

الموضوع الأول من الصفحة 26/01 إلى الصفحة 26/14

الموضوع الثاني من الصفحة 26/15 إلى الصفحة 26/26

على التلميذ إختيار أحد الموضوعين

الموضوع الأول:

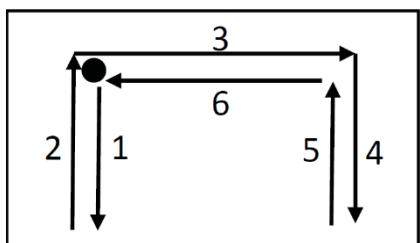
نظام آلي لإستخلاص ماء الزهر

I- دفتر الشروط:

1- هدف التالية : النظام عبارة عن جزء من مصنع لإنتاج ماء الزهر بجودة عالية ونظافة تامة.

2- وصف التشغيل:

وحدة تقديم سلات الزهور: بعد فتح غطاء الخزان بواسطة المحرك M3 تقدم سلات الزهور بواسطة تجهيز الرفع يعمل بمحركين M1 و M2، حركتها تتم حسب المخطط التالي:



عملية التقطر والفصل: يُملئ الخزان بخمسة سلات وزن كل سلة 10 Kg من الزهور .

يحتوي الخزان على كمية محددة من الماء يتم تسخينه بواسطة مقاومات كهربائية إلى درجة الغليان  $\theta$ . البخار الناتج يتجه نحو المكثف الذي يحوله إلى سائل يتكون من الزيوت العطرية وماء الزهر. يتم استخراج الزيوت المعطرة وفصلها عن ماء الزهر بواسطة جهاز الفصل الذي يحتوي على مسلكين:

- مسلك الزيوت العطرية (خارج الدراسة) حيث يتجه نحو حاوية للتخزين .
- مسلك ماء الزهر لهدف توضيبه داخل قارورات.

سلسلة توضيب ماء الزهر تحتوي على:

عملية الملء: تتم بواسطة كهروصمam EV وتت-dom مدة زمنية  $t_1 = 2s$  .

عملية الغلق: يتم غلق القارورة بتأثير الضغط بواسطة الرافعة B.

عملية المراقبة: تتم مراقبة السداد بواسطة الرافعة C . إذا كانت السداد غير موجود فإن ذراع الرافعة C ينزل إلى غاية C1 وبالتالي يقوم تجهيز آخر (خارج عن الدراسة) بتصرف القارورة. وفي حالة وجود السداد فإن ذراع الرافعة C يُمنع

من مواصلة الخروج، وبعد مدة زمنية  $t_2 = 1s$  يعود إلى وضعيته الابتدائية وتبقى القارورة فوق البساط.

بعد مراقبة وجود السادة على القارورة يتم تجميع  $M=24$  قارورة في علبة (بنظام عدم منفصل عن نظام استخلاص ماء الزهر) وبعد ذلك يتم تتبيله العامل بنهاية التجميع.

### 3- الاستغلال:

النظام يتطلب وجود عاملين:

الأول: متخصص في التهيئة، المراقبة والصيانة الدورية.

الثاني: دون اختصاص، يضع الزهور في السلات.

### 4- الأمان :

حسب القوانين المعمول بها.

### 5- التحليل الوظيفي: يحتوي النظام على ست أشغالات:

الأشغالة (01) : تقديم السلات.

الأشغالة (02) : التقطير والفصل.

الأشغالة (03) : التحويل.

الأشغالة (04) : الماء.

الأشغالة (05) : الغلق.

الأشغالة (06) : المراقبة.

### 6- أنماط التشغيل والتوقف

**التشغيل التحضيري:** عند بدء التشغيل تطلق عملية الماء فقط ثم الماء والغلق وعند حضور القارورات في المراكز الثلاثة P1, P2, P3 يمكن لدورة الإنتاج العادي أن تطلق.

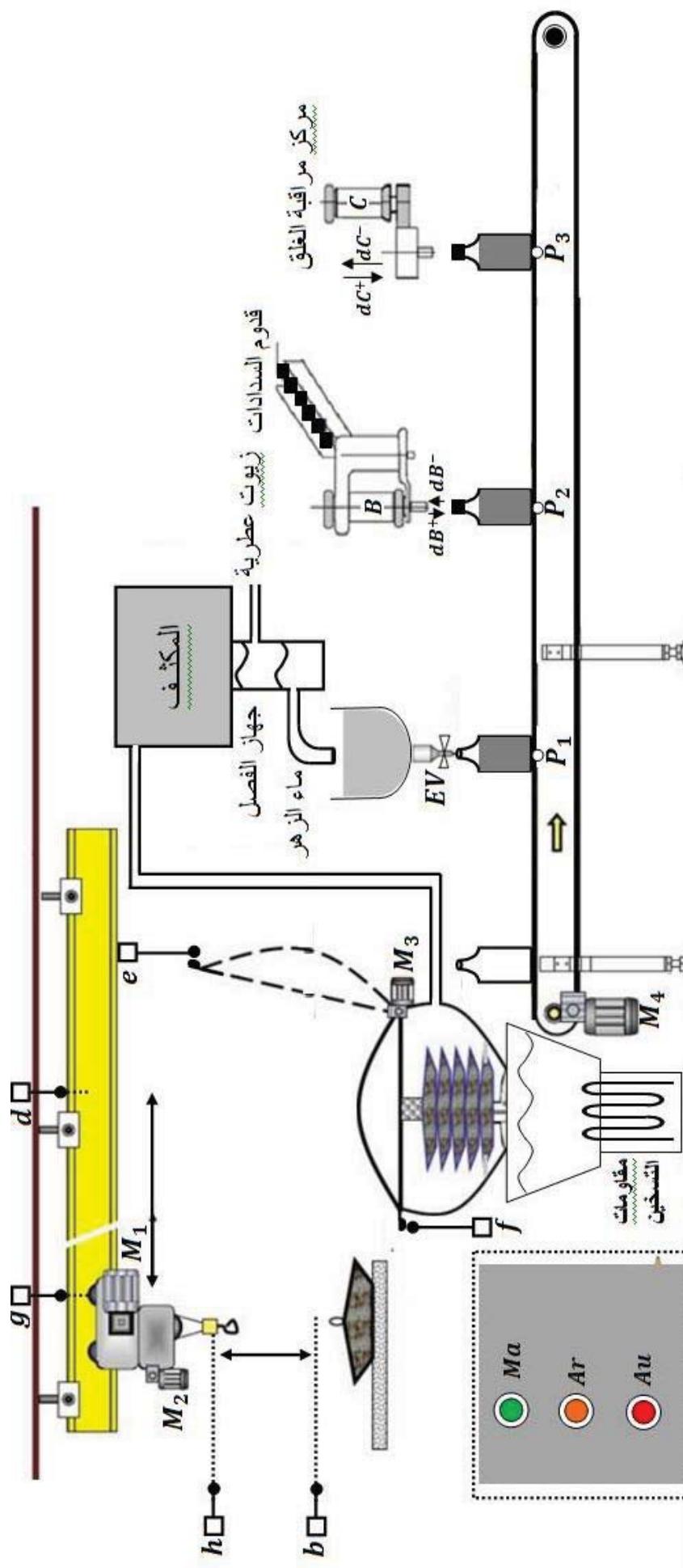
**التشغيل العادي:** تطلق دورة الإنتاج بالضغط على الزر Ma ويكون التشغيل آلي في الوضعية Auto .

**تشغيل الغلق:** في نهاية التشغيل ( $\overline{P1}$ ) توقف عملية الماء ثم المراقبة ثم يدور البساط لتصرف القارورات المغلقة إن وجدت.

**أساليب العجز وإعادة التشغيل:** في حالة وجود خلل في أحد المحركات (تأثير المدخل الحراري أو يضغط العامل على زر التوقف الاستعجالي Au) يتم توقف النظام في المرحلة المعينة. بعد زوال الخلل يتم التحضير لإعادة التشغيل وذلك بالتنظيف وإرجاع الضغط . بعد ذلك يضغط العامل على زر Init لوضع الجزء المنفذ في الوضعية الابتدائية (دخول الرافعات B ، C و D )

عند تحقيق الشروط الابتدائية يمكن لدورة جديدة أن تطلق .

II - المناولة الهيكلية (الشكل 1):

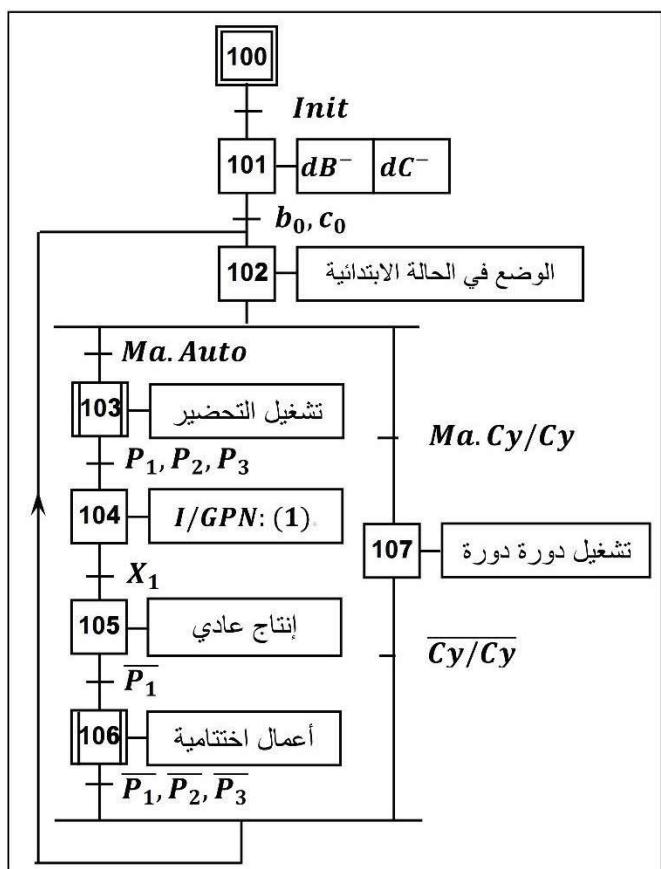


### III - جدول الإختيارات التكنولوجية :

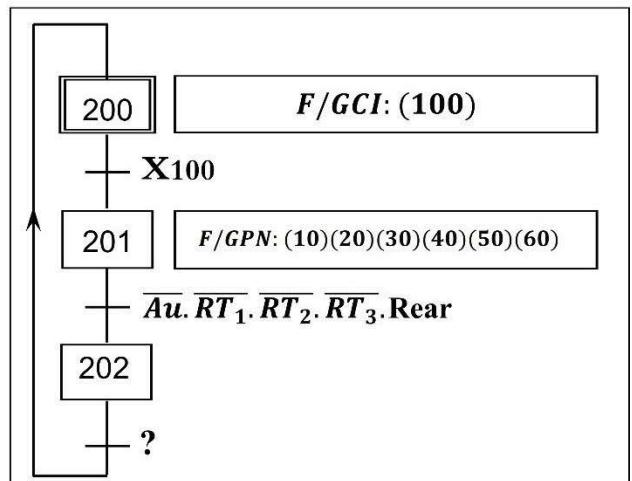
عناصر القيادة والتهيئة	الملحقات	المنفذات المتقدمة	المنفذات	الأشغولة
$Au$ : زر التوقف الاستعجالي. $TR_1, TR_2, TR_3$ : مراحل حرارية لحماية المحركات.	$g, d$ : ملقطات تكشف انتقال المحرك $M_1$ يسار - يمين. $h, b$ : ملقطات تكشف انتقال المحرك $M_2$ نزول - صعود. $e$ : ملقط لمراقبة فتح الخزان. $N = 5$ : عدد القوالب.	$KM_{12}$ كهرومغناطيسي ملامسين ~24V. $KM_{22}$ كهرومغناطيسي ملامسين ~24V. $KM_{31}$ كهرومغناطيسي ~24V للتحكم في الاتجاه الامامي للمحرك.	$M_1$ : محرك لاتزامي ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران. $M_2$ : محرك لاتزامي ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران. $M_3$ : محرك لاتزامي ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران.	تقديم سلات الزهور
	$f$ : ملقط لمراقبة غلق الخزان. $\theta$ : درجة حرارة الماء.	$KM_{32}$ كهرومغناطيسي ملامس ~24V للتحكم في الاتجاه الخلفي للمحرك.	$M_3$ : محرك لاتزامي ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران. $R$ : مقومات التسخين.	التقظير والفصل
	$k$ : كاشف عن عدد الخطوات التي يدورها المحرك $M_4$ .	دارة مندمجة 7474	$M_4$ : محرك خطوة خطوة	تحويل القارورات
$Ma, Ar$ : ضاغطتان للتوقف والتشغيل العام.	$t_1 = 2s$ : زمن الملة.	$KEV$ : ملامس كهرومغناطيسي ~24V للتحكم في $EV$ .	$EV$ : صمام كهربائي.	الملة
	$b_1, b_0$ : ملقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة $B$ .	موزع dB 24 V~	الافعة B	الغلق
$CI$ : الشروط الابتدائية.	$c_1, c_0$ : ملقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة $C$ . $t_2 = 1s$ : زمن منع مواصلة خروج ساق الرافعة $C$ .	$dC^-, dC^+$ : موزع 2/5 شائى الاستقرار كهروهوائي ~24V.	رافعة مزدوجة $C$ المفعول.	المراقبة

