



الموضوع: نظام الى لتكيف قارورات ماء معدني تحت شريط بلاستيكي.

دفتر الشروط:

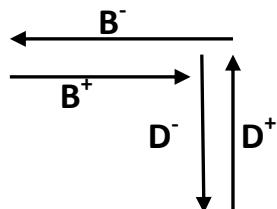
1) هدف التأليف: يهدف النظام الى تكيف قارورات ماء معدني تحت شريط بلاستيكي لتسهيل حملها والحفاظ عليها في أدنى وقت ممكن.

2) وصف الكيفية: تتم عملية التكيف بتقديم مجموعة من القارورات بعد 6 نحو مركز التغليف البلاستيكي فيثبت الشريط البلاستيكي فيلف حولها من الجانبين ومن ثم تحول الى مركز حراري من أجل عملية التلحيم بانكماش الغلاف البلاستيكي لمدة زمنية t_1 وتحت درجة حرارة مضبوطة ثم تتم عملية الاحماء بعد تشكيل مصوفة من 9 مجموعات.

- نتفق على تسمية كل 6 قارورات مغلفة بـ "مجموعة" fardeau d'eau.

توضيحات حول عملية تكوين مصوفة:

تم عملية تحويل المجموعة من مركز التلحيم الى مركز الاحماء بواسطة الرافعتين B و D وفق الدورة التالية:



على ان تتكرر وضعية الرافعة D حتى الحصول على 3 مجموعات

▪ بعد تلحيم 70 مجموعة يرن جرس لينبه العامل لاستبدال شريط الغلاف البلاستيكي.

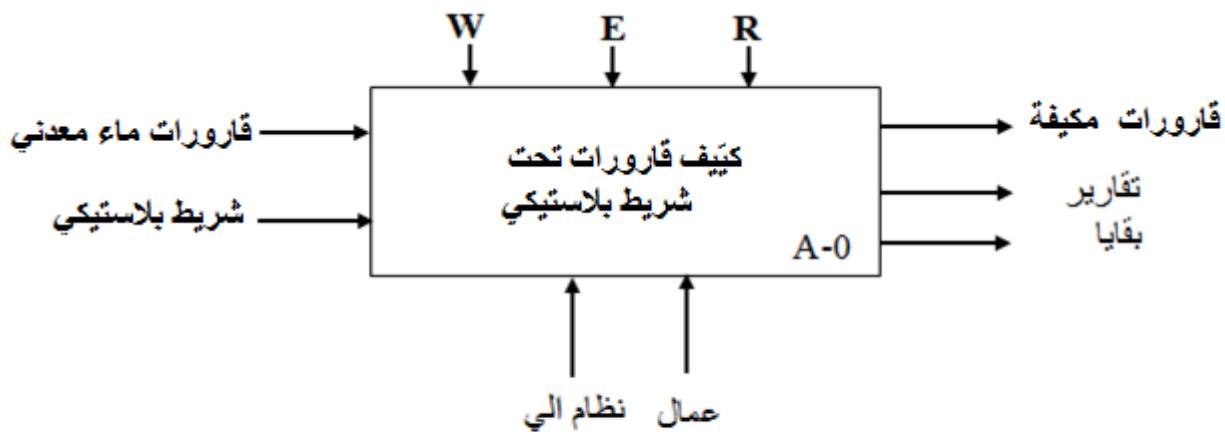
(3) الأمان: حسب القوانين المعمول بها دوليا في مجال الامن الصناعي.

(4) الاستغلال: يتطلب النظام عاملين:

- عامل مختص للتشغيل والصيانة والمراقبة.
- عامل غير مختص: لتزويد النظام بالقارورات والشريط البلاستيكي.

5) التحليل الوظيفي:

• الوظيفة الشاملة: النشاط البياني A-0



W: طاقة كهربائية و طاقة هوائية ، E: تعليمات استغلال ، R: الضبط (Θ, t, N) .

• **التحليل الوظيفي التنازلي** : يجزأ النظام إلى 6 أشغالات عاملة.

