

اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة ميكانيكية)

الموضوع: نظام آلي لتثبيت الملصقات على قارورات الأدوية

يحتوي ملف الدراسة على جزئين:

- I. الملف التقني: الوثائق { 10/1، 10/2، 10/3، 10/4، 10/5، 10/9 } .
II. ملف الأجوبة: الوثائق { 10/6، 10/7، 10/8، 10/10 } .

I. الملف التقني

1- تقديم النظام الآلي:

يسمح النظام الممثل في الشكل (1) صفحة (10/2) بتثبيت الملصقات على قارورات الأدوية وذلك وفق المراحل التالية :

- حجز القارورات و تحريرها الواحدة بعد الأخرى بواسطة الدافعتين (A) و (B).
- تثبيت الملصقات بواسطة الدافعة (C) و الأسطوانة المطاطية الموصولة بالمحرك المخفض Mt_2 .

2- وصف تشغيل الدورة:

- الضغط على زر بداية الدورة Dcy يؤدي إلى دوران المحرك Mt_1 لتدوير البساط و تقدم القارورات.
- عند الكشف عن وجود قارورة بواسطة الملتقط s_1 يتوقف المحرك Mt_1 و تخرج ساق الدافعة (A) لحجز القارورة.
- عند الضغط على الملتقط a_1 تخرج ساق الدافعة (B) لعزل القارورة.
- عند الضغط على الملتقط b_1 تدخل ساق الدافعة (A) لتحرير القارورة.
- الضغط على الملتقط a_0 يؤدي إلى دوران المحرك Mt_1 من جديد.
- الكشف عن وصول القارورة بواسطة الملتقط s_2 يؤدي إلى توقف المحرك Mt_1 و خروج ساق الدافعة (C).
- الضغط على الملتقط c_1 يؤدي إلى دوران المحرك Mt_2 لمدة 5 ثواني لتتم عملية التلصيق.
- نهاية مدة التأجيل (5 ثواني) تؤدي إلى توقف المحرك Mt_2 و دخول ساق الدافعة (C).
- الضغط على الملتقط c_0 يؤدي إلى دخول ساق الدافعة (B).
- عند الضغط على الملتقط b_0 تنتهي الدورة لتتعلق بعدها دورة جديدة.

3- منتج محل الدراسة:

نقترح دراسة المخفض الذي يقوم بتدوير البساط المتحرك صفحة (10/3).
يتم نقل الحركة الدورانية من العمود المحرك (4) إلى البساط المتحرك بواسطة مسننات أسطوانية ذات أسنان قائمة (7-4) و (8-5) و زوج من البكرات (9-9) و سير شبه منحرف.

4- العمل المطلوب:

4-1- دراسة الإنشاء (15 نقطة).

أ- التحليل الوظيفي: أجب مباشرة على الصفحتين (10/6) و (10/7).

ب- التحليل البنوي:

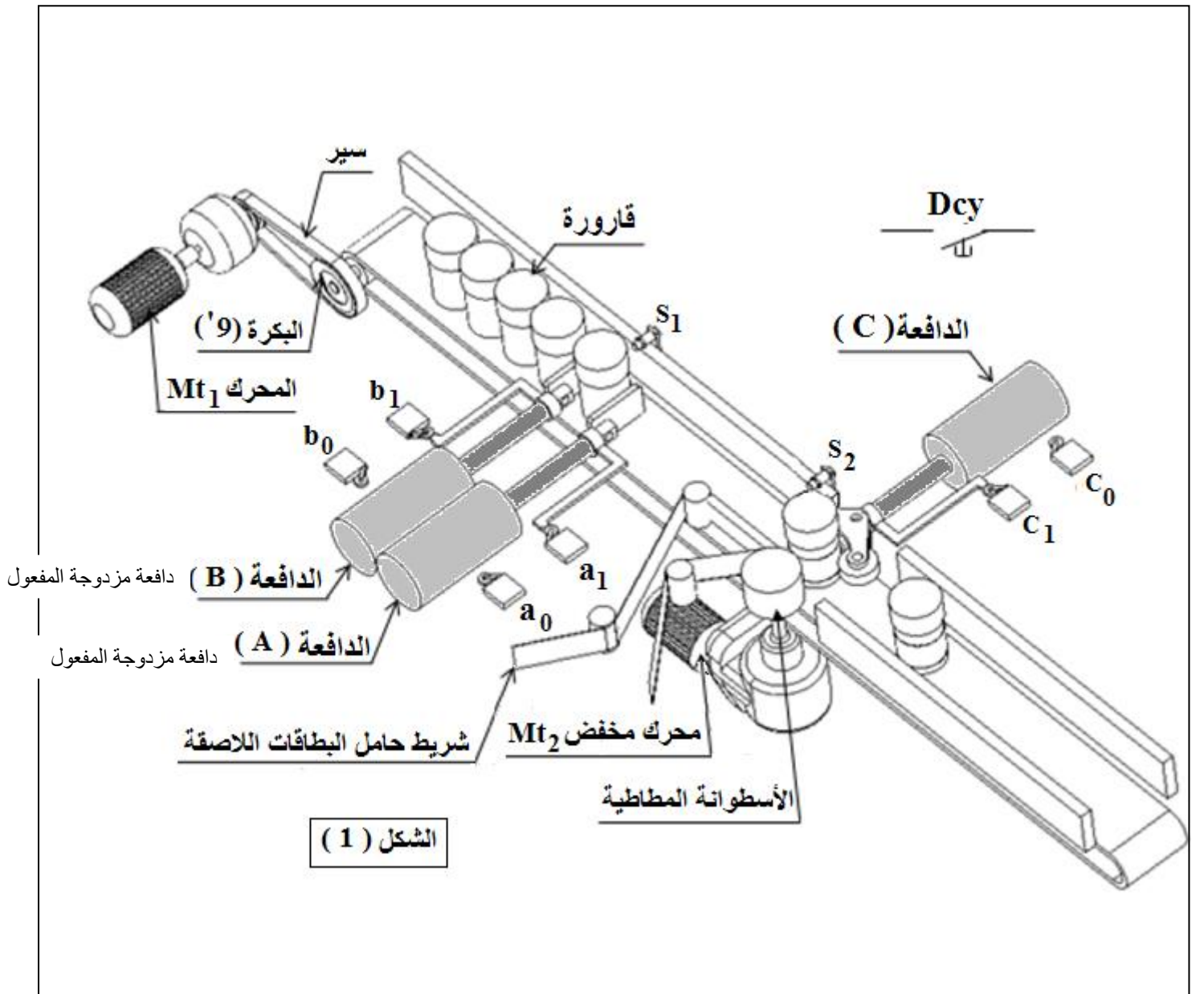
1- دراسة تصميمية جزئية: أتمم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة (10/8).

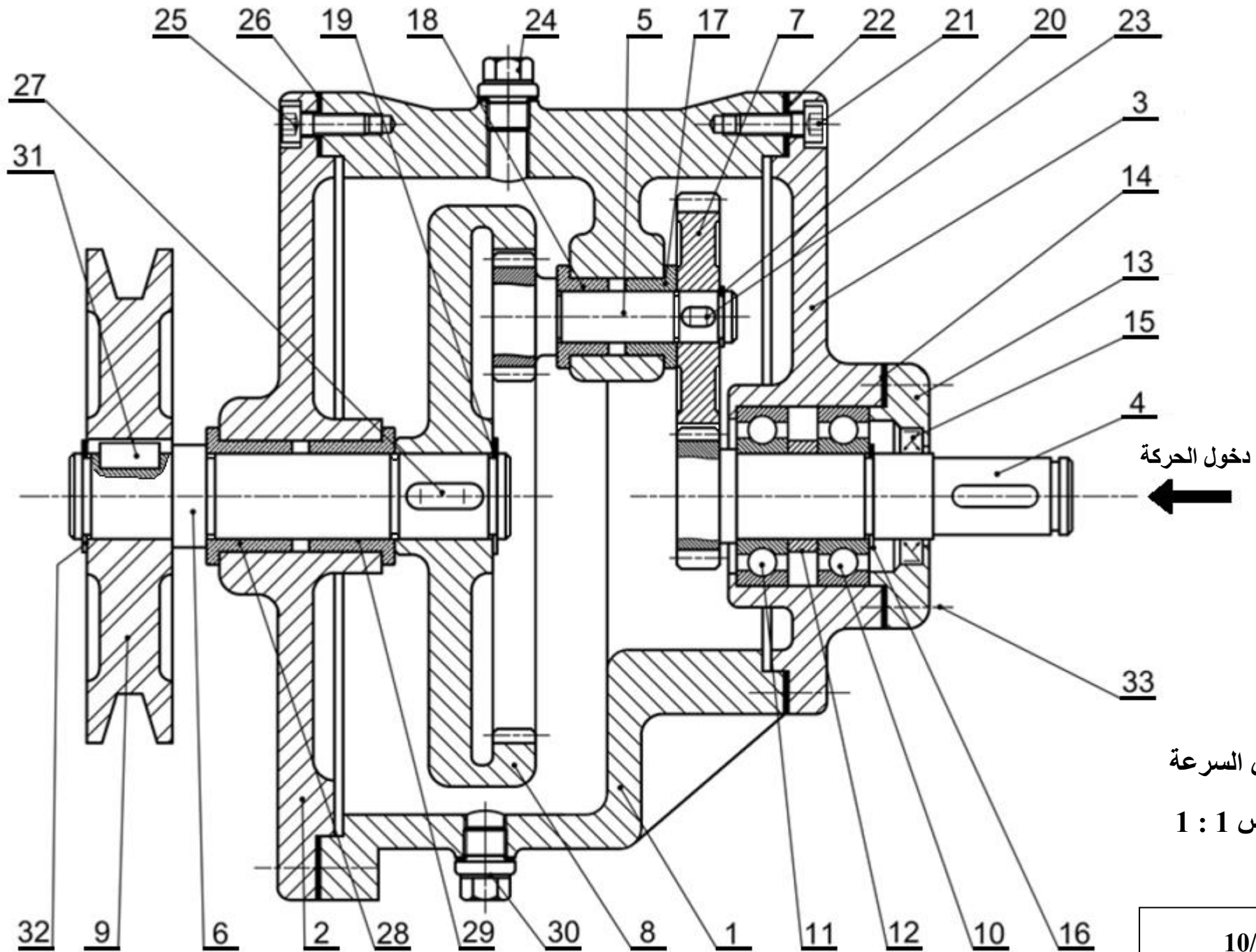
2- دراسة تعريفية جزئية: أتمم الدراسة التعريفية الجزئية مباشرة على الصفحة (10/8).