#### IV المناولة الزمنية :

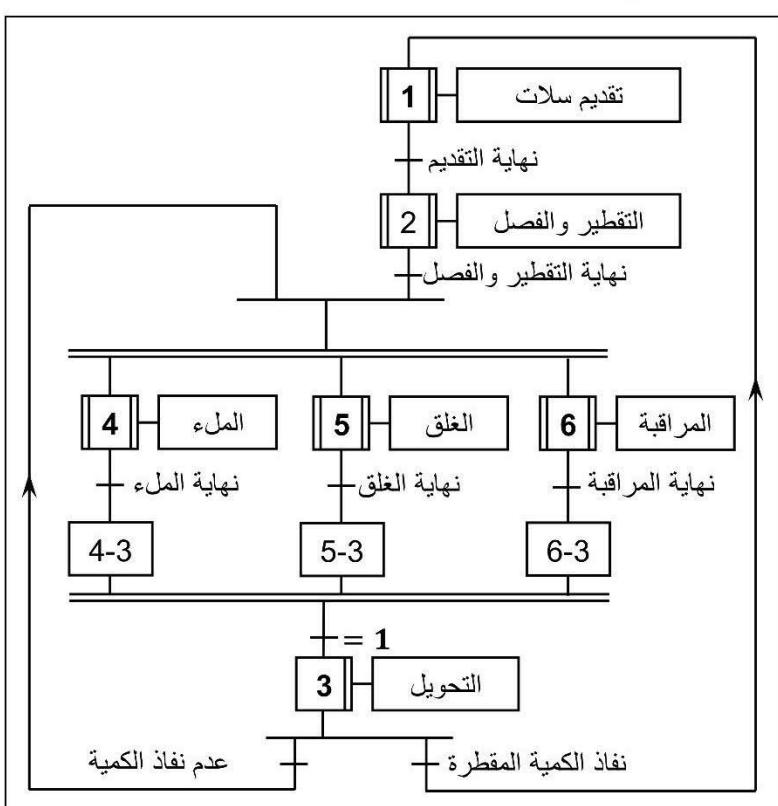
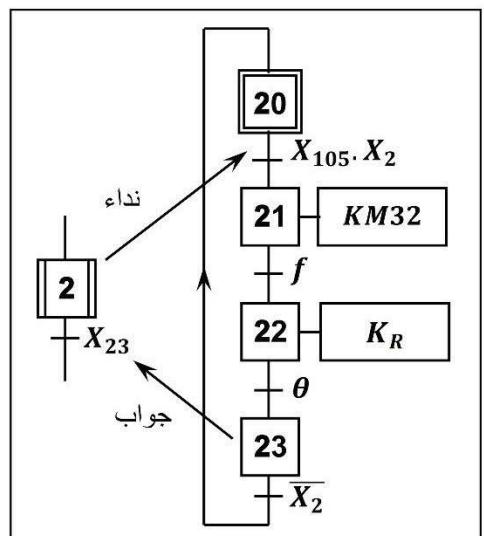
متمن القيادة والتهيئة (GCI) :



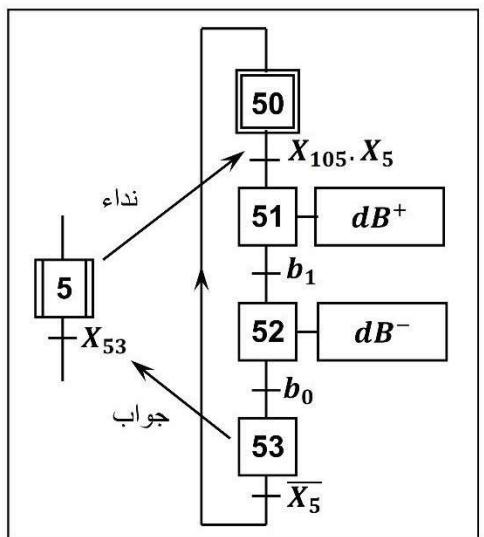
متمن الأمان (G) :



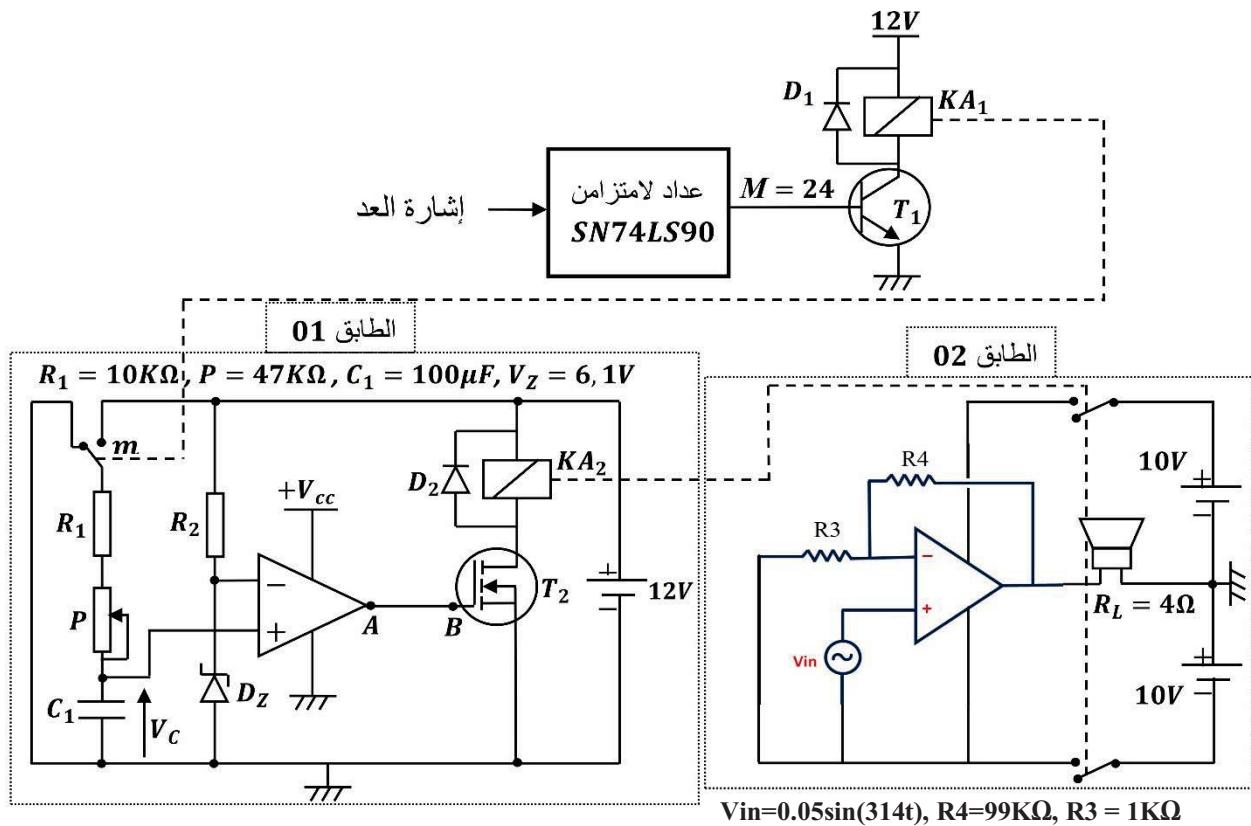
متمن الاشغول 02: التقطير والفصل.



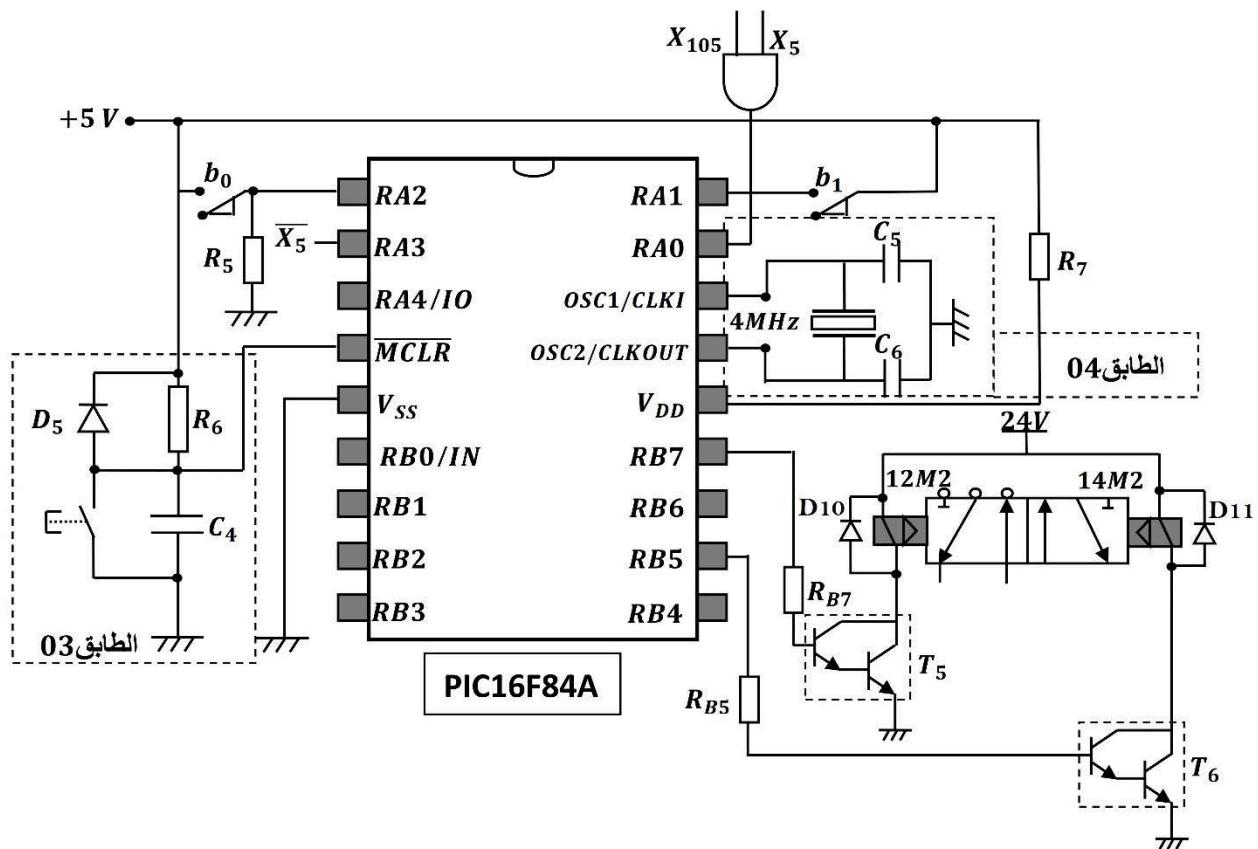
متمن الاشغول 05: الغلق.