الأشغولة 01: التحويل بين المراكز (التقديم- التغليف- التلحيم- تشكيل مصفوفة)

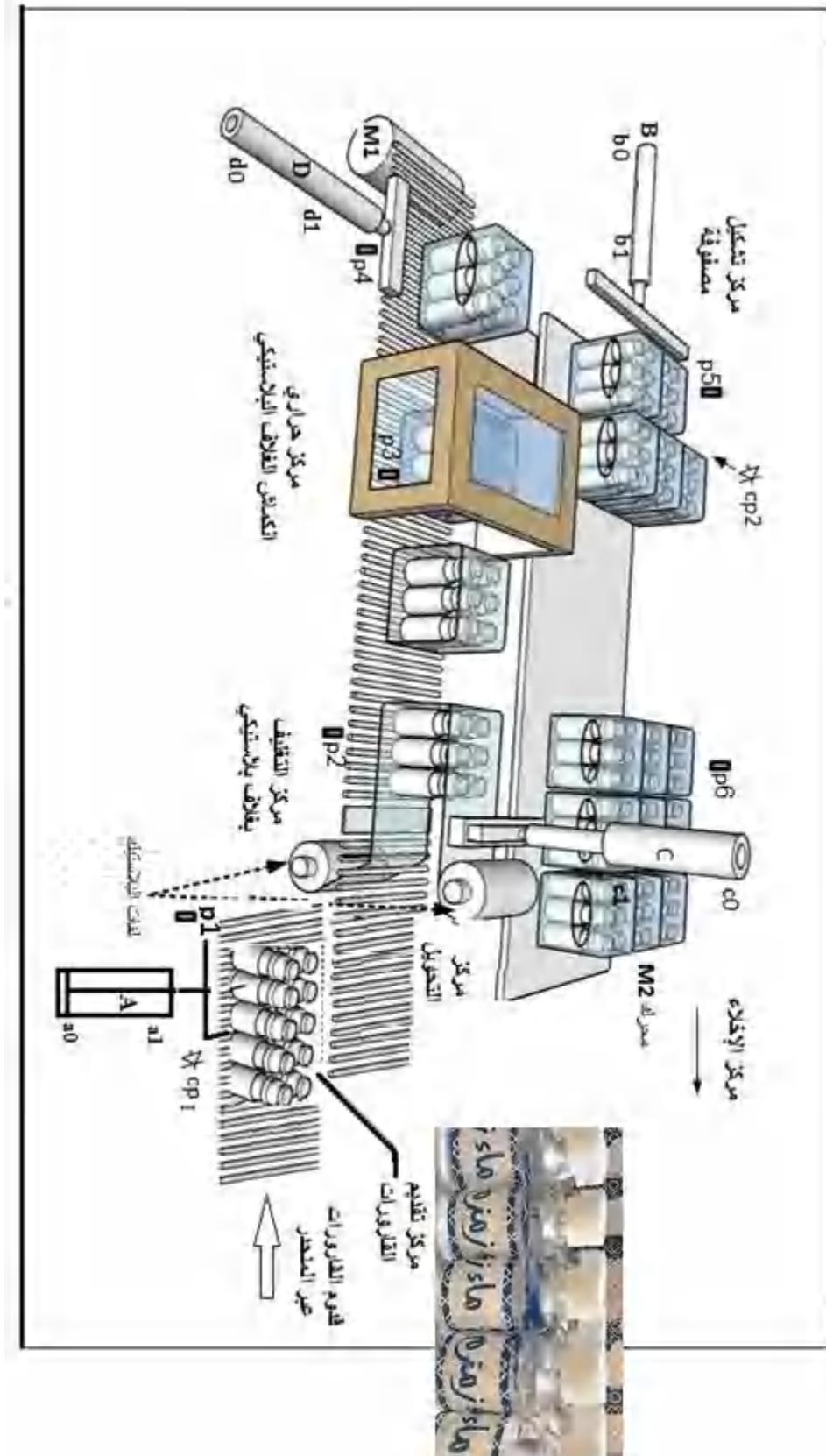
الأشغولة 02: تقديم القار ورات.

