

اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة ميكانيكية)

الموضوع: نظام آلي لثبيت الملصقات على قارورات الأدوية

يحتوي ملف الدراسة على جزئين:

- I. الملف التقني: الوثائق { 10/1، 10/2، 10/3، 10/4، 10/5، 10/9 } .
II. ملف الأجوبة: الوثائق { 10/6، 10/7، 10/8، 10/10 } .

I. الملف التقني

1- تقديم النظام الآلي:

يسمح النظام الممثل في الشكل (1) صفحة (10/2) بثبيت الملصقات على قارورات الأدوية و ذلك وفق المراحل التالية :

- حجز القارورات و تحريرها الواحدة بعد الأخرى بواسطة الدافعتين (A) و (B).
- ثبيت الملصقات بواسطة الدافعة (C) و الأسطوانة المطاطية الموصولة بالمحرك المخفض Mt_2 .

2- وصف تشغيل الدورة:

- الضغط على زر بداية الدورة **Dcy** يؤدي إلى دوران المحرك Mt_1 لتدوير البساط و تقدم القارورات.
- عند الكشف عن وجود قارورة بواسطة الملقظ s_1 يتوقف المحرك Mt_1 و تخرج ساق الدافعة (A) لحجز القارورة.
- عند الضغط على الملقظ a_1 تخرج ساق الدافعة (B) لعزل القارورة.
- عند الضغط على الملقظ b_1 تدخل ساق الدافعة (A) لتحرير القارورة.
- الضغط على الملقظ a_0 يؤدي إلى دوران المحرك Mt_1 من جديد.
- الكشف عن وصول القارورة بواسطة الملقظ s_2 يؤدي إلى توقف المحرك Mt_1 و خروج ساق الدافعة (C).
- الضغط على الملقظ c_1 يؤدي إلى دوران المحرك Mt_2 لمدة 5 ثواني لتتم عملية التلصيق.
- نهاية مدة التأجيل (5 ثواني) تؤدي إلى توقف المحرك Mt_2 و دخول ساق الدافعة (C).
- الضغط على الملقظ c_0 يؤدي إلى دخول ساق الدافعة (B).
- عند الضغط على الملقظ b_0 تنتهي الدورة لتنطلق بعدها دورة جديدة.

3- منتج محل الدراسة:

نقترح دراسة المخفض الذي يقوم بتدوير البساط المتحرك صفحة (10/3).
يتم نقل الحركة الدورانية من العمود المحرك (4) إلى البساط المتحرك بواسطة مسننات أسطوانية ذات أسنان قائمة (4-7) و (5-8) و زوج من البكرات (9-9') و سير شبه منحرف.

4- العمل المطلوب:

٤-١- دراسة الإنشاء (١٥ نقطة).

أ- التحليل الوظيفي: أجب مباشرة على الصفتين (6/10) و (10/7).

بـ- التحليل البنّيوي:

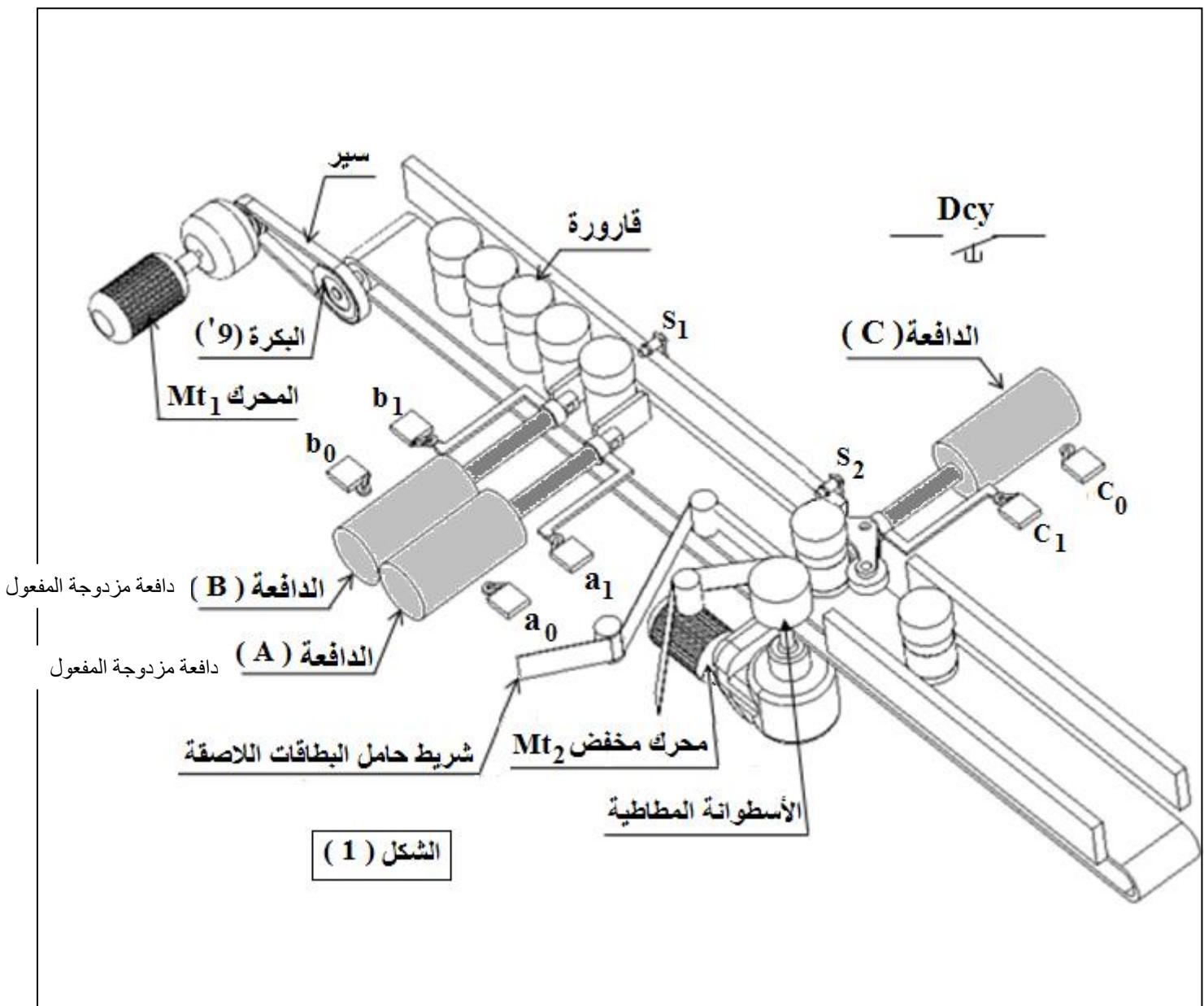
1- دراسة تصميمية جزئية: أتم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة (10/8).