4-2- دراسة التحضير: (5 نقاط).

أ- تكنولوجيا وسائل و طرق الصنع: أجب مباشرة على الصفحة (10/9).

ب- دراسة الآليات: أجب مباشرة على الصفحة (10/10).





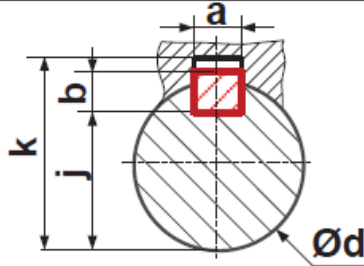
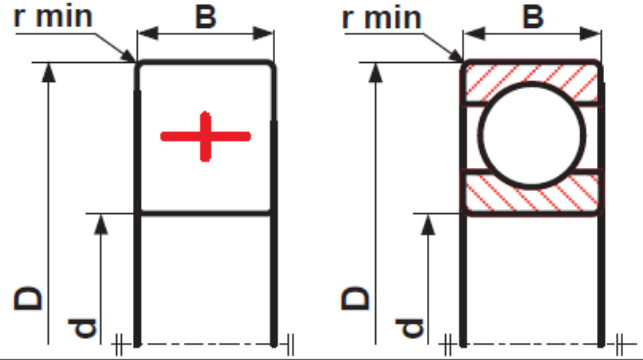
33	4	برغي ذو رأس أسطواني بتجويف سداسي	-	تجارة
32	1	حلقة مرنة للأعمدة	-	تجارة
31	1	خابور متوازي	-	تجارة
30	1	سدادة تزييت (للتفريغ)	-	تجارة
29	1	وسادة بكتف	Cu Sn 9 P	
28	1	وسادة بكتف	Cu Sn 9 P	
27	1	خابور متوازي	-	تجارة
26	1	فاصل كتامة مسطح	-	تجارة
25	4	برغي ذو رأس أسطواني بتجويف سداسي	-	تجارة
24	1	سدادة تزييت (للملء)	-	تجارة
23	1	خابور متوازي	-	تجارة
22	1	فاصل كتامة مسطح	-	تجارة
21	4	برغي ذو رأس أسطواني بتجويف سداسي	-	تجارة
20	1	حلقة مرنة للأعمدة	-	تجارة
19	1	حلقة مرنة للأعمدة	-	تجارة
18	1	وسادة بكتف	Cu Sn 9 P	
17	1	وسادة بكتف	Cu Sn 9 P	
16	1	حلقة مرنة للأعمدة	-	تجارة
15	1	فاصل ذو شفتين	-	تجارة
14	1	فاصل كتامة مسطح	-	تجارة
13	1	غطاء	EN-GJL-250	
12	1	لجاف	S 235	
11	1	مدرجة ذات صف واحد من الكريات بتلامس نصف قطري	10 Cr 6	
10	1	مدرجة ذات صف واحد من الكريات بتلامس نصف قطري	10 Cr 6	
9	1	بكرة	Al si 10Mg	
8	1	عجلة مسننة	35 Cr Mo 4	
7	1	عجلة مسننة	35 Cr Mo 4	
6	1	عمود الخروج	35 Cr Mo 4	
5	1	عمود مسنن	35 Cr Mo 4	
4	1	عمود مسنن	35 Cr Mo 4	
3	1	غطاء خلفي	EN-GJL-250	
2	1	غطاء أمامي	EN-GJL-250	
1	1	هيكل	EN-GJL-250	
الرقم	العدد	التعيينات	المادة	ملاحظات
اللغة		مضاعف السرعة		
Ar				
	صفحة 10/4	المؤسسة: ثانوية لوني مسعود		