الأشغولة 03: التغليف

الأشغولة 04: التلحيم

الأشغولة 05: تشكيل مصفوفة

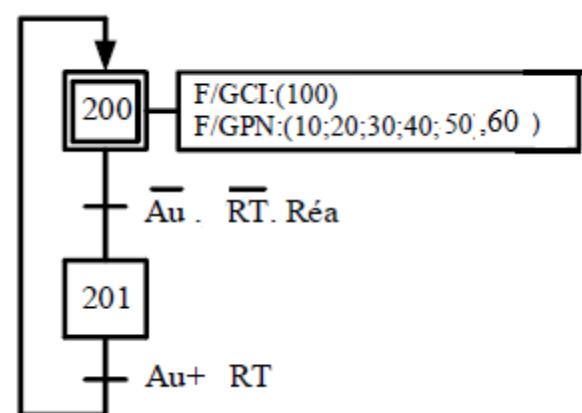
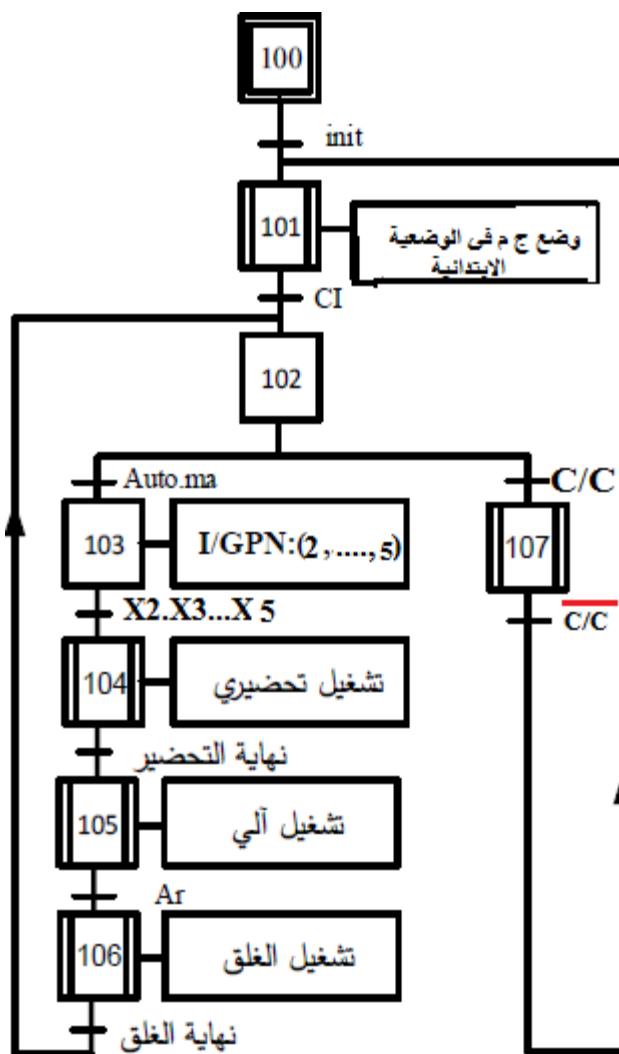
الأشغولة 06: الاخلاء



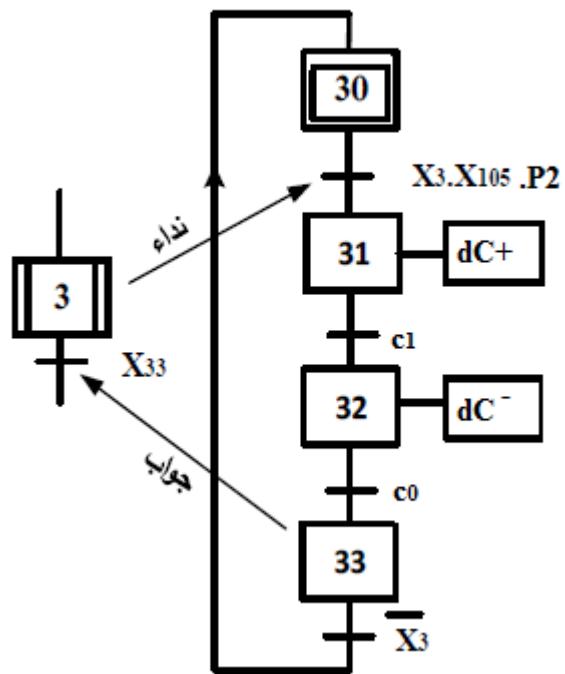
٧) التحليل الزمني:

٥) أنماط التشغيل والتوقف :

