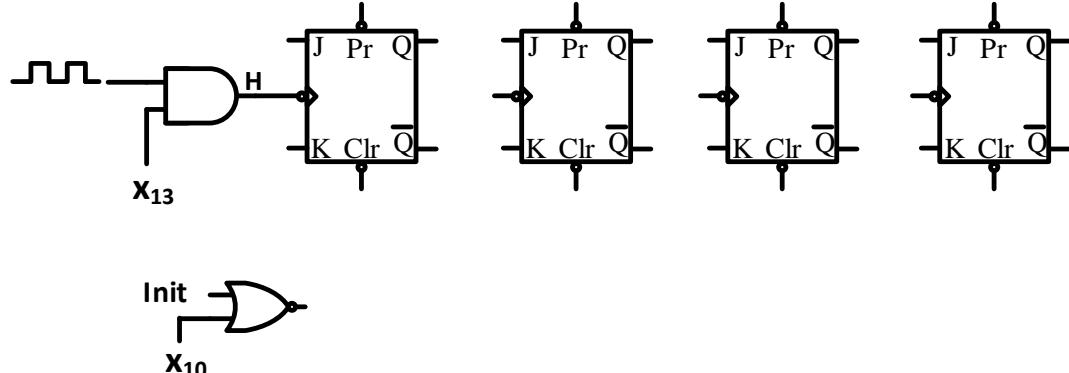
ج6) المعقب الهوائي:



ج(8) جدول اشتغال دارة تنظيم درجة الحرارة:

مغذاة/غير مغذاة R	Tr ₂ حالة	T ₁ حالة	Q̄	S	R	V _{S2} (V)	V _{S1} (V)	V ₂ (V)	V ₁ (V)	V ₀ (V)	θ
			0					3,82	6,12	6.19	25°C
						9		3,82	6,12		60°C

ج4) دارة المؤجل بعداد:



إنتهى الموضوع الأول



الموضوع الثاني

نظام آلي لتوضيب معجون أسنان

يحتوي الموضوع على 10 صفحات.

- العرض: من الصفحة 21/12 إلى الصفحة 21/18.

- العمل المطلوب: الصفحة 21/19.

- وثائق الإجابة: من الصفحة 21/20 إلى الصفحة 21/21.

دفتر الشروط:

1. **هدف التالية:** يهدف النظام إلى توضيب معجون أسنان بكمية كبيرة في وقت قصير مع مراعاة الجودة والشروط الصحية.

2. **وصف التشغيل:**

الأشغولة 1 "وضع أنبوب على البساط": تأتي الأنابيب عبر مستوى مائل وتوضع مقلوبة فوق البساط على الحامل، لتتم في آن واحد العمليات الثلاث التالية:

- **الأشغولة 2 "تعديل فتحة الأنبوب":** عن طريق المحرك M_2 .

- **الأشغولة 3 "ملء الأنبوب المعدل بالمعجون":** عن طريق الرافعة B والكهروصمام Ev.

- **الأشغولة 4 "تلحيم فتحة الأنبوب المملوء":** يتم غلق الكماشة عن طريق خروج ذراع الرافعة C حتى تؤثر على الملقظ c_1 ، ثم تلحيم الأنبوب بواسطة مقاومة التسخين حتى درجة الحرارة $\theta = 100^\circ\text{C}$ ، بعدها تدخل ذراع الرافعة C حتى تؤثر على الملقظ c_0 .

الأشغولة 5 "التحويل بين المراكز والرفع": بعد دخول ذراع الرافعة D ، ثحول الأنابيب بين المراكز الثلاثة بواسطة البساط المتحكم فيه بالمحرك M_1 ، بعد توقف البساط تخرج ذراع الرافعة D لرفع الحوامل.

الأشغولة 6 "الإخلاء": يتم إخلاء العلبة بواسطة البساط المتحكم فيه بالمحرك M_3 .



ملاحظات:

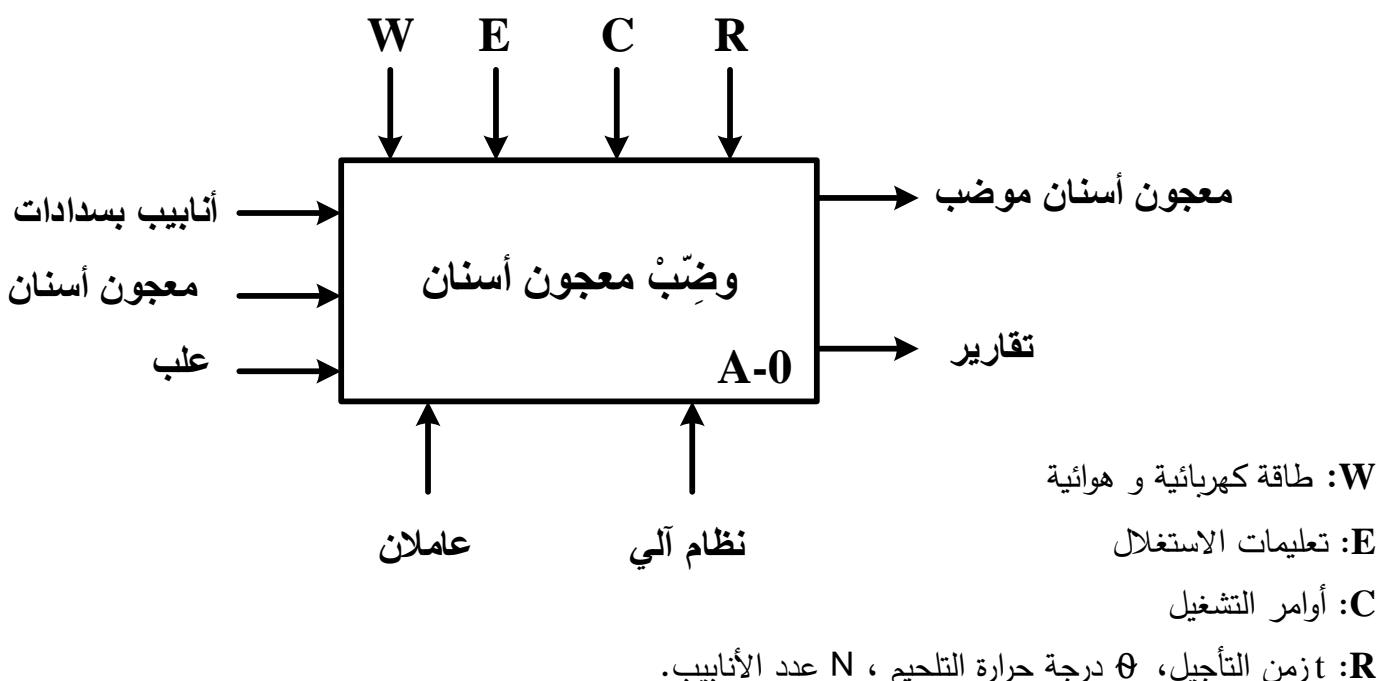
- يتم التحضير مسبقاً للتشغيل بحضور الأنابيب في المراكز (التعديل، الماء، التلحيم) ثم رفع الحوامل.
- يتم مراقبة الأنابيب قبل وضعه في الحامل بواسطة قارئ الشيفرة المرمزة لتنبيه العامل بسحب الأنابيب في حالة عدم صلاحية الشيفرة.

