

يحتوي الموضوع

أ- الملف التقني : الصفحات 9/9-9/8-9/7-9/6-9/5-9/4-9/3-9/2-9/1

ب- ملف الأجوبة : الصفحات : 9/9*9/8*9/7*9/6

ملاحظة: - لا يسمح باستعمال أية وثيقة خارجية عن الاختبار.

- يسلم ملف الأجوبة بكامل صفحاته 9/9*9/8*9/7*9/6

أ- الملف التقني

1- تقديم النظام الآلى: يسمح النظام الممثل في الشكل (1) (صفحة 9/2) بتثبيت الملصقات على فارورات الأدوبة وذلك وفق المراحل التالية:

- حجز الفارورات و تحريرها الواحدة بعد الأخرى بواسطة الدافعتين V_1 و V_2 .
 - تثبيت الملصقات بواسطة الدافعة V_3 و الأسطوانة المطاطية الموصولة بالمحرك المخفض Mt_2 .
 - 2- وصف تشغيل الدورة:
 - الضغط على زر بداية التشغيل dcy يؤدي الى انطلاق المحرك $Mt_1=1$ لتحريك البساط و تقدم الفارورات.
 - عند الكشف عن وجود فارورة بواسطة الملقط s_1 يتوقف المحرك $Mt_1=0$ ويخرج ساق الدافعة V_1 لحجز الفارورة.
 - عند الضغط على الملقط a_1 يخرج ساق الدافعة V_2 لعزل الفارورة.
 - عند الضغط على الملقط b_1 يدخل ساق الدافعة V_1 لتحرير الفارورة.
 - الضغط على الملقط a_0 يؤدي الى انطلاق المحرك $Mt_1=1$.
 - الكشف عن وصول الفارورة بواسطة الملقط s_2 يؤدي الى توقف المحرك $Mt_1=0$ وخروج ساق الدافعة V_3 .
 - الضغط على الملقط c_1 يؤدي الى انطلاق المحرك $Mt_2=1$ لمدة 5 ثوان لتتم عملية التلصيق.
 - بعد نهاية مدة التأجيل يتوقف المحرك $Mt_2=0$ و يرجع ساق الدافعة V_3 .
 - الضغط على الملقط c_0 يؤدي إلى دخول ساق الدافعة V_2 .
 - عند الضغط على الملقط b_0 تنتهي الدورة لتبدأ دورة جديدة.
 - 3- منتج محل الدراسة: نفترح دراسة المخفض الذي يدير البساط المثحرك (الصفحة 9/3).
- يتم نقل الحركة من العمود المحرك (4) إلى البساط المثحرك بواسطة مسننات أسطوانية ذات أسنان قائمة

(7-4) و (8-5) وزوج من البكرات (9-9) وسير شبه منحرف.

4- العمل المطلوب :

1-4/ دراسة الإنشاء: (13 نقطة)