ملف الموارد

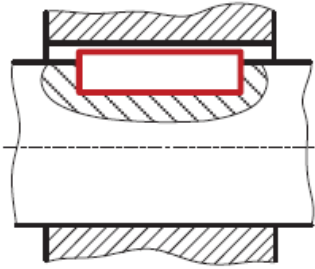
مدحرجة ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري



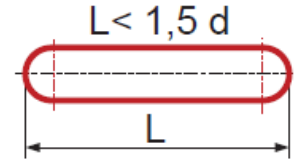
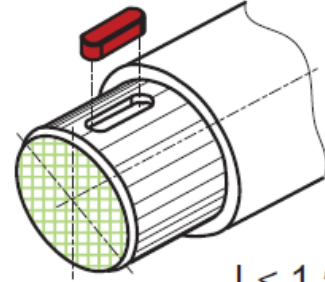
d	D	B	r
15	32	9	0,3
17	35	10	0,3
20	42	12	0,6
25	47	12	0,6



d	a	b	j	k
10 الى 12	4	4	d-2,5	d+1,8
12 الى 17	5	5	d-3	d+2,3
17 الى 22	6	6	d-3,5	d+2,8

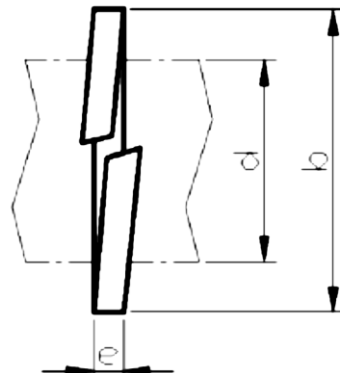
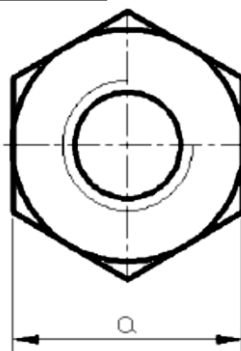
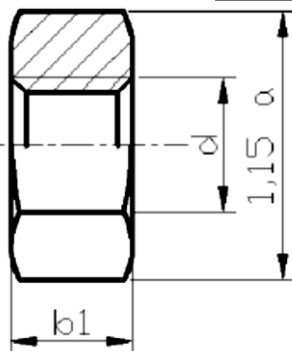


خابور متوازي شكل A

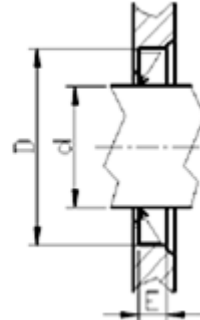


d	a	b1
M20	30	18
M24	36	21,5
M30	46	25,6

صامولة H



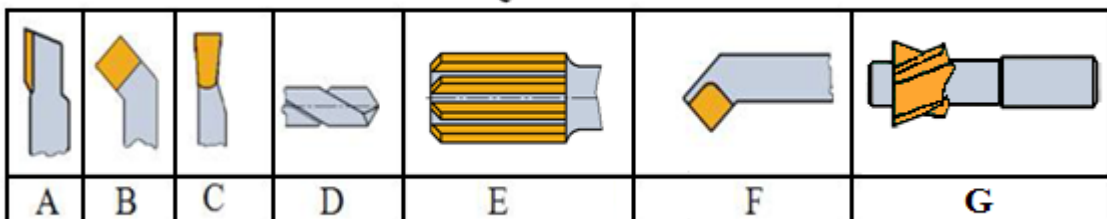
Type A " فاصل كمامة "		
d	D	E
17	35	7
18	35	7
20	40	7
30	47	7