3. الاستغلال: عامل مختص لعمليات القيادة والصيانة الدورية وآخر دون اختصاص.

4. الأمان: حسب القوانين المعمول بها دوليا.

5. المناولة الوظيفية:

1.5 الوظيفة الشاملة: مخطط النشاط A-0

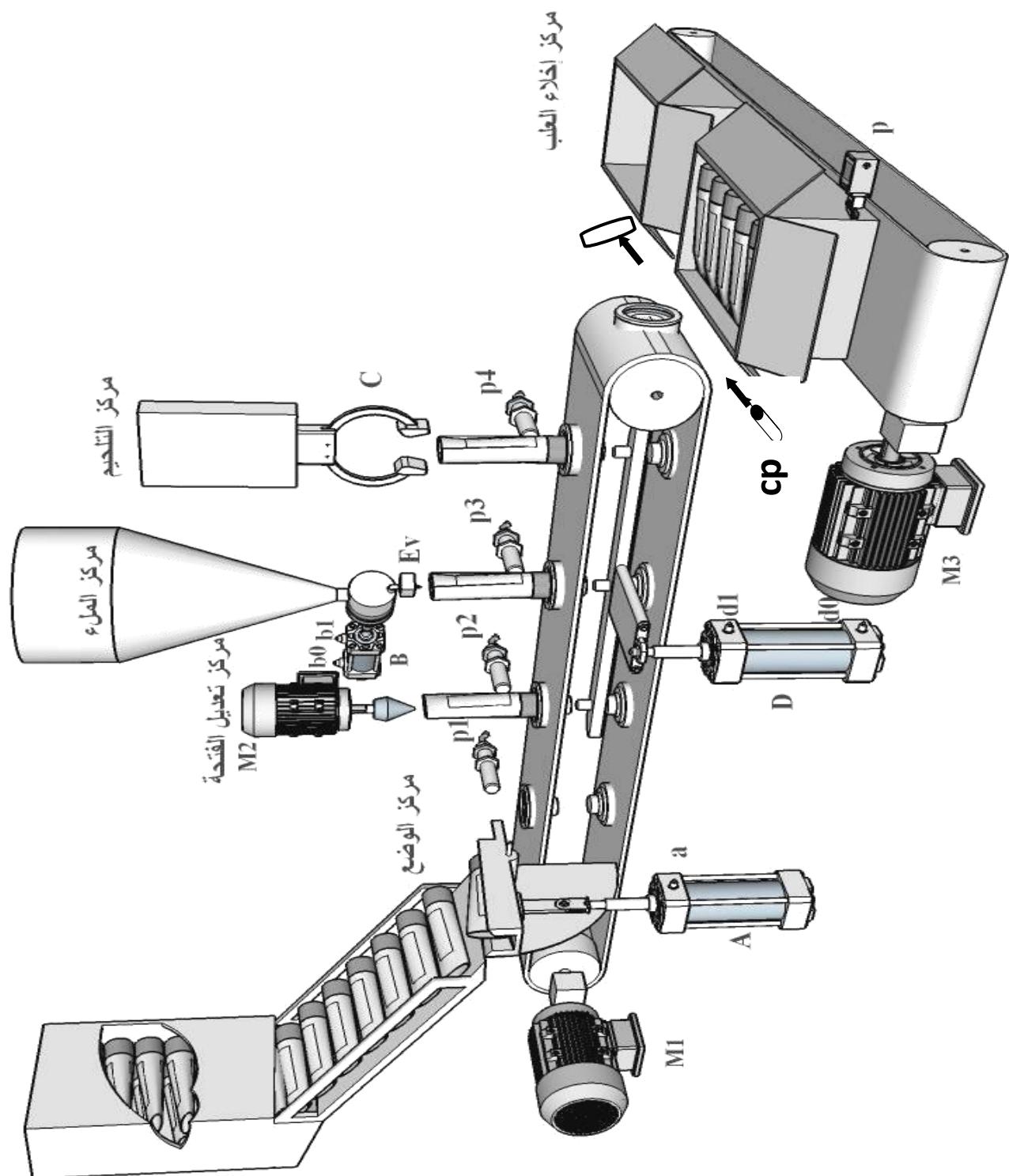


2.5 التحليل الوظيفي التنازلي:

أنظر وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 21/20).

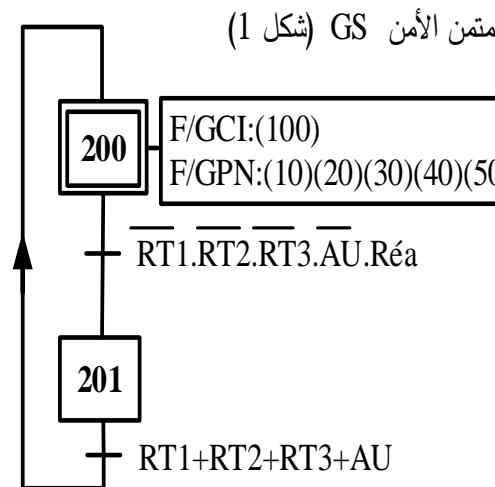
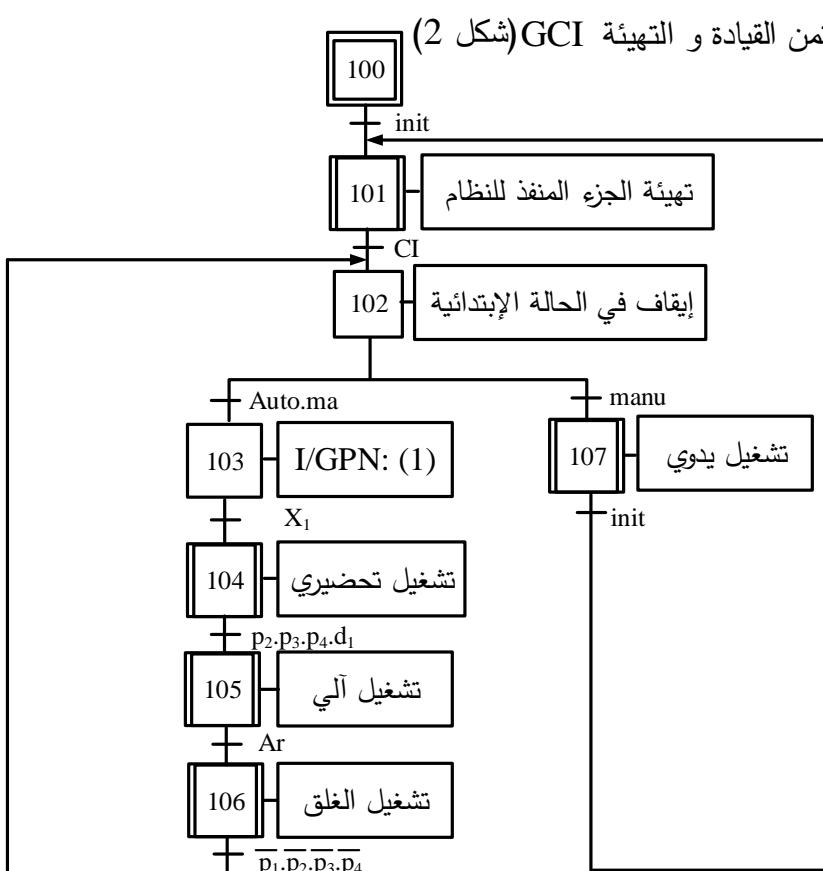


