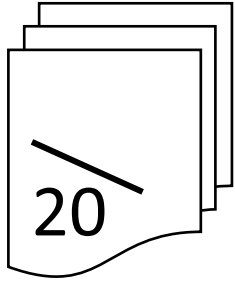
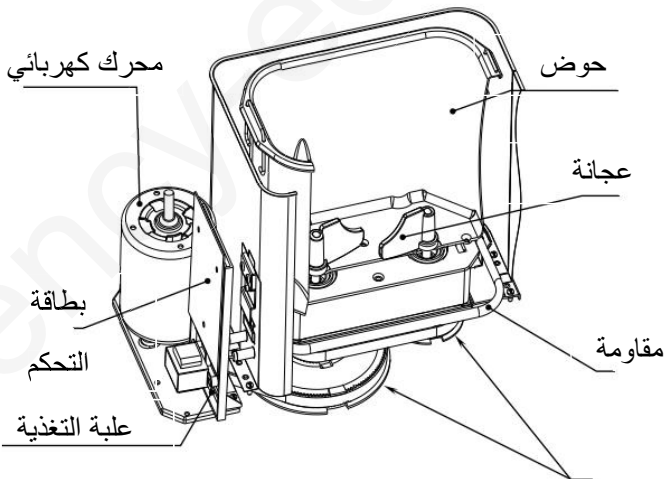


التاريخ: 2018/...../.....	الاختبار الأول في مادة " التكنولوجيا "	ثانوية أبي بكر قراوي - سطيف -
المدة: 3 ساعات		المسئول: 3 تر - همكا

اللقب: الإسم: الرقم:



شكل 1



شكل 2

I. الملف التقني:

1. تقديم الجهاز (آلة خبز):

آلة الخبز (شكل 1) هي جهاز كهرومنزلي يستعمل لطهي الخبز، الكعك أو مواد غذائية أخرى. المستعمل يدخل المكونات داخل الحوض بعدها يتولى الجار مراحل الطهي التالية: تسخين أولي، خلط، عجن ثم الطهي.

2. مكونات آلة الخبز:

تتكون الآلة من: (شكل 2)

- علبة التغذية الكهربائية.
- حوض الذي يستقبل مكونات الخبز.
- مقاومة للتسخين موضوعة تحت الحوض.
- محرك كهربائي ذو اتجاهين في الدوران.
- بطاقة الكترونية للتحكم.
- منبه صوتي يتوقف عند فتح باب الآلة.

3. مبدأ التشغيل:

العمود المحرك (13) يسمح بدوران البكرة المدرجة (20) بواسطة السير المسنن (19). البكرة (24) تستمد حركتها من البكرة المدرجة (20) عن طريق السير المسنن (22). كل البكرات موصولة اندماجيا مع الاعمدة.

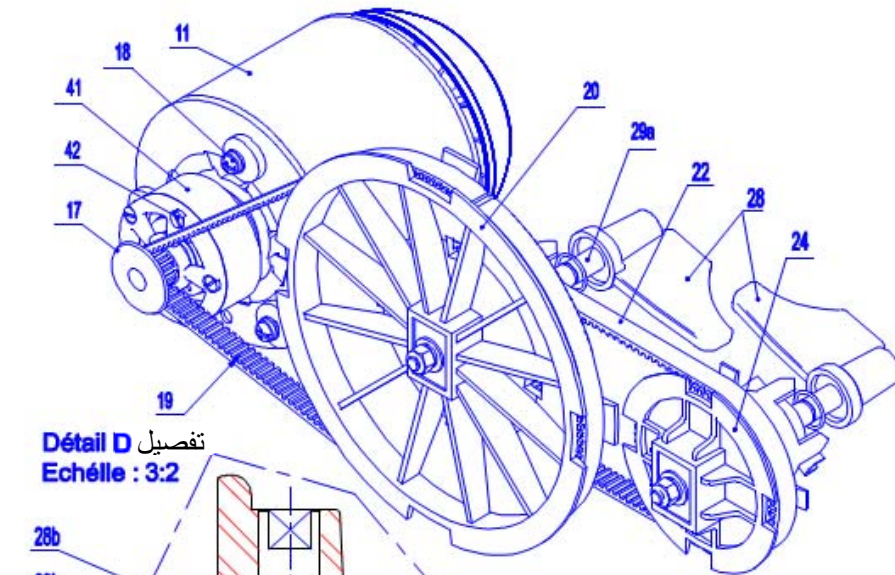
II. ملف الأجوبة:

1. الدراسة التصميمية. (14 نقطة)

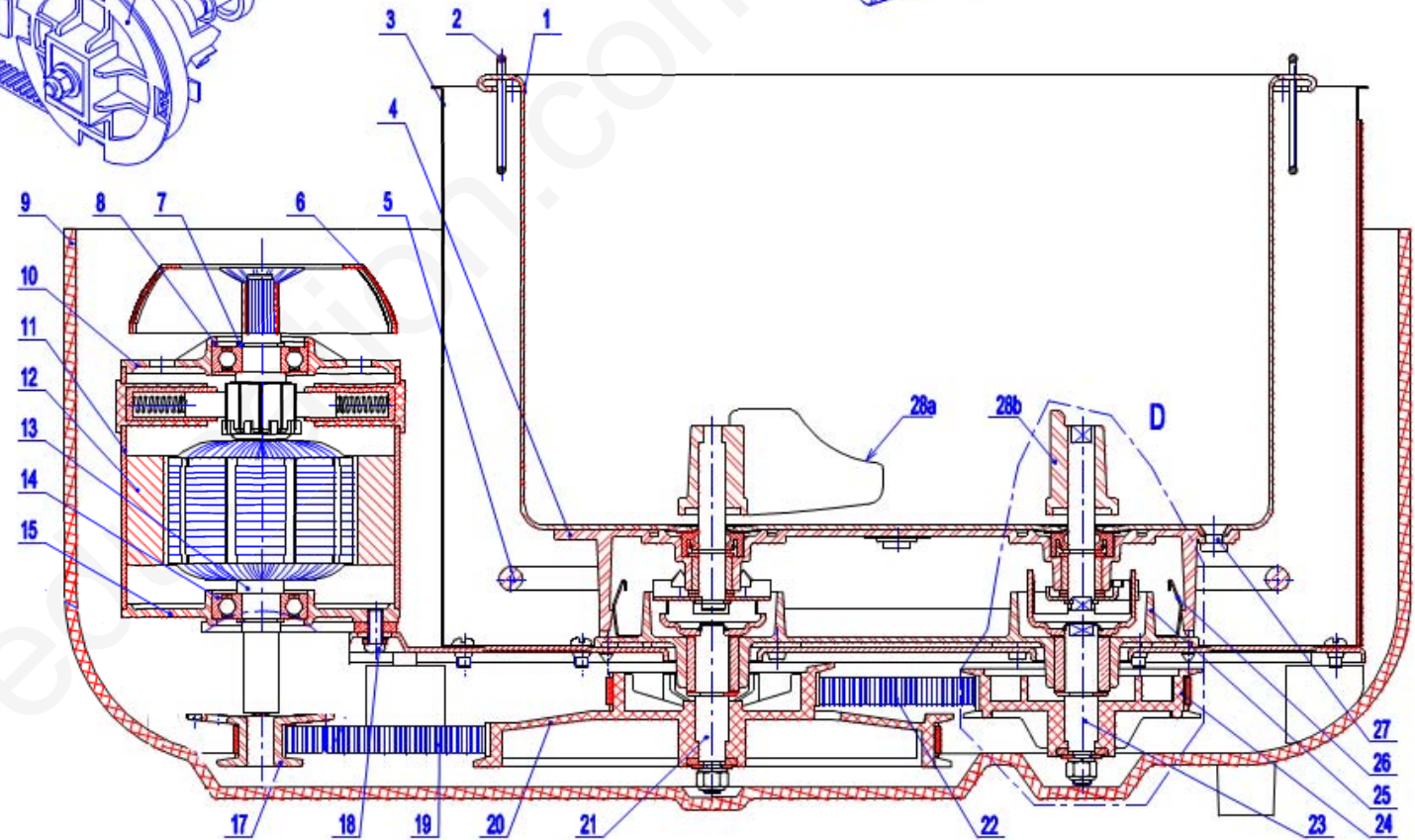
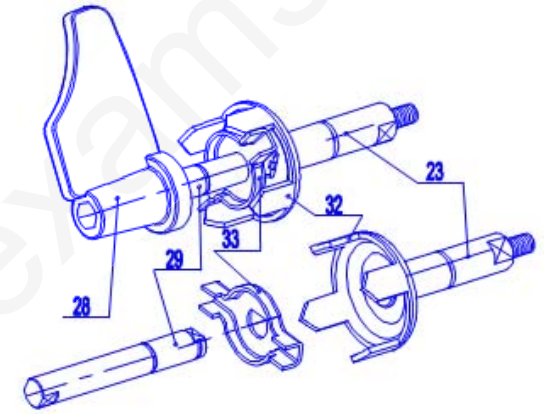
