

الموضوع الأول:
دراسة نظام آلى لصنع قوالب بلاستيكية

أ- دفتر الشروط :

1- هدف التالية:

يهدف النظام الى تشكيل قوالب بلاستيكية جاهزة للتعبئة بمواد مختلفة مثل معجون الأسنان أو مواد تجميل بصفة متواصلة وفي زمن قصير

2- وصف التشغيل:

الأشغولة 1 : انزال الأنابيب الم gioفة على الحوامل:
تتأتى الأنابيب الم gioفة تباعا عبر منحدر ليتم انزالها عموديا على الحوامل المعدنية المثبتة على البساط 1
بواسطة الرافعه A

الأشغولة 2 : وضع العجينة البلاستيكية
توضع العجينة البلاستيكية على الوجه العلوي للحامل بواسطة الرافعه B ثم فتح الكهروصمam EV لمدة 2 ثانية
لتعود الرافعه لوضعها العلوي

الأشغولة 3 : تشكيل الوجه العلوي للقالب يتم بواسطة الرافعه C (غلق الجهة العلوية بترك فتحة صغيرة مع
تشكيل لولبة خارجية لتنبيت المغلاق بأحكام)
يتم بنزول الرافعه لمدة 2 ثانية ثم صعودها

الأشغولة 4 : غلق القوالب المشكلة
يتم بواسطة الرافعه E والرافعة D الحاملة للمحرك M2 لتنبيت المغلاق بعملية لولبة على القالب المشكل

الأشغولة 5 : التحويل بين المراكز
تتم عملية التحويل بواسطة البساط المتحرك الذي يديره المحرك M1

الأشغولة 6 : الإخلاء
يتم إخلاء القوالب الجاهزة للتعبئة بواسطة البساط المتحرك الذي يديره المحرك M2

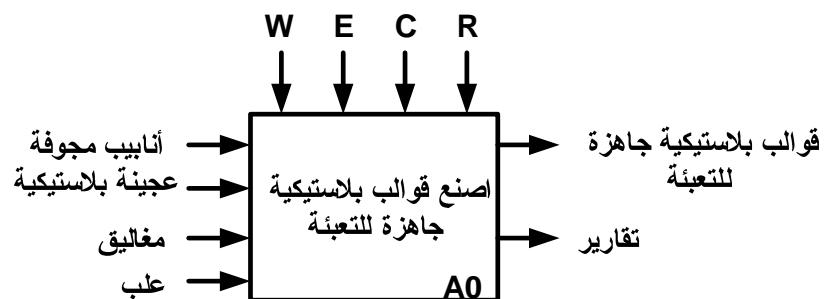
ملاحظة : غلق القوالب من الجهة السفلية بواسطة عملية تلحيم بعد ملئها خارج الدراسة

3- الإستغلال : عامل مختص لعمليات الصيانة الدورية وعامل دون اختصاص

4- الأمن : حسب القوانين المعمول بها دوليا

5- المناولة الوظيفية :