6. المناولة الهيكيلية:



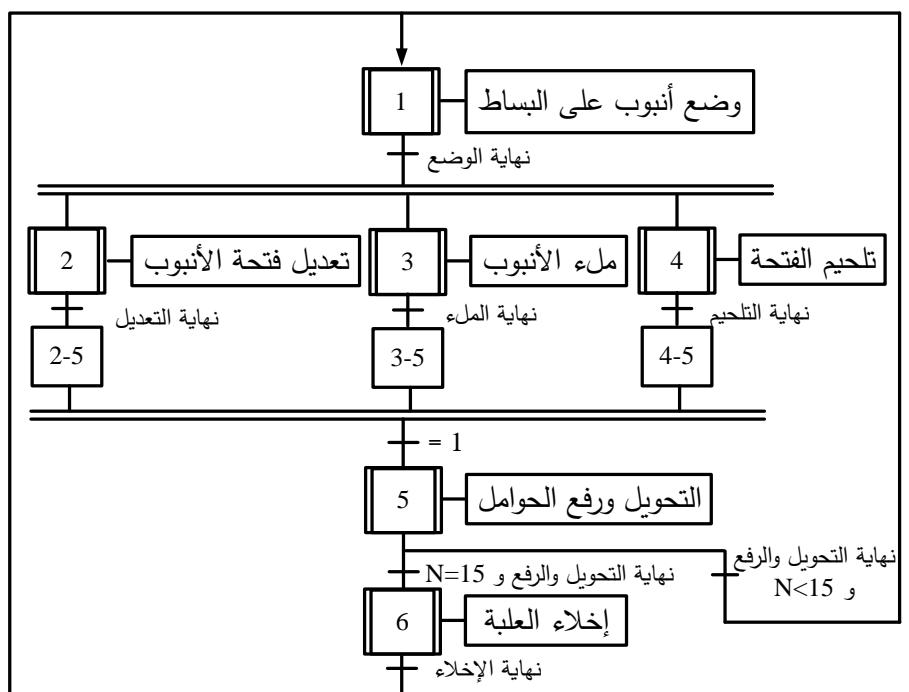
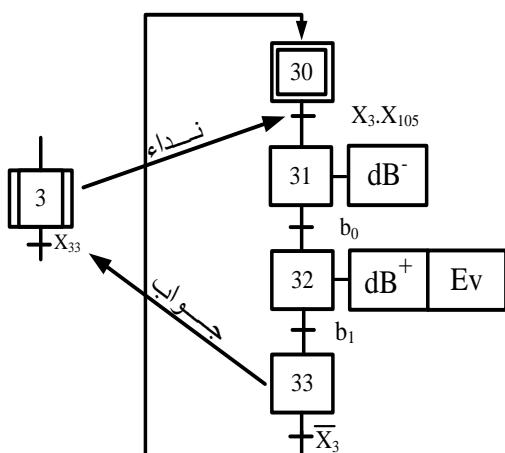


7. المناولة الزمنية:



مermen الانتاج العادي GPN (شكل 3)

مermen الأشغولة 3: "ملء الأنابيب" (شكل 4)





8. جدول الاختيارات التكنولوجية:

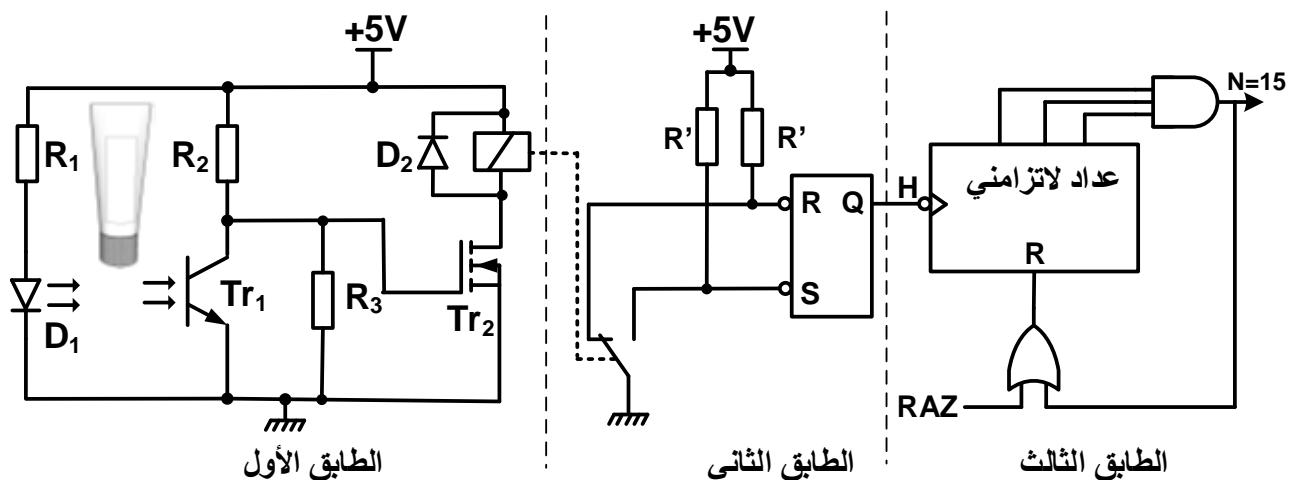
القيادة والأمن	الملقطات	المنفذات المتقدمة	المنفذات	الأشغال
ma: زر ضاغط للإذن بالتشغيل :Auto/ manu مبذلة اختيار نمط التشغيل. :p ₄ ,p ₃ , p ₁ ملقطات الكشف عن حضور الأنابيب في المراكز الأربع. AU: زر التوقف الاستعجالي. RT3 ، RT2,RT1 تماسات المراحل الحرارية لحماية المحركات. R��a: زر إعادة التسليح. init: زر تهيئة الجزء المنفذ. Ar: زر التوقف.	a: الكشف عن نهاية خروج ساق الرافعة A. t: زمن التأجيل. b ₀ , b ₁ : الكشف عن وضعية ساق الرافعة B. c ₀ , c ₁ : الكشف عن وضعية ساق الرافعة C. d ₀ , d ₁ : الكشف عن وضعية ساق الرافعة D. cp: ملقط كهرومغناطيسي يكشف عن مرور الأنابيب.	dA: موزع 3/2 أحادي الاستقرار ~ 24V KM ₂ : ملامس كهرومغناطيسي ~ 24V dB ⁻ ,dB ⁺ : موزع 5/2 ثانوي الاستقرار ~ 24V dC ⁻ ,dC ⁺ : موزع 5/2 ثانوي الاستقرار ~ 24V dD ⁻ ,dD ⁺ : موزع 5/2 ثانوي الاستقرار ~ 24V KM ₁ : ملامس كهرومغناطيسي ~ 24V KM ₃ : ملامس كهرومغناطيسي ~ 24V	A: رافعة بسيطة المفعول. M ₂ : محرك لا تزامني ثلاثي الطور. B: رافعة مزدوجة المفعول. Ev: كهرو صمام. C: رافعة مزدوجة المفعول للتحكم في فتح وغلق الكماشة. R _{ch} : مقاومة التسخين. D: رافعة مزدوجة المفعول. M ₁ : محرك لا تزامني ثلاثي الطور. 220/380V- 50Hz M ₃ : محرك لا تزامني ثلاثي الطور. 220/380V- 50Hz	وضع أنبوب تعديل فتحة الأنبوب ملء الأنبوب تحليم الفتحة التحويل ورفع الحوامل الإخلاص