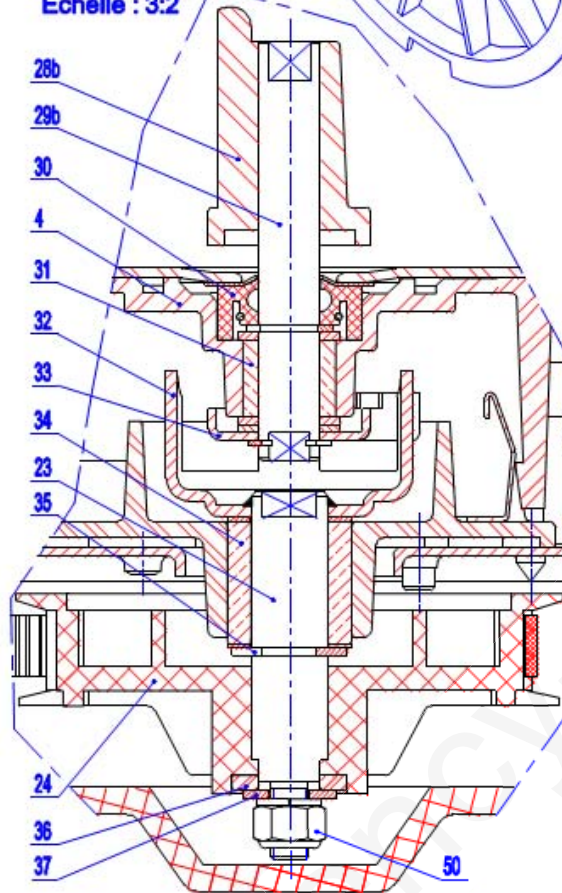
1.1. التحليل التكنولوجي وثيقة (7/4) و (7/5).