الوظيفة الشاملة : مخطط النشاط A-0



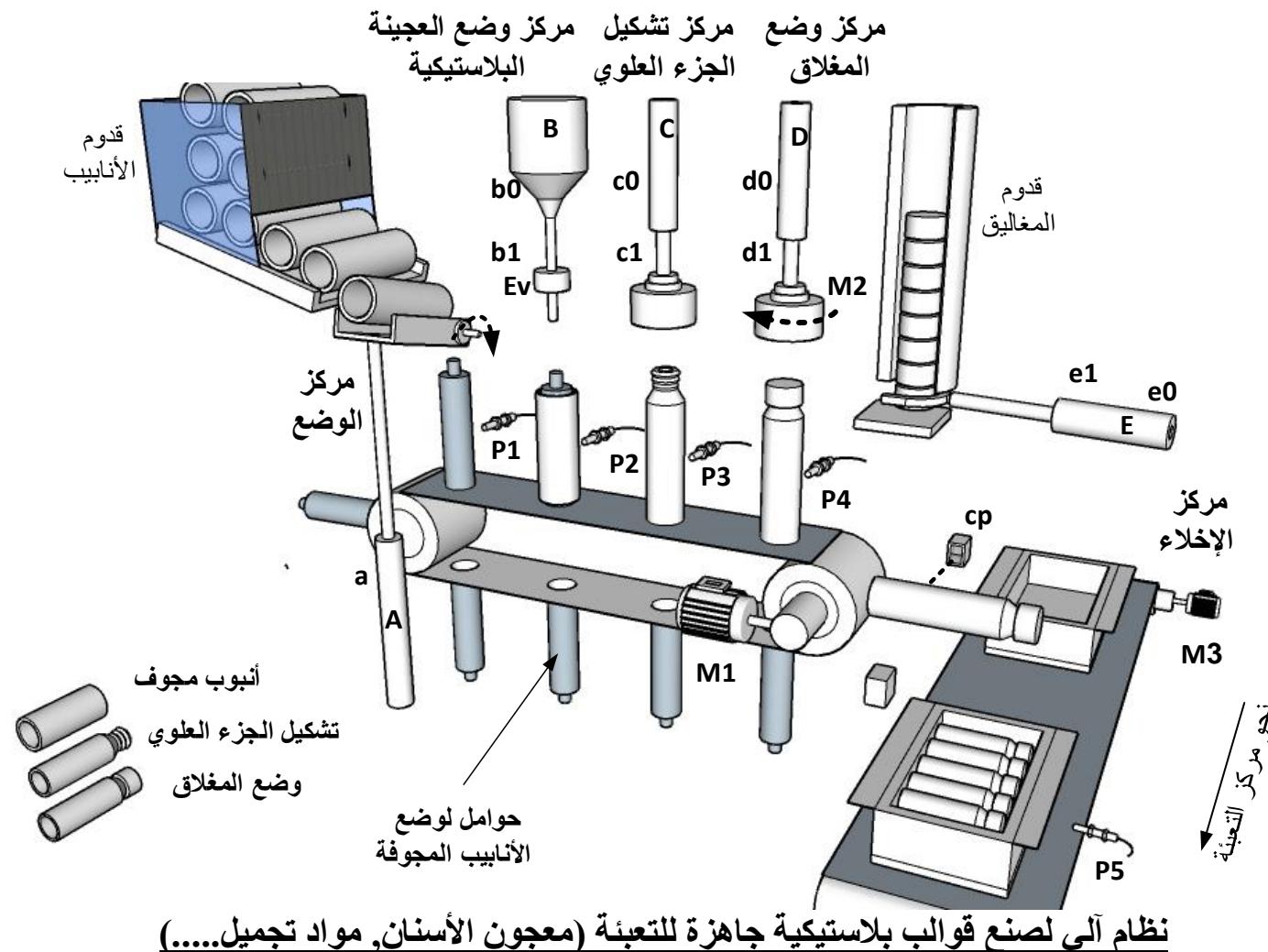
W : طاقة كهربائية و هوائية

E : الإستغلال

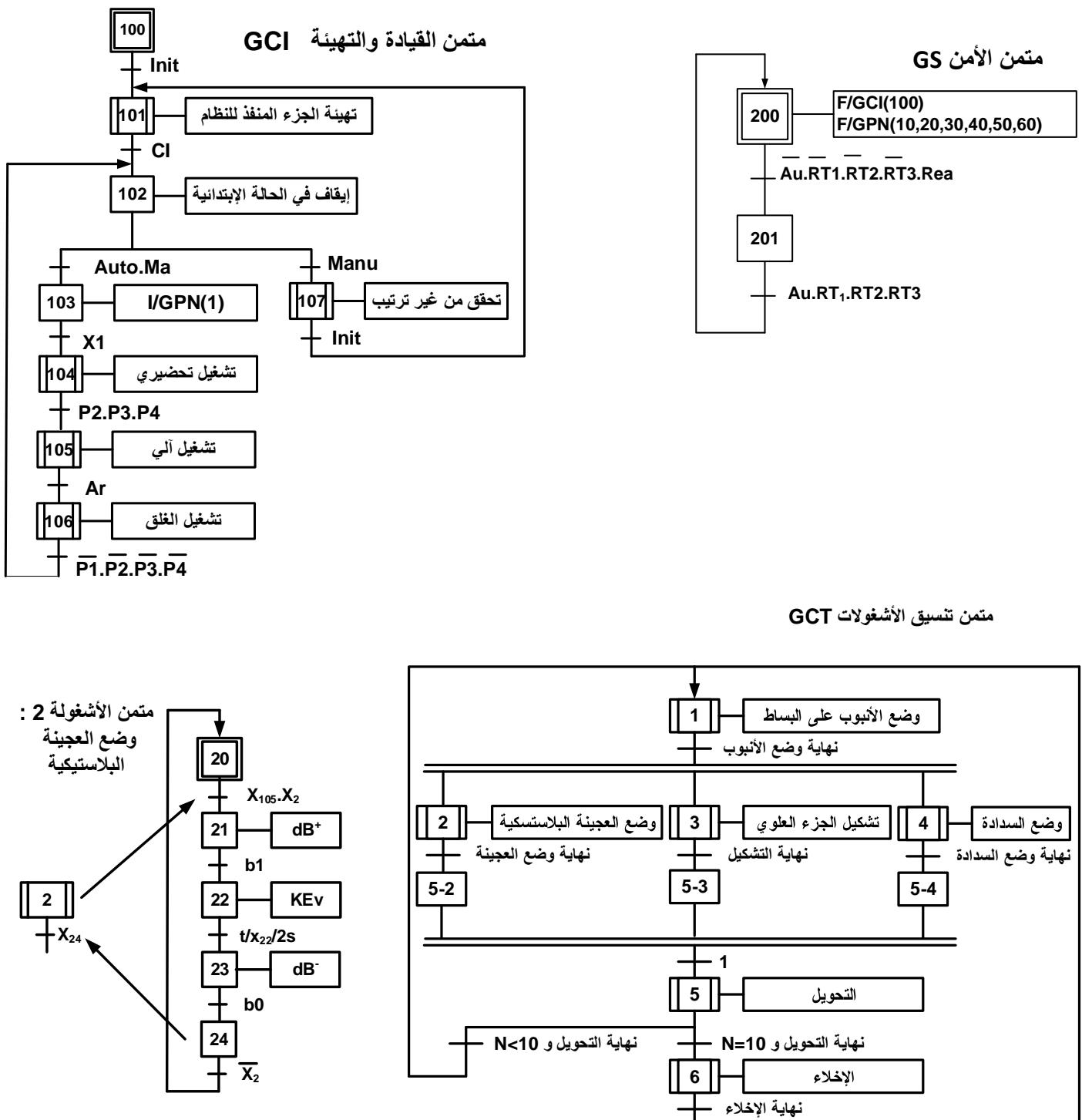
C : اعدادات

R: ضبط

6- المناولة الهيكليّة :



7- المناولة الزمنية:



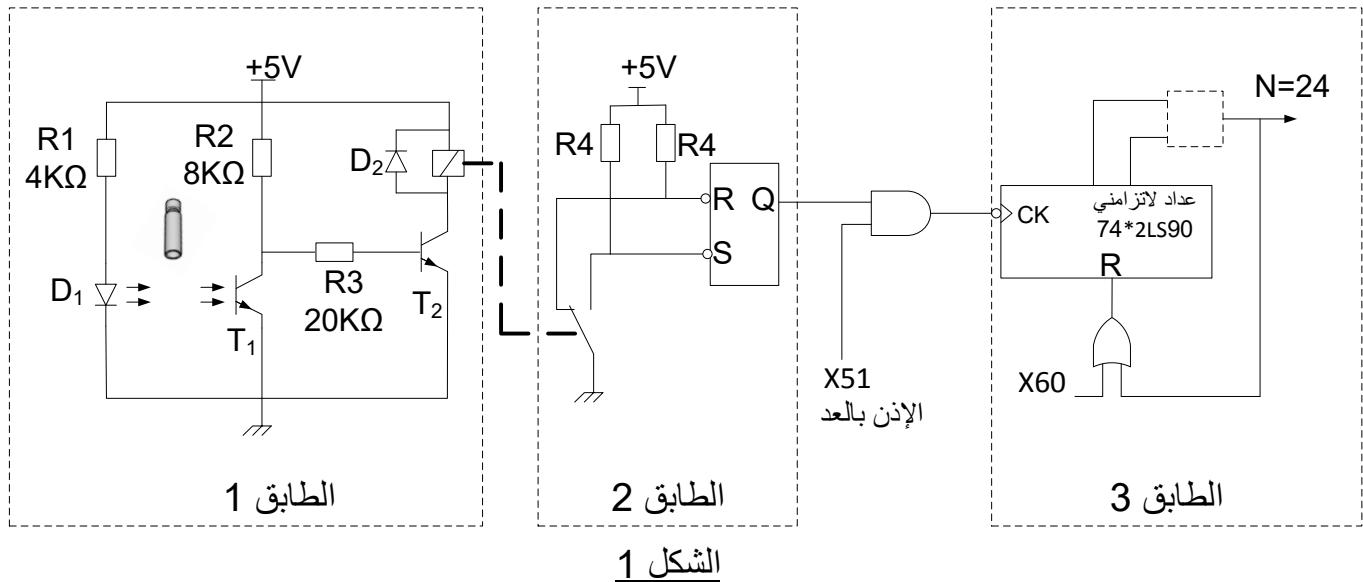
8- جدول الاختيارات التكنولوجية :

الأشغالات	المنفذات المتقدمة	المنفذات	المليقطات
وضع الأنابيب المجوفة	A : رافعة مزدوجة المفعول لتحويل الفارورة	dA : موزع أحادي الإستقرار 2/5 , 24V	a: مليقط نهاية شوط للرافعة A
وضع العجينة اللاستيكية	B : رافعة مزدوجة المفعول لتحويل الفارورة	dB^+, dB^- : موزع ثانوي الإستقرار 2/5 , 24V	b0 , b1 : مليقطي نهاية شوطى الرافعة B
تشكيل الجزء العلوي للأنبوب	C : رافعة مزدوجة المفعول	dC^+, dC^- : موزع ثانوي الإستقرار 2/5 , 24V	c0 , c1 : مليقطي نهاية شوطى الرافعة C
وضع السدادات	D : رافعة مزدوجة المفعول E : رافعة مزدوجة المفعول	dD^+, dD^- : موزع ثانوي الإستقرار 2/5 , 24V dE^+, dE^- : موزع ثانوي الإستقرار 2/5 , 24V	d0 , d1 : مليقطي نهاية شوطى الرافعة D e0 , e1 : مليقطي نهاية شوطى الرافعة E
التحويل بين المراكيز	M1: محرك لاتزامي ثلاثي الطور 380/220 اقلاع مباشر اتجاه واحد للدوران	KM1 : ملامس كهرومغناطيسي V24,2/24V	Cp : مليقط كهروضوئي يكشف عن مرور الأنابيب
الإخلاء	M3: محرك لاتزامي ثلاثي الطور 380/220 اقلاع مباشر اتجاه واحد للدوران	KM3 : ملامس كهرومغناطيسي V24,2/24V	P5 : مليقط الكشف عن حظور الصندوق
عناصر القيادة والأمن	AU : زر التوقف الاستعجالي , F1 . F2.F3 : تمسات المراحل الحرارية للمحركات Réa : زر إعادة التسلیح , Init : زر تهيئة الجزء المنفذ , Auto/Manu : مبدلة اختيار نمط التشغيل Ma/Ar : مبدلة التشغيل والتوقف		