شبكة التغذية ثلاثة الطور: 3x380V-50Hz

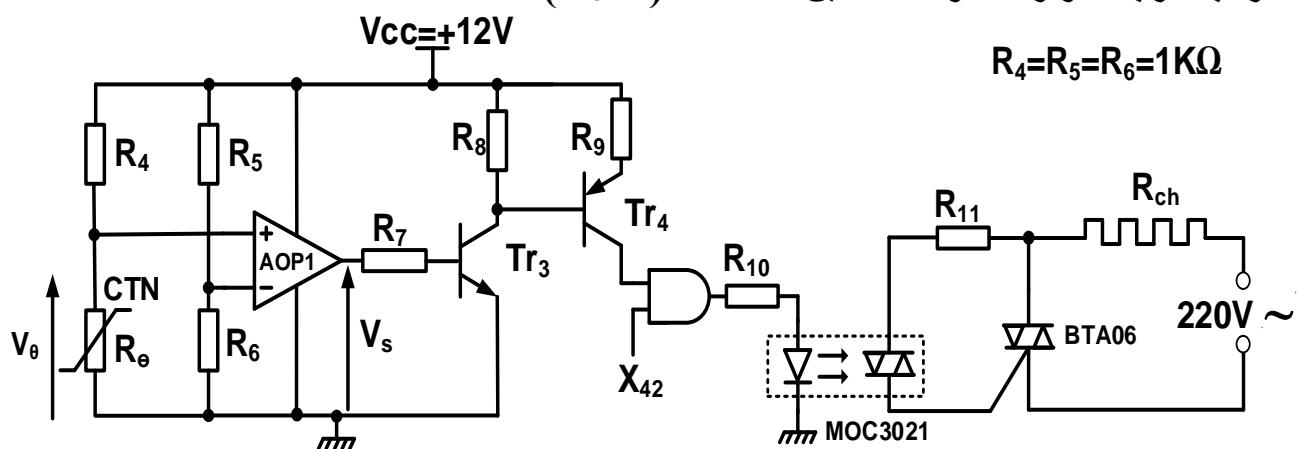


9. الإنجازات التكنولوجية:

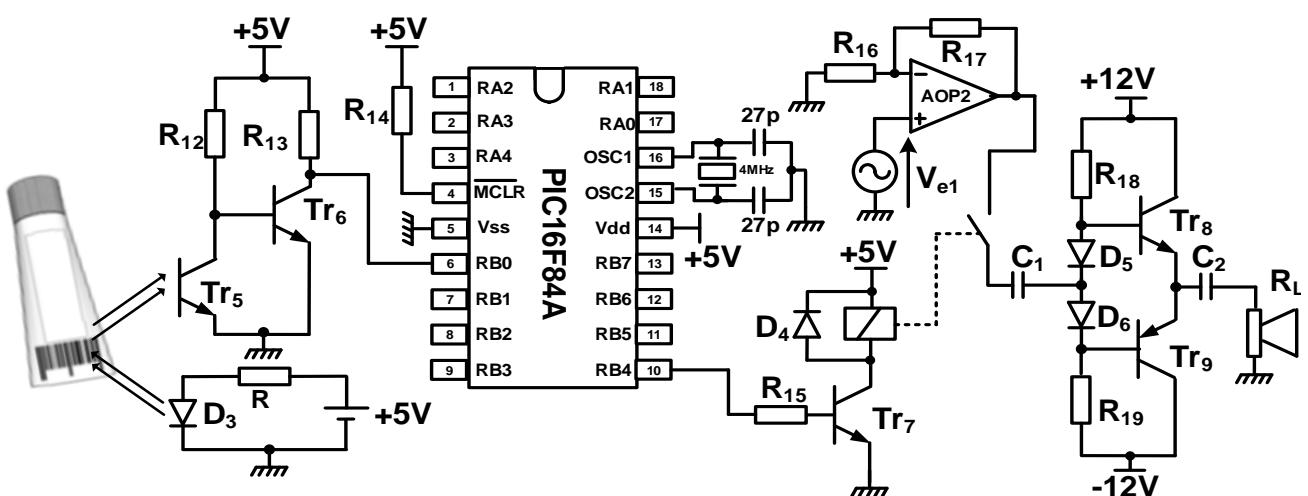
دارة الكشف وعد الأنابيب: (شكل 5)



دارة مراقبة درجة حرارة مقاومة تسخين الكماشة: (شكل 6)



دارة قارئ الشيفرة المرمزة: (شكل 7)



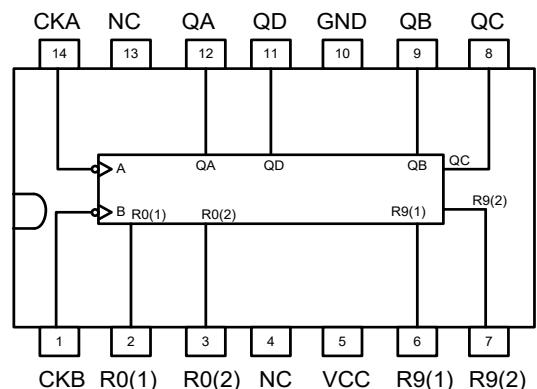


10. الملحق:

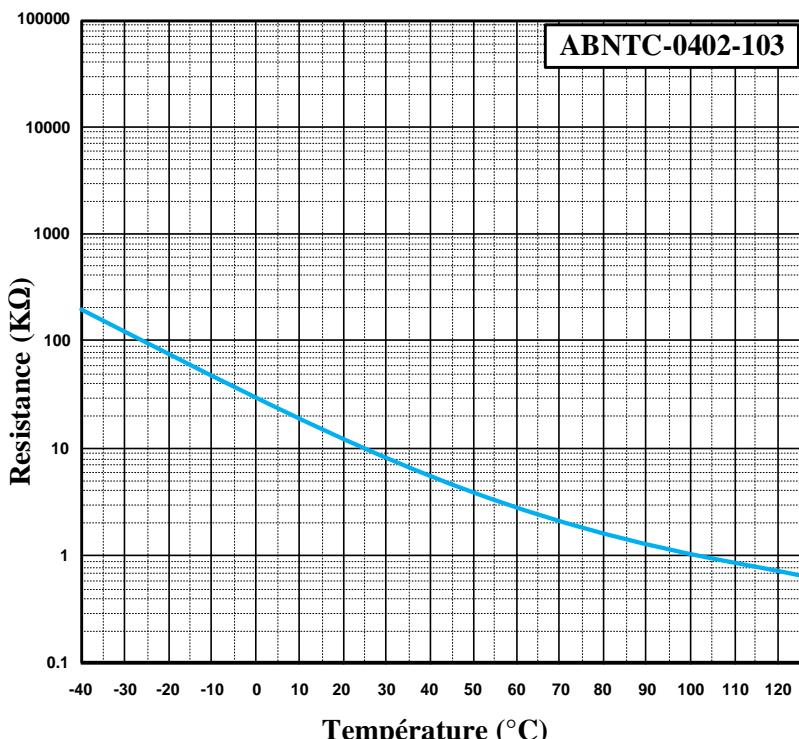
جدول تشغيل الدارة المدمجة 7490: (شكل 9)

