

الموضوع: نظام آلي لتشكيل مزهريات من الطين.

يحتوي الموضوع على 6 صفحات (من الصفحة 1 إلى الصفحة 6).

العرض: من الصفحة 1 إلى الصفحة 3.

العمل المطلوب: الصفحة 4.

وثائق الإجابة: من الصفحة 5 إلى الصفحة 6 (تعاد مع أوراق الإجابة).

دفتر الشروط:

1. الهدف من التالية: يهدف النظام إلى تشكيل مزهريات من عجينة الطين قصد التزيين.

2. وصف التشغيل: يمكن تجزئة النظام إلى:

- أشغولة الاتيان بعجينة الطين: تأتي العجينة بواسطة البساط الذي يديره المحرك M_1 لتذهب في قالب التشكيل عن طريق الرافعة A.

- أشغولة تشكيل المزهيرية: تبدأ عملية التشكيل بنزول ذراع الرافعة B حتى b_1 ثم يدور المحرك M_2 لمدة 50s لتشكيل المزهيرية، بعدها تصدع الجملة (الرافعة B + المحرك M_2) حتى b_0 .

- أشغولة إخراج المزهيرية: ينقل المحرك M_3 القالب السفلي يمينا ليتم إخراج المزهيرية المشكلة بواسطة الرافعة C والمصاصة V، ثم يدور المحرك M_3 من جديد يسارا لإرجاع القالب إلى وضعه.

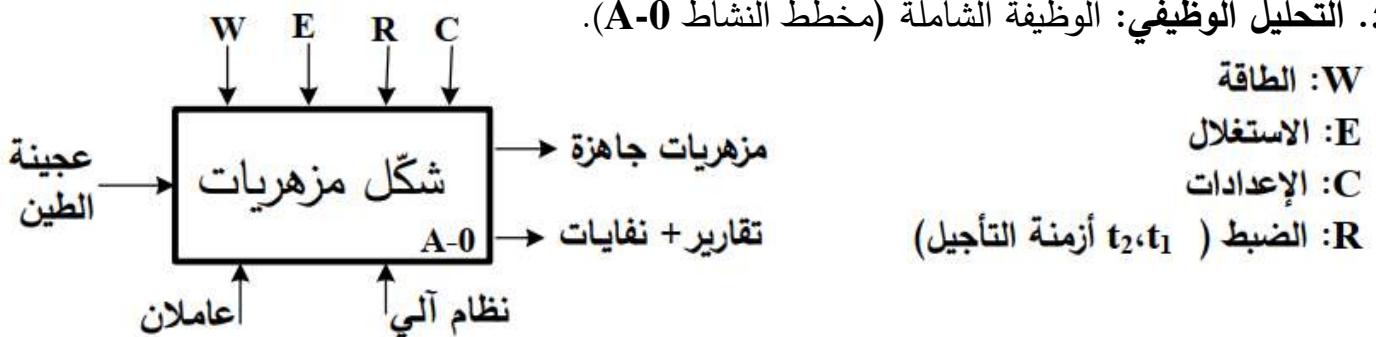
- أشغولة التحويل: ينقل المحرك M_4 الجملة (الرافعة C + المصاصة V) يمينا لتحويل المزهيرية وبعد وضعها على بساط التصريف يعيد المحرك M_4 الجملة (الرافعة C + المصاصة V) إلى وضعيتها الأصلية.

ملاحظة: عملية التصريف خارجة عن الدراسة.