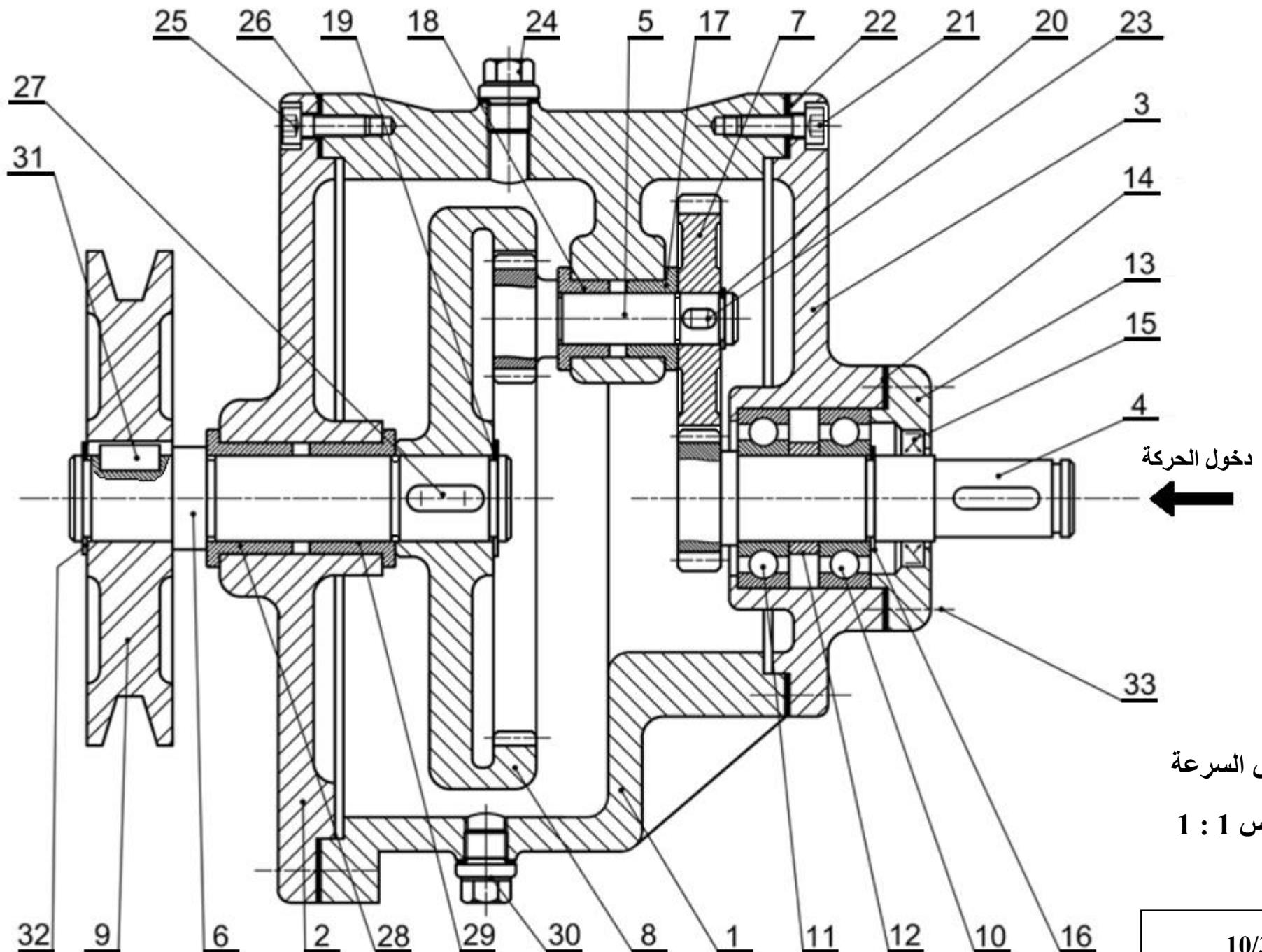
2- دراسة تعریفیة جزئیة: أتمم الدراسة التعریفیة الجزئیة مباشرة على الصفحة (10/8).