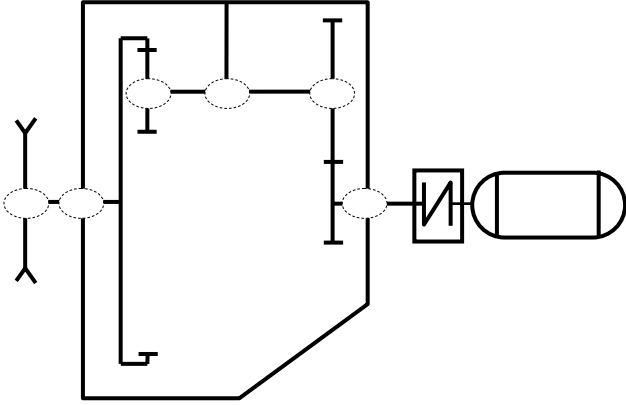
حلقة كبح

d	b	e
16	25	2,5
20	31	3
24	37	3,5
30	45	4,5

أدوات القطع

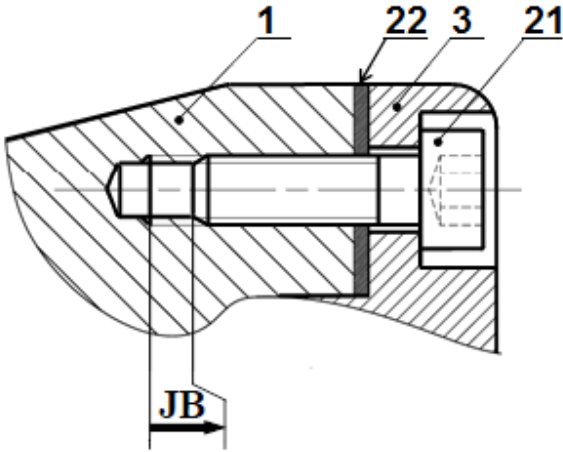


4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي للمخفض:



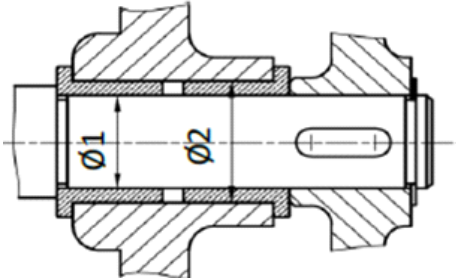
5- التحديد الوظيفي للأبعاد:

1-5- أنجز على الشكل أسفله سلسلة الأبعاد الموافقة للشرط JB، ثم اكتب المعادلة الخاصة بـ JB_{min} .



$JB_{min} =$

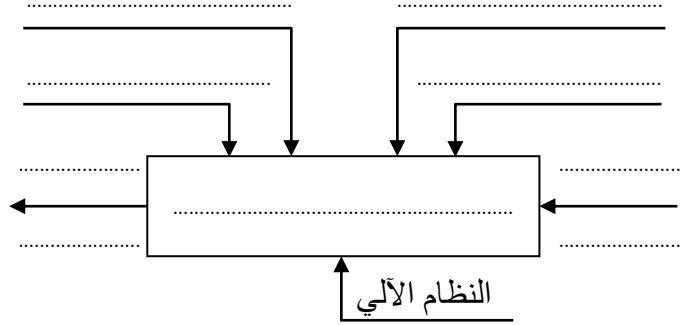
2-5- على الجدول أسفله سجل التوافقات المناسبة لتركيب الوسادتين كما هو مبين في الشكل.



الأقطار	التوافق	نوعه
Ø 1
Ø 2

أ- التحليل الوظيفي:

1- أتمم المخطط A-0 للوظيفة الإجمالية للنظام الآلي:



2- مستعينا بالرسم التجميعي صفحة (10/3) أتمم مخطط

F.A.S.T الجزئي المتعلق بالوظيفة التقنية Ft1 لنقل الحركة الدورانية من العمود المحرك (4) إلى عمود الخروج (6).