أ- التحليل الوظيفي والتكنولوجي: أجب مباشرة على الصفحات 9/6 و 9/7

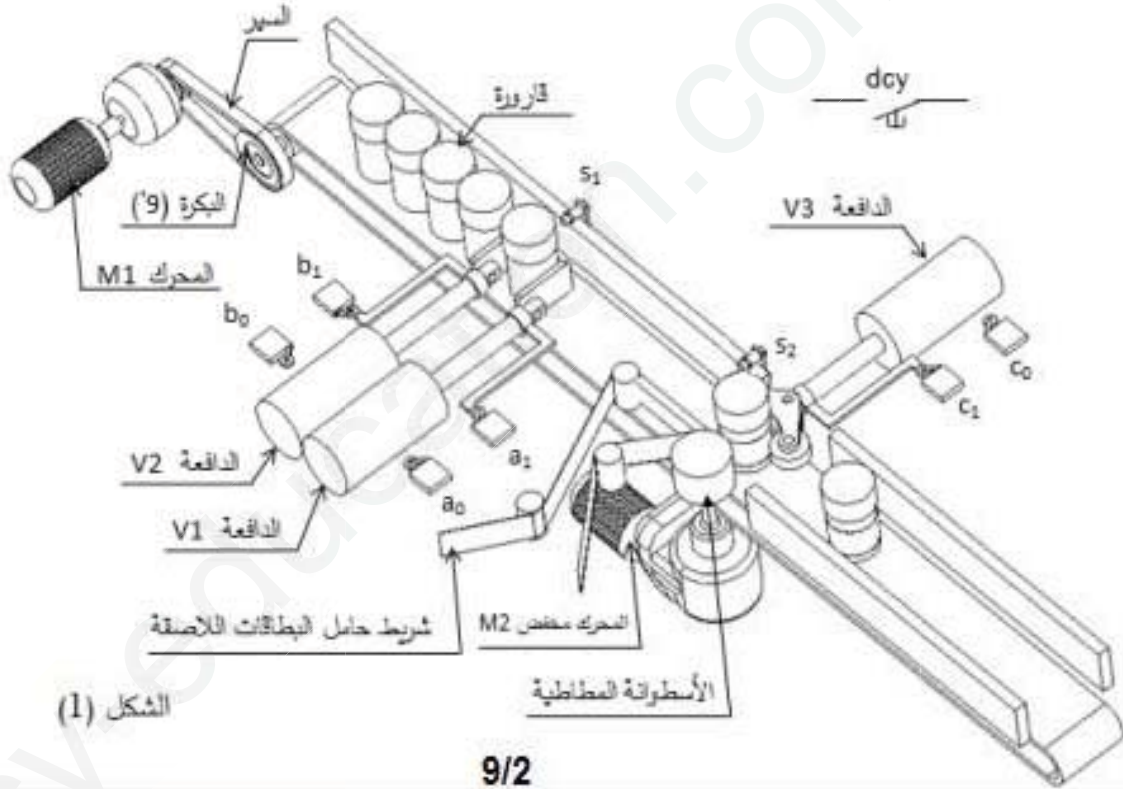
ب- التحليل البنيوي :