2.1. التحليل البنيوي وثيقة (7/6).

2. دراسة التحضير وثيقة (7/7). (6 نقاط)

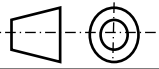


Détail D تفصيل
Echelle : 3:2



الاسم واللقب:	آلة خبز	الاسم واللقب:
التاريخ:	ثانوية أبي بكر قراوي - سطيف	التاريخ:
الرقم: 7/2	3 GM / mehatta	الرقم: 7/2

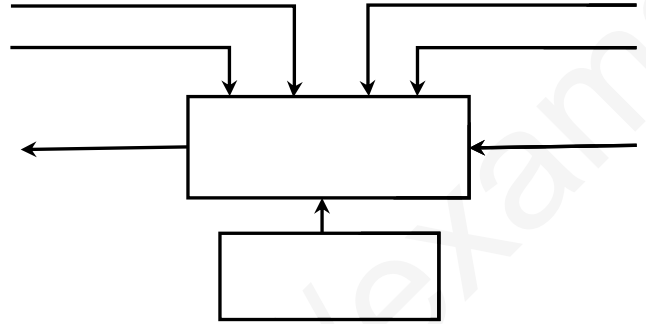
25	1	القاعدة الثابتة	50	2	صامولة ذاتية الكبح
24	1	بكرة الخلاط الثاني	49	1	صحن متحرك
23	1	محور بكرة الخلاط الثاني	48	2	حلقة بلفيل
22	1	سير وسيط	47	1	برغي إيقاف
21	1	محور	46	1	برغي CHC
20	1	البكرة الوسيطة	45	1	حلقة مسطحة
19	1	السير المحرك	44	1	صامولة خاصة
18	3	برغي تثبيت المحرك	43	1	حلقة خاصة للكبح
17	1	بكرة محرقة	42	6	برغي التثبيت
16	1	هيكل	41	1	جرس
15	1	غطاء أمامي	40	1	وسادة توجيه
14	2	مدحرجة طراز BC	39	2	بطانة
13	1	عمود المحرك	38	1	الجوف
12	1	الساكن	37	2	حلقة استناد
11	1	جسم المحرك	36	2	حلقة
10	1	الغطاء الخلفي	35	2	حلقة مرنة للعمود
9	1	الغطاء الخارجي	34	2	وسادة
8	1	سند	33	2	قارئة
7	2	حلقة مرنة للعمود	32	2	مخلب
6	1	مروحة	31	2	وسادة
5	1	مقاومة التسخين	30	2	فاصل ذو شهاد
4	1	قاعدة قالب الطهي	29	2	محور الخلاط
3	1	غرفة الطهي	28	2	خلاط
2	2	ذراع القالب	27	7	برشام
1	1	قالب الطهي	26	2	مزلاج

الاسم:	آلة طبخ		السلم : 2 : 1
اللقب:			
التاريخ:/...../2018	ثانوية أبي بكر قراوي - سطيف -		الوثيقة : 7/3

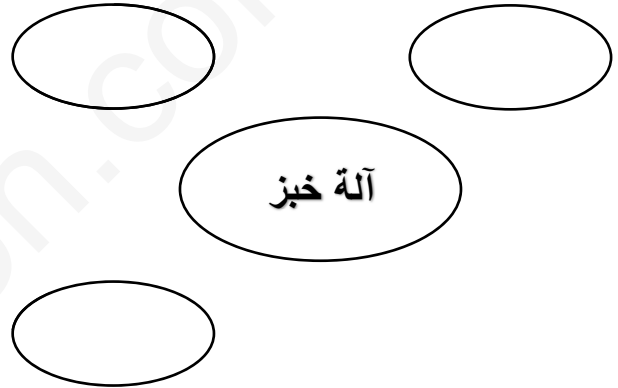
1. الدراسة التصميمية.

2.1. التحليل الوظيفي والتكنولوجي.

1. أكمل مخطط الوظيفة الاجمالية لآلة خبز (A-0)



2. أكمل المخطط التجميعي للوظائف:



الوظيفة	الصيغة
Fp	
Fc1	
Fc2	

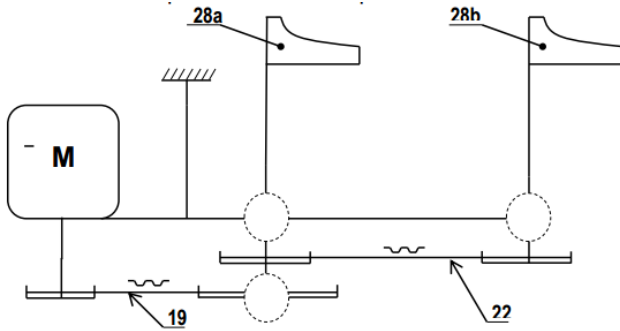
3. هل ذراعي آلة الخبز يدوران في نفس الاتجاه ام لا؟

.....

4. أكمل جدول الوصلات التالي:

العناصر	إسم الوصلة	رمز الوصلة
17/ 13		
21/ 20		
25 /23		
24/ 23		

5. أكمل الرسم التخطيطي الحركي للجهاز.