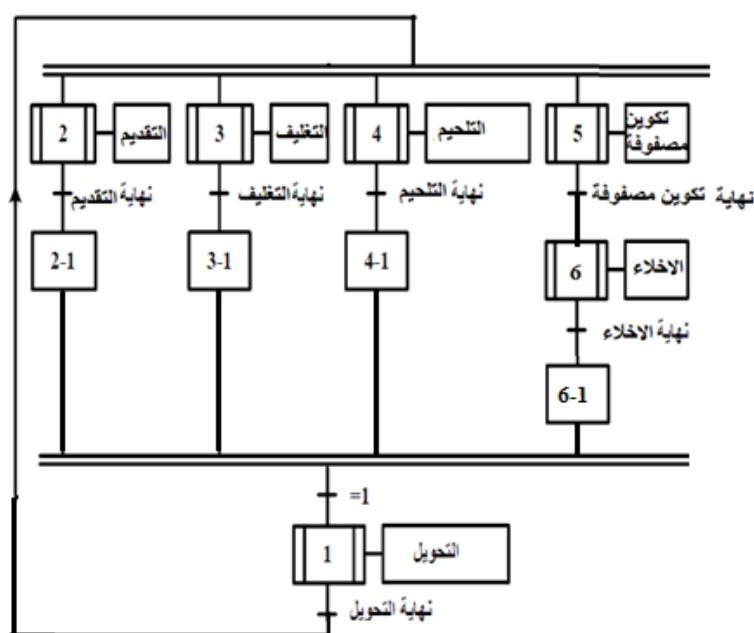
- يتم اختيار نمط التشغيل الالي بوضع المبدلة Auto/(Cy/Cy) في الوضعية Auto ويضغط العامل على زر التشغيل Ma ينجز العمل التحضيري (تركيب الشريط يدويا) ثم تنطلق مراكز العمل بالتدريج بدءا بالمركز 2 الى ان تشتعل كل المراكز في ان واحد دورة الانتاج العادي .
- ضغط العامل على زر التوقف Ar او غياب القارورات في المركز 1 ينطلق تشغيل الغلق و المتمثل في توقف المراكز تدريجيا بنفس ترتيب تشغيل التحضير.
- أمّا في حالة ضغط العامل على زر التوقف الاستعجالي Au او وجود خلل في المحرك(الكشف بالمرحلة الحراري RT) فان النظام يتوقف مباشرة.
- بعد زوال الخلل وابطال مفعول زر التوقف الاستعجالي واعادة تسلیح المراحلات الحرارية بالضغط على Réa يتم التحضير لإعادة التشغيل حيث تسحب القارورات التي لم يتم تجميعها ، وبالضغط على Init بعده يوضع الجزء المنفذ في الابتدائية و عند تحقق الشروط الابتدائية CI يتوقف النظام في حالة الراحة.



متمن الأشغولات 3 "التغليف"



متمن تنسيق الأشغولات :GCT



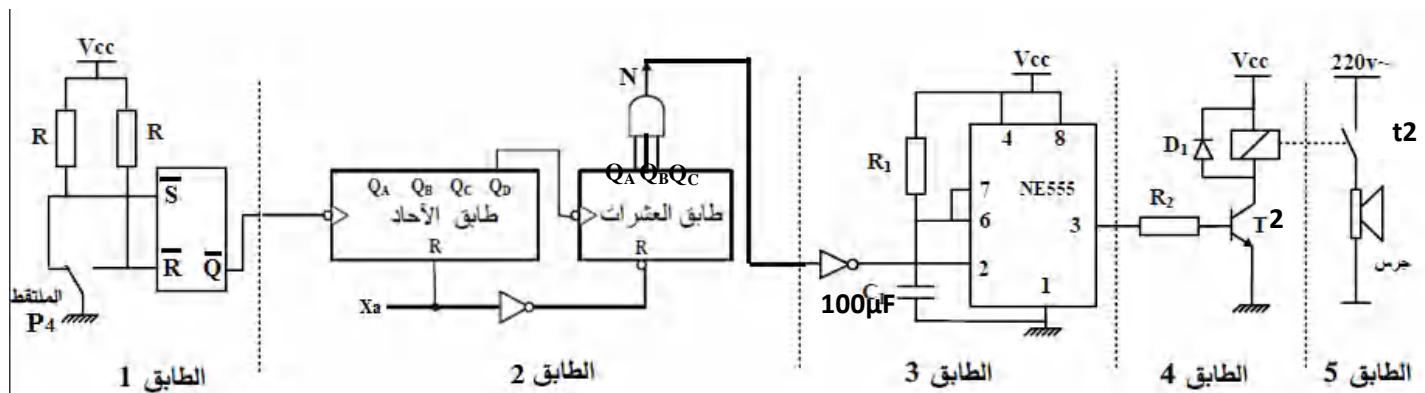
(8) جدول الاختيارات التكنولوجية:

الملحقات	المنفذات المتقدمة	المنفذات	الأشغولات
P1,P2,P3,P4: ملقطات حضور أمام مركز العمل	KM1: ملامس كهرومغناطيسي 24v~	M1: محرك لاتزامي ثلاثي الطور 220/380V	التحويل
a ₁ ,a ₀ : ملقطات نهاية شوط P1: ملقط كشف حضور القارورات Cp1: خلية كشف عن عدد القارورات 6	5/2dA ⁺ ,dA ⁻ : موزع ثنائي الاستقرار كهروهوائي 24v~	A: رافعة مزدوجة المفعول	التقديم
P2: ملقط كشف حضور القارورات في مركز التغليف C ₁ ,C ₀ : ملقطات نهاية شوط	5/2dC+,dC ⁻ : موزع ثنائي الاستقرار كهروهوائي 24v~	C: رافعة مزدوجة المفعول	التغليف
Θ: ملقط يكشف عن وصول درجة الحرارة المطلوبة للتحليم t ₁ =4S P3: ملقط كشف حضور مجموعة في مركز التلحيم	KR: ملامس كهرومغناطيسي 24v~ Rch: لتحكم في	Rch: مقاومة التسخين T: مؤجلة	التحليم
d ₁ ,d ₀ : ملقطات نهاية شوط P4,P5: ملقطا الحضور امام الرافتين D,B b ₁ ,b ₀ : ملقطات نهاية شوط Cp2: خلية كشف .	5/2dD ⁺ ,dD ⁻ : موزع ثنائي الاستقرار كهروهوائي 24v~ 5/2dB+,dB ⁻ : موزع ثنائي الاستقرار كهروهوائي 24v~	D: رافعة مزدوجة المفعول B: رافعة مزدوجة المفعول	تكوين مصفوفة
p6: ملقط الكشف عن نهاية دوران المحرك M2	ماخال ثنائية	M2: محرك خطوة خطوة	الاخلاء
Auto/(Cy/Cy): مبدلة نمط التشغيل ، Ma: زر بداية التشغيل ، Ar: زر التوقف . RT: تماس المرحل الحراري لحماية المحرك M1 . Réa: زر التوقف الاستعجالي ، Réa: زر اعادة التسلیح للمرحل، Init: زر التهيئة			القيادة والمراقبة والحماية