$R_{0(1)}$	$R_{0(2)}$	$R_{9(1)}$	$R_{9(2)}$	Q_D	Q_C	Q_B	Q_A
1	1	0	×	0	0	0	0
1	1	×	0	0	0	0	0
×	×	1	1	1	0	0	1
×	0	×	0		Comptage		
0	×	0	×		Comptage		
0	×	×	0		Comptage		
×	0	0	×		Comptage		

الدارة المدمجة 7490: (شكل 8)



الخاصية المميزة للمقاومة الحرارية CTN: (شكل 10)



جدول خصائص المحولات أحادية الطور 24V: (شكل 11)

المرجع	الاستطاعة	الضياعات في الفراغ	الضياعات الكلية	المردود عند $\cos\phi$ (%)
	(VA)	(W)	(W)	1 0.6
44211	40	3.9	7.5	84 76
44212	63	6.0	14.3	81 72
44213	100	8.2	17.9	85 77
44214	160	11.2	25.5	86 79



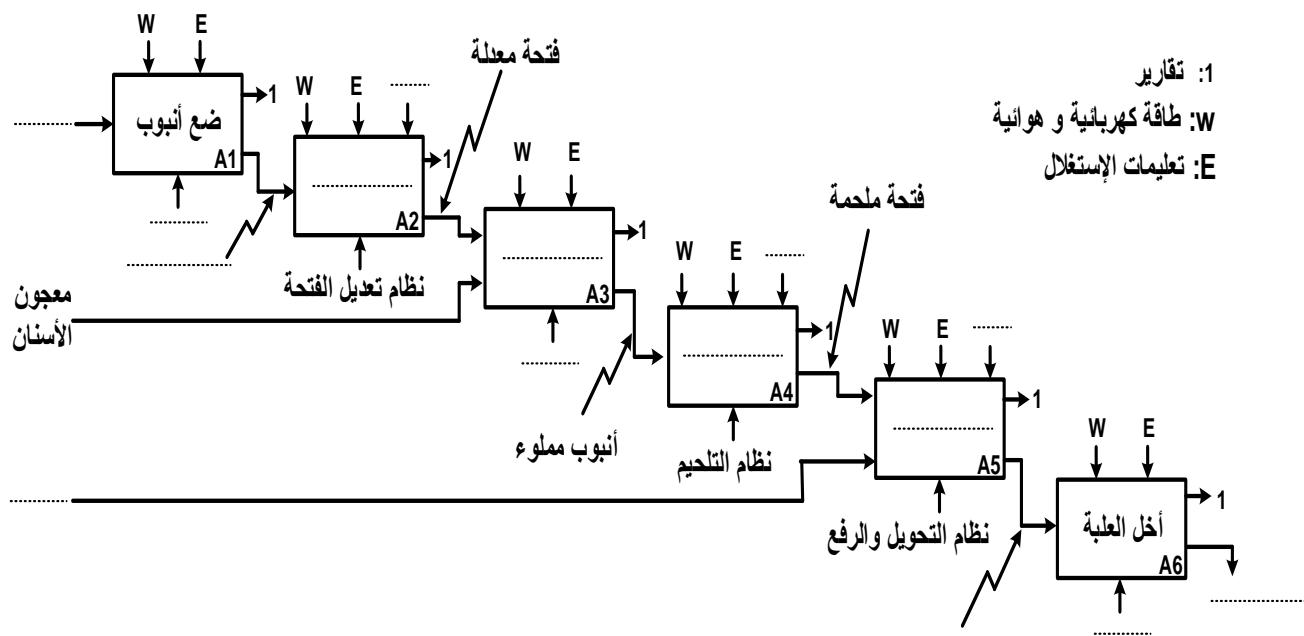
العمل المطلوب:

- س.1. أكمل مخطط النشاط A0 على وثيقة الإجابة 1/2 (الصفحة 21/20).
- س.2. أنشئ متمن الأشغولة 4 "تحريم الفتحة" من وجهة نظر جزء التحكم.
- س.3. أكمل جدول معادلات التتشييط والتخييل والمخرج للأشغولة 3 على وثيقة الإجابة 1/2 (الصفحة 21/20).
- س.4. أكمل رسم المعقب الكهربائي للأشغولة 3 موضحا دارة التغذية على وثيقة الإجابة 1/2 (الصفحة 21/20).
- دارة الكشف وعد الأنابيب: (شكل 5 صفحة 21/17).
- س.5. أحسب شدة التيار I_D من أجل $R_{DS}=0.3\Omega$ ومقاومة المرحل $R=70\Omega$.
- س.6. حدد دور الطابق الثاني.
- س.7. أكمل ربط مخطط العداد على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 21/21).
- دارة مراقبة درجة حرارة مقاومة تسخين الكماشة: (شكل 6 صفحة 21/17).
- س.8. أوجد التوتر V_θ من أجل درجة حرارة $\theta=100^\circ\text{C}$ مستعينا بالخاصية المميزة (شكل 10 صفحة 21/18).
- س.9. أكمل جدول التشغيل للتركيب على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 21/21).
- س.10. أعط اسم ووظيفة العنصر MOC3021.
- دارة قارئ الشيفرة المرمزة (Lecteur de code barre): (شكل 7 صفحة 21/17).
- س.11. حدد المنافذ المستعملة كمداخل والمنافذ المستعملة كمخارج للميكرومترقب PIC16F84A.
- س.12. أحسب قيمة مقاومة الحمولة R_L من أجل استطاعة مفيدة أعظمية $P_{u_{max}}=18\text{W}$.
- دارة الاستطاعة للmotor: M_2
- لدينا 3 محركات تحمل الخصائص التالية: 127/220V- 50Hz , 220/380V- 50Hz , 380/660V- 50Hz
- س.13. اختر المحرك المناسب من أجل إقلاع نجمي - مثالي، مع التعليل.
- إذا كان المحرك المستعمل عدد أقطاب $2p=4$ ، و إنزلاق $g=4\%$.
- س.14. أحسب سرعة الدوران n للmotor.
- س.15. أحسب الضياع بمفعول جول في الدوار P_{jr} إذا كانت الاستطاعة المنقوله الى الدوار $P_{tr}=3415\text{W}$.
- محول دارة التغذية للمنفذات المتصددة:
- إذا كانت الضياعات بمفعول جول $W_j=8.3\text{W}$. مستعينا بجدول معطيات الصانع (شكل 11 صفحة 21/18).
- س.16. عين مرجع المحول المناسب.
- س.17. أحسب الاستطاعة في الثانوي P_2 من أجل حمولة حثية.
- س.18. هل مردود المحول المستعمل يمثل القيمة الاعظمية η_{max} ؟ علل.