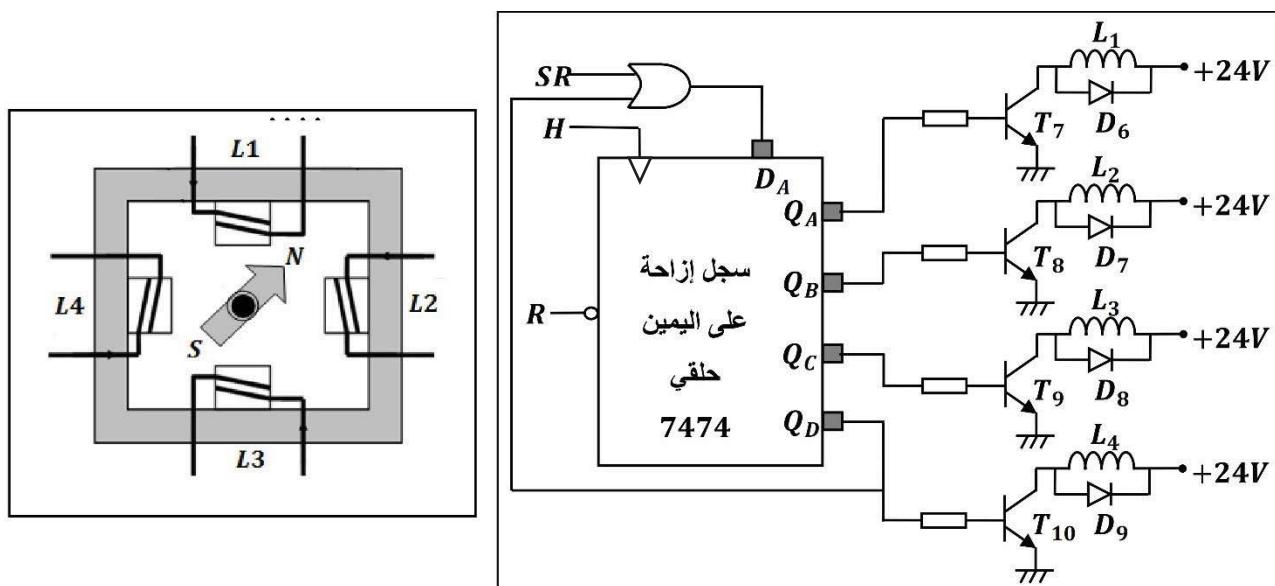
1- دارة العد و تنبيه العامل (الشكل 2) :



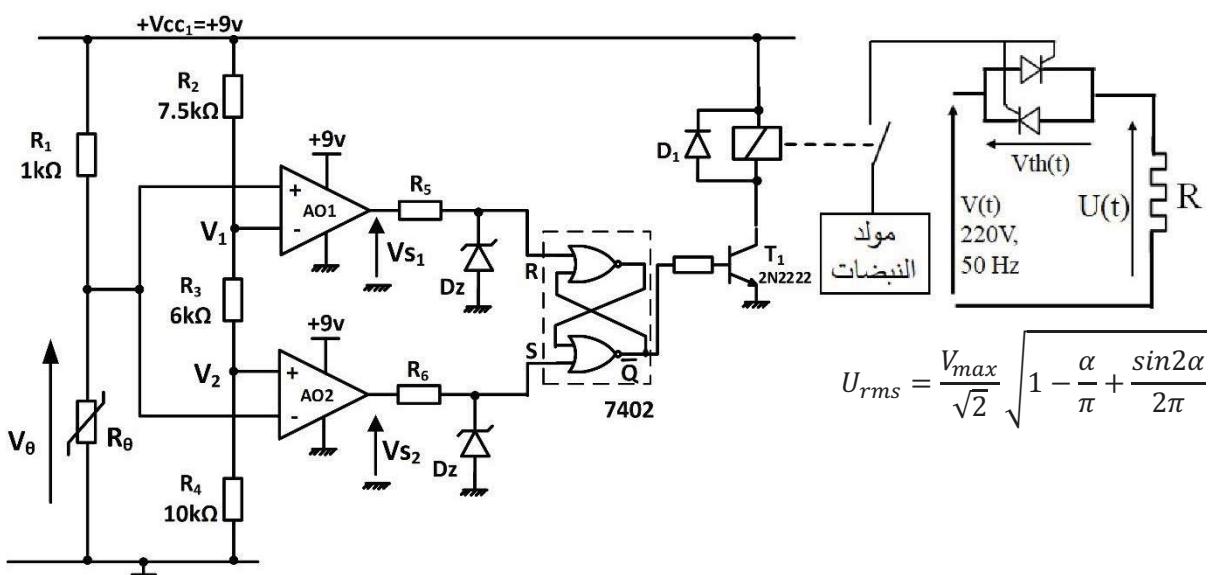
2- دارة التحكم في الرافعة B باسعمال PIC16F84A (الشكل 3) :



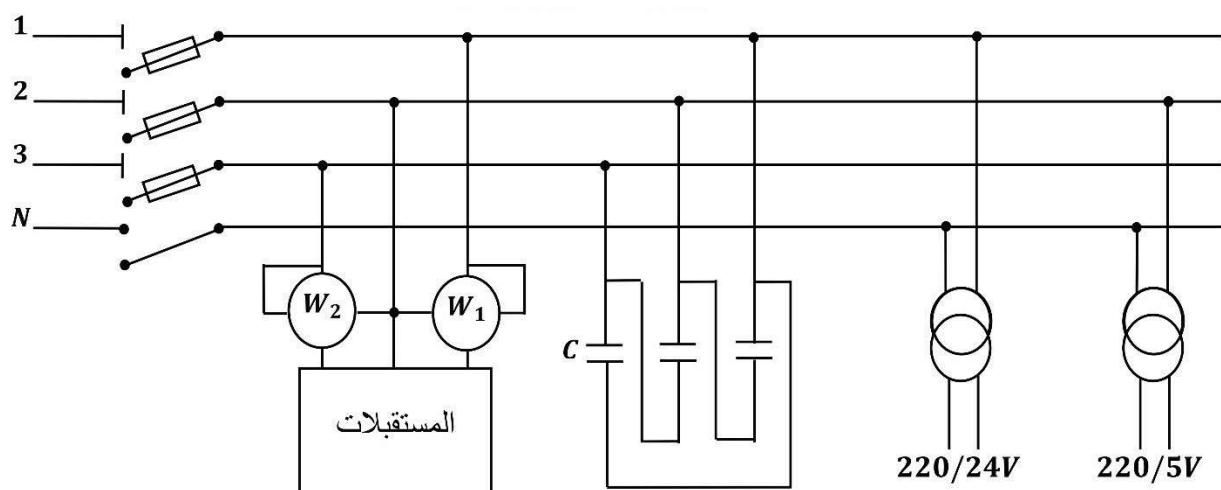
3- دارة التحكم في المحرك خ/خ (الشكل 4) :



4- دارة التحكم في درجة حرارة الماء (الشكل 5) :



5- شبكة التغذية ثلاثة الأطوار (3x380, 50Hz) - (الشكل 6) :



## 2- خصائص ثنائية زينر

## 1- خصائص المقاولات : MOSFET

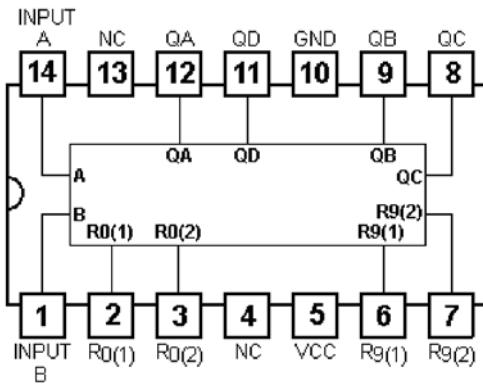
Type	V <sub>Znom</sub> (V)
BZX83C4V7	4.7
BZX83C6V8	6.8
BZX83C7V5	7.5
BZX83C8V2	8.2
BZX83C9V1	9.1
BZX83C10	10
BZX83C15	15

Type	Canal	V <sub>DSSmax</sub> (V) pour V <sub>GS</sub> = 0	I <sub>Dmax</sub> (A)	P <sub>max</sub> (W) dissipée
BUZ 84A	N	200	6	125
IRF Z12	N	50	5,9	20
IRF 532	N	100	12	75
IRF 9532	P	100	12	75

3- خصائص المقاومة الحرارية : R<sub>θ</sub>

θ(°C)	-10.0	-5.0	0.0	5.0	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	55.0	60.0	65.0	70.0	75.0	80.0
R <sub>θ</sub> (Ω)	11399	8822	6882	5405	4276	3404	2729	2200	1784	1455	1194	984.0	815.5	679.0	568.2	477.6	403.1	403.1	290.9

## 4- جدول تشغيل الدارة : 74LS90



Reset/Count Function Table

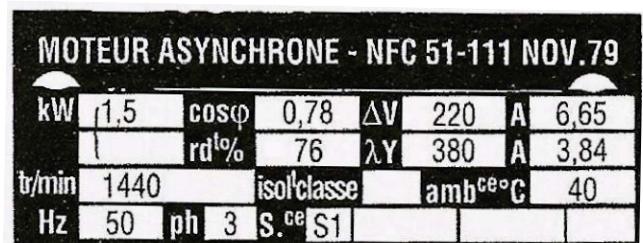
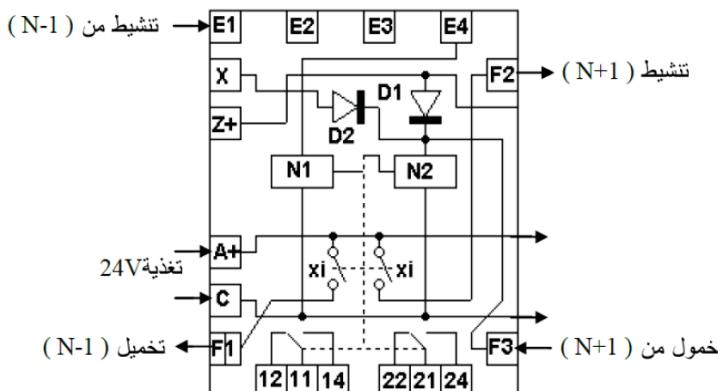
Reset Inputs				Outputs			
R0(1)	R0(2)	R9(1)	R9(2)	Q <sub>D</sub>	Q <sub>C</sub>	Q <sub>B</sub>	Q <sub>A</sub>
H	H	L	X	L	L	L	L
H	H	X	L	L	L	L	L
X	X	H	H	H	L	L	H
X	L	X	L	COUNT			
L	X	L	X	COUNT			
L	X	X	L	COUNT			
X	L	L	X	COUNT			

Note 1: H = High Level, L = Low Level, X = Don't Care.

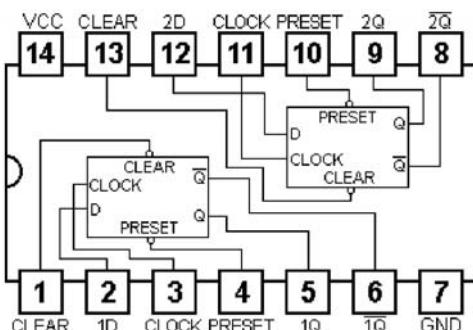
Note 2: Output Q<sub>A</sub> is connected to input B for BCD count.Note 3: Output Q<sub>D</sub> is connected to input A for bi-quinary count.