شبكة التغذية المستعملة : 3x380V-50Hz

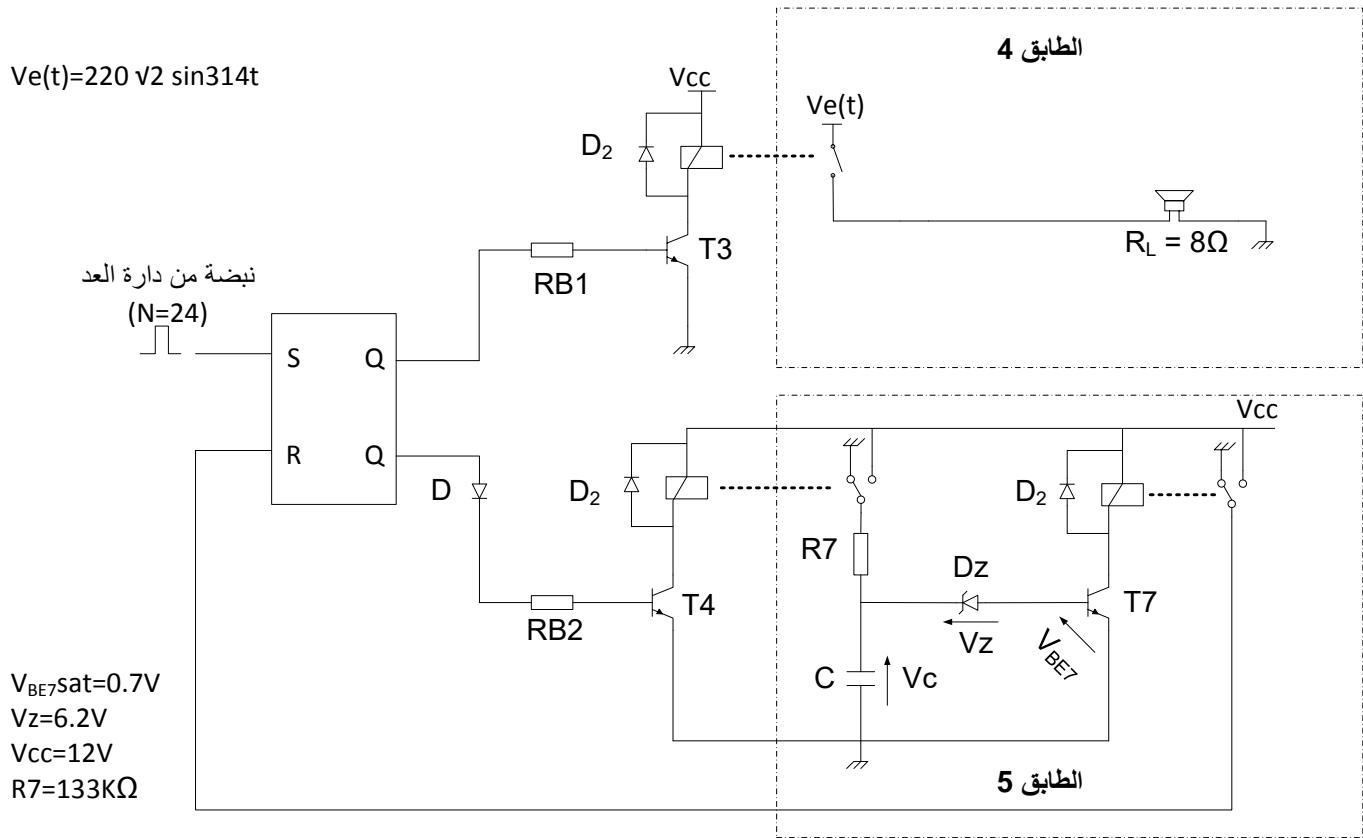
9- إنجازات تكنولوجية:

دارة الكشف والعد : (الشكل 1)



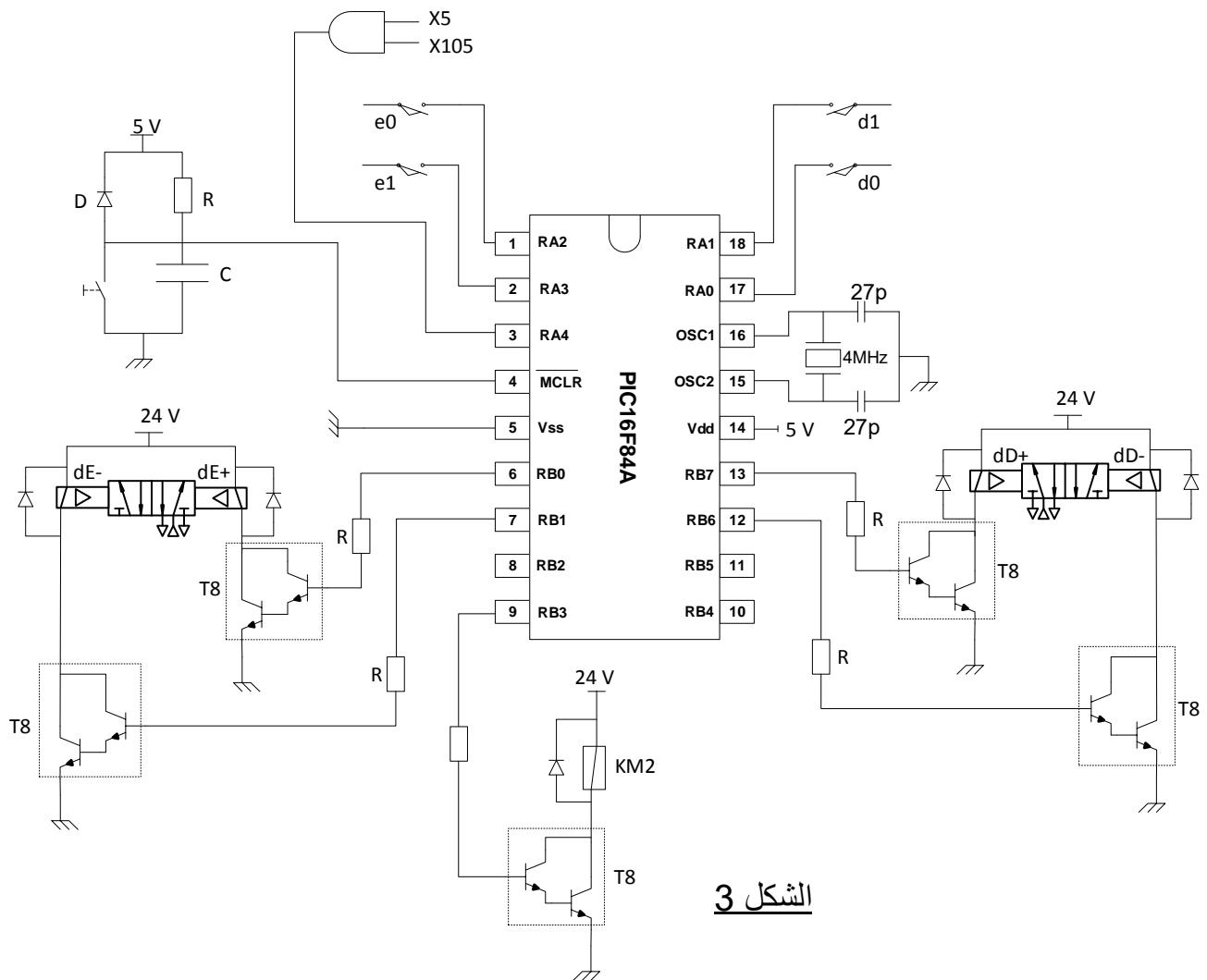
دارة التنبيه والتأجيل: (الشكل 2)