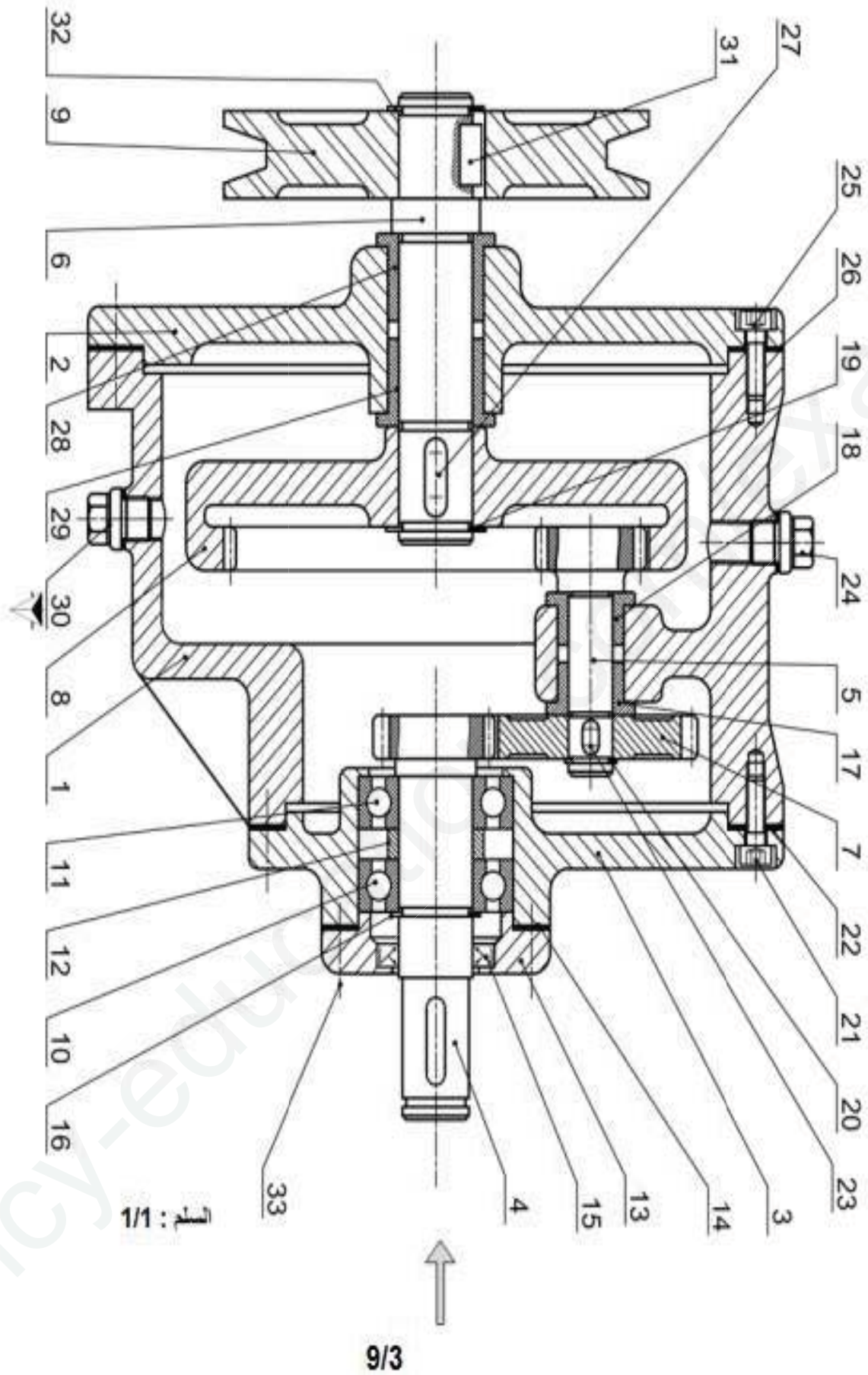
1- دراسة تصميمية جزئية : أتم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة 9/8

4-2/ دراسة التحضير: (7 نقاط)

-دراسة الآليات : أجب مباشرة على الصفحة 9/9

نظام آلي لتثبيت العنصقات على قارورات الأدوية

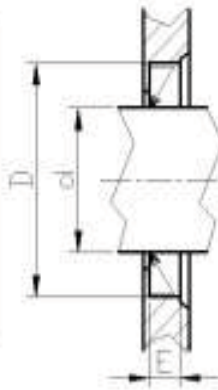




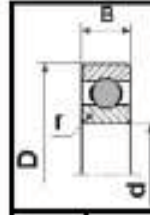
33	4	برغي برلن أسطواني ذو تجويف سداسي		تجارة
32	1	حلقة مرنة للعمود 16x1		تجارة
31	1	خابور متوازي A 5x5x11		تجارة
30	1	سدادة		تجارة
29	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8	
28	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8	
27	1	خابور متوازي A 5x5x14		تجارة
26	1	فاصل كتامة مسطح		تجارة
25	4	برغي برلن أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762		تجارة
24	1	سدادة		تجارة
23	1	خابور متوازي A 4x4x6		تجارة
22	1	فاصل كتامة مسطح		تجارة
21	4	برغي برلن أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762		تجارة
20	1	حلقة مرنة للعمود 10x1		تجارة
19	1	حلقة مرنة للعمود 16x1		تجارة
18	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8	
17	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8	
16	1	حلقة مرنة للعمود 16x1		تجارة
15	1	فاصل ذو شفتين AS 16x26x4		تجارة
14	1	فاصل كتامة مسطح		تجارة
13	1	غطاء	EN-GJL-200	
12	1	لجاف	S 235	
11	1	مدرجة ذات صف واحد من الكريات		تجارة
10	1	مدرجة ذات صف واحد من الكريات		تجارة
9	1	بكرة	Al Si 10 Mg	
8	1	عجلة مستقرة	35 Cr Mo 4	
7	1	عجلة مستقرة	35 Cr Mo 4	
6	1	عمود الخروج	35 Cr Mo 4	
5	1	عمود مسنن	35 Cr Mo 4	
4	1	عمود مسنن	35 Cr Mo 4	
3	1	غطاء خلفي	EN-GJL-250	
2	1	غطاء أمامي	EN-GJL-250	
1	1	هيكل	EN-GJL-250	
الرقم	العدد	التعيينات	المادة	الملاحظات
اللغة				مقياس 1 : 1
Ar				
			مخفض	