٤-٢- دراسة التحضير: (٥ نقاط).

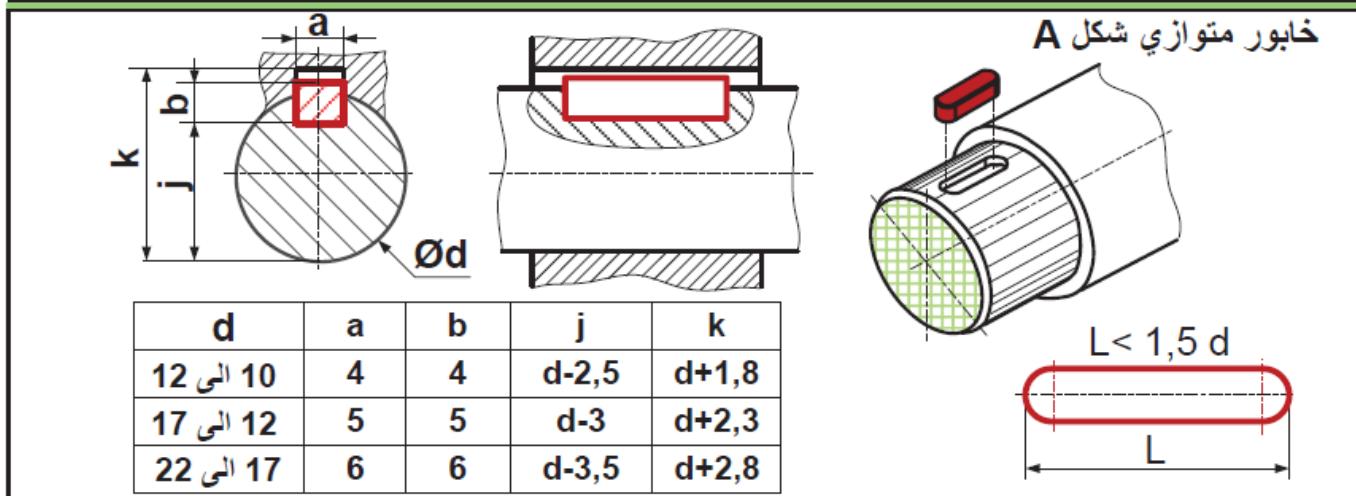
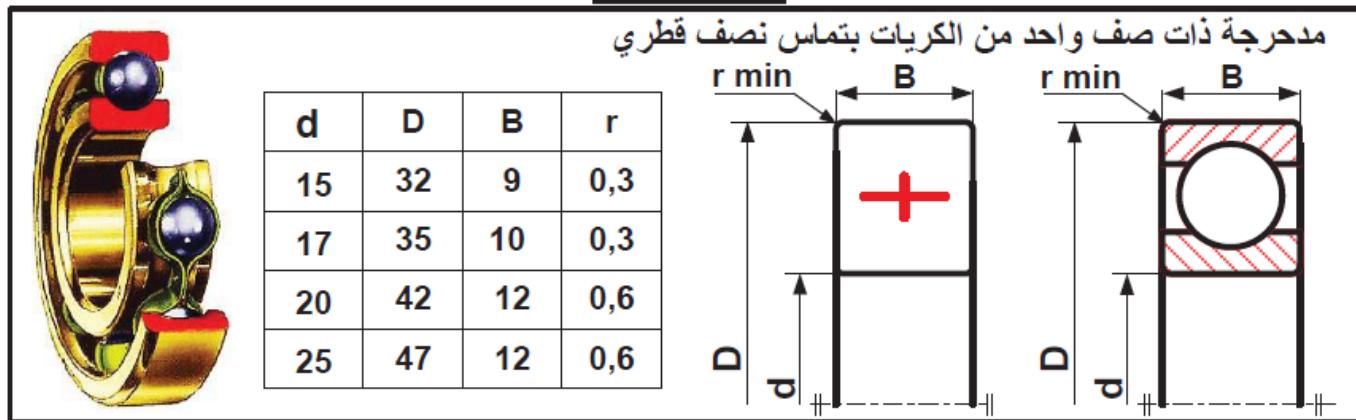
أ- تكنولوجيا وسائل و طرق الصنع: أجب مباشرة على الصفحة (10/9).