وثيقة الإجابة 1/2 (تُعاد مع أوراق الإجابة)

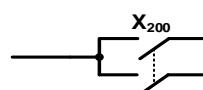
ج 1) مخطط النشاط A0:



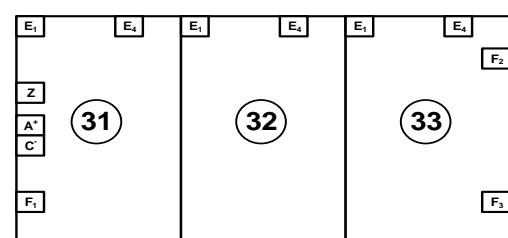
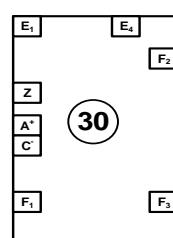
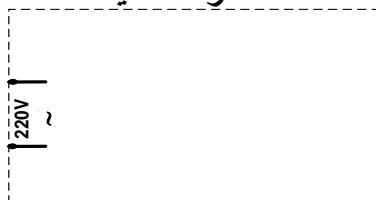
ج 3) جدول معادلات التنشيط والتخمير والمخارج للأشغولة 3 "ملء الأنابيب":

المخارج	التخمير	التنشيط	المراحل
			30
			31
			32
			33

ج 4) المعيق الكهربائي للأشغولة 3 "ملء الأنابيب":

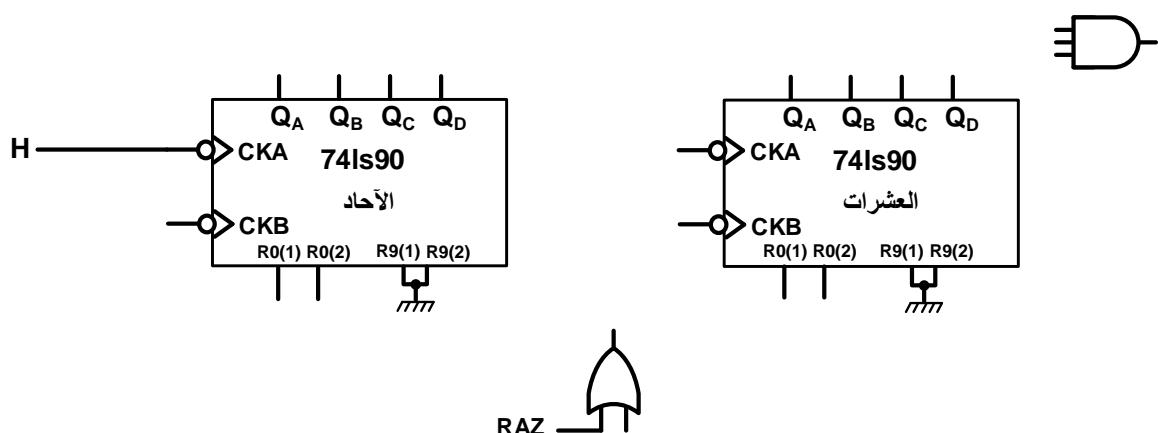


دارة التغذية



وثيقة الإجابة 2/2 (تُعد مع أوراق الإجابة)

ج7) ربط مخطط العداد:

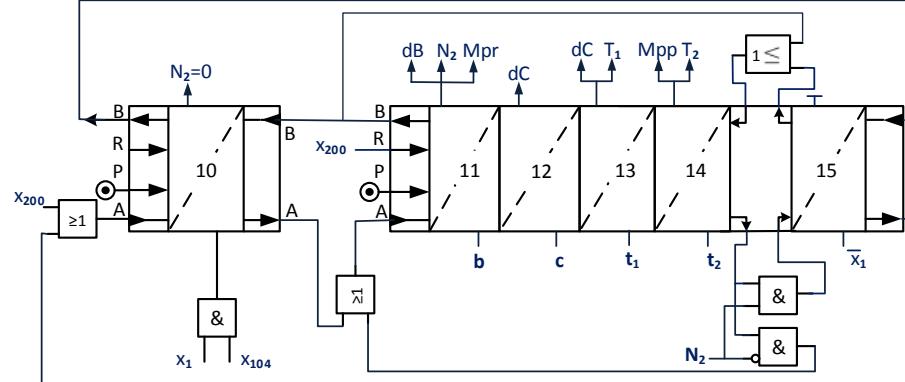


ج9) جدول تشغيل دارة مراقبة درجة الحرارة:

مقاومة التسخين مغذاة/غير مغذاة	حالة مخرج البوابة	X_{42}	حالة المقحل Tr_2	حالة المقحل Tr_1	التوتر V_S	المقاومة R_0 أو $1K\Omega < R_0$ $(1K\Omega > R_0)$	درجة الحرارة
		1					$0 < 100^\circ C$
		1					$0 > 100^\circ C$

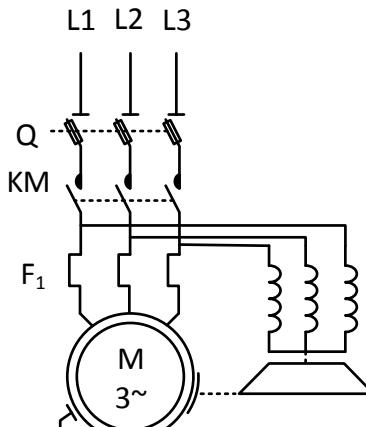
إنتهي الموضع الثاني

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)
مجموع	مجازأة	
2	0.2x10	<p>ج1. مخطط النشاط A0:</p> <p>ت : تقارير</p>
1	0.2x5	<p>ج2. مخطط تدرج المتمام:</p>
0.25	0.25	<p>ج3. دور cp : شرط الترخيص للعد</p>
2	0.2x10 مرحلة + استقبالية 0.2 = فعل 0.2 = أشغولة 2 0.2 =	<p>ج4. متمن أشغولة تركيب الأطواق:</p>