عند مليء الصندوق يتم تنبيه العامل بدق الجرس لمدة $t=2s$ باستعمال التركيب التالي :



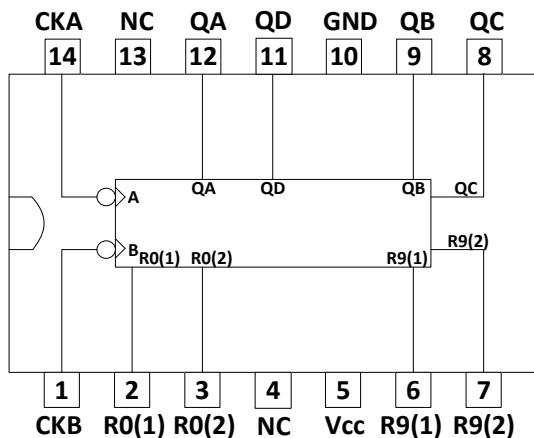
دارة الميكرومترقب : (الشكل 3)

نريد التحكم في الأشغالة 4 بواسطة الميكرومترقب PIC 16F84A



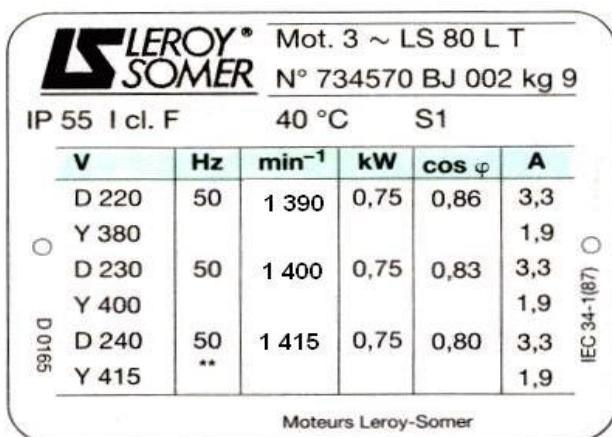
-10 وثائق الصانع :

الدارة 4790



R0(1)	R0(2)	R9(1)	R9(2)	QD	QC	QB	QA
1	1	0	X	0	0	0	0
1	1	X	0	0	0	0	0
X	X	1	1	1	0	0	1
X	0	X	0	Comptage			
0	X	0	X	Comptage			
0	X	X	0	Comptage			
X	0	0	X	Comptage			

اللوحة البيانية للمحرك M1 :



العمل المطلوب :

- س(1) أكمل النشاط البياني التنازلي A0 على ورقة الإجابة 1 (الصفحة 11)
- س(2) أنشئ متن الأشغولة 6 (أشغولة الإلقاء) من وجهة نظر جزء تحكم
- س(3) أكمل جدول التشحيط والتخمير للإشغولة 2 (أشغولة وضع العجينة البلاستيكية) على ورقة الإجابة 1 (الصفحة 11)
- س(4) أكمل رسم المعقب الكهربائي للإشغولة 2 على ورقة الإجابة 2 (الصفحة 12)
- دارة الكشف والعد:** (شكل 1 صفحة 6)
- س(5) سم الطوابق 1,2,3
- س(6) مانع البوابة في الطابق 3
- س(7) أكمل رسم مخطط العداد على ورقة الإجابة 2 (الصفحة 12)
- س(8) أكمل جدول التشغيل على ورقة الإجابة 1 (الصفحة 11)
- دارة التأجيل والتنبيه :** (شكل 2 صفحة 6)
- س(9) سم الطابق 5
- س(10) ماسم الثنائي D2 وما دوره
- س(11) أحسب قيمة المكثفة C للحصول على تأجيل $t=5s$ في الطابق 5
- دارة الميكرومراقب** (شكل 3 صفحة 7)
- س(12) حدد المنافذ المستعملة كمدخل و مخارج للميكرومراقب PIC16F84A على ورقة الإجابة 3 (الصفحة 13)
- أكمل ملي محتوى السجلين TRISA و TRISB على ورقة الإجابة 3 (الصفحة 13)
- س(13) أكمل برنامج تهيئة المنافذ على ورقة الإجابة 3 (الصفحة 13)
- دارة التغذية:**
- لتغذية المنفذات المتصددة ،استعملنا محول أحادي الطور لوحدة مواصفاته تحمل الخصائص التالية:
- 220/24V,300VA,50Hz
- أجريت على هذا المحول التجارب التالية :
- نتائج تجربة الفراغ: $U_1=220V, U_{20}=26.4V$
- نتائج تجربة الدارة قصيرة تحت تيار ثانوي اسمي: $U_{ICC}=20V, P_{ICC}=23.4W, I_{2CC}=I_2$
- س(14). احسب نسبة التحويل في الفراغ
- س(15). احسب المقادير المرجعة للثانوي R_s, Z_s, X_s
- المotor الاتزانني ثلاثي الطور M1** : من خلال لوحة المواصفات للmotor (صفحة 8)
- س(16). اذكر نوع اقران لفائف هذا motor
- س(17). استنتج كل من عدد الاقطاب والانزلاق والعزز
- س(18). احسب مردود motor

- نريد استبدال المحرك M1 بمحرك آخر M4 ذو اتجاهين للدوران
- س 19. أكمل رسم دارة الإستطاعة والتحكم لهذا المحرك على ورقة الإجابة 4 (الصفحة 14)
- نريد التحكم في هذا المحرك باستعمال المبرمج الآلي Millenium3
- س 20. أكمل برمجة دارة التحكم لهذا المحرك باستعمال لغة الملams (*Ladder*) على ورقة الإجابة 4 (الصفحة 14)
- نريد التحكم في الأشغال 2 (ص 4) باستعمال المبرمج الآلي باستعمال لغة FBD
- س 21. أكمل ملئ الجدول ثم أعد رسم المتن للأشغال 2 باستعمال لغة FBD على ورقة الإجابة 3 (الصفحة 13)