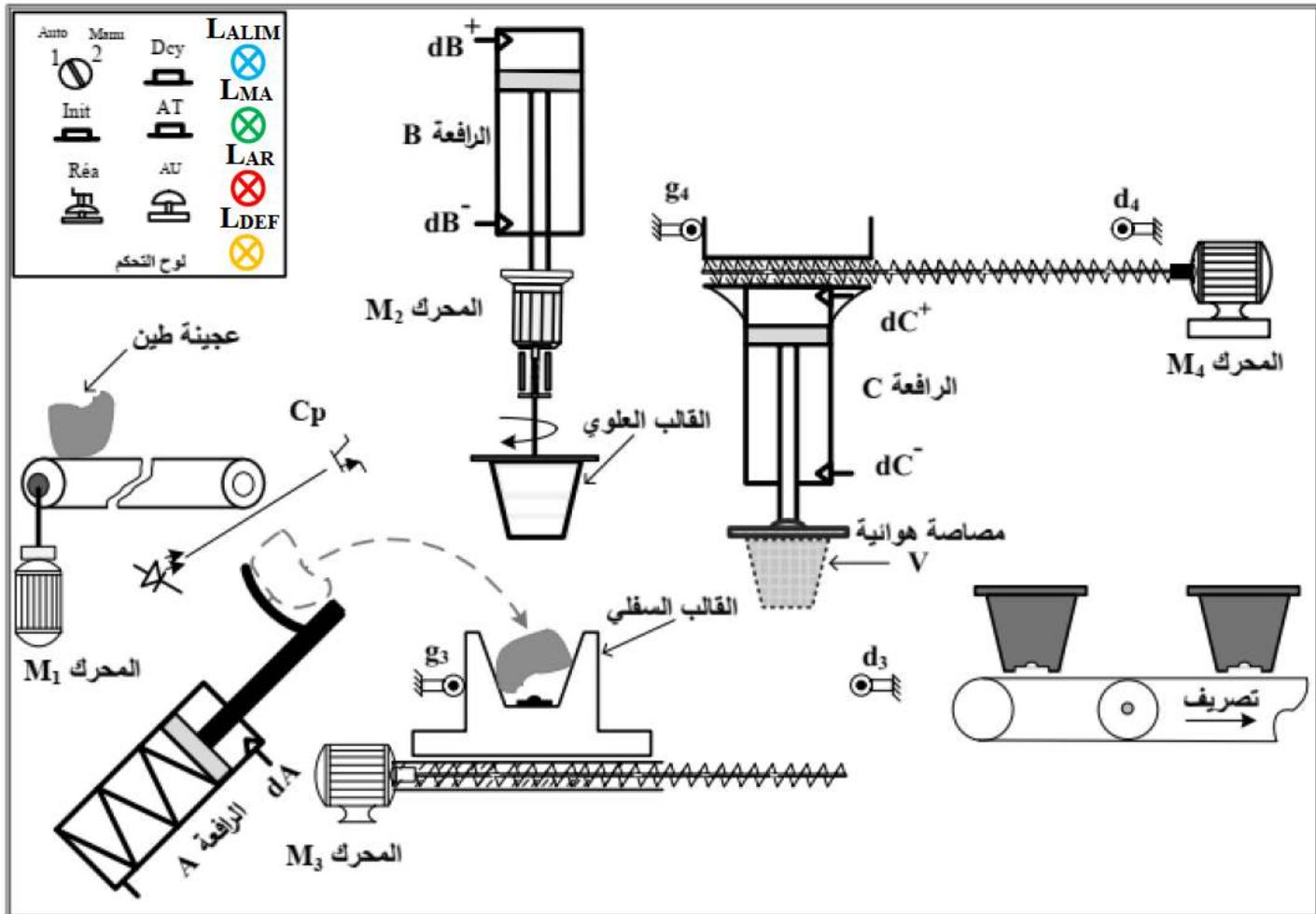
3. الأمان: حسب القوانين والاتفاقيات المعتمد بها.

4. الاستغلال: يتطلب النظام حضور تقني لقيادة النظام وعامل بدون اختصاص لوضع العجينة.

5. التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة (مخطط النشاط A-0).

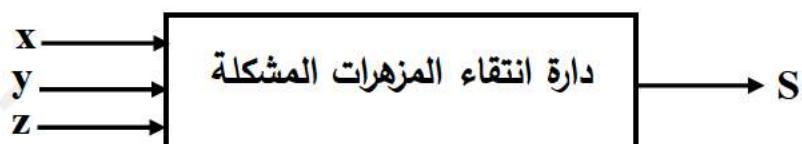


6. المناولة الهيكالية:



7. إنجازات تكنولوجية:

- دارة انتقاء المزهريات المشكلة:



الشكل -1-

- دارة عد وترقين المزهريات المشكلة بعد وضعها على بساط التصريف.