بـ- دراسة الآليات: أجب مباشرة على الصفحة (10/10).





تجارة	-	برغي ذو رأس أسطواني بتجويف سداسي	4	33
تجارة	-	حلقة مرنة للأعمدة	1	32
تجارة	-	خابور متوازي	1	31
تجارة	-	سدادة تزبيب (للتفريغ)	1	30
	Cu Sn 9 P	وسادة بكتف	1	29
	Cu Sn 9 P	وسادة بكتف	1	28
تجارة	-	خابور متوازي	1	27
تجارة	-	فاصل كتمامة مسطح	1	26
تجارة	-	برغي ذو رأس أسطواني بتجويف سداسي	4	25
تجارة	-	سدادة تزبيب (للملء)	1	24
تجارة	-	خابور متوازي	1	23
تجارة	-	فاصل كتمامة مسطح	1	22
تجارة	-	برغي ذو رأس أسطواني بتجويف سداسي	4	21
تجارة	-	حلقة مرنة للأعمدة	1	20
تجارة	-	حلقة مرنة للأعمدة	1	19
	Cu Sn 9 P	وسادة بكتف	1	18
	Cu Sn 9 P	وسادة بكتف	1	17
تجارة	-	حلقة مرنة للأعمدة	1	16
تجارة	-	فاصل ذو شفتين	1	15
تجارة	-	فاصل كتمامة مسطح	1	14
	EN-GJL-250	غطاء	1	13
	S 235	لجاف	1	12
	10 Cr 6	مدحرة ذات صف واحد من الكريات بتلامس نصف قطرى	1	11
	10 Cr 6	مدحرة ذات صف واحد من الكريات بتلامس نصف قطرى	1	10
	Al si 10Mg	بكرة	1	9
	35 Cr Mo 4	عجلة مسننة	1	8
	35 Cr Mo 4	عجلة مسننة	1	7
	35 Cr Mo 4	عمود الخروج	1	6
	35 Cr Mo 4	عمود مسنن	1	5
	35 Cr Mo 4	عمود مسنن	1	4
	EN-GJL-250	غطاء خلفي	1	3
	EN-GJL-250	غطاء أمامي	1	2
	EN-GJL-250	هيكل	1	1
ملاحظات	المادة	التعيينات	العدد	الرقم
المقياس 1:1	مضاعف السرعة			اللغة Ar
				
المؤسسة: ثانوية لوني مسعود		صفحة 10/4		

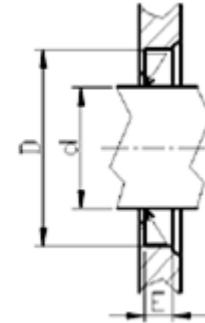
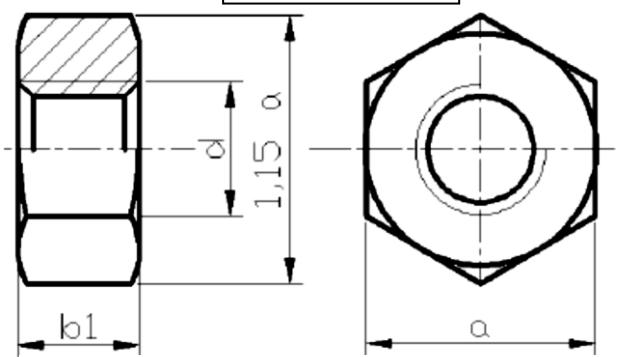


d	a	b1
M20	30	18
M24	36	21,5
M30	46	25,6

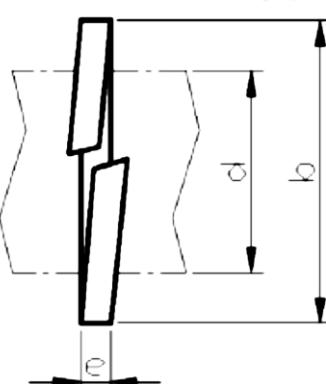
فاصل " فاصل كثافة "