## 6- مقياس المرحلة الكهربائي RHK

## 5- لوحة البيانات للمحرك M1



## 7- الدارة المندرجة : 7474



الجزء الأول :

- أكمل على ورقة الإجابة (الصفحة 11) بيان الوظيفة الشاملة A-0 للنظام الآلي.
- أكتب عبارة الإستقبالية (القابلية) المرفقة بالانتقال بين المراحلين 202 و 200 في متن الأمان GS
- هل يمكن تجسيد متن الأمان لهذا النظام الآلي تكنولوجياً ؟ - علل .
- أرسم من وجهة نظر جزء التحكم متن الأشغولة 1 (تقديم السلاط).
- أكتب على شكل جدول معادلات التشتيط والتخييل للأشغولة 2 (التقطير و الفصل) .
- لتجسيد متن الأشغولة 2 في التكنولوجيا المرتبطة ، تم استعمال مقاييس المرحلة الكهربائية RHK يعطى تركيبه الداخلي في الملحق (الصفحة 08).
- حدد دور كل من N1 ، D1 ، N2 ، D2 ، المماسات 11-14-12 ، والأقطاب X و Z .
- أكمل ربط دارة المعقب الكهربائي و المنفذات المتصررة على وثيقة الإجابة (الصفحة 11).

الجزء الثاني :

## دارة العد و تبييه العامل (الشكل 2) :

- 8- أكمل ربط دارة العداد باستعمال الدارة المندمجة 74LS90 على وثيقة الإجابة (الصفحة 12).
- 9- إستخرج من دارة التأجيل (الطابق 1) العبارة الحرفية  $t = \tau \ln(t/t_0)$  ثم أحسب قيمته.
- 10- ما نوع المقلل T2 و ما دوره ؟
- إذا كانت قيمة مقاومة المراحل KA2 هي  $R_{DS(on)} = 0.25\Omega$  و مقاومة المقلل عند التشغيل هي  $r = 1.25\Omega$  .
- 11- احسب التيار الأعظمي ( $I_{DS(max)}$ ) الذي يمر في المقلل والتواتر الأعظمي  $V_{DS}$  الذي يخضع له المقلل.
- 12- حسب جدول خصائص المقاولات MOSFET في الملحق (الصفحة 08) ، ما هو المقلل المناسب في الدارة ؟
- 13- ما هو دور الطابق 2 في التركيب ؟
- 14- أوجد العبارة اللحظية للتواتر بين طيفي مكبر الصوت ثم أحسب إستطاعته الكهربائية.

## دارة التحكم في الرافرعة B باستعمال الميكرومترقب PIC16F84A (الشكل 3) :

- 15- حدد الأقطاب المبرمجة كمدخل و تلك المبرمجة كمخرج للميكرومترقب.
- 16- ما هو دور الطابق 3 و الطابق 4 ؟

-17- ما اسم العنصرين T5 و T6 ، و ما دورهما في الدارة ؟

-18- عين نوع الرافرعة B ، نوع الموزع dB ، و نوع التحكم فيه.

-19- ما دور الثنائيات D10 و D11 في التركيب ؟

-20- أكمل على وثيقة الإجابة (الصفحة 12) برنامج تهيئة المدخل و المخرج بلغة التجميع Assembleur.

## دارة التحكم في المحرك خ/خ (الشكل 4) :

-21- أكمل على وثيقة الإجابة جدول الحقيقة الخاص بسجل التحكم في المحرك خ/خ.

### دارة التحكم في درجة حرارة الماء (الشكل 5) :

- 22- أكتب عبارة  $V_\theta$  بدلالة  $V_{cc1}$  ،  $R_1$  و  $R_\theta$  ثم أحسب  $V_\theta$  عند درجة الحرارة  $25^\circ\text{C}$  و  $60^\circ\text{C}$  .
- 23- أكمل جدول إشتغال التركيب على وثيقة الإجابة (الصفحة 13).
- 24- إستخرج من جدول خصائص ثنائيات زينر في الملحق (الصفحة 08) مرجع الثنائيات المستعملة علماً أن القلاب RS مجسد في التكنولوجيا TTL.
- 25- مثل على ورقة الإجابة (الصفحة 13) التوترات :  $V(t)$  ،  $V_{th}(t)$  و  $U(t)$ . ثم أحسب القيمة الفعالة للتيار الكهربائي المار في دارة التسخين علماً أن  $R=30\Omega$  .

### الجزء الثالث:

#### دارة شبكة التغذية ثلاثة الأطوار (الشكل 6) :

- تم قياس الإستطاعة لجميع المستقبلات بطريقة الواطمنتين، فكانت الإستطاعة الممتصة الكلية هي  $36\text{KW}$  بمعامل إستطاعة  $\cos\varphi = 0.7$
- 26- أحسب الإستطاعة الظاهرية للتركيب ثم استنتج شدة التيار الإسمى في الخط.
- 27- أذكر واحد من أهم أسباب معرفة شدة التيار الإسمى في الدارات الكهربائية.
- نريد رفع عامل الاستطاعة إلى  $\cos\varphi' = 0.92$  باستعمال ثلاث مكثفات مربوطة كما هو موضح في الشكل 6.
- 28- أذكر واحدة من بين إيجابيات تحسين عامل الإستطاعة.
- 29- احسب قيمة سعة المكثفات اللازمة في التركيب.

### وظيفة الإستطاعة (المotor M1) :

- إنتماداً على لوحة البيانات للمحرك M1 في الملحق (الصفحة 08):
- 30- ما نوع إقران هذا المحرك مع الشبكة ؟ علل.
- عند التشغيل الإسمى ، مقاومة لفات الساكن المقاومة بين طورين  $R=5\Omega$  والضياع في حديد الساكن  $P_{fs}=160\text{W}$

أحسب:

- 31- الإنزلاق ، العزم المفید و الاستطاعة الممتصة من طرف المحرك .
- 32- الضياع الميكانيكي.

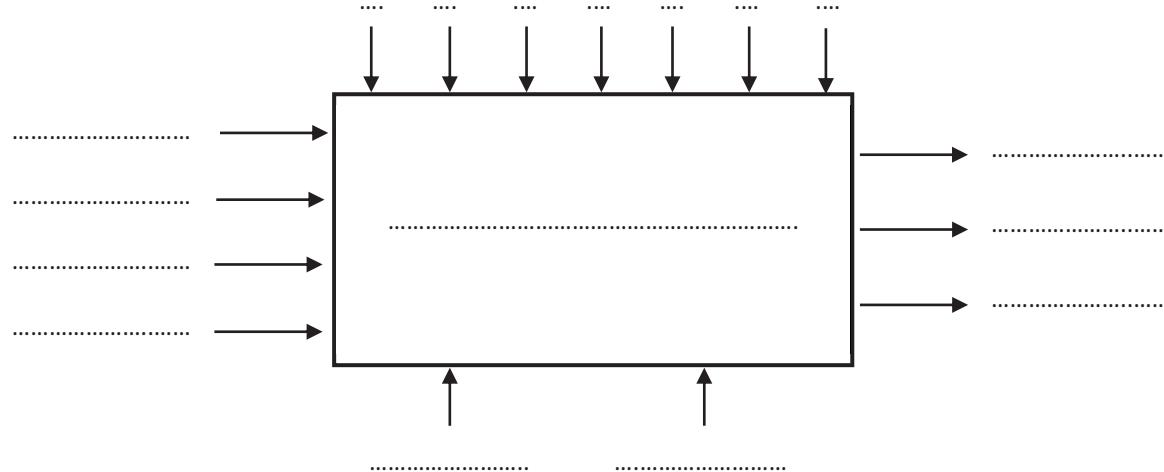
- 33- أكمل ربط دارة الإستطاعة، دارة التحكم، ثم دارة التحكم باستعمال لغة الملامس على وثيقة الإجابة (الصفحة 14).

### وظيفة التغذية (المحول 220V/24V) :

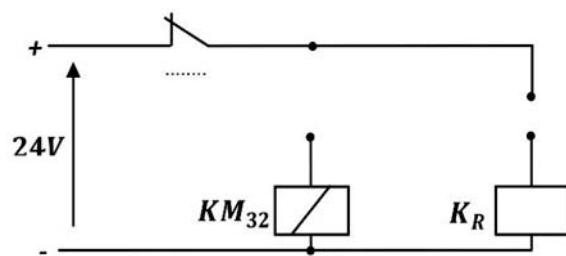
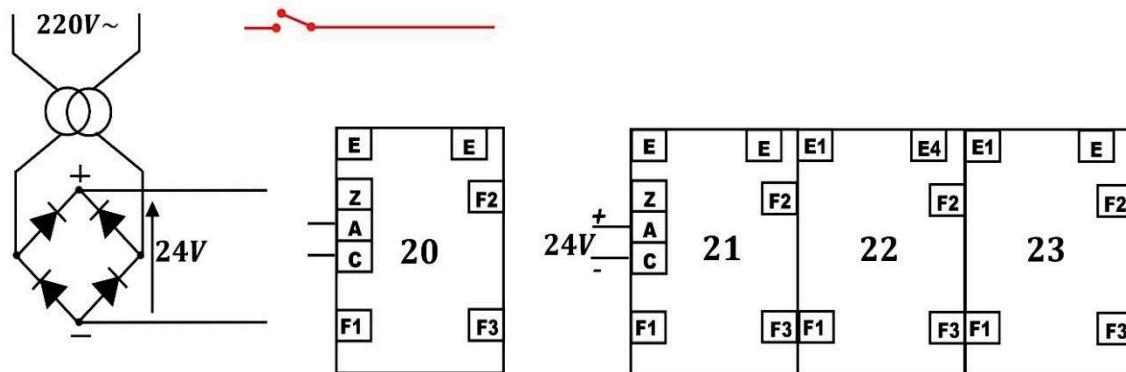
- المحول (220V/24V,100VA) أجريت عليه التجارب التالية :
- تجربة الفراغ :  $U_{1cc} = 32\text{V}$  ,  $m_0 = 0.125$  ,  $P_{10} = 2\text{W}$
  - تجربة الدارة القصيرة :  $P_{1cc} = 6\text{W}$  ,  $I_{2cc} = I_{2n}$
- 34- أحسب الهبوط في التوتر إذا كان المحول يصب تياراً إسمياً في حمولة حثية بتوتر  $24\text{V}$  و بمعامل استطاعة 0.80
- 35- أحسب الإستطاعة المفيدة ، الإستطاعة الممتصة ، و مردود المحول.

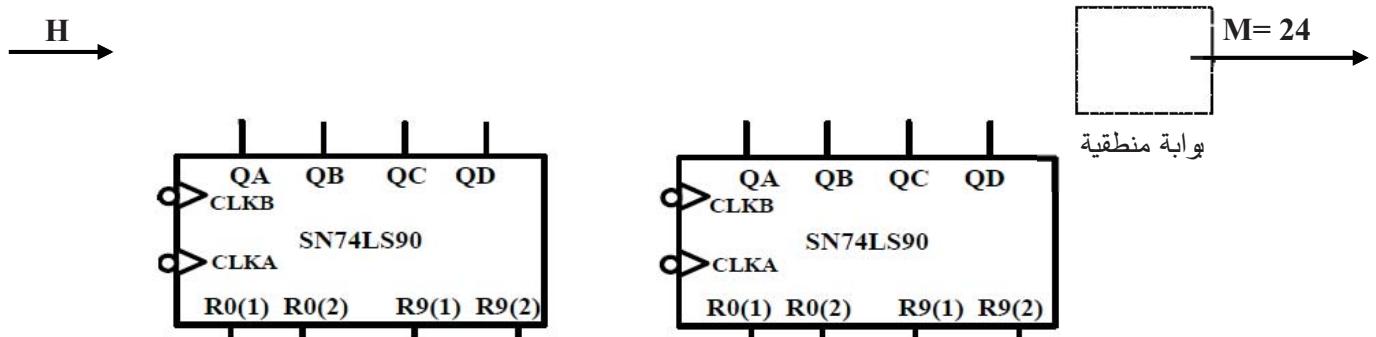
ورقة الإجابة

ج1- بيان الوظيفة الشاملة A-0 .



ج7- ربط دارة المعقب الكهربائي للأشغولة 2





ج20- برنامج تهيئة المداخل و المخارج للميكرومترقب : PIC16F84A

برنامج تهيئة المداخل و المخارج

<b>ORG 0x05</b>	;	.....
.....	;	اختيار البنك 1 من الذاكرة SRAM
<b>MOVLW 0x1F</b>	;	.....
.....	;	برمجة المرفأ A كمدخل
<b>MOVLW b' 00000000'</b>	;	.....
.....	;	.....
<b>TRISB</b>	;	.....
.....	;	اختيار البنك 0 من الذاكرة SRAM
.....	;	مسح محتوى سجل PORTA
.....	;	مسح محتوى سجل PORTB

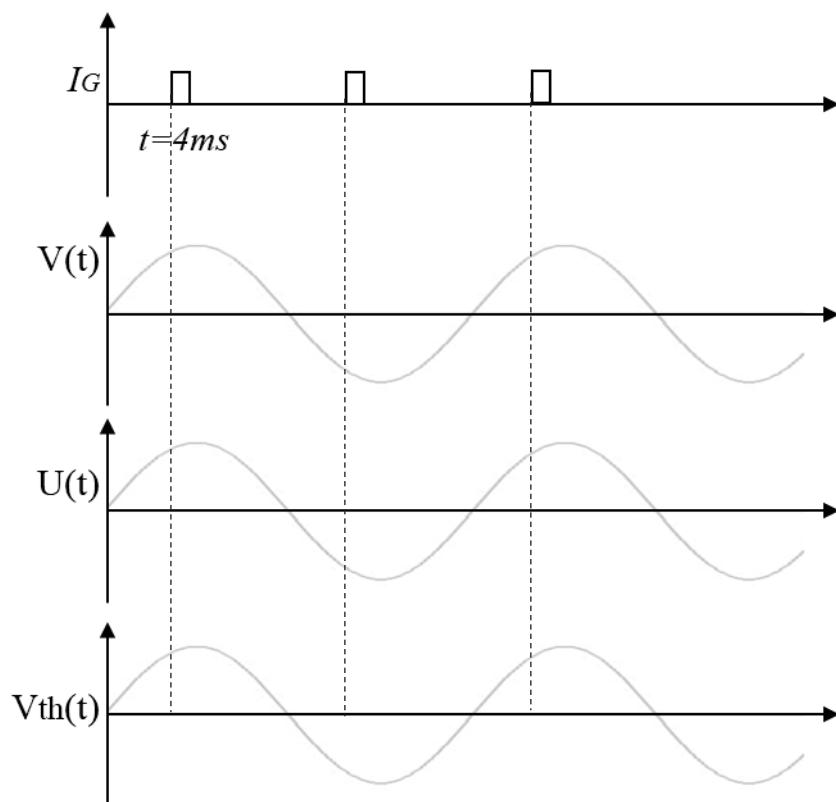
#### ج 21 – جدول الحقيقة لسجل التحكم في المحرك خ/خ:

R	SR	H	QA	QB	QC	QD
1	....	....	....	....	....	....
0	1	↑	....	....	....	....
0	0	↑	....	....	....	....
0	....	↑	....	....	....	....
0	....	↑	....	....	....	....
0	....	↑	....	....	....	....

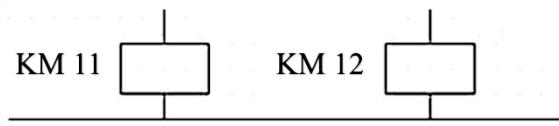
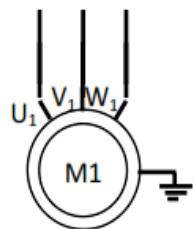
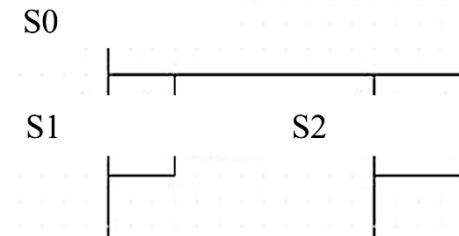
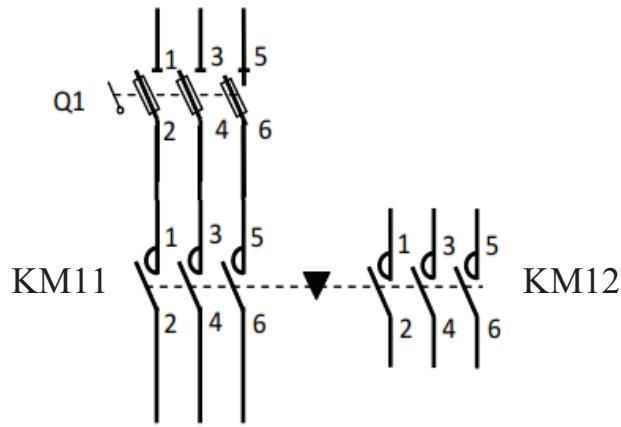
ج23- جدول اشتغال دارة التحكم في درجة حرارة الماء :

$\theta$	$V_\theta$	$V_1$	$V_2$	$V_{s1}$	$V_{s2}$	R	S	$\bar{Q}$	T1	المرحل
25°C										
60°C										

ج25- تمثيل التوترات :  $U(t)$  ،  $V(t)$  و  $V_{th}(t)$  .



ج33-ربط دارة الإستطاعة و التحكم للمحرك M1 :



دارة التحكم باستعمال لغة الملامس:

جدول المدخل و المخرج للمبرمج الآلي الصناعي : API :

KM11	O0,1
KM12	O0,2
S1	I1,1
S2	I1,2
S0	I1,3

## الموضوع الثاني:

### نظام آلبي لتوضيب سائل تنظيف داخل قارورات

#### I- دفتر الشروط

1- الهدف من التالية: يهدف النظام الآلي إلى ملء قارورات بسائل تنظيف حسب سعتها ، غلقها و فرزها بصفة آلية مستمرة و منتظمة .

2- وصف التشغيل : بعد العمل التحضيري ( ملء لخزان بسائل التنظيف في مركز الماء و تواجد السدادات في مركز الغلق ) ينطلق النظام الآلي في العمل مباشرة (الإنتاجي الآلي) بعد الضغط على الزر Dcy حيث يتم الإتيان بالقارورات الى مختلف مراكز العمل وفق العمليات التالية :

الأشغولة 1 " تقديم القارورات " : يتحرك البساط 1 بواسطة المحرك  $M_1$  إلى غاية الكشف عن القارورة في مركز الماء وفق سعتها و حضور أخرى في مركز الغلق و أخرى في مركز الفرز 1 و أخرى في مركز الفرز 2.

الأشغولة 2 " ملء القارورة " : يفتح الكهروصمam  $E_V$  لمدة زمنية قدرها  $t_1 = 10s$  إذا كانت القارورة ذات سعة 1 لتر ، أما إذا كانت ذات 2 لتر يدوم فتح الكهروصمam  $E_V$  لمدة زمنية قدرها  $t_2 = 20s$  و تنتهي الاشغولة .

الأشغولة 3 " غلق القارورة": تقدم السادة بواسطة المحرك  $M_p$  بعدها ينزل ذراع الرافعة A لغلق القارورة ثم يصعد.

الأشغولة 4 "فرز القارورات و العد": تتطرق العملية بخروج ذراع الرافعة B لدفع القارورة ذات 2 لتر على البساط 2 وبخروج ذراع الرافعة C تدفع القارورة ذات 1 لتر على البساط 3 مع استمرار دوران المحركين  $M_2$  و  $M_3$  على الترتيب إلى غاية تشكيل مجموعتين من القارورات ، الأولى تحتوي على 12 قارورة ذات 1 لتر و الثانية على 24 قارورة ذات 2 لتر ، ليتوقف المحركين  $M_2$  و  $M_3$  حتى يتثنى للعامل من سحب المجموعتين من القارورة المفرزة .

3- الاستغلال: تشغيل النظام يستوجب وجود عاملين:

- عامل مختص: الصيانة الدورية المراقبة و التهيئة .

- عامل دون تخصص: إحضار و إجلاء القارورات الجاهزة .

4- الأمان : حسب القوانين المعمول بها في النظام الدولي .

5- الجاهزية : يجب على النظام الآلي لا يتوقف أكثر من 30mn في اليوم الواحد .

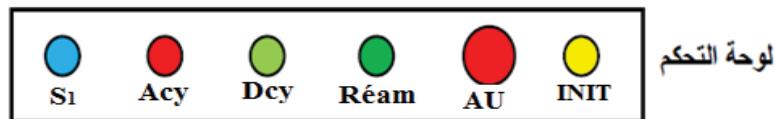
6- دليل دراسة أنماط التشغيل و التوقف :

- التشغيل التحضيري: يضع التقني المبدلة في الوضعية Auto و بالضغط على Dcy تبدأ عملية ملء الخزان بسائل التنظيف ثم يقوم المحرك  $M_1$  للبساط 1 بتقديم قارورة في مركز الماء أولا ، ثم تقديم القارورة المملوئة إلى مركز الغلق .

- الإنتاج العادي: يبدأ النظام الآلي في الإنتاج حسب متمن GPN و عند الضغط على ( Acy + C/C ) يتواصل التشغيل المستمر حتى نهاية الدورة .

- التشغيل الاختباري بدون ترتيب : يتم اختبار المنفذات يدويا بواسطة ضواغط على لوحة التحكم  $S_1, S_2, S_3$  .

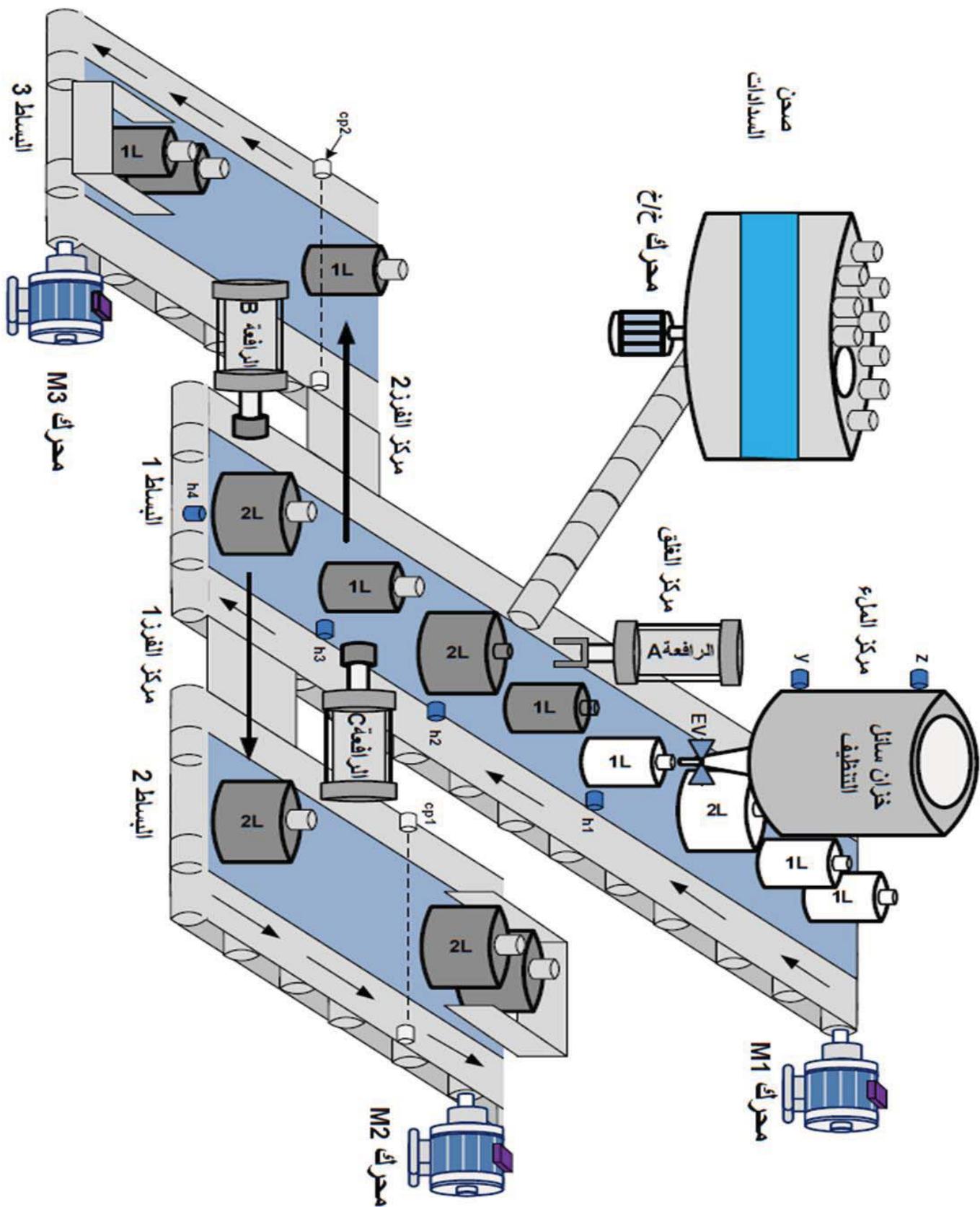
- **التوقيف الاستعجالي AU** : عندما يضغط التقني على AU أو تدخل احد المراحلات الحرارية لمحركات RT  $\sum$  تقطع التغذية على جميع المنفذات .
- **تشخيص / أو معالجة الخل** : يفتح التقني القاطع Q و بعد التصليح (بتغيير الملامس الكهربائي ) يغلق القاطع Q يدويا ثم يحرر AU .
- **التحضير لإعادة التشغيل بعد الخل** : يسحب العامل القارورات الموجودة على البساط 1 و يقوم بعملية التنظيف .
- **وضع الجزء العملي في الحالة الابتدائية ( التهيئة )** : يضغط التقني على الصاغطة Init و يضع المبدلة في وضعية Auto لتعود جميع منفذات الجزء العملي إلى الوضعية الابتدائية و عند تحقيق الشروط الابتدائية CI يعود النظام إلى وضعية الراحة .



II- التحليل الوظيفي التنازلي :  
الوظيفة الشاملة : مخطط النشاط ( A - O ) .



$W$  : الطاقة ( $W_p$  : طاقة هوائية ،  $W_e$  : طاقة كهربائية )  
 $C$  : الإعدادات (التشغيل متحكم فيه بواسطة API)  
 $E$  : تعليمات الاستغلال  
 $R$  : التزامات الضبط ،  $t_1$  ،  $t_2$  ، .....  $N_1$  ،  $N_2$  : عدادات



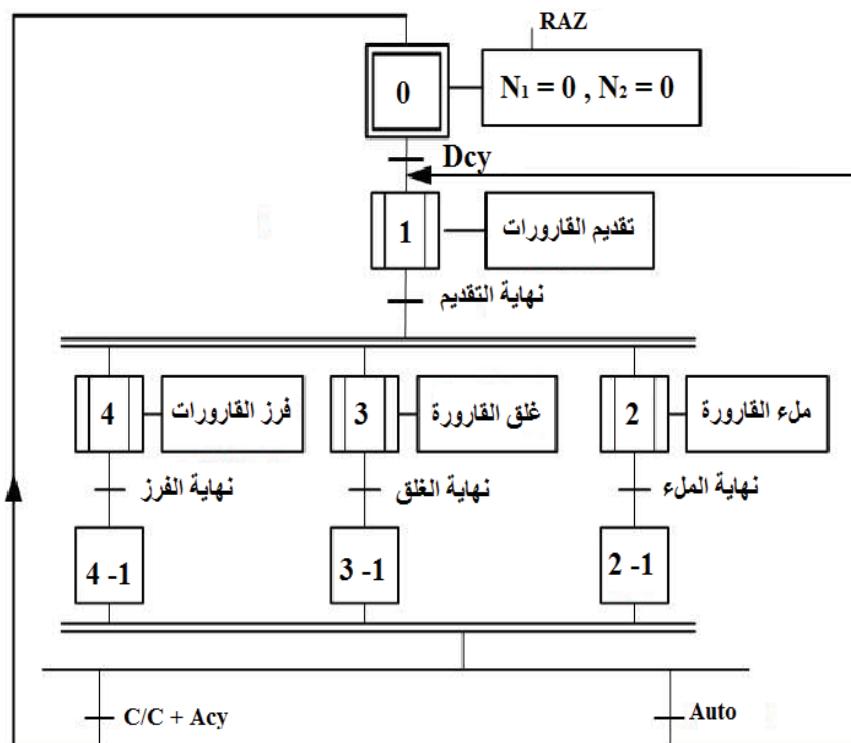
نظام ألي لفرز قارورات حسب الحجم

IV- جدول الاختبارات التكنولوجية للمنفذات ، المنفذات المتتصدة و الملتقطات :

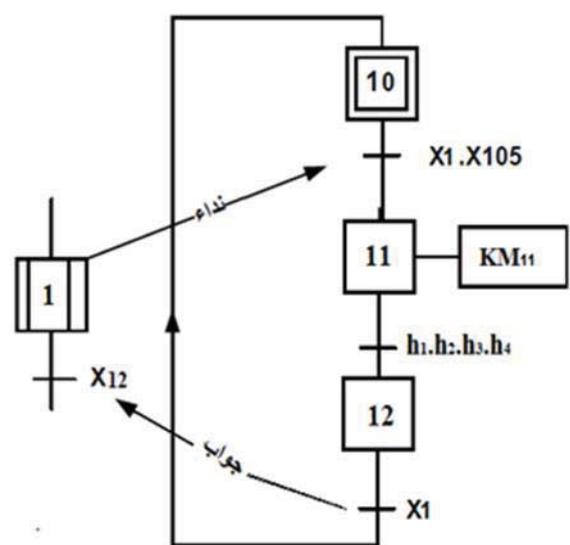
تقديم القارورات	ملء القارورة	غلق القارورة	فرز القارورات والعد
$M_1$ محرك لا تزامني ~3 إيجاهين للموران	$EV$ كمبرصام 220V~	A : رافعة بسيطة المفعول $M_p$ : محرك خ/خ	C و B : إفادات مودوجة المفعول $M_2$ محرك لا تزامني ~3 $M_3$ محرك لا تزامني ~3
$KM_{11}$ $KM_{12}$ ملاسات كهربائية	$dA$ : موزع كهربائي أحادي الإستقرار	$KEV$ ملاسات كهربائية	$dB^+$ $dB^-$ $dC^+$ $dC^-$ $dB$ : دخول الذراع، خروج الذراع(موزع 5/2) : دخول الذراع، خروج الذراع(موزع 2)
المنفذات المتتصدة	المنفذات	غلق القارورة	تقديم القارورات
الملقطات	المنفذات	ملء القارورة	فرز القارورات والعد

Réam : إعادة التسليح ، Acy: آلي، manu: التسليح اليدوي ، Au : توقف استعجالي .  
Dcy : دورة بدورة ، Dcy : بداية الدورة ، Init : التهيئة، RAZ: ارجاع العداد إلى الصفر ( $N_1 = N_2 = 0$ ).  
Cy/Cy : ضواغط التشغيل اليدوي ، RT<sub>1</sub>، RT<sub>2</sub> ، RT<sub>3</sub> ، RT<sub>4</sub> : مراحلات حرارية.  
S<sub>1</sub>، S<sub>2</sub>، S<sub>3</sub>، S<sub>4</sub> : ضواغط التشغيل اليدوي ، b<sub>0</sub> ، b<sub>1</sub> ، c<sub>1</sub> ، c<sub>0</sub> : ملقطات غالية الشوط .

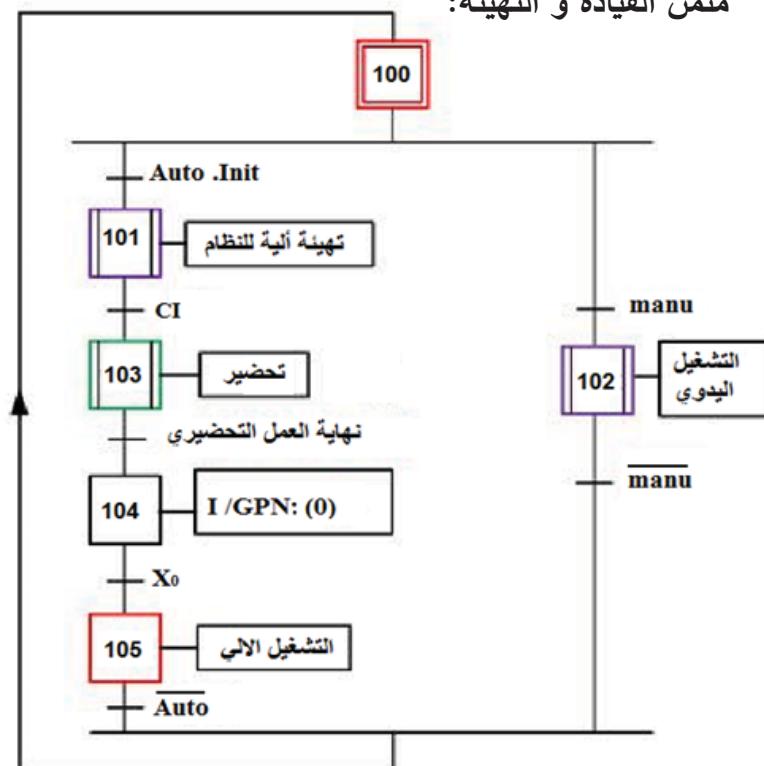
متمن الإنتاج العادي:



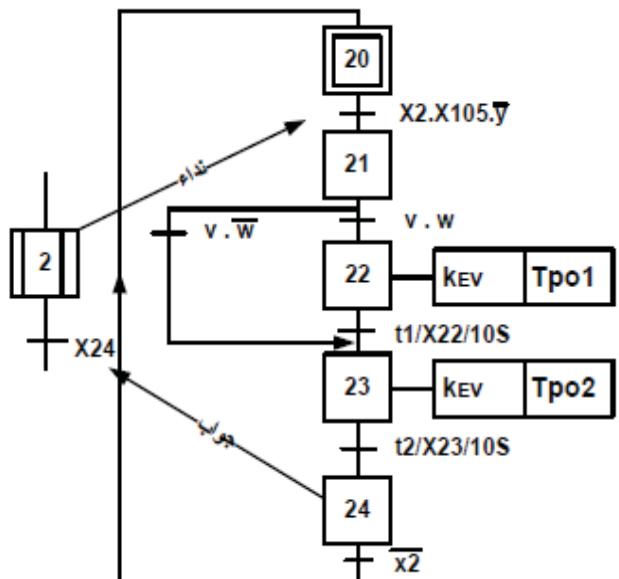
متمن الأشغولات 1: تقديم القارورات



متمن القيادة و التهيئة:

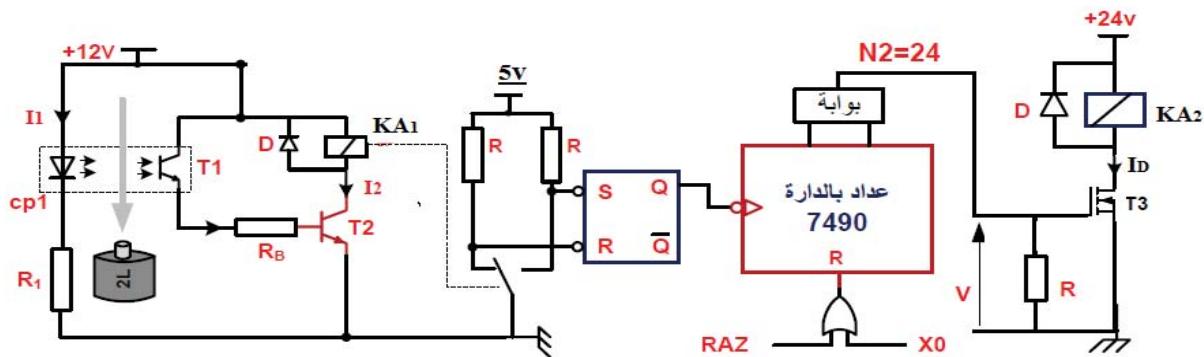


متمن الأشغولات 2: ملء القارورة

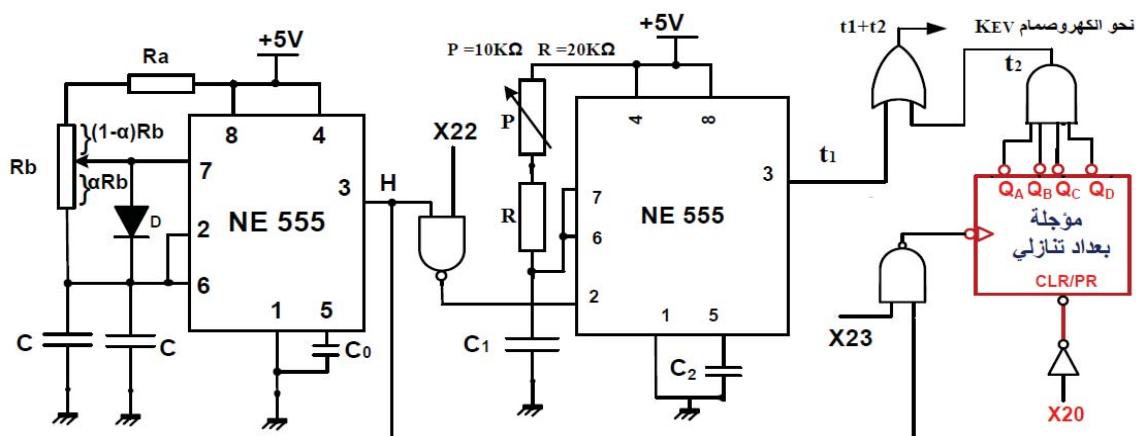


## • إنجازات تكنولوجية : VI

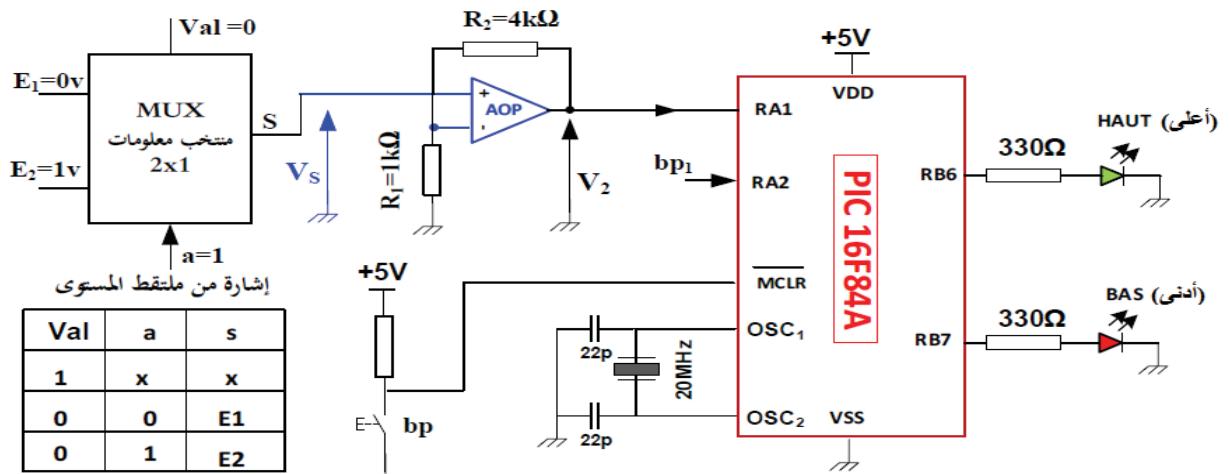
- دارة الكشف و عدد 24 قارورة بسعة لتر ( الشكل 01 ) :



- دارة اشارة الساعة و المؤجلتين T<sub>po2</sub> , T<sub>po1</sub> ( الشكل 02 ) :



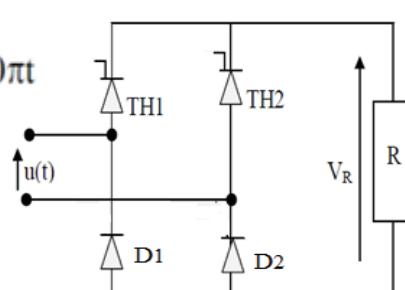
- دارة الميكرومترقب 16F84A : (مراقبة ملء الخزان بسائل التنظيف ) ( الشكل 03 )



- جسر التقويم : الشكل 04

تقديح المقادير بزاوية متأخرة  $\theta_0$  حيث :

$$\theta_0 = \omega t_0 \quad \text{و} \quad 0 < \theta < \pi/2$$



جدول 01 : خصائص المقدرات ( Transistors )

2N2222A	NPN	$V_{CEmax} = 75 \text{ V}$	$I_{Cmax} = 0.8 \text{ A}$	$P_{MAX} = 0.5 \text{ W}$	$V_{CESAT} = 0.3 \text{ V}$	$V_{BE} = 0.6 \text{ V}$
C122D	Thyristor	$V_{AKmax} = 600 \text{ V}$	$I_{max} = 5 \text{ A}$	$Ig = 30 \text{ mA}$	/	/
BD681S	Darlington	$V_{CEmax} = 100 \text{ V}$	$IC_{max} = 4 \text{ A}$	$P_{MAX} = 40 \text{ W}$	/	$V_{BE} = 1.4 \text{ V}$

جدول 1/02 : خصائص المراحل الكهرومغناطيسية ( Relais électromagnétiques )

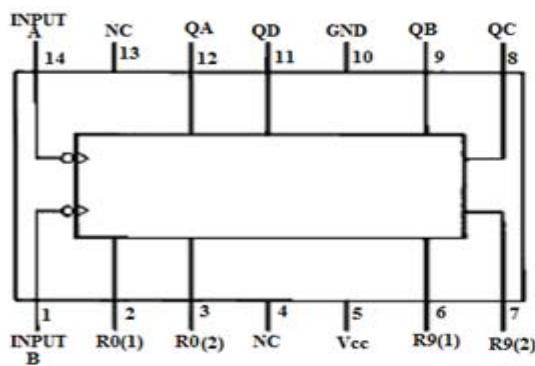
LDN-12F	توتر التغذية 12 v	مقاومة الوشيعة $80 \Omega$	تيار الوشيعة 150 mA	تيار التماس 3A
A0214676	توتر التغذية 12 v	مقاومة الوشيعة $90 \Omega$	تيار الوشيعة 133 mA	تيار التماس 10A

جدول 2/02 : خصائص المراحل الكهرومغناطيسية ( Relais électromagnétiques )

توتر التغذية	التيار الأقصى للتماس	مقاومة الوشيعة	الإمكانية الإسمية
12VDC	10A	360 OHM	450mW
24VDC	10A	600 OHM	900mW
6 VDC	10A	51 OHM	900mW
48 VDC	10A	2.560 OHM	900mW

جدول 03: تشغيل الدارة المدمجة 74LS90

Connection Diagram



Reset/Count Truth Table

Reset Inputs				Output			
R0(1)	R0(2)	R9(1)	R9(2)	QD	QC	QB	QA
H	H	L	X	L	L	L	L
H	H	X	L	L	L	L	L
X	X	H	H	H	L	L	H
X	L	X	L	COUNT			
L	X	L	X	COUNT			
L	X	X	L	COUNT			
X	L	L	X	COUNT			

## VII العمل المطلوب :

### التحليل الوظيفي :

- 1- أكمل جدول مادة الدخول ، الخروج ، الدعامة ، الاجهادات و القيمة المضافة على وثيقة الإجابة (الصفحة 24).
- 2- مستعينا بدفتر الشروط ، أكمل متن الأمان GS على وثيقة الإجابة (الصفحة 24) و فسر التعليمات . I/GPN (0) ، F/GCI(100)
- 3- أنجز متن الاشغولة 3 "غلق القارورة" من وجهة نظر تحكم .
- 4- اكتب معادلات التشغيل و تعطيل مراحل الاشغولة 2 "ملء القارورة"
- 5- أكمل ربط المعقب الكهربائي للاشغولة 2 ، مع دارة تغذية المنفذات المتصددة  $K_{EV}$  و  $T_{PO1}$  على وثيقة الإجابة (الصفحة 25)

### اجازات تكنولوجية :

- دارة الكشف و عد 24 قارورة بسعة 2لتر: الشكل 01 (صفحة 18) .
  - 6- أملء جدول تشغيل دارة الكشف على وثيقة الإجابة (الصفحة 24) .
  - 7- أحسب قيمة المقاومة  $R_1$  علما أن خصائص (CP<sub>1</sub> ) 1.2v , 15mA . ما دورها ؟
  - 8- أحسب قيمة التيار  $I_2$  المار في وشيعة المرحل  $KA_1$  علما أن المقلع  $T_2$  من النوع 2N2222 .
  - 9- ماذا يمثل هذا التيار ؟
  - 10- احسب الاستطاعة المستهلكة من طرف المقلع  $T_2$  .
  - 11- ما نوع المقلع  $T_3$  ؟ احسب شدة التيار  $I_D$  المار في المرحل الكهرومغناطيسي من أجل  $R_{DS} = 52m\Omega$  .
  - 12- استنتاج قيمة التوتر  $V_{DS}$  الموافق .
  - 13- أكمل التصميم المنطقي لعداد 24 قارورة باستعمال الدارة SN74LS90 على وثيقة الإجابة (الصفحة 25).
- 
- دارة إشارة الساعة T و المؤجلتين  $T_{po1}$  و  $T_{po2}$  : الشكل 02 (صفحة 18 )  
(يعطى :  $\ln 3=1.1$  ،  $\ln 2=0.69$ )
  - 14- ما دور الصمام الثنائي D ؟
  - 15- أحسب دور إشارة الساعة H بحيث :  $C=50 \mu F$ ,  $R_b = 10k\Omega$ ,  $R_a = 4.5k\Omega$  ثم استنتاج النسبة الدورية لما ( $\alpha = 0.5$  ) .
  - 16- احسب قيمة سعة المكثفة  $C_1$  لتحقيق زمن التأجيل  $t_1 = 10s$  .
  - 17- ما هي سعة العداد التنازلي لتحقيق الزمن  $5s = t_2$  ؟ اكتب المعادلة المنطقية للمخرج  $t_2$  بدلالة المخارج  $Q_A$   $Q_B$  .  $Q_C$   $Q_D$
  - 18- أكمل المخطط المنطقي لهذا العداد على وثيقة الإجابة (الصفحة 26).

- دارة الميكرومراقب 16F84A : الشكل 03 (صفحة 18) .
- 19- إملاً محتوى السجل config على وثيقة الإجابة " config \_ H " 3FFD بالإعدادات المادية التالية : (صفحة 26) .
- 20- فسر الكتابة 16F84A ، ثم أكمل كتابة البرنامج الرئيسي على وثيقة الإجابة (صفحة 26) .
- 21- ما دور المضخم AOP في التركيب ؟ مستعينا بجدول تشغيل MUX 2x1 ، استنتاج قيمة Vs في الحالتين .  $a=1$  و  $a=0$
- 22- احسب قيمة التوتر  $V_2$  في الحالتين ، ثم استنتاج الحالة المنطقية للمدخل RA1 في الحالتين .

**وظيفة التغذية (المحول ):** 220V/24V

تغذي الملامسات المستعملة بمحول كهربائي كتب على لوحة تعليماته ما يلي: 120VA ، 220/24V ، 50Hz ، 220V/24V ، 50Hz  
عليه تجارب فكانت النتائج كالتالي :

**التجربة في الفراغ :**  $P_{10} = 5W$  ،  $U_1 = 220V$  ،  $U_{20} = 26V$

**تجربة الدارة القصيرة :**  $P_{1cc} = 5W$  ،  $I_{2cc} = 5A$

23- أرسم التركيب المناسب للتجربتين .

24- احسب قيمة المقاومة المحولة للثانوي  $R_S$  .

• عند التشغيل الاسمي للمحول  $U_1 = 220V$  ينتج تيار ثانوي  $I_2 = 5A$  تحت توتر ثانوي  $U_2 = 24V$  و بمعامل استطاعة  $\cos\phi_2 = 0.8$  .

25- احسب قيمة الهبوط في التوتر :  $\Delta U_2$

26- احسب قيمة المعاوقة المرجعة للثانوي  $X_S$  و كذا مردود المحول .

• يغذي هذا المحول جسر التقويم : الشكل 04 (صفحة 18) :

27- احسب القيمة المتوسطة للتوتر بين طرفي الحمولة R من أجل زاوية تأخير  $\beta = \theta_0 - \pi/3$  و استنتاج قيمة زاوية التمرير  $\beta$  .

**وظيفة الإستطاعة (المotor M1) :**

يحمل المحرك M1 على لوحته البيانية الخصائص التالية:

$\cos\phi = 0.8$  ،  $5Kw$  ،  $88\%$  ،  $50Hz$  ،  $220/380V$

المقاومة المقاسة بين طورين:  $R = 0.95\Omega$  ، عدد الأقطاب 4 .

إختباره في الفراغ أعطى:  $P_0 = 310W$  ،  $\cos\phi_0 = 0.19$

28- أحسب الضياع في الحديد في الساكن و الضياع الميكانيكي باعتبارهما متساوين.

29- أحسب سرعة التزامن ، الإنزلاق ، و سرعة الدوار .

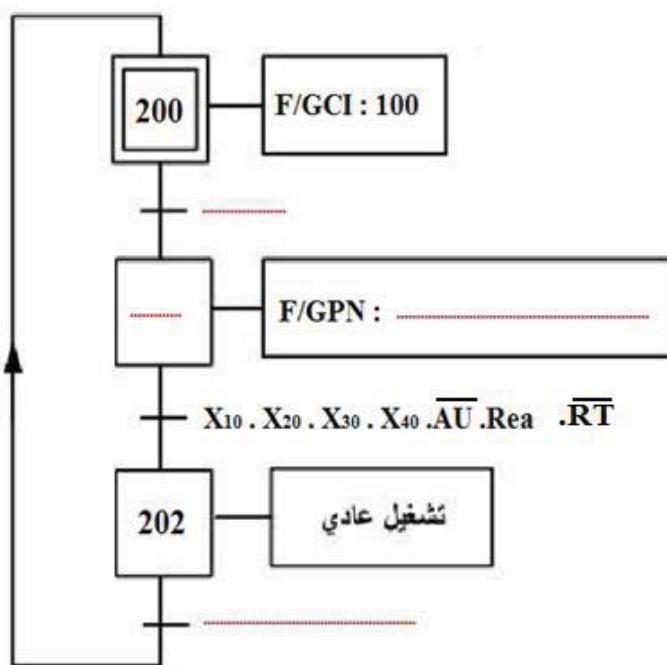
30- أحسب العزم الكهرومغناطيسي.

ورقة الإجابة

ج1- جدول الوظيفة الشاملة ( A-O ) :

المقدمة المضافة	الجهادات ( معطيات المراقبة )	الدعامة	مادة الخروج	مادة الدخول

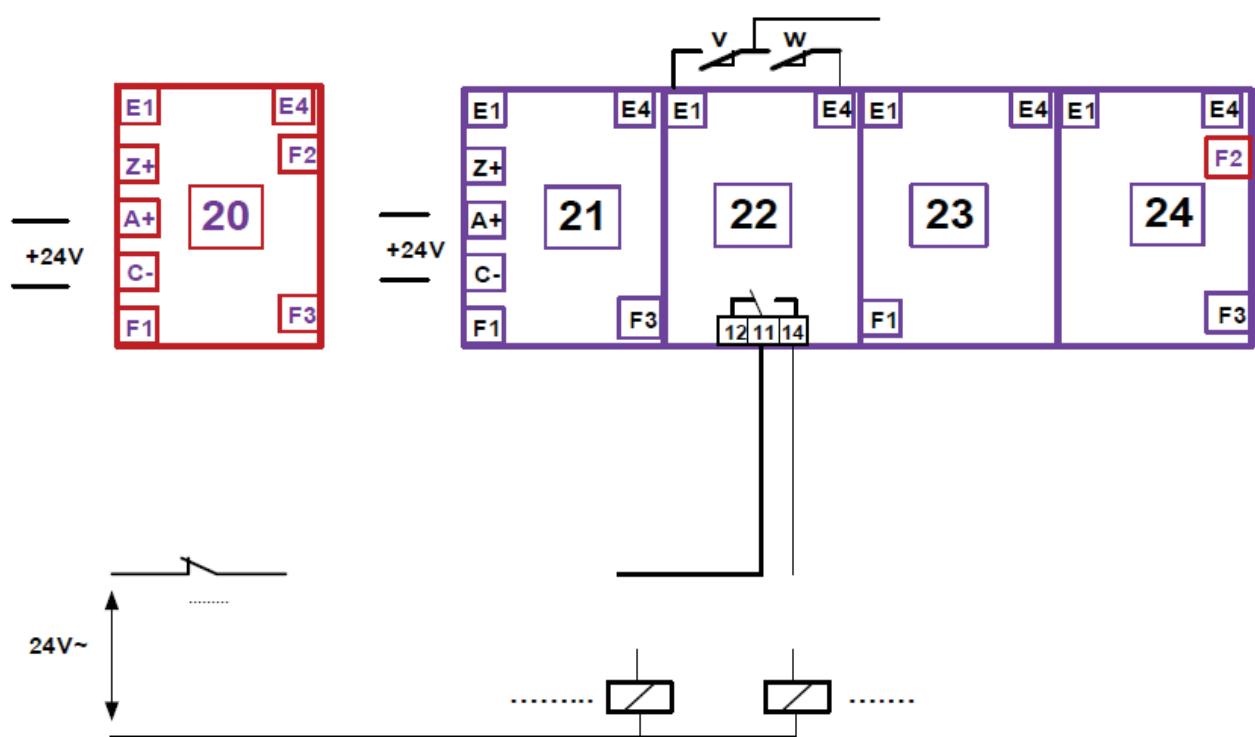
ج2- متن الأمن GS :



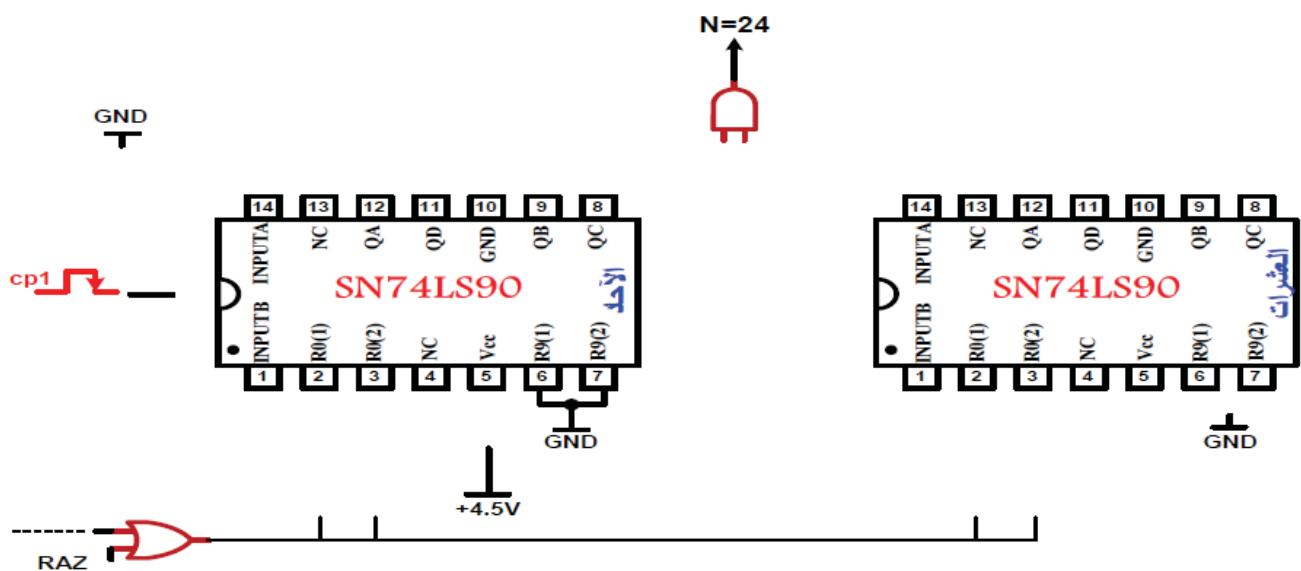
ج6- جدول تشغيل دارة الكشف عن القارورات :

قيمة المخرج $\bar{Q}$	قيمة المدخل S	قيمة المدخل R	حالة Relais	حالة المقحل $T_2$	حالة المقحل $T_1$	العناصر الحزمة
						حضور القارورة
						غياب القارورة

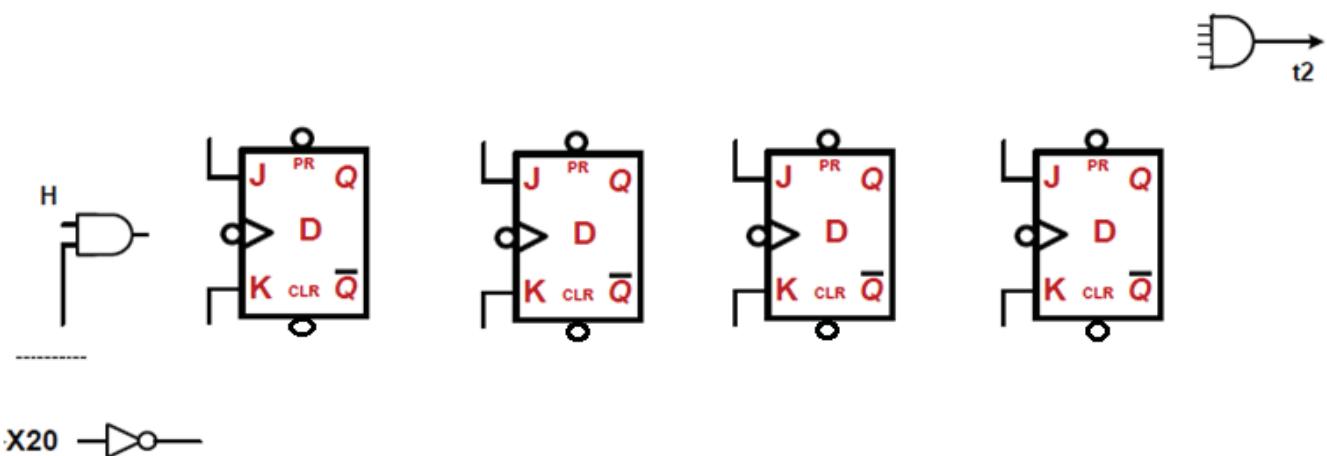
جـ5- دارة المعيق الكهربائي للاشغالـة 2 ، مع دارة تغذية المنفذـات المتـصدرـة  $K_{EV}$  و  $T_{PO1}$



جـ13- التصمـيم المنـطـقي لـدـارـة العـدـاد بالـدارـة المـنـدـمـجة SN74LS90 لـعـد 24 قـارـورـة :



ج18- المخطط المنطقي للموجلة Tpo2 بالعداد التنازلي :



ج19- محتوى سجل الإعدادات المادية : config



ج20- تعليمات البرنامج الرئيسي :

bsf .....	;	أشعل الثنائي (HAUT)
Call .....	;	
..... led	;	أطفئ الثنائي (HAUT)
..... tempo..	;	نداء ببرنامج فرعی
goto k	;	
.....	;	نهاية البرنامج الرئيسي