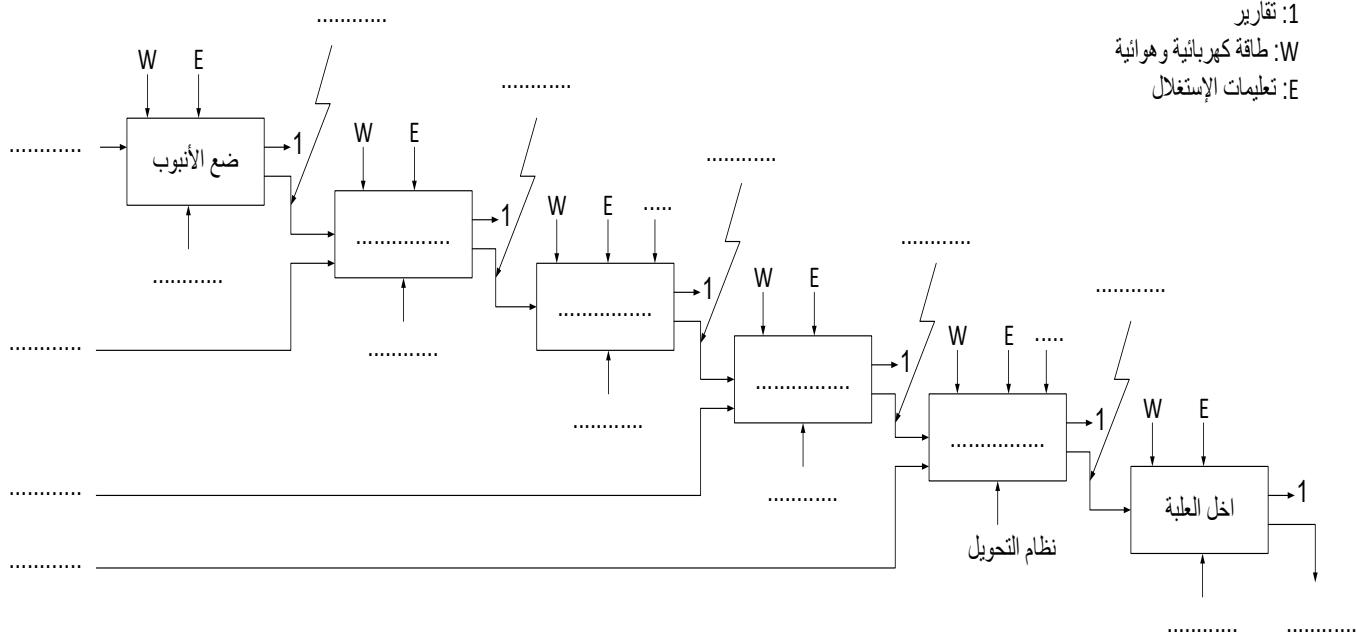
وثيقة الإجابة 1: (تعاد مع أوراق الإجابة)

ج1) مخطط النشاط البياني التنازلي : A0

۱: تقاریر

٣٧٣

F: تعلمات الاستغلال



ج(3) جدول معادلات التشيط والتخميل للإشغولة :

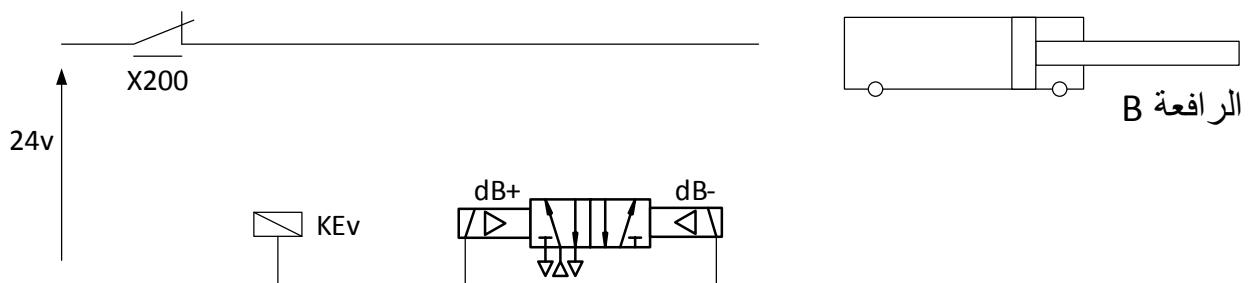
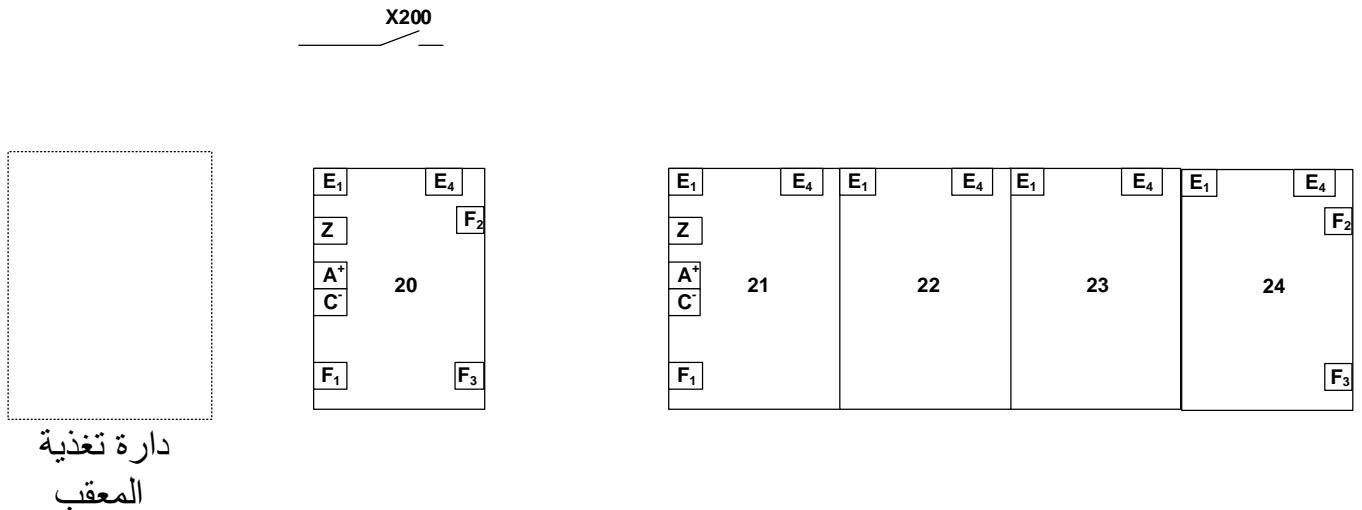
المرحلة	معادلة التنشيط	معادلة التخمير	الأفعال
20			
21			
22			
23			
24			

ج) جدول التشغيل :

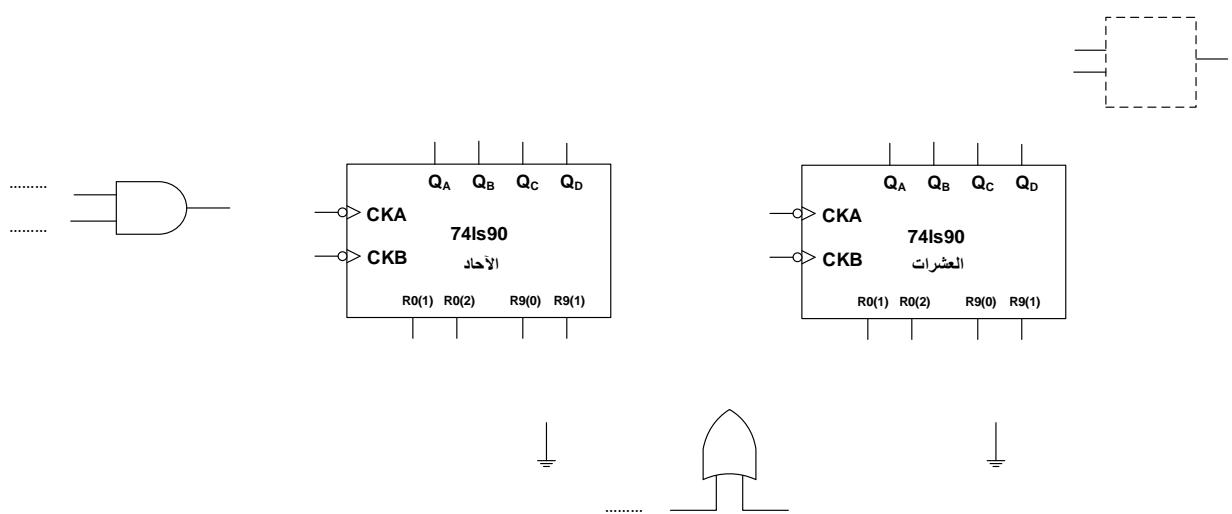
Q	S	R	T2	T1	
					غياب قالب البلاستيكي
					حضور قالب البلاستيكي

وثيقة الإجابة 2 : (تعداد مع أوراق الإجابة)

ج4) رسم المعقب الهوائي :



ج7) رسم العداد :



وثيقة الإجابة 3 : (تعداد مع أوراق الإجابة)

ج(12)

المنافذ المستعملة كمدخل هي:.....