ملف الموارد

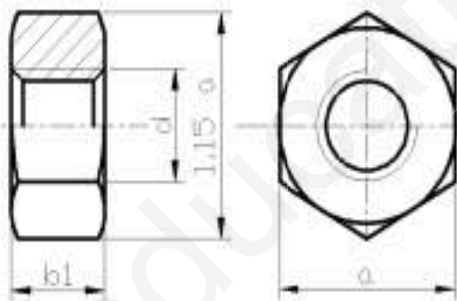
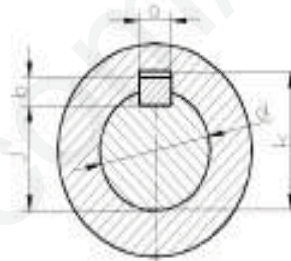
فواصل " فاصل كتامة " Type A		
d	D	E
17	35	7
18	35	7
20	40	7
30	47	7



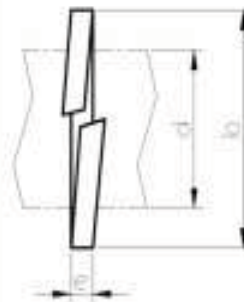
مدحرجات ذات صف من الكريات بتماس نصف قطري - طراز BC			
d	D	B	r
15	32	9	0,3
20	42	12	0,6
25	47	12	0,6



الخوابير المتوازية				
d	a	b	j	k
12 à 17 inclus	5	5	d - 3	d + 2,3
17 à 22	6	6	d - 3,5	d + 2,8
22 à 30	8	7	d - 4	d + 3,3



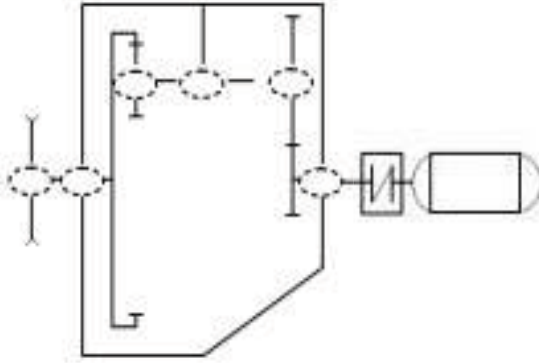
d	a	b1
M20	30	18
M24	36	21,5
M30	46	25,6



d	b	e
16	25	2,5
20	31	3
24	37	3,5
30	45	4,5

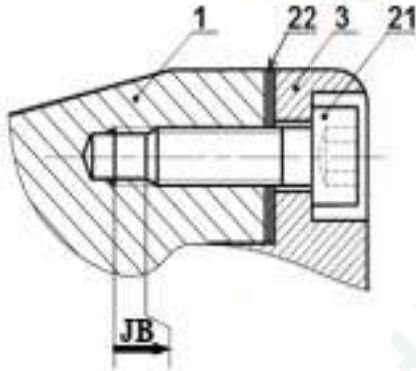
1-4 دراسة الإنشاء

4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي التالي :

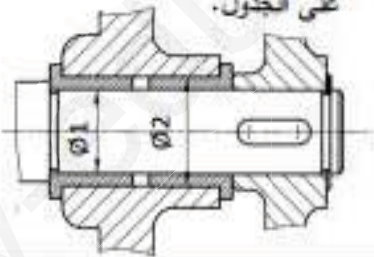


5- التحديد الوظيفي للأبعاد :

5-1 مباشرة على الشكل أدناه انجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط JB.