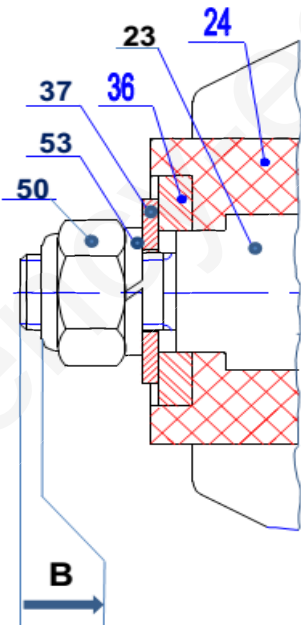


6. أكمل الجدول التالي بذكر العنصر الذي يحقق

الوظيفة

العنصر	الوظيفة
.....	توجيه العمود المحرك (13) في الدوران
.....	نقل الحركة بين العمود (13) و (21)
.....	نقل الحركة بين العمود (21) و (23)
.....	توجيه العمود (23) في الدوران
(30)	
(2)	
.....	الوصلة في الدوران بين (28b) و (29b)

7. أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط B



• برر استعمال

القطعة (37)

.....
.....
.....

• برر استعمال

القطعة (53)

.....
.....
.....

8. حساب مميزات عناصر النقل:

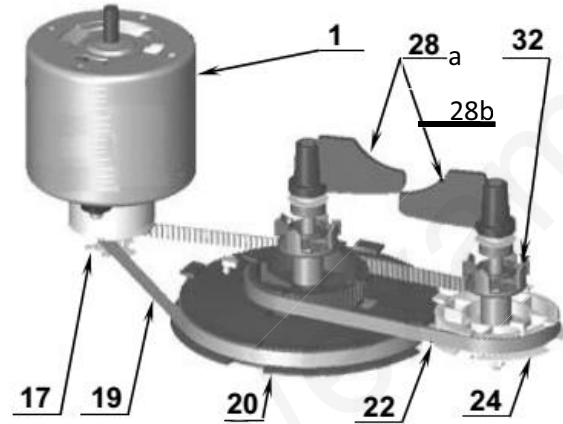
لدينا المعطيات التالية :

$$N_{28a}=150\text{tr/min}$$

$$C_{28a}=1,15 \text{ N.m}$$

$$N_{28b}=150\text{tr/min}$$

$$C_{28b}=1,15 \text{ N.m}$$



- نقل الحركة بين العمود المحرك (13) وذراعي آلة الخبز يتم بحواجز أم بالالتصاق؟

- احسب نسبة النقل (r_2) بين (28a) و (28b) ؟

$$r_2 = \dots\dots\dots$$

- احسب السرعة الزاوية ω_{28b} ؟

$$\omega_{28b} = \dots\dots\dots$$

- استنتج الاستطاعة P_{28b} ؟

$$P_{28b} = \dots\dots\dots$$

- نعطي $dp_{20} = 4 dp_{17}$

Dp : القطر الاسمي للبكرة

- احسب نسبة النقل r_1 بين 20 و 17

$$r_1 = \dots\dots\dots$$

- احسب نسبة النقل الاجمالية r

$$r = \dots\dots\dots$$

- احسب سرعة دوران العمود المحرك 12

$$N = \dots\dots\dots$$

9. مقاومة المواد:

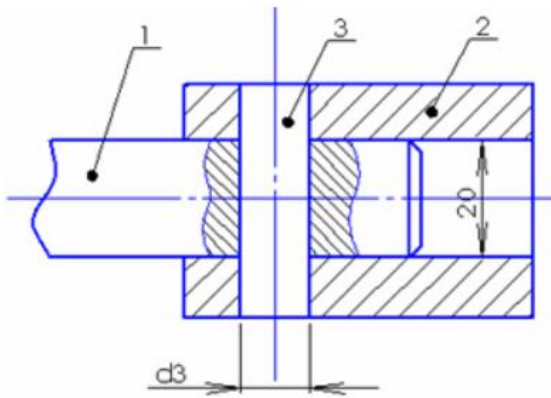
لنقل الحركة الدورانية بين العمود 1 و الجلبة 2 نستعمل مرزّة أسطوانية 3 .