❖ شبكة التغذية : 50Hz , 220V/380V

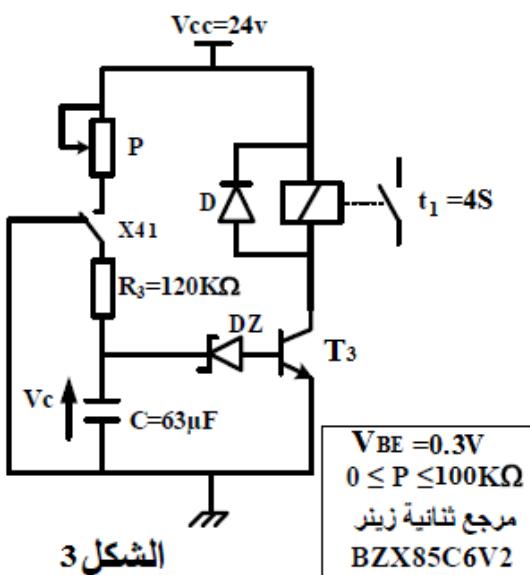
٩) اجهزة تكنولوجية:

- دارة التحكم في جرس التنبيه: للحصول على رنين جرس لتنبيه العامل باستبدال الشريط البلاستيكي ، استعملنا التركيب مبين في الشكل التالي:



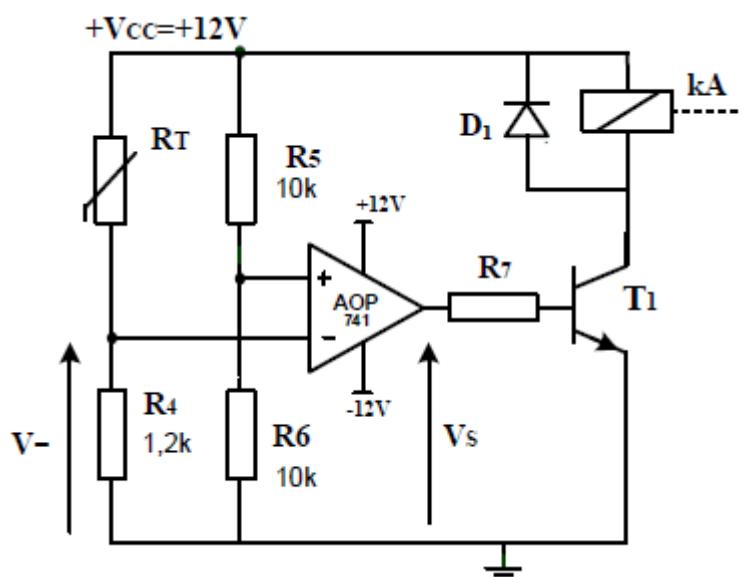
الشكل 1

- دارة المؤجلة بالخلية RC: لحصول على تأجيل مدة تفعيل تلحيم الشريط البلاستيكي استعملنا التركيب التالي:



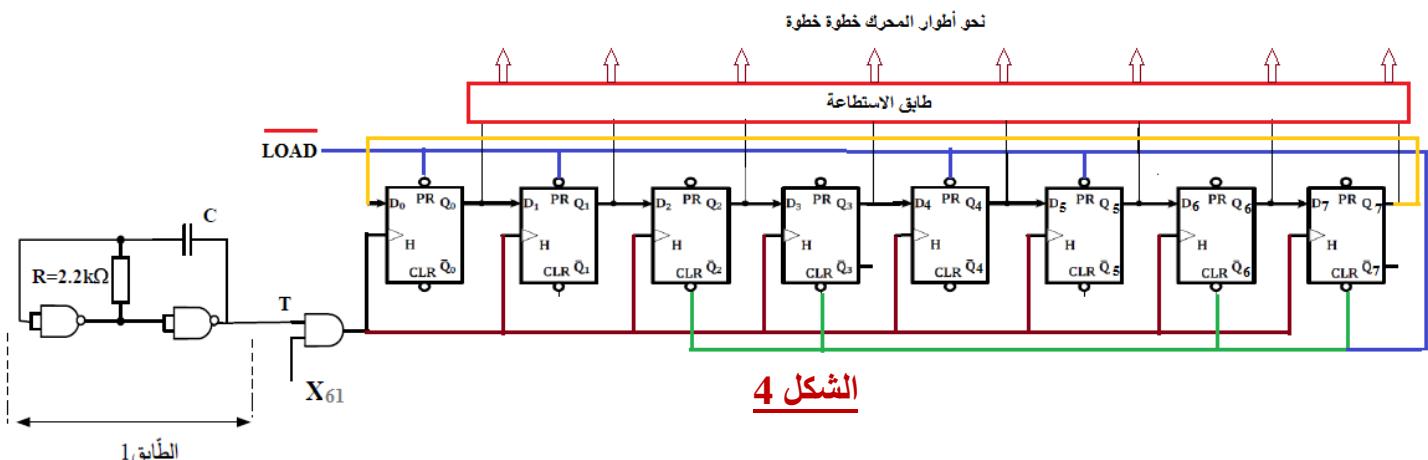
الشكل 3

- دارة مراقبة درجة التلحيم: لمراقبة درجة حرارة تفعيل الشريط البلاستيكي استعملنا التركيب التالي:



الشكل 2

- دارة التحكم في المحرك خطوة خطوة (M2): من أجل دقة أكبر في الدوران استعملنا المحرك خطوة خطوة متحكم فيه بسجل وفقاً للتركيب التالي:

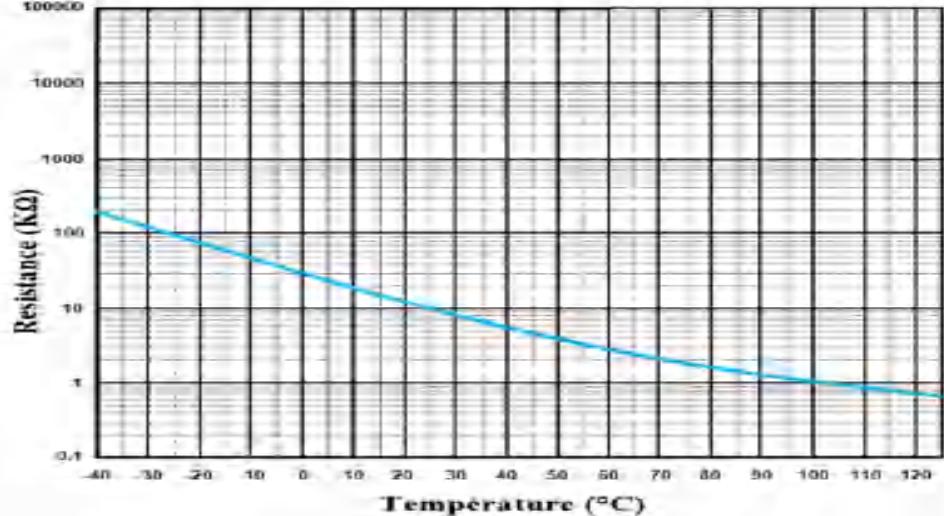


ملحق (10)

وثيقة 1 : الدارة المدمجة 74198

These 8-bit shift registers SN74198											
S0	1	24	VCC								
SR SER	2	23	S1								
A	3	22	SL SER								
QA	4	21	H								
B	5	20	QH								
QB	6	19	G								
C	7	18	QG								
QC	8	17	F								
D	9	16	QF								
QD	10	15	E								
CLK	11	14	QE								
GND	12	13	CLR								
TEXAS INSTRUMENTS											
POST OFFICE BOX 6556012 • DALLAS, TEXAS 75265											
'198 FUNCTION TABLE											
CLEAR		MODE		CLOCK	SERIAL		PARALLEL		OUTPUTS		
S ₁	S ₀				LEFT	RIGHT	A...H		Q _A	Q _B	... Q _G
L	X	X	X	X	X	X	X	L	L	L	L
H	X	X	L	X	X	X	X	Q _{A0}	Q _{B0}	Q _{G0}	Q _{H0}
H	H	H	↑	X	X	a...h	a...h	a	b	g	h
H	L	H	↑	X	H	X	X	H	Q _{An}	Q _{Fn}	Q _{Gn}
H	L	H	↑	X	L	X	X	L	Q _{An}	Q _{Fn}	Q _{Gn}
H	H	L	↑	H	X	X	X	Q _{Bn}	Q _{Cn}	Q _{Hn}	H
H	H	L	↑	L	X	X	X	Q _{Bn}	Q _{Cn}	Q _{Hn}	L
H	L	L	X	X	X	X	X	Q _{A0}	Q _{B0}	Q _{G0}	Q _{H0}