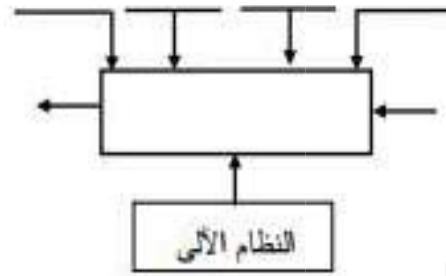
5-2 سجل التوافق المناسب لتكريب الوسادتين على الجدول.



نوعه	التوافق	الأقطار
		Ø1
		Ø2

أ- تحليل الوظيفي والتكنولوجي:

1- أتمم المخطط التنازلي للعبة (A-0) للنظام الآلي.



2- مستعينا بالملف التقني، أتمم مخطط F.A.S.T.

الجزئي المتعلق بالوظيفة التقنية Ft1 لنقل الحركة الدورانية من العمود المحرك إلى عمود الخروج.

Ft1	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى عمود الخروج (6)
Ft11	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى العمود (5)
Ft12	التوجيه الدوراني للعمود (4)
Ft13	المسندات (5) و (8)
Ft14	التوجيه الدوراني للعمود 5
Ft15	التوجيه الدوراني للعمود 6

3- أتمم جدول الوصلات الحركية التالية:

القطع	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
(3)/(4)			
(1)/(5)			
(6)/(9)			

6- اشرح تعيين مواد القطع التالية:

1-6 / القطعة (9) : Al Si 10 Mg

.....

.....

.....

2-6 / القطعة (4) : 35 Cr Mo 4

.....

.....

.....

7- الدراسة الحركية للمخفض

1-7 / أتم جدول المميزات التالي:

a	r	da	d	Z	m	
34			21		1	(5)
						(8)

العلاقات:

.....

.....

.....

.....

2-7 / احسب نسبة النقل الاجمالية η_g

علما أن $\eta_{47} = 0,5$

.....

.....

3-7 / اذا علمت ان سرعة دوران المحرك (M_t)

$N_m = 1000 \text{ tr/mn}$ والاسطاعة $P_m = 1,5 \text{ kW}$

والمردود الاجمالي للمخفض $\eta = 0,7$.

احسب سرعة الخروج للعمود (6).

.....

.....

4-7 / احسب استطاعة الخروج :

.....

.....

5-7 / احسب قيمة المزدوجة المطبقة على العمود (6).

.....

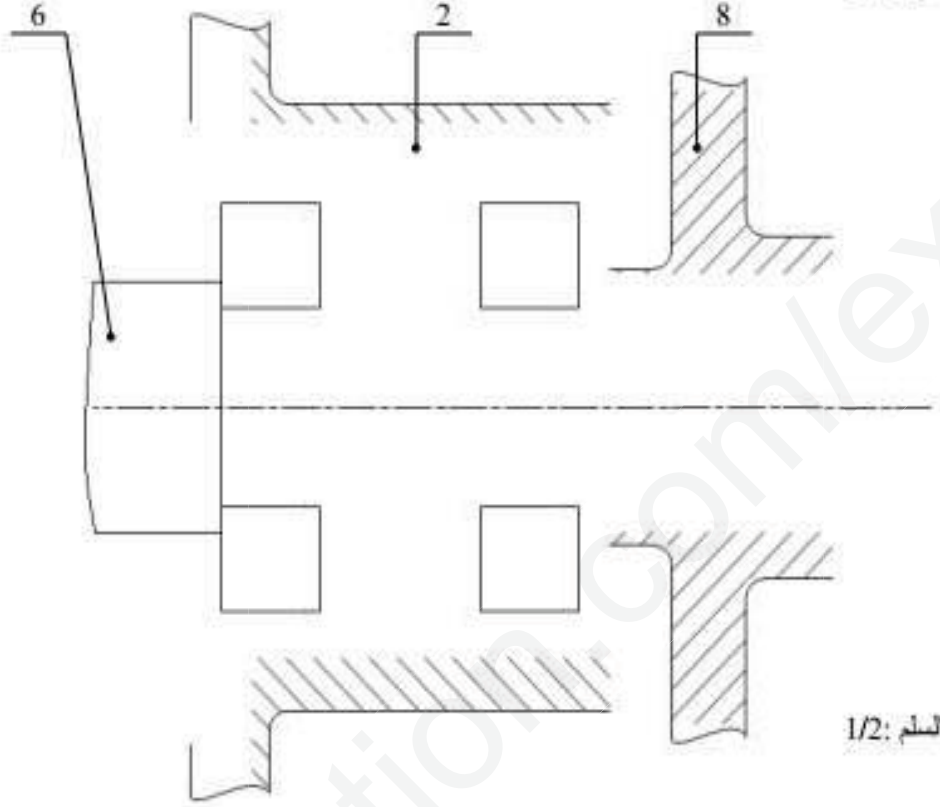
.....

.....

ب- تحليل بنيوي

1- دراسة تصميمية جزئية:

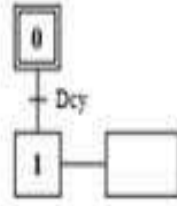
- لتحسين سير الجهاز والاستغلال في ظروف جيدة وأمنة، نقترح انجاز التغييرات التالية:
- تحقيق وصلة انماجية قابلة للفك بين العمود (6) والعجلة المسننة (8) باستعمال صامولة، حلقة وخابور.
- تحقيق وصلة ممتحورة بين العمود (6) والغطاء الأمامي (2) باستعمال منحرجتين ذات صف واحد من الكريات بنماس نصف قطري.
- ضمان كثامة وحماية الجهاز.
- تسجيل التوافقات.



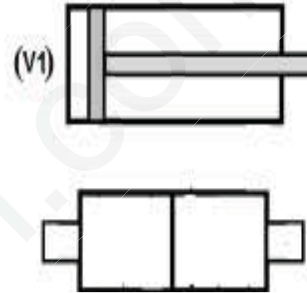
ب - دراسة الآليات:

1- أتمم المخطط الوظيفي للتحكم في المراحل والانتقالات مستوى (2) للنظام الآلي مستخدماً بوصف تشغيله

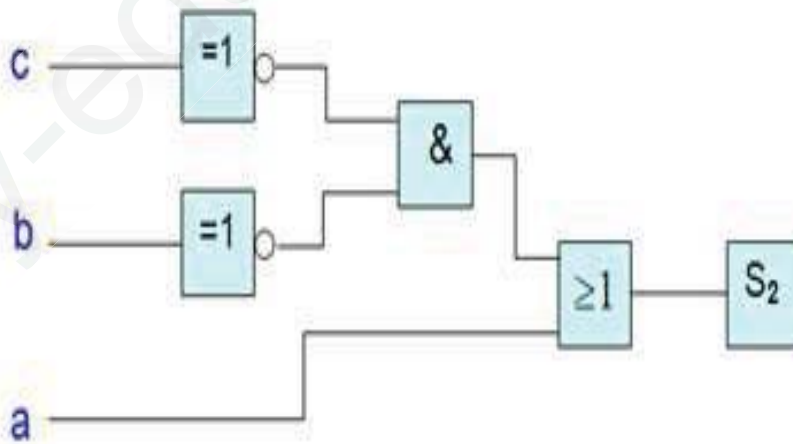
صفحة (9/1) .



2- أتمم ربط الدافعة V1 بالموزع 5/2 ثنائي الاستقرار ويتحكم هوائي



ج/ التلّاق من الليجرام استخرج معادلة الخروج S2



S2=.....