الشكل -2-

مرن مرن
الأحاد العشرات

8. وثائق الصانع:

وثيقة 1. مستخرج من وثائق الصانع للدارة المدمجة SN74LS47N

National Semiconductor

Connection Diagram

Dual-In-Line Package

OUTPUTS

Function Table

46A, 47A

Decimal or Function	Inputs					BI/RBO (Note 1)	Outputs						
	LT	RBI	D	C	B		a	b	c	d	e	f	g
0	H	H	L	L	L	L	L	L	L	L	L	H	
1	H	X	L	L	L	H	H	L	L	H	H	H	
2	H	X	L	L	H	L	L	L	H	L	L	L	
3	H	X	L	L	H	H	L	L	L	H	H	L	
4	H	X	L	H	L	L	H	H	L	H	H	L	
5	H	X	L	H	L	H	H	L	H	L	H	L	
6	H	X	L	H	H	L	H	H	H	L	L	L	
7	H	X	L	H	H	H	H	L	L	H	H	H	
8	H	X	H	L	L	L	H	L	L	L	L	L	
9	H	X	H	L	L	H	H	L	L	H	H	L	
10	H	X	H	L	H	L	H	H	H	H	L	L	
11	H	X	H	L	H	H	H	H	H	L	L	H	
12	H	X	H	H	L	L	H	H	L	H	H	L	
13	H	X	H	H	L	H	H	L	H	H	L	L	
14	H	X	H	H	H	L	H	H	H	L	L	L	
15	H	X	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	
BI	X	X	X	X	X	X	L	H	H	H	H	H	
RBI	H	L	L	L	L	L	L	H	H	H	H	H	
LT	L	X	X	X	X	X	H	L	L	L	L	L	

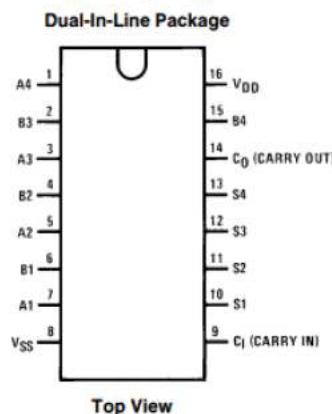
Order Number DM5447AJ, DM7446AN or DM7447AN
See NS Package Number J16A or N16E

وثيقة 2. مستخرج من وثائق الصانع للدارة CD4008BM



CD4008BM/CD4008BC 4-Bit Full Adder

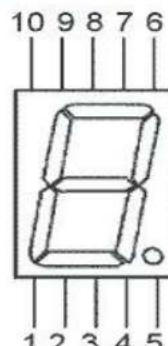
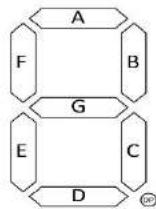
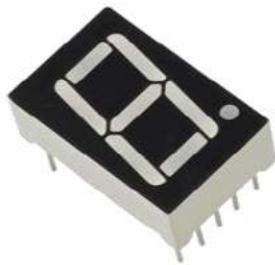
Connection Diagram



Truth Table

Block Diagram

وثيقة 3. مستخرج من وثائق الصانع للمرنن 7 قطع: (Afficheur 7 segments)



PIN NO.	E MAN6960
1	Cathode E
2	Cathode D
3	Com. Anode
4	Cathode C
5	Cathode D.P.
6	Cathode B
7	Cathode A
8	Com. Anode
9	Cathode F
10	Cathode G

العمل المطلوب:

الجزء الأول:

- س1: أكمل مخطط النشاط البياني التالى A0 على وثيقة الإجابة 2/1.
 - س2: أكمل ملأ جدول الاختيارات التكنولوجية للأشغال التشكيل على وثيقة الإجابة 2/1.
 - س3: اشرح دور كل من: LDEF ، LAR،LMA ، LALIM على لوحة التحكم في المناولة الهيكلاية؟
 - س4. أكتب معادلة الشروط الأولية CI لهذا النظام على وثيقة الإجابة 2/1.
 - س5. أكمل ملء مخطط هيكلة النظام الآلى لتشكيل مزهريات من الطين على وثيقة الإجابة 2/1.

الجزء الثاني:

- **دارة انتقاء المزهريات المشكلة:** يتم انتقاء المزهريات المشكلة قبل عدتها وترقيتها على أساس 3 مقاييس هي الطول (x) والعرض (y) والوزن (z) بحيث يتم قبول المزهريات المشكلة التي تحتوي على الأقل مقاييسين صحيحين أم الباقية فتحول إلى الرسكلة إذا كان مخرج دارة الانتقاء $S=0$.

- س.6. أنشئ جدول الحقيقة الموقف للتشغيل بعد تحديد متغيرات الدخول والخروج على وثيقة الإجابة 1/2.
 - س.7. استخرج المعادلة المنطقية المبسطة لدالة S باستعمال جدول كارنو.
 - س.8. أعط التصميم المنطقي والكهربائي لدالة المنطقية S .