المنافذ المستعملة كمخرج هي:.....

ملي السجلين TRISB و TRISA

TRISA	X	X	X					
TRISB								

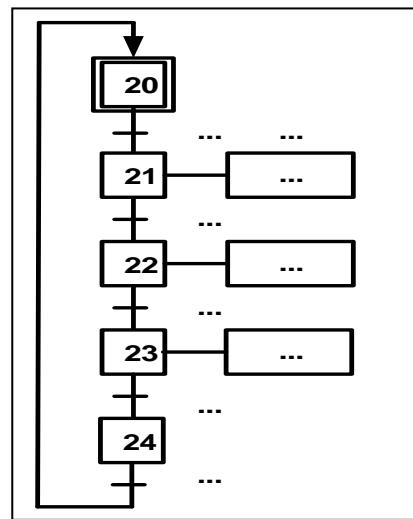
ج(13) كتابة البرنامج :

برنامج تهيئة المنافذ

bsf STATUS,RP0	الإنتقال الى الصفحة
MOVLW 0x.....	شحن القيمة في السجل W
MOVWF TRISB
MOVLW 0x.....
MOVWF TRISA	نقل محتوى السجل W الى السجل TRISA
..... STATUS,RP0	الإنتقال الى الصفحة
CLRF	مسح المرفأ B

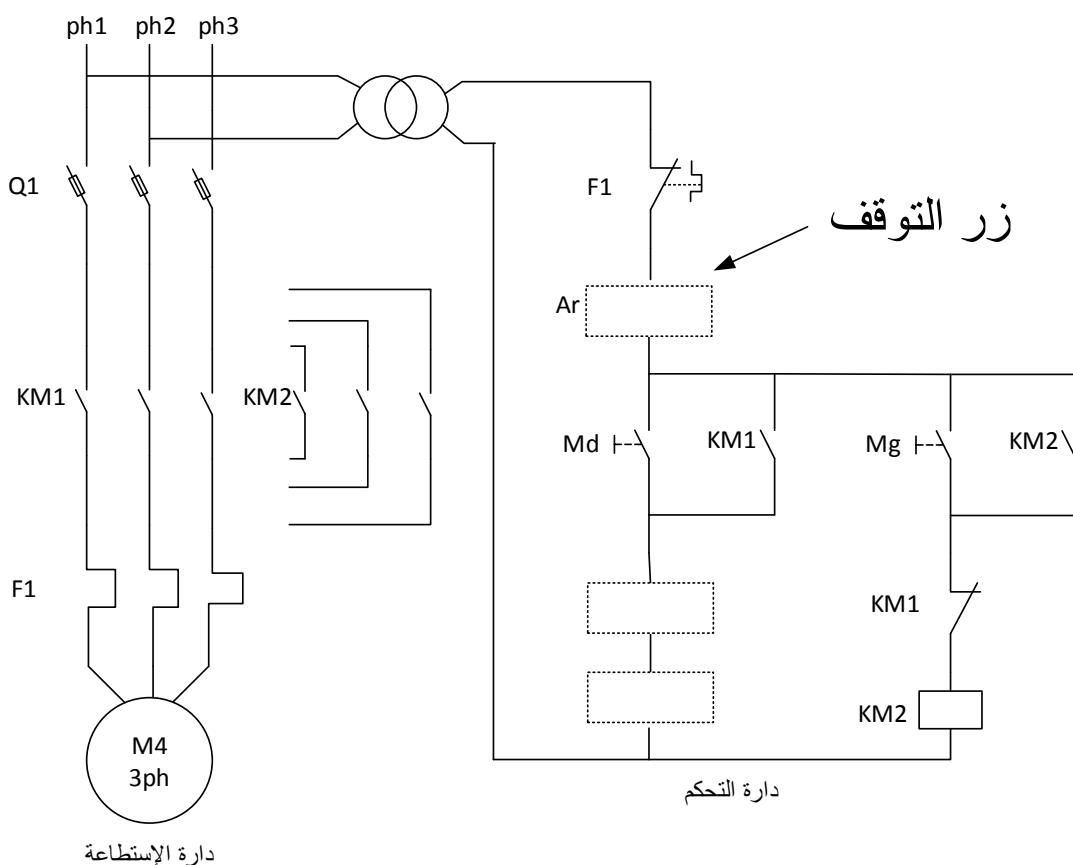
ج(21) لغة FBD للإشغولة 2:

مخارج API	الأفعال	مدخل API	الإستقباليات
O1	dB+	I1	X105
...	X2
...b1
...
...
...



وثيقة الإجابة 4 : (تعداد مع أوراق الإجابة)

ج 19. دارة الإستطاعة والتحكم للمحرك M4



ج 20) دارة التحكم للmotor M4 باستعمال لغة الملامس Ladder

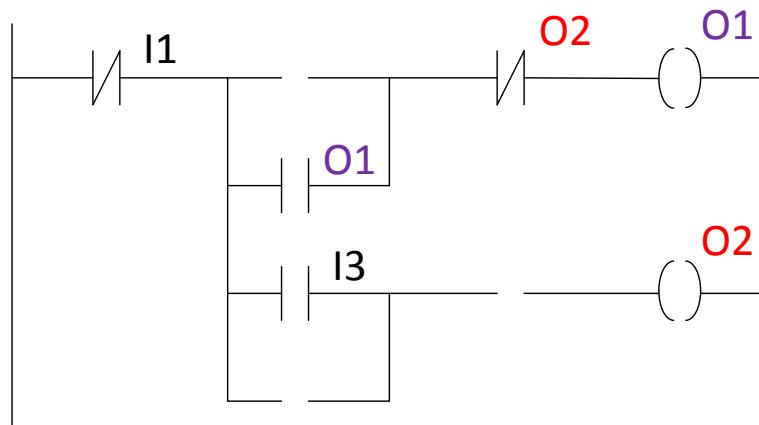
I1: مدخل Ar

I2: مدخل Md

I3: مدخل Mg

O1: مخرج KM1

O2: مخرج KM2



الموضوع الثاني:

نظام الى لمليء وغلق العلب

دفتر الشروط

1- هدف التالية : يجب على النظام أن ينجز وفي أدنى وقت وبمردودية عالية مليء وغلق علب

2- وصف الكيفية : يمكن تجزئة النظام إلى 5 اشغولات

اشغولة تدوير الصحن - اشغولة الوضع - اشغولة التعبئة - اشغولة الغلق - اشغولة العد وتصريف

3- التشغيل :