وثيقة 2 : مقاومات حرارية RT



العمل المطلوب:

- س1: أكمل التحليل الوظيفي التنازلي (النشاط البياني A0) على وثيقة الاجابة 1 (الصفحة 11/10)
- س2: أنشئ متن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 5 (تكوين مصورة).
- س3: أكتب على شكل جدول معدلات التشيط والتخييم والافعال لمراحل الاشغولة 3 (التغليف).
- س4: أكمل ربط المعقب الكهربائي ودارة المنفذات المتقدمة للاشغولة 3 على وثيقة الاجابة 1 (الصفحة 11/10)
- س5: أكتب معادلة تنشيط المرحلة X100 من متن القيادة والتهيئة GCI .

س6: أكمل على دليل أساليب العمل والتوقف GMMA شروط الانتقال على وثيقة الاجابة 2 (الصفحة 11/11)

• دارة التحكم في جرس التنبيه: الشكل 1 الصفحة 11/7

س7: ما هو اسم ودور كل طابق؟

س8: أوجد التردد N للعداد؟ ثم أكمل رسم المخطط المنطقي للعداد على وثيقة الاجابة 1 (الصفحة 11/10)

س9: احسب قيمة المقاومة R1 (الطابق3) حتى يرن الجرس لمدة $S=10t_2$.

• دارة مراقبة درجة حرارة التلحيم: الشكل 2 الصفحة 11/7

س10: أكتب عبارة التوتر V بدلالة RT,R4 و Vcc ؟

س11: أكمل جدول تشغيل الدارة على وثيقة الاجابة 2 الصفحة 11/11 مستعيناً بوثيقة الصانع 2 للمقومات الحرارية.

• دارة المؤجلة بالخلية RC: الشكل 3 الصفحة 11/7

س12: حدد الهيكل المادي الذي يسمح بالإذن بالتأجيل.

س13: عين دارتي الشحن والتفرير.

س14: احسب قيمة المقاومة المتغيرة P الموافقة لزمن التأجيل t_1 .

• دارة التحكم في المحرك خطوة خطوة (M2): الشكل 4 الصفحة 11/8

س15: ما هو دور الطابق1؟ احسب قيمة المكثفة C للحصول على اشارة ترددتها $f=4Hz$.

س16:- ما هو نوع السجل المستعمل؟

- ماهي وظيفة المدخل $LOAD$ في التركيب؟

* اقترح التلاميذ الذين يحضرون حصن الدعم تغيير تركيب السجل باستعمال الدارة المدمجة 74198

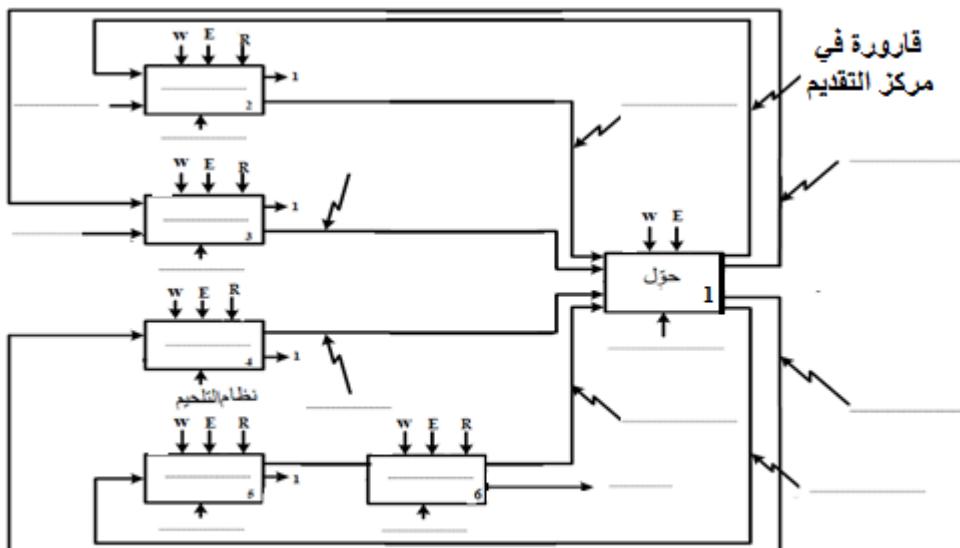
س17: تعرف على وظيفة هاته الدارة؟ اعتماداً على الوثيقة [للسنان، استنتاج الحالة المنطقية لمخارج السجل $Q_A Q_B Q_C Q_D Q_E Q_F Q_G Q_H$ من أجل الحالتين المنطقيتين: $S_0=1, S_1=0$ ، $S_0=1.S_1=1$]