إذا كان قطر العمود 1 ($d_1 = 20 \text{ mm}$)

والمزدوجة المنقولة تقدر بـ ($C=40 \text{ N.m}$)

- أحسب قطر المرزّة d_3 علما أن

$$Reg= 500\text{N/mm}^2 \text{ و معامل الأمن } s=5.$$

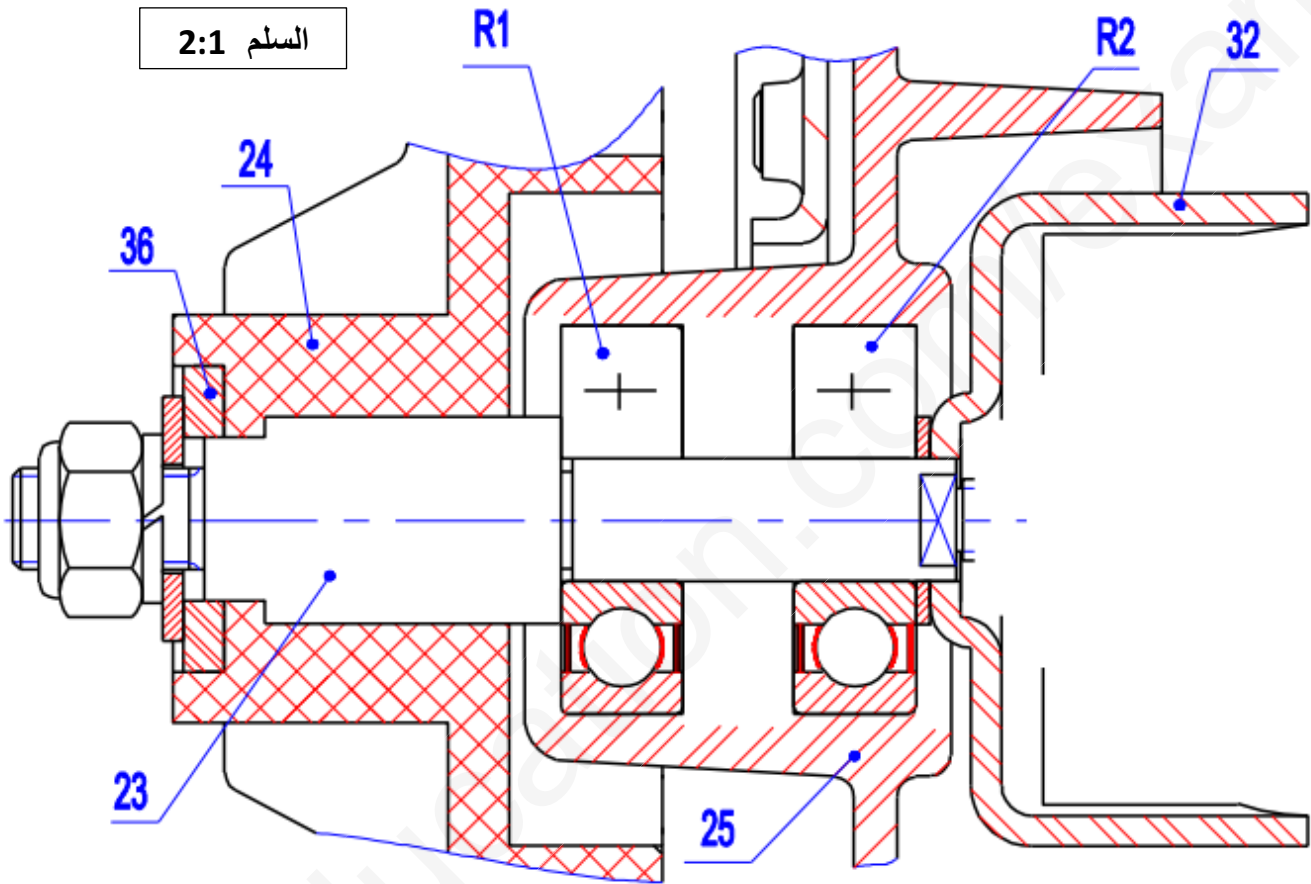


$$d_3 = \dots\dots\dots$$

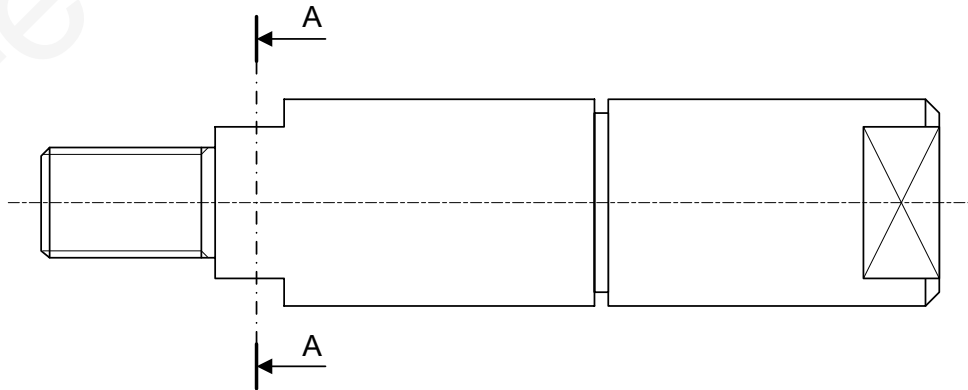
2.1. التحليل البنوي :

أ) للتحسين من مردود الجهاز ولتسهيل عملية التركيب و التفكيك نقترح التغييرات التالية:

- توجيه العمود 23 بمدرجتين R1 و R2 .
- تحقيق وصلة اندماجية قابلة للفك بين 32 و 23 بواسطة تسطيح + حلقة استناد + صامولة hm .
- تسجيل التوافقات المناسبة على مستوى حوامل المدرجات .



ب) أكمل الرسم التعريفي للعمود 23 مع وضع التوافقات، السماحات الهندسية و الخشونة:

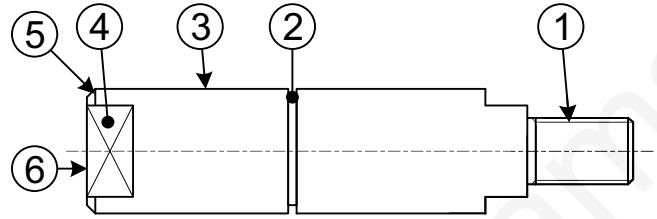


الاسم:		
اللقب:		
التاريخ:/...../2018		