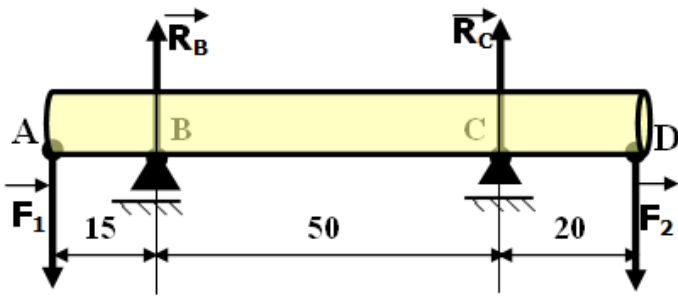
Ft1	نقل الحركة الدورانية من العمود المحرك (4) إلى العمود الخروج (6)
Ft11	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى العمود (5)
Ft12	التوجيه الدوراني للعمود (4)
Ft13	المسندات (5) و (8)
Ft14	التوجيه الدوراني للعمود (5)
Ft15	التوجيه الدوراني للعمود (6)

3- أتمم جدول الوصلات الحركية التالي:

القطع	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
(4)/(3)
(5)/(1)
(9)/(6)
(6)/(8)

7- مقاومة المواد:

يمثل الشكل نمذجة العمود (4) على شكل عارضة أسطوانية

$$\begin{array}{ccccccc} \|\vec{F}_1\| & : & \|\vec{F}_2\| & : & \|\vec{R}_C\| & : & \|\vec{R}_B\| \\ \|\vec{F}_1\| = 100 \text{ N} & , & \|\vec{F}_2\| = 200 \text{ N} & : & \text{المعطيات} & & \end{array}$$


العلاقات والحساب :

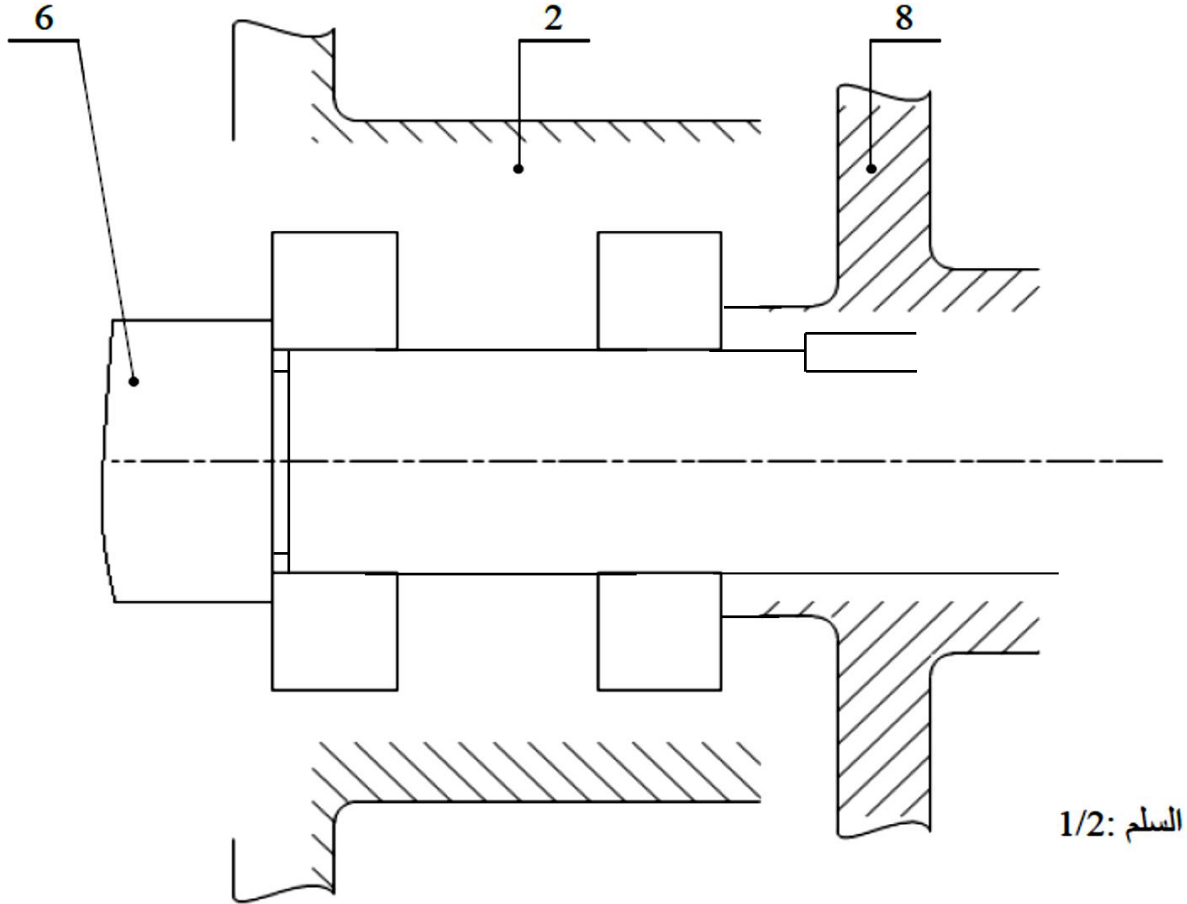
5-6- احسب قيمة المزدوجة C المطبقة على العمود (6).