- دارة عد وترقين المزهريات المشكّلة بعد وضعها على بساط التصريف: بعد تحويل المزهريات المشكّلة إلى بساط التصريف يتم عدّها واحلاءها بعد 96 مزهريّة في كل صندوق لذلك نستعمل دارة العد والترقين الموضحة في الشكل 2.

- س.9. إلى أي عائلة تنتمي الدارة المدمجة SN74LS47N؟ وما وظيفتها؟

س.10. باستعانته بوثائق الصانع للدارة المدمجة SN74LS47N ما هي حالة المخرج abcdefg من أجل:

BI/RBO.RBI=1 LT=0* **LT.RBI=1 BI/RBO=0***

- س11. حدد نوع دور المرقنات المستعملة في التركيب؟

س12. أكمل ملء جدول تشغيل المرقنات في طابق الأحداد والعشرات على وثيقة الإجابة 2/2

س13. أنجز التحويل التالي: $(96)_{10} = (\dots)_{BCD} = (\dots)_2 = (\dots)_{16} = (\dots)_{GRAY}$.

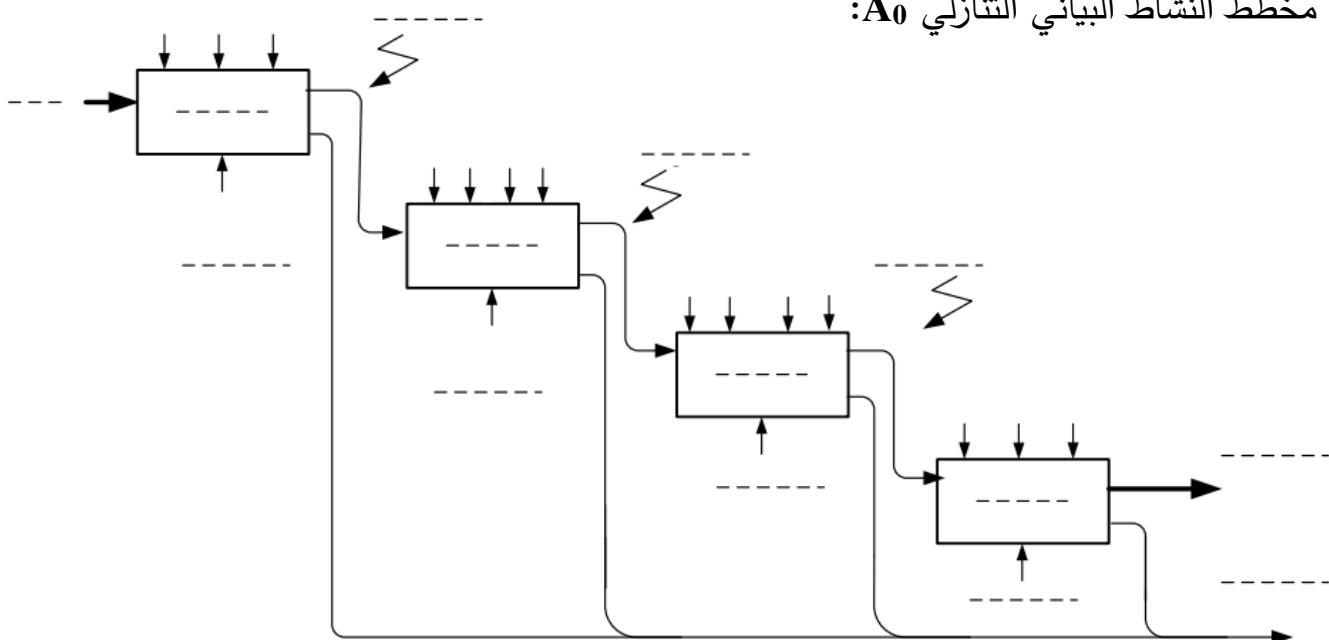
- الجزء الثالث: نريد إنجاز دارة تظهر الفارق والمجموع بين كميتي عجينة الطين المستعملة $N_1=15$ والمتبقية $N_2=13$ لذا نستعمل تركيب الكتروني يتكون من الدارة المندمجة **CD4008BM**.

- س15. فسر مدلول التسمية للدارة المندمجة **CD4008BM** ثم حدد وظيفتها.

س16. أنجز العمليتين: N_1-N_2 و N_1+N_2 في نظام الثنائي ثم حقق العملية N_1-N_2 باستعمال الدارة المندمجة **CD4008BM** على وثيقة الإجابة 2/2.

وثيقة الإجابة 2/1

ج1: مخطط النشاط البياني التازلي A_0

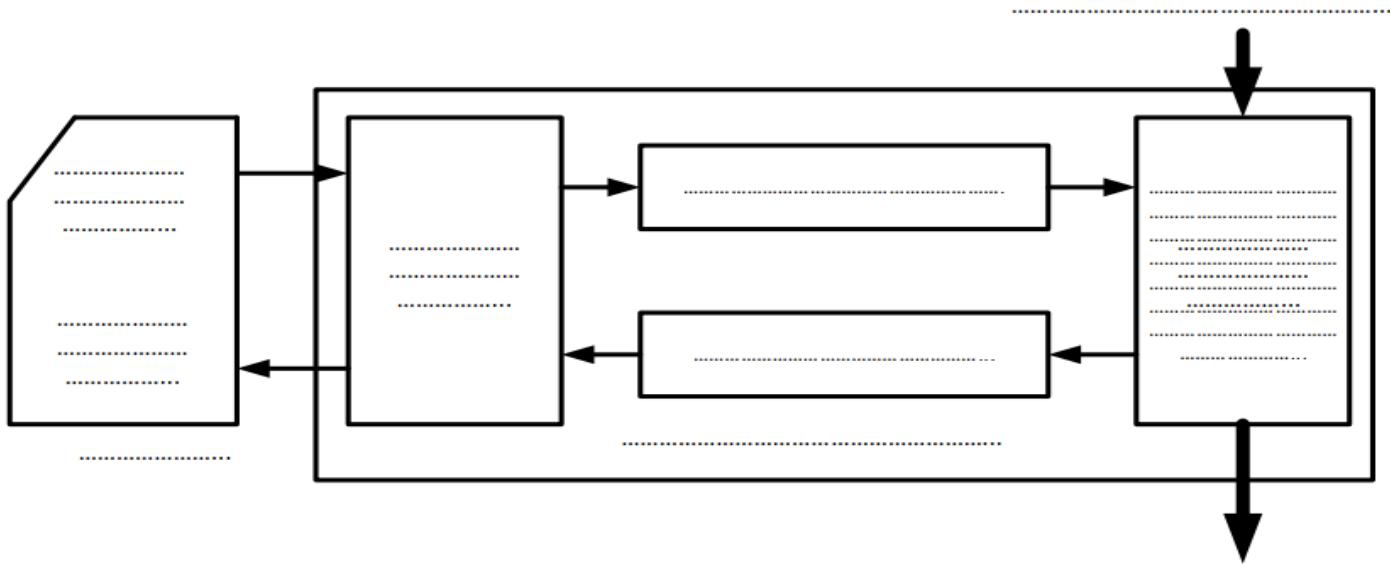


ج.2. جدول الاختيارات التكنولوجية للأشغال (2) تشكيل المزهيرية:

الملحقات	المنفذات المتقدمة	المنفذات	الأشغال
			تشكيل المزهيرية

ج4. معادلة الشروط الأولية CI لهذا النظام: $CI = \dots \dots \dots$

ج.5. مخطط هيكلاة النظام الآلي:



وثيقة الإجابة 2/2

ج6. جدول الحقيقة لدارة انتقاء المزهريات المشكلة:

متغيرات الدخول: متغيرات الخروج:
بما أن عدد المتغيرات: فإن عدد الحالات الممكنة:

x	y	z	s
0	0	0	
0	0	1	
0	1	0	
0	1	1	
1	0	0	
1	0	1	
1	1	0	
1	1	1	

ج12. جدول لتشغيل المرقنات:

• طابق الأحاد (مرقن الأحاد):

الرقم العشري N.D	المدخل BCD				الحالة المنطقية لقطع المرقن						
	D	C	B	A	a	b	c	d	e	f	g

• طابق العشرات (مرقن العشرات):

الرقم العشري N.D	لمدخل BCD				الحالة المنطقية لقطع المرقن						
	D	C	B	A	a	b	c	d	e	f	g

$V_{CC}=+5V$

ج8: اكمال ربط الدارة CD4008BM لإنجاز العملية N_1-N_2 :