ثانوية أبي بكر قراوي - سطيف -		
الوثيقة : 7/6		
		
السلم : 1 : 2		

2. دراسة التحضير:

1.2 تكنولوجيا وسائل الصنع:

- لصنع العمود 23 اعط اسم العملية والاداة المناسبة لها:

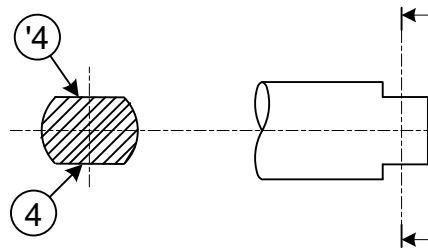


الاداة	العملية	السطح
		1
		2
		3
		4
		5
		6

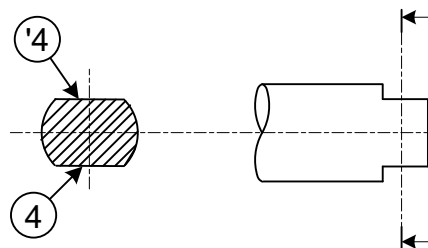
- يمكن صناعة السطحين 4 و 4' بطريقتين مختلفتين.

أكمل رسم المرحلة برسم الأداة مع تمثيل حركة القطع و حركة التغذية.

الطريقة الأولى: تشغيل 4 ثم تشغيل 4'

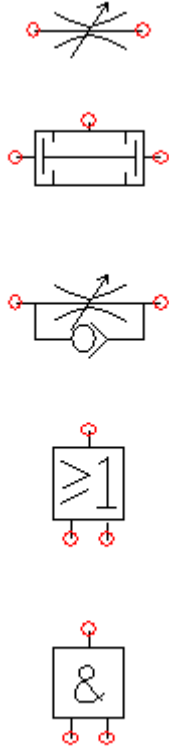


الطريقة الثانية: تشغيل 4 و 4' في نفس الوقت .



2.2 تكنولوجيا الأنظمة الآلية:

1/ أعط تسمية العناصر التالية :



2/ من أجل سلامة العامل نتحكم في الدافعة بسيطة

الفعل بواسطة زرين دافعين بكلتا اليدين.

أكمل الرسم التالي مع اختيار العنصر المناسب للتركيب من القائمة السالفة الذكر.