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)																															
مجموع	مجازة																																
		ج5. جدول معادلات التنشيط و التخميد و المخارج:																															
2	0.1x5 للمخارج	<table border="1"> <thead> <tr> <th>المخرج</th> <th>التخميد</th> <th>التنشيط</th> <th>المراحل</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$N_2=0$</td> <td>X_{11}</td> <td>$X_{15}\bar{X}_1 + X_{200}$</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>dB, Mpr, N_2</td> <td>$X_{12} + X_{200}$</td> <td>$X_{10} X_1 X_{104} + X_{14} \bar{N}_2 t_2$</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>dC</td> <td>$X_{13} + X_{200}$</td> <td>$X_{11}b$</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>dC, T_1</td> <td>$X_{14} + X_{200}$</td> <td>$X_{12}c$</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>Mpp, T_2</td> <td>$X_{15} + X_{11} + X_{200}$</td> <td>$X_{13}t_1$</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td></td> <td>$X_{10} + X_{200}$</td> <td>$X_{14}N_2t_2$</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>				المخرج	التخميد	التنشيط	المراحل	$N_2=0$	X_{11}	$X_{15}\bar{X}_1 + X_{200}$	10	dB, Mpr, N_2	$X_{12} + X_{200}$	$X_{10} X_1 X_{104} + X_{14} \bar{N}_2 t_2$	11	dC	$X_{13} + X_{200}$	$X_{11}b$	12	dC, T_1	$X_{14} + X_{200}$	$X_{12}c$	13	Mpp, T_2	$X_{15} + X_{11} + X_{200}$	$X_{13}t_1$	14		$X_{10} + X_{200}$	$X_{14}N_2t_2$	15
المخرج	التخميد	التنشيط	المراحل																														
$N_2=0$	X_{11}	$X_{15}\bar{X}_1 + X_{200}$	10																														
dB, Mpr, N_2	$X_{12} + X_{200}$	$X_{10} X_1 X_{104} + X_{14} \bar{N}_2 t_2$	11																														
dC	$X_{13} + X_{200}$	$X_{11}b$	12																														
dC, T_1	$X_{14} + X_{200}$	$X_{12}c$	13																														
Mpp, T_2	$X_{15} + X_{11} + X_{200}$	$X_{13}t_1$	14																														
	$X_{10} + X_{200}$	$X_{14}N_2t_2$	15																														
0.125x6 للتنشيط																																	
0.125x6 للتخميد																																	
2	0.1x5 للمخارج	ج6. المعقب الهوائي:																															
	0.125x6 للتنشيط																																
	0.125x6 للتخميد																																
		ج7. عبارة التوتر V_θ بدلالة V_{cc1} و R_1 و R_θ :																															
1	0.5	$V_\theta = \frac{R_\theta}{R_\theta + R_1} V_{cc1}$																															
	0.25	$V_{\theta 1} = \frac{2,2}{2,2+1} 9 = 6,19V$																															
	0.25	$V_{\theta 2} = \frac{0,5682}{0,5682+1} 9 = 3,26V$																															

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)											
مجموع	مجزأة												
		ج8. جدول اشتغال دارة تنظيم درجة الحرارة:											
1.5	0.1x15	/ مغذاة R غير مغذاة	Tr ₂ حالة	T ₁ حالة	Q̄	S	R	V _{S2} (V)	V _{S1} (V)	V ₂ (V)	V ₁ (V)	V ₀ (V)	θ
		مغذاة	عيوري	مشبع	1	0	1	0	9	3,82	6,12	6,19	25°C
		غير مغذاة	لاعيوري	محصور	0	1	0	9	0	3,82	6,12	3,26	60°C
0.25	0.25	ج9. مرجع ثانئي زينر : BZX83C4V7											
1	0.25 0.25 0.25 0.25	ج10. اسم العنصر Tr ₂ : ترياك دوره : منفذ متصدر إلكتروني، أو التحكم في الحمولة R التبير : * $\sqrt{2} \cdot 220 < V_{DRM} = 400V$ * $I_{Tr_2} = \frac{P_R}{U} = \frac{600}{220} = 2,72A < I_{TRMS} = 4A$											
0.75	0.5 0.25	ج11. حساب C ₁ : $\frac{1}{f} = T = (R_{11} + R_{12})C_1 \ln 2$ $C_1 = \frac{1}{f(R_{11} + R_{12}) \ln 2} = 1\mu F$											
0.5	0.25 0.25	ج12. عدد خطوات المحرك : Mpr $Np/tr = mpK_1 K_2$ $Np/tr = 4 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 = 4 \text{ pas/tr}$											
0.75	0.25 0.25 0.25	ج13. الهيكل المادي الذي يجسد وظيفة التحكم في المحرك : Mpr الدارة المندمجة SAA1027 - حالات المخارج : • عند تطبيق التغذية: Q ₁ Q ₂ Q ₃ Q ₄ = 0101 • بعد النبضة الثانية: Q ₁ Q ₂ Q ₃ Q ₄ = 1010											

العلامة	عناصر الإجابة (الموضوع الأول)									
العلامة	مجموع	جزأة								
1.5	0.25x6 0.25 J=K=1 0.25 الساعة 0.25 Pr المدخل 0.25 Clr المدخل 0.25*2 البوابة "و"	<p>ج 14. المخطط المنطقي للمؤجل بعداد:</p>								
0.25	0.25	<p>ج 15. الهيكل المادي الذي يجسد الترابط المنسجم بين التكنولوجيا الكهربائية و الهوانية هو الموزع 3/2.</p>								
0.5	0.1x5	<p>ج 16. ملء السجل :OPTION_REG</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td><td>0</td> </tr> </table>	1	0	1	1	0	1	1	0
1	0	1	1	0	1	1	0			
0.75	0.125 0.125 0.50	<p>ج 17. معطيات الصانع الخاصة بالمحول: الضياعات في الفراغ: $P_{10}=11,2W=P_f$ الضياعات الكلية : $P_{tot}=25.5W$ ضياعات جول : $P_j=P_{tot}-P_f=25.5-11,2=14,3W$</p>								
0.75	0.5 0.25	<p>ج 18. حساب الاستطاعة المفيدة : P_2</p> $\eta = \frac{P_2}{P_1} = \frac{P_2}{P_2+P_{tot}} \Rightarrow P_2 = \frac{P_{tot} \cdot \eta}{1-\eta}$ $P_2 = \frac{25.5 \cdot 0.79}{1-0.79} \simeq 96W$ <p style="text-align: right;">$P_2=S \cos \varphi_2$ أو</p>								

العلامة	عنصر الإجابة (الموضوع الأول)
المجموع	جزء
0.25	ج 19 . أ- تقرن لفائف المحرك: اقران نجمي ب- رسم دارة استطاعة المحرك.
1.25	4x0.25
	

العلامة	عنصر الإجابة (الموضوع الثاني)
مجموع	مجزأة
1.5	<p>جـ. مخطط النشاط A0</p> <p>ملاحظة: يمكن وضع R مكان θ، N مكان t و N مكان θ.</p> <p>مـ: تقرير W: طاقة كهربائية و هوانية E: تعليمات الإستغلال</p>
2.50	<p>جـ. متمن أشغولة التثبيت:</p>