الاسم و اللقب:

1- دراسة تصميمية جزئية:

لتحسين مردود الجهاز يقترح المصمم إجراء التغييرات التالية:

- تحقيق وصلة متمحورة بين العمود (6) و الغطاء الأمامي (2) باستعمال مدحرجتين ذات صف واحد من الكريات بتلامس نصف قطري بدلا من الوسائتين (28) و (29).
- تحقيق و صلة اندماجية بين العمود (6) و العجلة المسننة (8) باستعمال خابور، حلقة كبح و صامولة H.
- حماية الجهاز من الجهة اليسرى باستعمال غطاء و فاصل ذو شفتين.
- وضع جميع التوافقات الضرورية لحسن سير الجهاز.

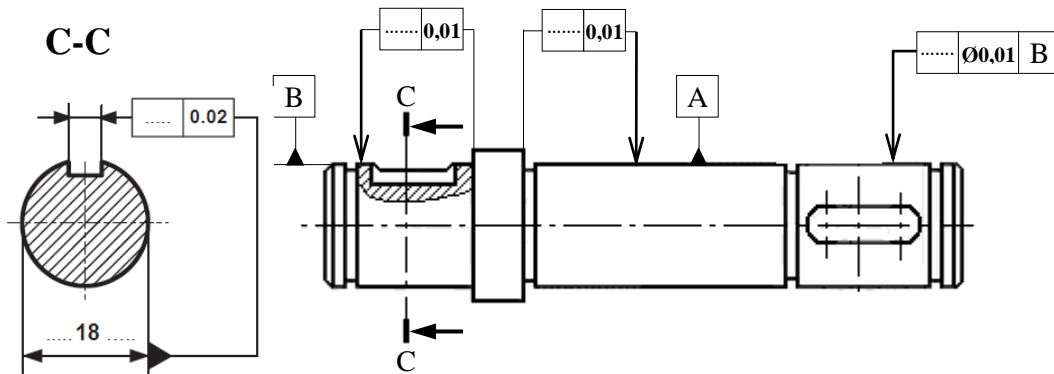


2- دراسة تعريفية جزئية:

على الرسم التعريفي لعمود الخروج (6) :

- تعيين سماعات الأقطار الوظيفية.
- وضع معايير الخشونة على الأسطح الوظيفية.
- تعيين السماعات الهندسية المشار إليها على الرسم.
- رسم المقطع الخارجي C-C .

B Ø0.01 A

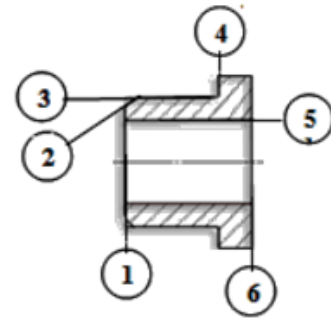
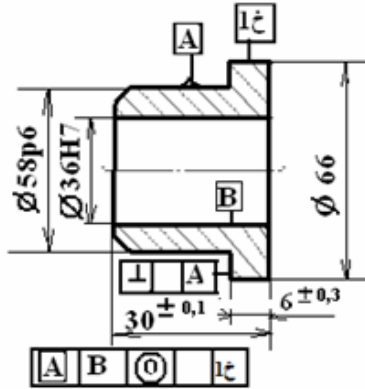
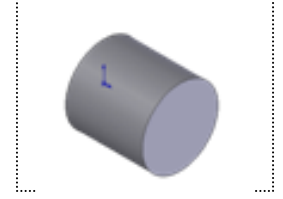
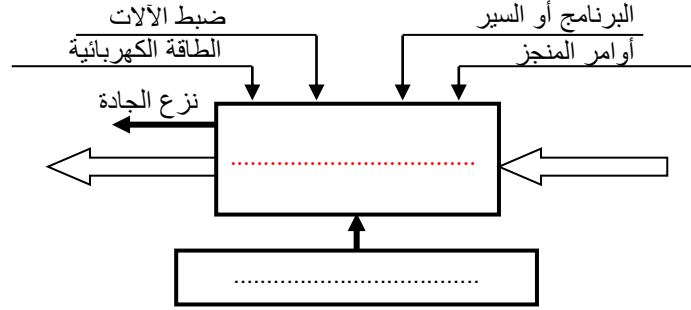
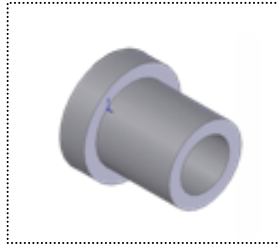


الاسم و اللقب:

4- 2 دراسة التحضير :

أ - تكنولوجيا وسائل الصنع :

1 - نريد دراسة وسائل الصنع اللازمة من حيث الآلات ، أدوات القطع و المراقبة للوسادة (17) في ورشة الصناعة الميكانيكية.