س18: أكمل المخطط الزمني للسجل على وثيقة الاجابة 2 الصفحة 11/11

انتهى الموضوع بالتوفيق

وثيقة الاجابة 1 تملأ وتعد مع اوراق الاجابة

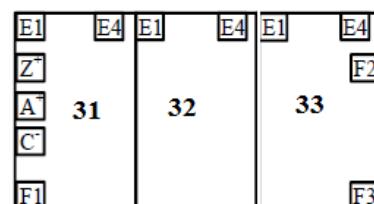
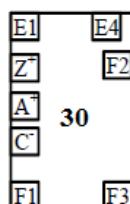
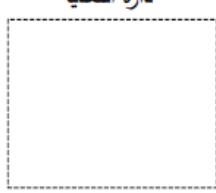
ج1/ النشاط البياني A0:



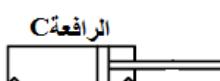
.....:1

ج4/ المعقب الكهربائي:

دارة التغذية



P —————



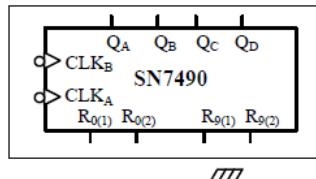
N —————



N=70

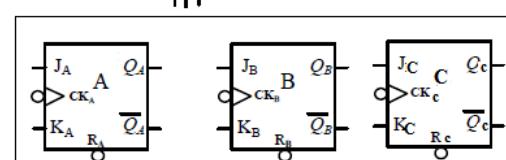
ج8/ دارة العداد:

V_H —



Xa —————→

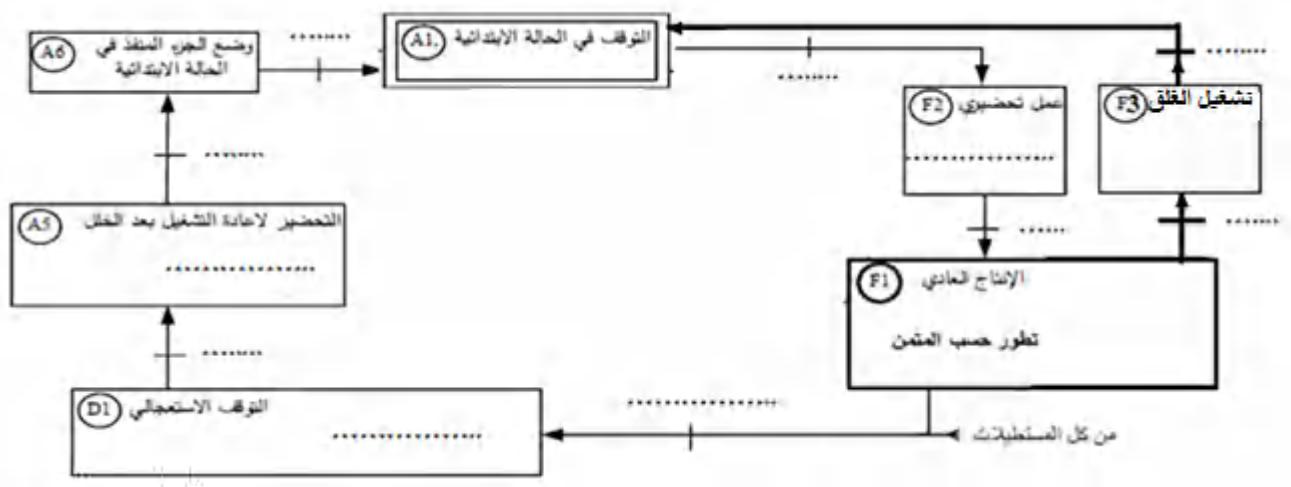
طابق الآحاد



طابق العشرات

وثيقة الاجابة 2 تملأ وتعاد مع اوراق الاجابة

ج6/ دليل أساليب العمل والتوقف :GMMA



ج11/ جدول تشغيل الدارة:

kA الوشيعة	حالة T ₁ المفحول	قيمة V _S التوتر	V ⁻	V ⁺	RT	درجة الحرارة
معدنة / غير معدنة				6V		70°C
				6V		100°C

ج18/ المخطط الزمني لسجل:

