

الاسم :

اللقب :

القسم :



2022/ 2021

هندسة ميكانيكية

تقني رياضي

الموضوع : نظام آلي لغسل الدلاء الفارغة

يحتوي ملف الاختبار على جزئين :

1-الملف التقني : الوثائق : (5 , 4 , 3 , 2 , 1)

2- ملف الأجوبة : الوثائق : (8 , 7 , 6 , 5)

1- الملف التقني

1-1 وصف التشغيل : الوثائق

يقوم هذا النظام بتنظيف وغسل الدلاء الفارغة لاستعمالها في تعبئة لاحقا.

* يتكون النظام من المناصب التالية :

- منصب التغذية بالدلاء.

- منصب التحويل .

- منصب الشد .

- منصب الرّش .

- منصب الإخلاء .

اختبار الفصل الأول

2-1 المنتج محل الدراسة :

نتقّرح دراسة محرّك مخفض المركب تحت البساط والموصول بالمحرك الكهربائي (المحرّك المخفض غير ممثل في النظام الآلي) .

3-1 معطيات تقنية : استطاعة المحرّك $P = 2.4 \text{ KW}$

$$r = 025 , \quad N = 1000 \text{tr / mn.}$$

4-1 سير النظام: انطلاق الدورة يكون بالضغط على زر الانطلاق m . تبدأ الدورة .

* التغذية بالدلاء تتم بدوران البساط $T1$ حتى التماس الدلو بالملتقط $S1$.

* تحويل الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C1$, ثم ترج الى الوضع الابتدائي .

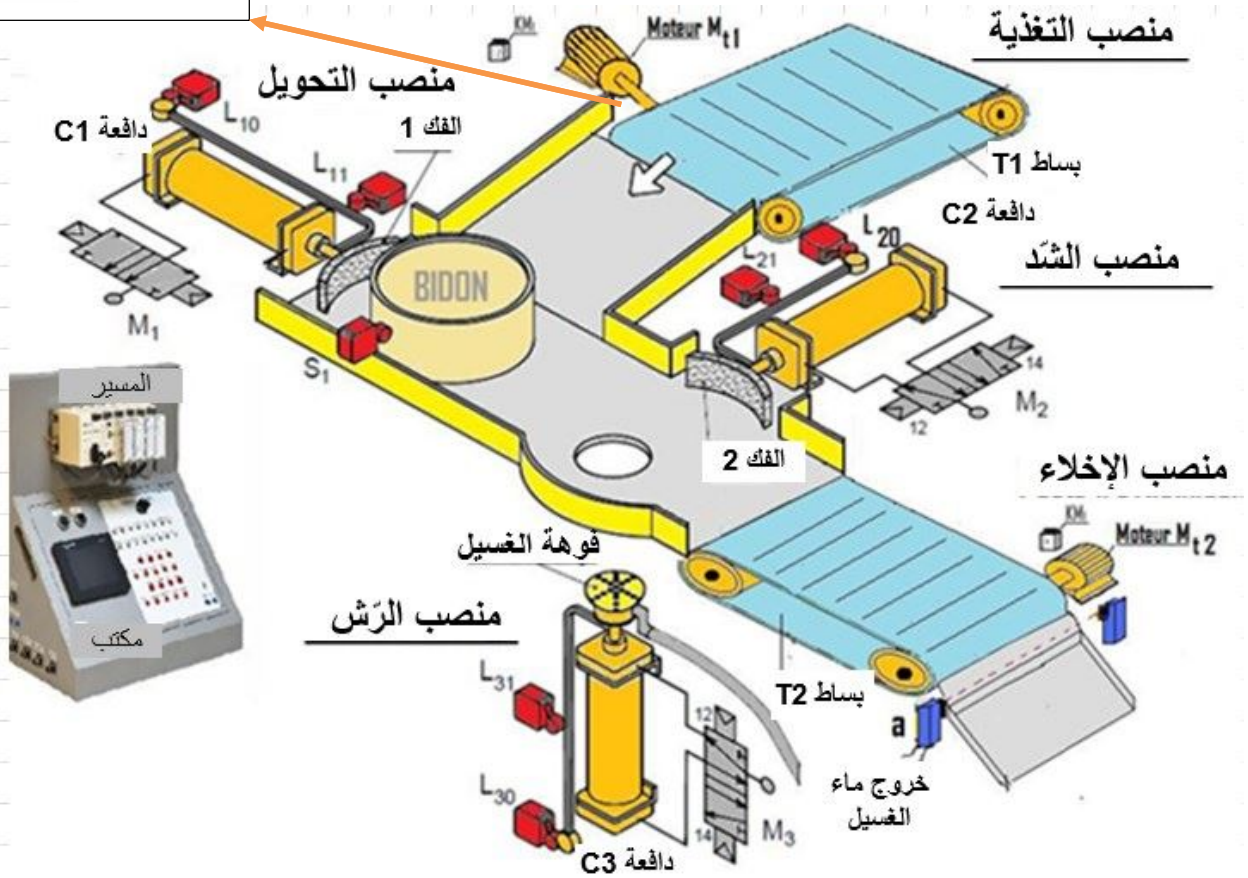
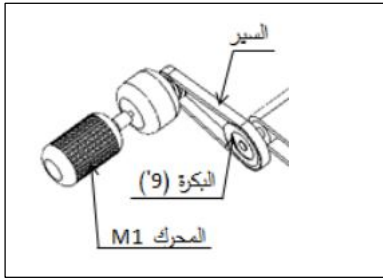
* شد الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C2$.

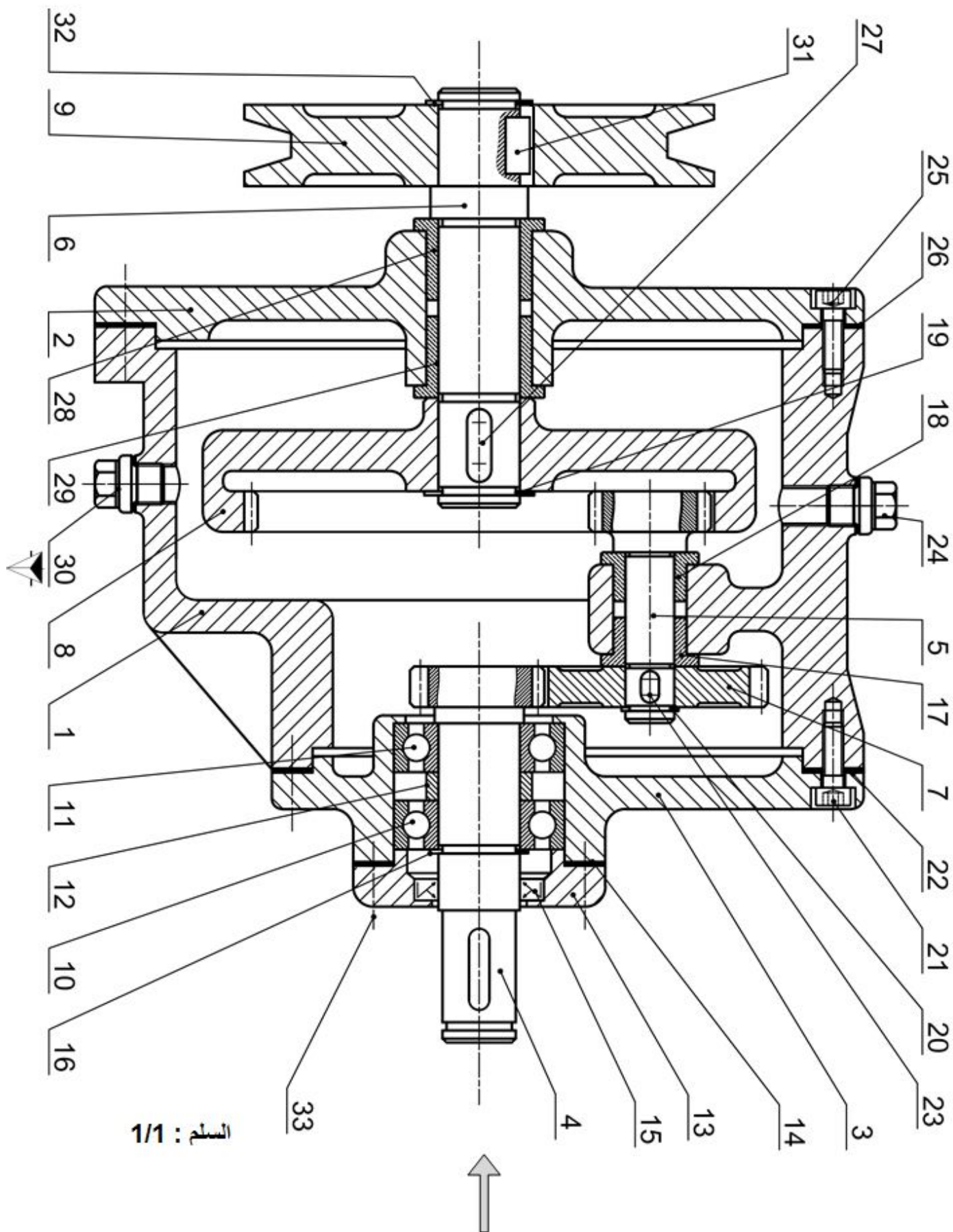
* غسل الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C3$, وتبقى زمن قدره $T = 5 \text{ s}$. حيث يخرج

الماء من فوهة الغسيل تحت ضغط محدد.

* فك الشّد عن الدلو يكون برجع ساق الدافعة $C2$.

* إخلاء الدلو يكون بدوران البساط $T2$ حتى التماس بالملتقط a .

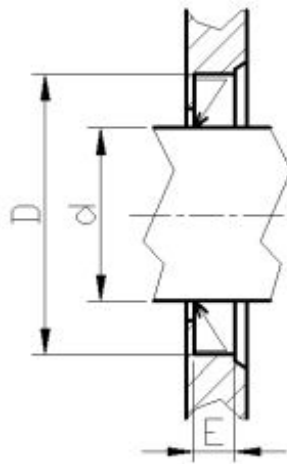




33	4	برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي		تجارة
32	1	حلقة مرنة للعمود 16x1		تجارة
31	1	خابور متوازي A 5x5x11		تجارة
30	1	سدادة		تجارة
29	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8	
28	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8	
27	1	خابور متوازي A 5x5x14		تجارة
26	1	فاصل كتامة مسطح		تجارة
25	4	برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762		تجارة
24	1	سدادة		تجارة
23	1	خابور متوازي A 4x4x6		تجارة
22	1	فاصل كتامة مسطح		تجارة
21	4	برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762		تجارة
20	1	حلقة مرنة للعمود 10x1		تجارة
19	1	حلقة مرنة للعمود 16x1		تجارة
18	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8	
17	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8	
16	1	حلقة مرنة للعمود 16x1		تجارة
15	1	فاصل ذو شفتين AS 16x26x4		تجارة
14	1	فاصل كتامة مسطح		تجارة
13	1	غطاء	EN-GJL-200	
12	1	لجاف	S 235	
11	1	مدرجة ذات صف واحد من الكريات		تجارة
10	1	مدرجة ذات صف واحد من الكريات		تجارة
9	1	بكرة	Al Si 10 Mg	
8	1	عجلة مسننة	35 Cr Mo 4	
7	1	عجلة مسننة	35 Cr Mo 4	
6	1	عمود الخروج	35 Cr Mo 4	
5	1	عمود مسنن	35 Cr Mo 4	
4	1	عمود مسنن	35 Cr Mo 4	
3	1	غطاء خلفي	EN-GJL-250	
2	1	غطاء أمامي	EN-GJL-250	
1	1	هيكل	EN-GJL-250	
الرقم	العدد	التعيينات	المادة	الملاحظات
اللغة Ar		مخفض		
مقياس 1 : 1				

ملف الموارد

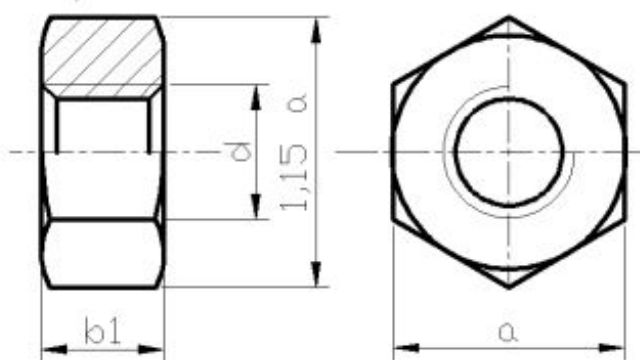
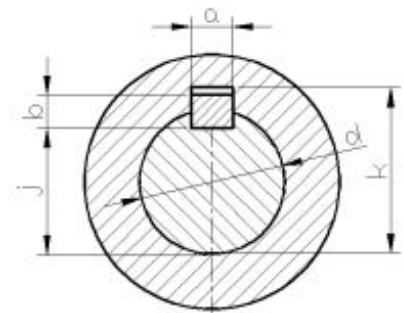
Type A " فاصل كتامة "		
d	D	E
17	35	7
18	35	7
20	40	7
30	47	7



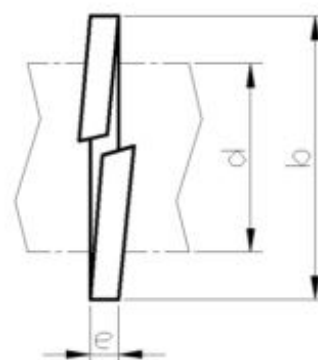
مخرجات ذات صف
من الكريات بتماس
نصف قطري
- طراز BC

d	D	B	r
15	32	9	0,3
20	42	12	0,6
25	47	12	0,6

الخوابير المتوازية				
d	a	b	j	k
12 à 17 inclus	5	5	d - 3	d + 2,3
17 à 22	6	6	d - 3,5	d + 2,8
22 à 30	8	7	d - 4	d + 3,3



d	a	b1
M20	30	18
M24	36	21,5
M30	46	25,6

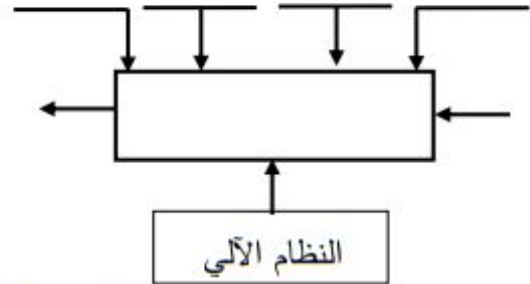


d	b	c
16	25	2,5
20	31	3
24	37	3,5
30	45	4,5

1 دراسة الإنشاء

أ- تحليل الوظيفي والتكنولوجي:

1- أتمم المخطط التنازلي للعبة (A-0) للنظام الآلي.



2- مستعينا بالملف التقني، أتمم مخطط F.A.S.T

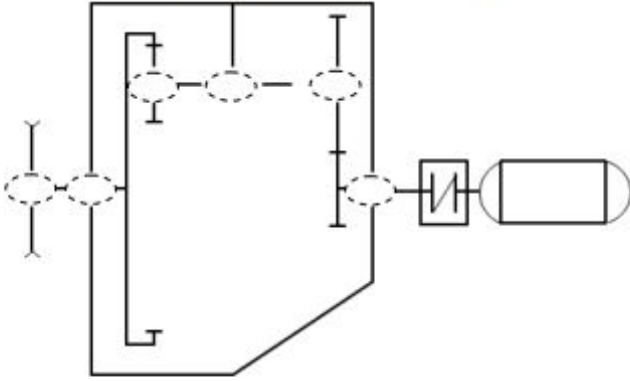
الجزئي المتعلق بالوظيفة التقنية Ft1 لنقل الحركة الدورانية من العمود المحرك إلى عمود الخروج.

Ft1	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى العمود (5)
	Ft11
	Ft12
	Ft13
	Ft14
	Ft15

3- أتمم جدول الوصلات الحركية التالية:

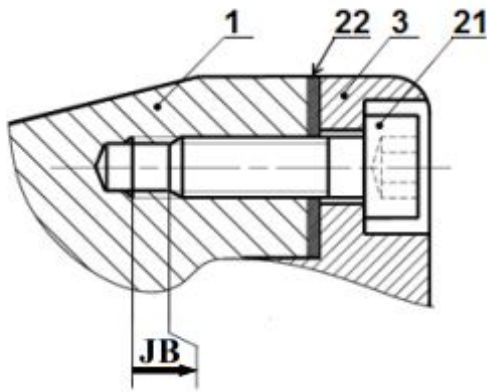
القطع	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
(3)/(4)			
(1)/(5)			
(6)/(9)			

4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي التالي :

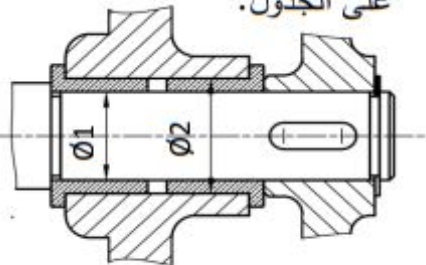


5- التحديد الوظيفي للأبعاد :

1-5 مباشرة على الشكل أدناه انجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط JB.



2-5 سجل التوافقات المناسبة لتركيب الوسادتين على الجدول.



الأقطار	التوافق	نوعه
Ø1		
Ø2		

6- العجلة (7) مركبة مع العمود (5) بتوافق

$\varnothing 12H7g6$ علما أن : $12^{+0.018}_0$

$$\varnothing 12g6 = 12^{-0.006}_{-0.017}$$

احسب هذا التوافق ثم استنتج نوعه . علما أن :

$$J_{max} = \dots\dots\dots$$

$$J_{min} = \dots\dots\dots$$

الاستنتاج:

7- تعيين المواد :

أ- اشرح تعيين مادة العمود

المسند (4) :

35Cr Mo 4

.....
.....
.....

ب- ماهي مادة صنع البكرة (9) . برر هذا لإختيار.

.....
.....

8- ما هو نوع نظام نقل الحركة المستعمل لنقل الحركة من المحرك Mt1 الى البساط.

9- ما هو نوع السير المستخدم في هذه الحالة .

10- أحسب سرعة دوران البساط N_s .

.....
.....

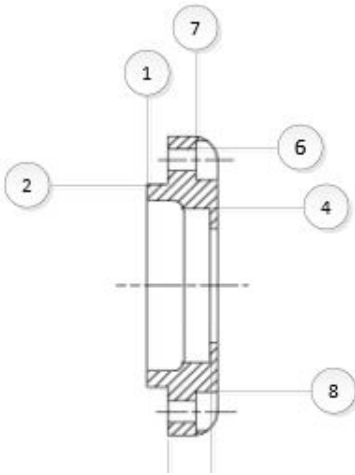
11- أحسب قطر عمود (4) . إذا علمت أن القوة المماسية المبذولة من المحرك تقدر بـ 3000 N .

.....
.....
.....

12- أعط اسم وحدات التصنيع والعمليات الملائمة

لإنجاز السطوح المحددة في الجدول أدناه

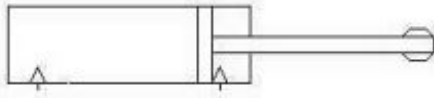
للغطاء (13) .



العملية	اسم الوحدة	السطوح
		(1)
		(2), (3)
		(4), (5)
		(6), (7), (8)

13 - ماهو الفرق بين الدافعات C1, C2, C3 ؟

الدافعة C2



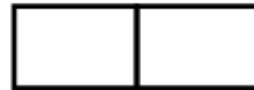
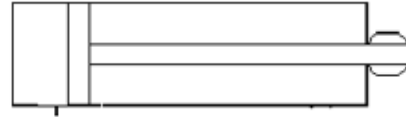
.....
.....

14- أتمم تركيب الدافعة بالموزع في الحالتين التاليتين .



الدافعة C1

حالة راحة



تحليل بنيوي

1-دراسة تصميمية جزئية:

- لتحسين سير الجهاز والاشتغال في ظروف جيدة وأمنة، نقترح انجاز التغييرات التالية:
- تحقيق وصلة اندماجية قابلة لل فك بين العمود (6) والعجلة المسننة (8) باستعمال صامولة، حلقة وخابور.
- تحقيق وصلة متمحورة بين العمود (6) والغطاء الأمامي (2) باستعمال مدحرجتين ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري .
- ضمان كتامة وحماية الجهاز .
- تسجيل التوافقات المناسبة لجلبات المدحرجات.