السطوح المشغلة

2 - الوسادة (17) من مادة Cu Sn 12 إستصنع على منصب عمل واحد .

• باستعمال علامة (x) أعط اسم وحدة التصنيع و الآلة الصناعية المستعملة حسب شكل القطعة.

الوحدات	وحدة التنقيب	وحدة الخراطة	وحدة التفريز
الآلات	تفريز أفقي FH	تفريز عمودي FV	متقبة ذات قائم PC
			مخرطة متوازية TP

• مستعينا بأرقام أشكال السطوح الموجودة على الوسادة، رتب هذه السطوح حسب وحدة الصنع المناسبة .

الوحدة

• أعطي اسم كل عملية حسب شكل السطوح.

_____ ① _____ ③ _____ ④ _____ ② _____ ⑤ _____ ⑥

• لدينا أداتين للقطع {A, B} سمّي الأدوات و أعطي رقم السطوح الممكن إنجازها بكل أداة .

اسم الأداة: ، رقم السطوح:

Ⓐ



اسم الأداة: ، رقم السطوح:

Ⓑ



ب - دراسة الآليات :

المطلوب :

(1) ما نوع الموزعات التي تتحكم في الدافعتين . اتمم الجدول الموالي بوضع إشارة X في الحيز المناسب

الدافعة	الموزع 2/3	الموزع 2/4	الموزع 2/5
A			
B			

(2) أكمل رسم الموزعات التالية مع ذكر نوع التحكم



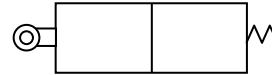
موزع 2/5

التحكم :



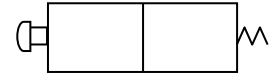
موزع 2/4

التحكم :



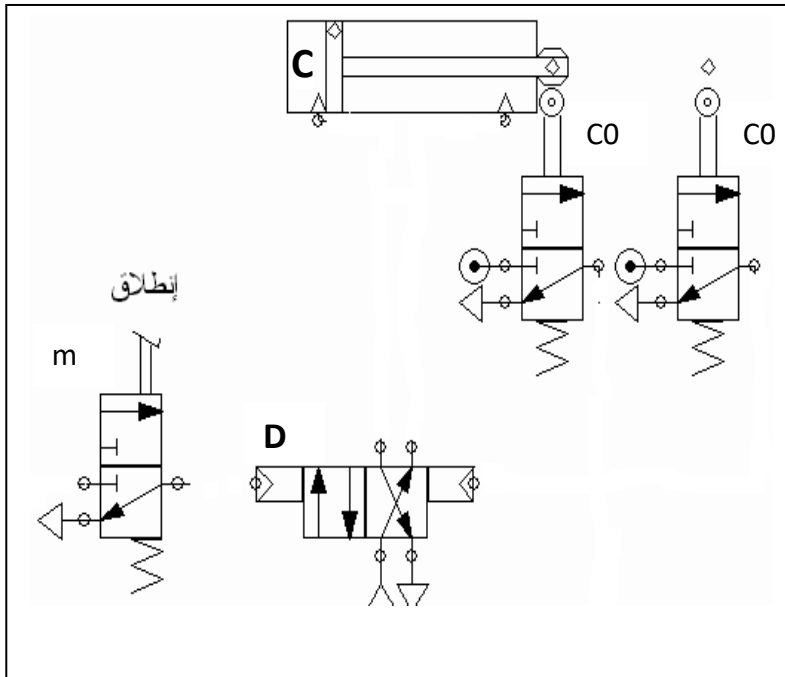
موزع 2/3

التحكم :



موزع 2/3

التحكم :



❖ التصميم الهوائي :

(3) أكمل تركيب الدافعة (C) مزدوجة المفعول مع اللاقطين

(C0) و (C1) و الموزع الذي يتحكم في الدافعة (2/4)

و موزع الانطلاق (m).

الكمية	العناصر
01	دافعة مزدوجة المفعول (د)
02	ملتقطات نهاية المشوار (C1 ، C0) موزعات 2/3
01	موزع 2/4 ثنائي الاستقرار (D)
01	موزع 2/3 أحادي الاستقرار (انطلاق m)