Type A

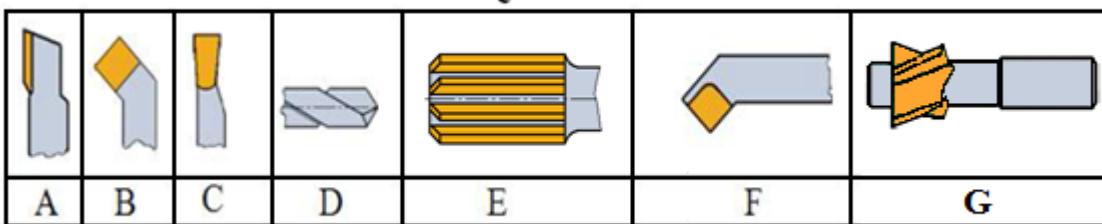
d	D	E
17	35	7
18	35	7
20	40	7
30	47	7



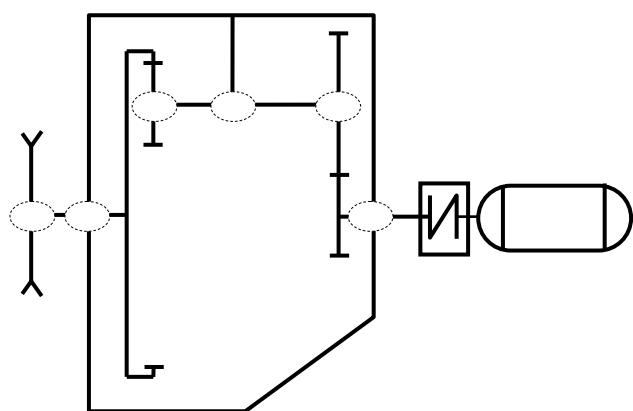
حلقة كبح



أدوات القطع

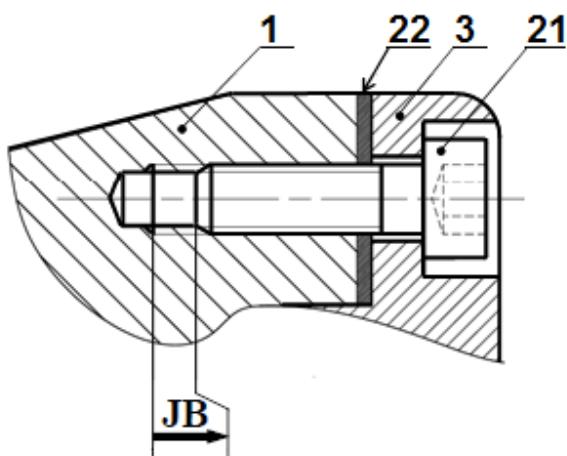


الاسم و اللقب:
4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي للمخفض:



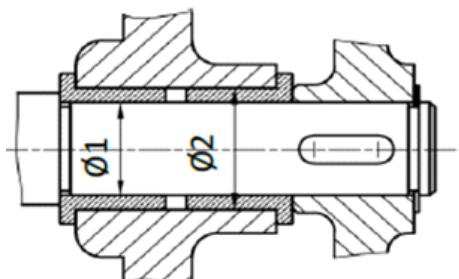
5- التحديد الوظيفي للأبعاد:

5-1- أجز على الشكل أسفله سلسلة الأبعاد الموافقة للشرط JB_{min} ، ثم اكتب المعادلة الخاصة بـ JB_{min} .



$$JB_{min} = \dots$$

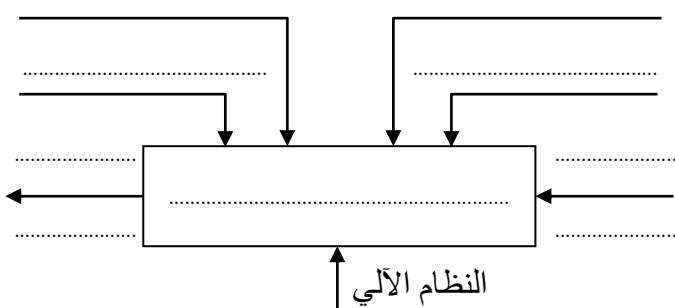
5-2- على الجدول أسفله سجل التوافقات المناسبة لتركيب الوسادتين كما هو مبين في الشكل.



نوعه	التوافق	الأقطار
.....	$\varnothing 1$
.....	$\varnothing 2$

أ- التحليل الوظيفي:

1- أتم المخطط A-0 للوظيفة الإجمالية للنظام الآلي:



2- مستعينا بالرسم التجمعي صفحة (10/3) أتم مخطط

F.A.S.T الجزئي المتعلق بالوظيفة التقنية

نقل الحركة الدورانية من العمود المحرك (4) إلى عمود

الخروج (6).

نقل الحركة الدورانية من العمود المحرك (4)
إلى العمود الخروج (6)

Ft1

نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى العمود (5)	Ft11
التوجيه الدوراني للعمود (4)	Ft12
المسترات (5) و (8)	Ft13
التوجيه الدوراني للعمود (5)	Ft14
التوجيه الدوراني للعمود (6)	Ft15

3- أتم جدول الوصلات الحركية التالي:

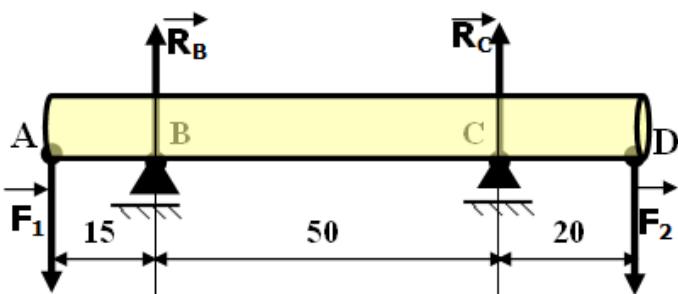
القطع	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
(4)/(3)
(5)/(1)
(9)/(6)
(6)/(8)

7- مقاومة المواد:

يمثل الشكل نمذجة العمود (4) على شكل عارضة أسطوانية
مملوقة موضوعة على ركيزتين B و C و في حالة
توازن تحت تأثير أربعة قوى .

$$\left\| \vec{F}_1 \right\|, \quad \left\| \vec{F}_2 \right\|, \quad \left\| \vec{R}_C \right\|, \quad \left\| \vec{R}_B \right\|$$

$\left\| \vec{F}_1 \right\| = 100 \text{ N} \quad , \quad \left\| \vec{F}_2 \right\| = \frac{\text{Global}}{200 \text{ N}}$



٦- الدراسة الحركية للمفهض:

6-1- أتمم جدول مميزات العجاتين المسننتين (5) و (8):

a	r	da	d	Z	m	
34		21	1	(5)
			(8)

العلاقات والحساب :

2-6- احسب نسبة نقل الحركة الإجمالية rg علمًا أن $r_{4-7} = 0.5$

3-3- احسب سرعة دوران عمود الخروج N₆ إذا علمت أن سرعة دوران العمود المحرك Mt₁ و استطاعة المحرك N_m = 1000 tr/min .η = 0,7 و مردود المخفض P_m = 1,5 KW

.Ps 4- احسب استطاعة الخروج

5-6. احسب قيمة المزدوجة C المطبقة على العمود (6).

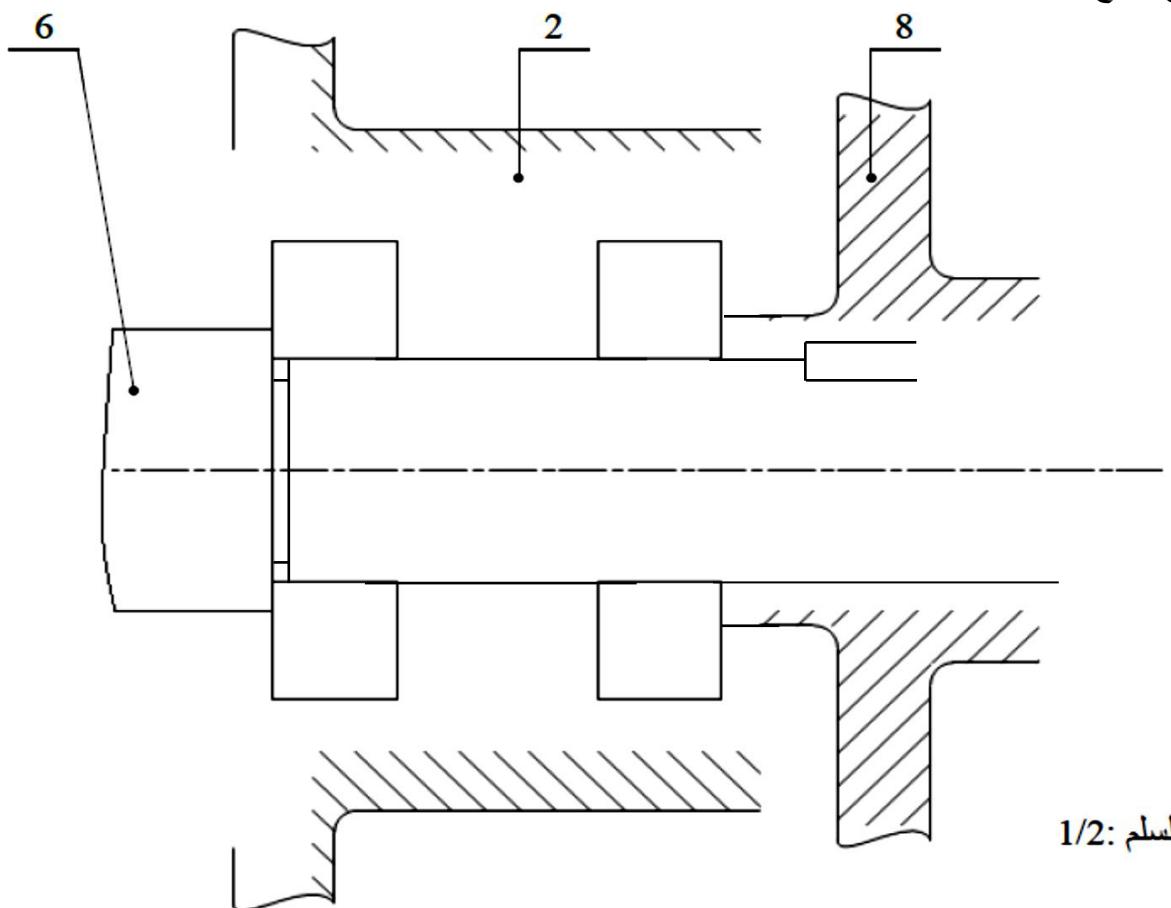
الاسم و اللقب

بـ- التحليل البنوي:

1- دراسة تصميمية جزئية:

لتحسين مردود الجهاز يقترح المصمم إجراء التغييرات التالية:

- تحقيق وصلة متمحورة بين العمود (6) والغطاء الأمامي (2) باستعمال مدرجتين ذات صف واحد من الكريات بتلمس نصف قطري بدلاً من الوسادتين (28) و (29).
- تحقيق وصلة اندماجية بين العمود (6) والعجلة المسننة (8) باستعمال خابور، حلقة كبح و صاملة H.
- حماية الجهاز من الجهة اليسرى باستعمال غطاء و فاصل ذو شفتين.
- وضع جميع التوافقات الضرورية لحسن سير الجهاز.



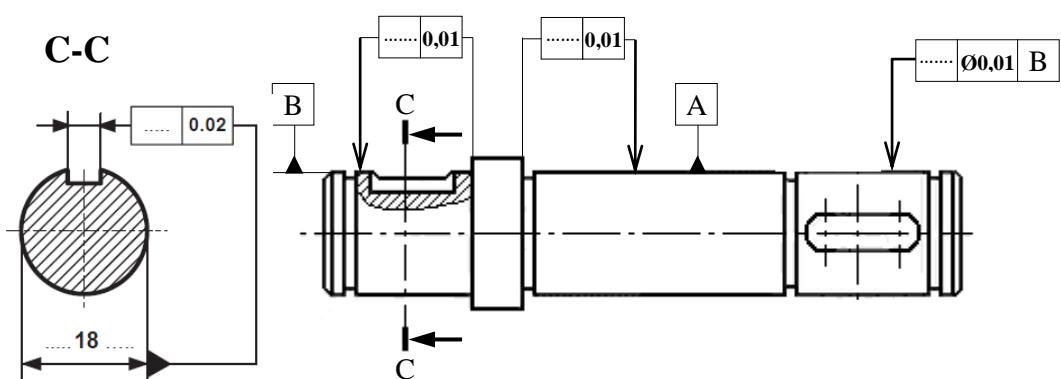
السلم: 1/2

2- دراسة تعريفية جزئية:

على الرسم التعريفي لعمود الخروج (6) :

- تعين سماحات الأقطار الوظيفية.
- وضع معايير الخشونة على الأسطح الوظيفية.
- تعين السماحات الهندسية المشار إليها على الرسم.
- رسم المقطع الخارجي C-C .