العلامة	عناصر الإجابة (الموضوع الثاني)																								
مجموع	مجازأة																								
		3. معادلات تنشيط وتخمير مراحل متمن الأشغولة 3																							
2.5	0.25 x 10	<table border="1"> <thead> <tr> <th>المخرج</th> <th>التخمير</th> <th>التنشيط</th> <th>المراحل</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>/</td> <td>X_{31}</td> <td>$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>dB^-</td> <td>$X_{32} + X_{200}$</td> <td>$X_{30} \cdot X_3 \cdot X_{105}$</td> <td>31</td> </tr> <tr> <td>EV</td> <td>$X_{33} + X_{200}$</td> <td>$X_{31} \cdot b_0$</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>/</td> <td>$X_{30} + X_{200}$</td> <td>$X_{32} \cdot b_1$</td> <td>33</td> </tr> </tbody> </table>				المخرج	التخمير	التنشيط	المراحل	/	X_{31}	$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$	30	dB^-	$X_{32} + X_{200}$	$X_{30} \cdot X_3 \cdot X_{105}$	31	EV	$X_{33} + X_{200}$	$X_{31} \cdot b_0$	32	/	$X_{30} + X_{200}$	$X_{32} \cdot b_1$	33
المخرج	التخمير	التنشيط	المراحل																						
/	X_{31}	$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$	30																						
dB^-	$X_{32} + X_{200}$	$X_{30} \cdot X_3 \cdot X_{105}$	31																						
EV	$X_{33} + X_{200}$	$X_{31} \cdot b_0$	32																						
/	$X_{30} + X_{200}$	$X_{32} \cdot b_1$	33																						
2.5	التنشيط 5x0.25 التخمير 3x0.25 التغذية 2x0.25	<p>4. المعيق الكهربائي للأشغولة 3</p>																							
0.75	3x0.25	<p>5. حساب شدة التيار I_D:</p> $V_{DD} = R I_D + R_{DS} I_D$ <p>لدينا</p> $I_D = \frac{5}{70+0.32} = 71,12 \text{mA}$ <p>تطبيق عددي: $I_D = \frac{V_{DD}}{R+R_{DS}}$ و منه</p>																							
0.50	0.50	<p>6. دور الطابق (2): دارة ضد الارتداد ومولد إشارة الساعة</p>																							
2	10 x 0,2	<p>7. مخطط العداد:</p> <p>ملاحظة: يمكن عدم ربط Q_A مع CKB في العدد العشرات نظراً لاستعمال قلاب واحد.</p>																							

العلامة	عناصر الإجابة (الموضوع الثاني)																																
مجموع	مجازأة																																
0.75	3x0.25	<p>ج8. حساب V_θ : $R_\theta = 1K\Omega$: CTN من الخاصية المميزة للمقاومة $V_\theta = \frac{1 \times 12}{1+1} = 6V$ تطبيق عددي: $V_\theta = \frac{R_\theta \cdot V_{CC}}{R_\theta + R_4}$ حسب مجزئ التوتر</p>																															
1	توزيع النقطة على المقاومة R_θ و التوتر V_s 4x0.25	<p>ج9. جدول التشغيل لدارة مراقبة درجة حرارة مقاومة التسخين للكماشة:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>مقاومة التسخين R_{ch}</th> <th>حالة مخرج البوابة</th> <th>X_{42}</th> <th>حالة المقل Tr_2</th> <th>حالة المقل Tr_1</th> <th>التوتر V_s</th> <th>المقاومة R_θ</th> <th>درجة الحرارة</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>مغذاة</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>مشبع</td> <td>مشبع</td> <td>V_{CC}</td> <td>$R_\theta > 1K\Omega$</td> <td>$\theta < 100^\circ C$</td> </tr> <tr> <td>غير مغذاة</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>محصور</td> <td>محصور</td> <td>0</td> <td>$R_\theta < 1K\Omega$</td> <td>$\theta > 100^\circ C$</td> </tr> </tbody> </table> <p>ملاحظة: إن ترقيم المقلين في الجدول بـ Tr_1 و Tr_2 عوض من Tr_3 و Tr_4 لا يعيق الإجابة على كيفية التشغيل لأن الشكل (6) المطلوب يحتوي سوى على مقلين Tr_3 و Tr_4. و عليه يمكن منع العلامة الخاصة بحالتي المقلين.</p>								مقاومة التسخين R_{ch}	حالة مخرج البوابة	X_{42}	حالة المقل Tr_2	حالة المقل Tr_1	التوتر V_s	المقاومة R_θ	درجة الحرارة	مغذاة	1	1	مشبع	مشبع	V_{CC}	$R_\theta > 1K\Omega$	$\theta < 100^\circ C$	غير مغذاة	0	1	محصور	محصور	0	$R_\theta < 1K\Omega$	$\theta > 100^\circ C$
مقاومة التسخين R_{ch}	حالة مخرج البوابة	X_{42}	حالة المقل Tr_2	حالة المقل Tr_1	التوتر V_s	المقاومة R_θ	درجة الحرارة																										
مغذاة	1	1	مشبع	مشبع	V_{CC}	$R_\theta > 1K\Omega$	$\theta < 100^\circ C$																										
غير مغذاة	0	1	محصور	محصور	0	$R_\theta < 1K\Omega$	$\theta > 100^\circ C$																										
0,5	0.25 0.25	<p>ج10. اسم العنصر وظيفته: - MOC 3021 الترياك الضوئي. - عزل دارة التحكم عن دارة الاستطاعة أو التحكم في الترياك</p>																															
0,5	0,25 0,25	<p>ج11. المنفذ المبرمج كمدخل RB0 ، المنفذ المبرمج كمخرج RB4.</p>																															
0.75	0.25x3	<p>ج12. حساب قيمة المقاومة R_L: $P_{umax} = \frac{V_{CC}^2}{2R_L}$ لدينا: $R_L = \frac{V_{CC}^2}{2P_{umax}}$ ومنه</p> $R_L = \frac{12^2}{2 \times 18} = 4\Omega$ تطبيق عددي: $R_L = \frac{V_{CC}^2}{2P_{umax}}$																															
1	0.5 0.5	<p>ج13. دارة الاستطاعة للمحرك M_2: المحرك المناسب لإقلاع نجمي- مثلثي هو الذي يحمل الخصائص 380/660V- 50Hz لأن كل لف يتحمل 380V في الاقران المثلثي.</p>																															

العلامة مجموع مجازأة	عناصر الإجابة (الموضوع الثاني)
1 0.25 0.5 0.25	<p>ج14. حساب سرعة الدوران:</p> $n_s = \frac{60f}{p} = \frac{60 \cdot 50}{2} = 1500 \text{tr/mn}$ $g = \frac{n_s - n}{n_s} \Rightarrow n = n_s(1 - g)$ $n = 1500(1 - 0.04) = 1440 \text{ tr/mn}$ <p>تطبيق عددي:</p>
0.5 0.25 0.25	<p>ج15. حساب الضياع بمفعول جول في الدوار:</p> $P_{jr} = g \cdot P_{tr}$ $P_{jr} = 0.04 \times 3415 = 136.6W$ <p>تطبيق عددي:</p>
0.5 0.25 0.25	<p>ج16. محول التغذية:</p> <p>مرجع المحول المناسب لدينا: $P_j = P_t - P_f = 8.3W$ و من الجدول نجد: $P_f = 6W$ ، $P_t = 14.3W$ إذن المرجع هو: 44212</p>
0.75 0.5 0.25	<p>ج17. حساب الاستطاعة في الثانوي P_2:</p> $\eta = \frac{P_2}{P_2 + P_t} \Rightarrow P_2 = \frac{\eta P_t}{1 - \eta}$ <p>$P_2 \approx 36.8W$ و بهذه العلاقة نجد $P_2 = S \cos \varphi_2$ أو</p>
0.5 0.25 0.25	<p>ج18. مردود المحول:</p> <p>مردود المحول المستعمل لا يمثل المردود الأعظمي. لأن: $P_f \neq P_j$</p>