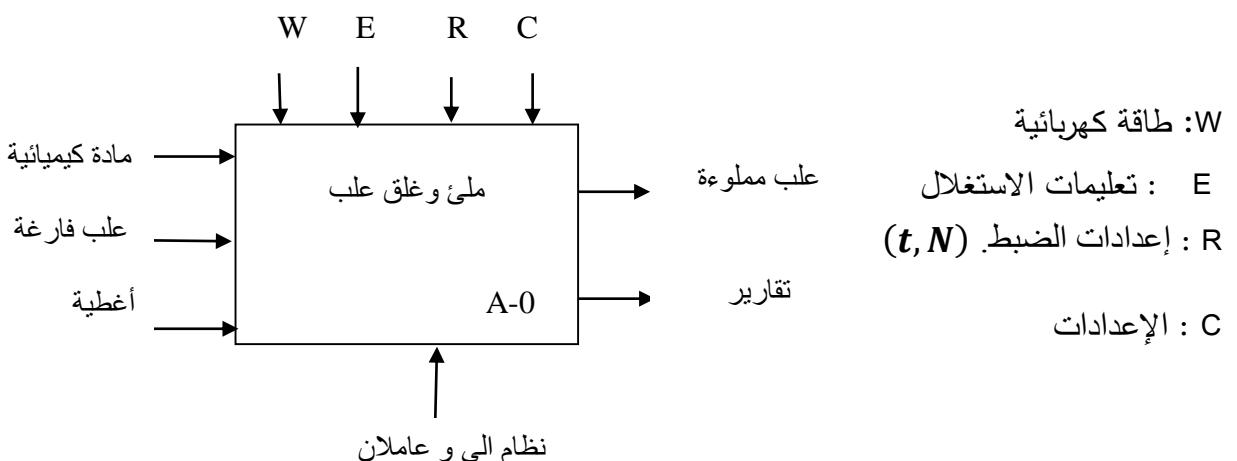
- يتم تحويل العلب من مركز إلى آخر بدوران الصحن الدوار باستعمال المحرك M
- الإتيان بالعلب عن طريق قناة التزويد حيث يتم وضع العلب في الصحن الدوار بواسطة الرافعة و الرافعة B
- عند حضور العلبة في مركز التعبئة يتم مؤهلاً بفتح EV الكهربائي صمام لمدة $t_3=2s$
- تقوم الرافعة C بتقديم الأغطية أمام الرافعة D ليتم غلق العلب بنزول الرافعة D وبعد مدة $t_4=2s$ يتم رجوعها
- يتم رفع العلبة بواسطة الرافعة E ثم يتم وضعها فوق البساط بواسطة الرافعة F ليتم تصريفها بعد توفر 6 علب عن طريق المحرك M_1

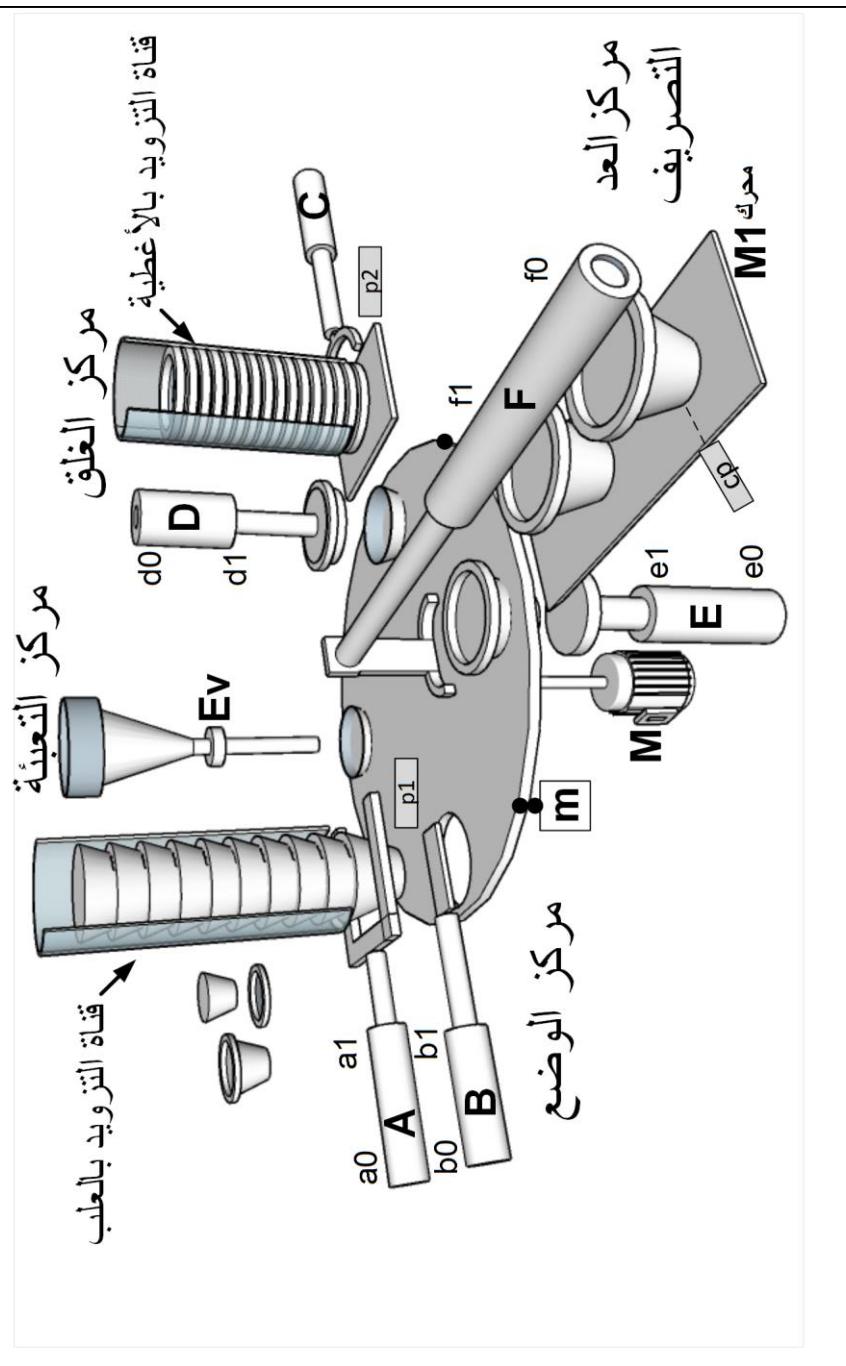
4- الامن : حسب القوانين الدولية المعتمد بها

5- الاستغلال : يتطلب تشغيل النظام عامل لتزويد بالعلب والأغطية

6- التحليل الوظيفي :