B Ø0.01 A

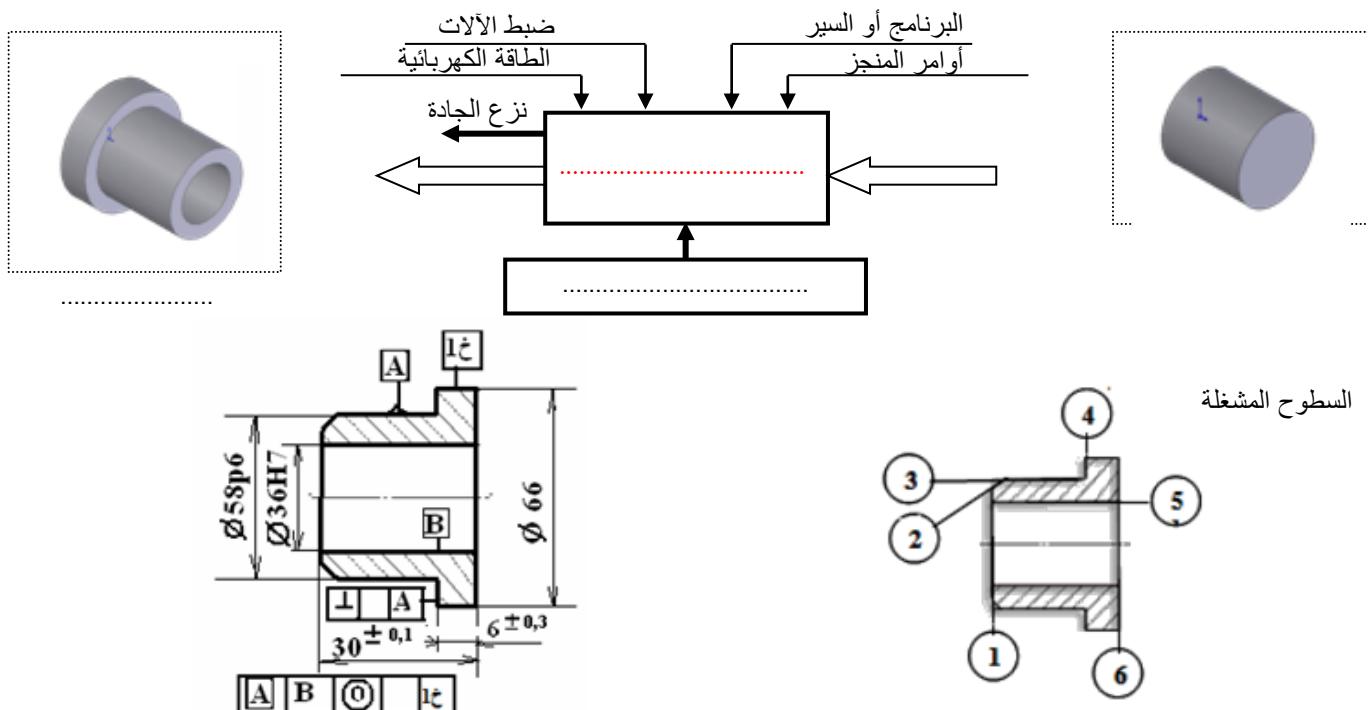


الاسم و اللقب:

4- 2 دراسة التحضير :

أ - تكنولوجية وسائل الصنع :

1 - نريد دراسة وسائل الصناع اللازمة من حيث الآلات ، أدوات القطع و المراقبة للوتسادة (17) في ورشة الصناعة الميكانيكية.



2 - الوتسادة (17) من مادة Cu Sn 12 إستصنع على منصب عمل واحد .

- باستعمال علامة (x) أعط اسم وحدة التصنيع و الآلة الصناعية المستعملة حسب شكل القطعة.

الوحدات	وحدة التفريز	وحدة الخراطة	وحدة التثبيت	
الأدوات	مخرطة متوازية TP	متقنة ذات قائم PC	تفريز عمودي FV	تفريز أفقي FH

- مستعينا بأرقام أشكال السطوح الموجودة على الوتسادة، رتب هذه السطوح حسب وحدة الصناع المناسبة .

الوحدة

- أعطي اسم كل عملية حسب شكل السطوح.

_____ 4 _____ 3 _____ 1

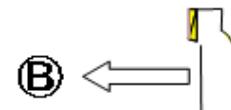
_____ 6 _____ 5 _____ 2

- لدينا أداتين للقطع {A، B} سمّي الأدوات و أعطي رقم السطوح الممكن إنجازها بكل أداة .

اسم الأداة : ، رقم السطوح : (A)



اسم الأداة : ، رقم السطوح : (B)



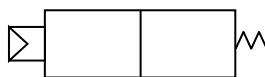
ب - دراسة الآليات :

المطلوب :

1) ما نوع الموزعات التي تحكم في الدافعتين . اتمم الجدول الموالي بوضع إشارة X في الحيز المناسب

الداعفة	الموزع 2/3	الموزع 2/4	الموزع 2/5
A			
B			

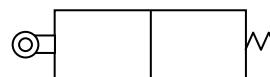
2) أكمل رسم الموزعات التالية مع ذكر نوع التحكم



موزع 2/5



موزع 2/4

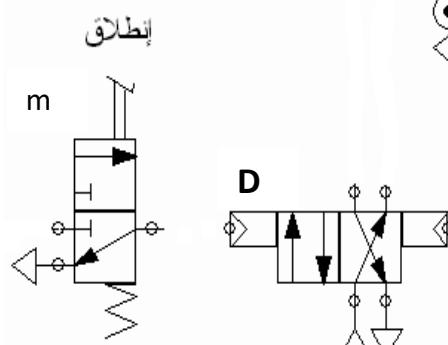
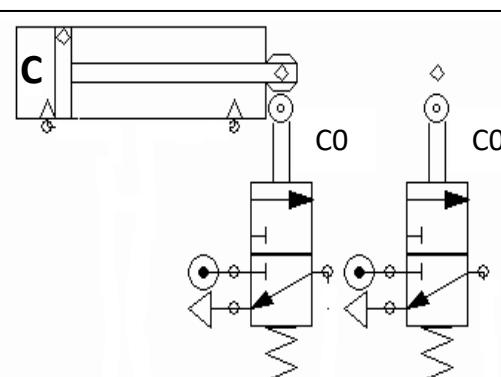


موزع 2/3



موزع 2/3

التحكم : التحكم : التحكم : التحكم :



❖ التصميم الهوائي :
 3) أكمل تركيب الدافعة (C) مزدوجة المفعول مع اللاقطين (C0) و (C1) والموزع الذي يتحكم في الدافعة (2/4) و موزع الانطلاق (m) .

العناصر	الكمية
دافعة مزدوجة المفعول (d)	01
ملقطات نهاية المشوار (C1 ، C0) موزعات 2/3	02
موزع 2/4 ثانوي الاستقرار (D)	01
موزع 3/2 أحادي الاستقرار (انطلاق m)	01