الوظيفة الشاملة: النشاط التنازلي A-0



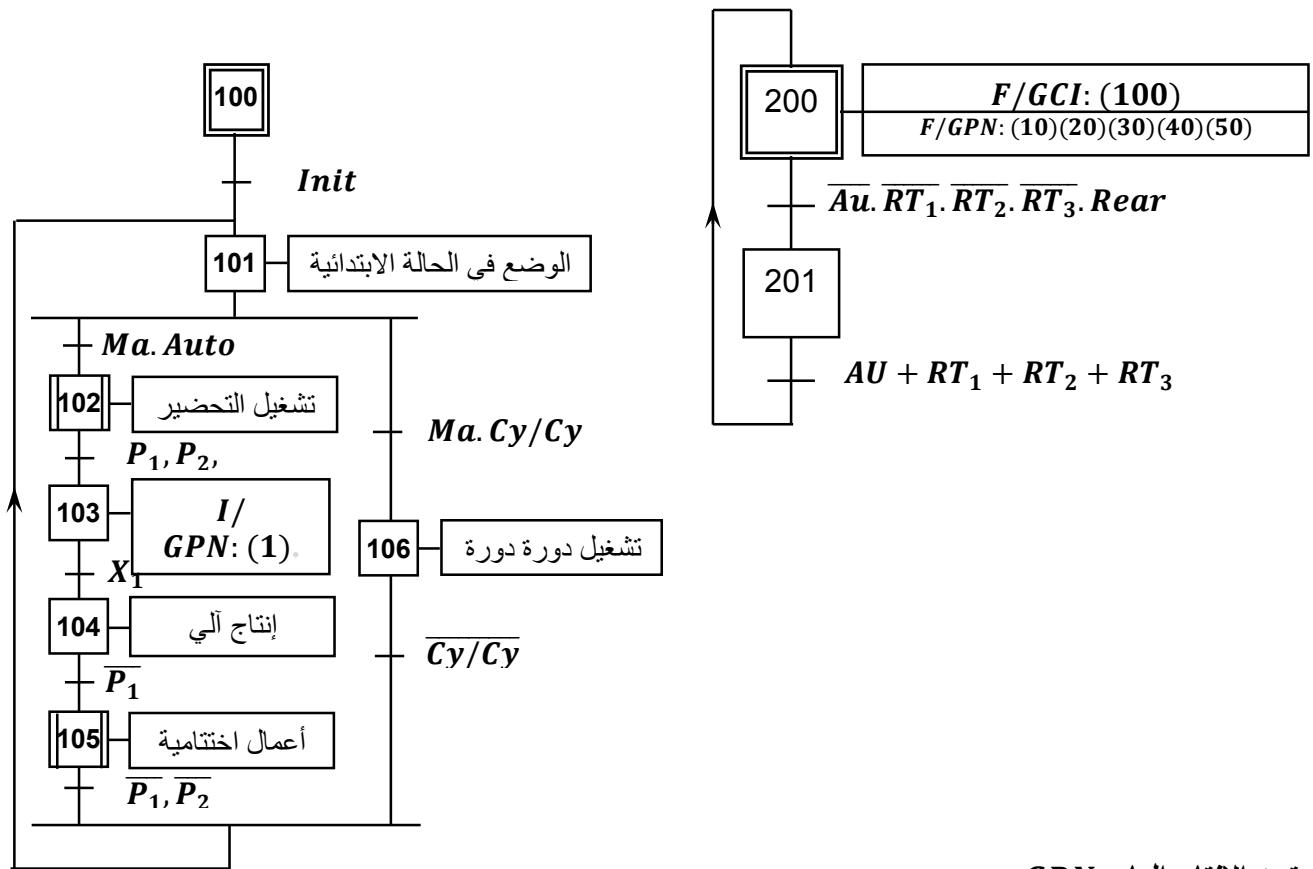


عناصر القيادة والتهيئة	الملحقات	المنفذات المتقدمة	المنفذات	الاسفولتة
عنصر القيادة والتهيئة : Au : زر التوقف الاستعجالي. ، TR₂ ، TR₃ ، TR₁ : مراحل حرارية لحماية المحركات.	m. ملقط نهاية الشوط يكشف عن دوران الصحن بزاوية 90°	لامس كهرومغناطيسي KM	M : محرك لاتزامني اتجاه واحد للدوران	تدوير الصحن
	b₁ ، b₀ : ملقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة B.. a₀ , a₁ : ملقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة A	dA^+ ، $dB^+ dB^-$ 2/5 موزعات dA^- ثنائية الاستقرار كهروهوائي $24V \sim$	A : رافعة مزدوجة المفعول B : رافعة مزدوجة المفعول	الوضع
	$t_3 = 2s$: زمن الملاء.	KEV : لامس كهرومغناطيسي $24V \sim$ للتحكم في EV	EV : صمام كهربائي	التعينة
	d0 ، d1 : ملقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة D c : ملقط نهاية شوط لمراقبة خروج ذراع الرافعة C $t_4 = 2s$: زمن الغلق	dD^+, dD^- 2/5 ثانية الاستقرار $24V \sim$ dC : موزع 2/3 أحادي الاستقرار كهروهوائي $24V \sim$	D : رافعة ثنائية المفعول .. C : رافعة أحادية المفعول.	الغلق
	e1 e0 : ملقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة B. f0 f1 : ملقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة B. $N=6$ عدد العلب. cp : ملقط يكشف عن حضور العلب $t_5 = 5s$	dF^+, dF^- ، dE^+, dE^- 2/5 ثانية الاستقرار كهروهوائي $24V \sim$. KM₁₁ ، KM₁₂ ملامسين كهرومغناطيسي $24V \sim$	E : رافعة ثنائية المفعول .. F : رافعة مزدوجة المفعول	العد وتصريف

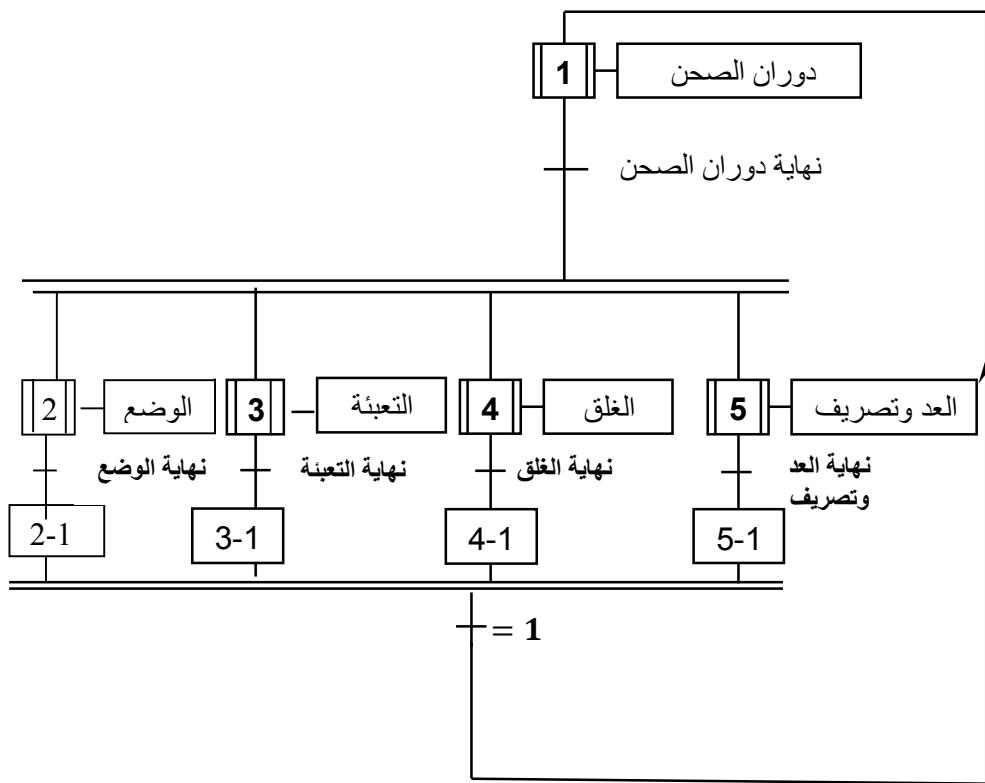
8- المناولة الزمنية:

متمن القيادة والتهيئة (GC):

متمن الأمان GS:

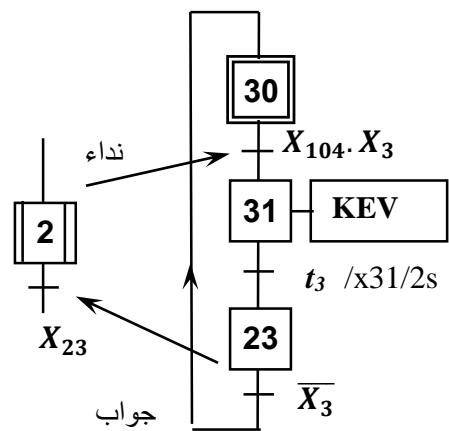
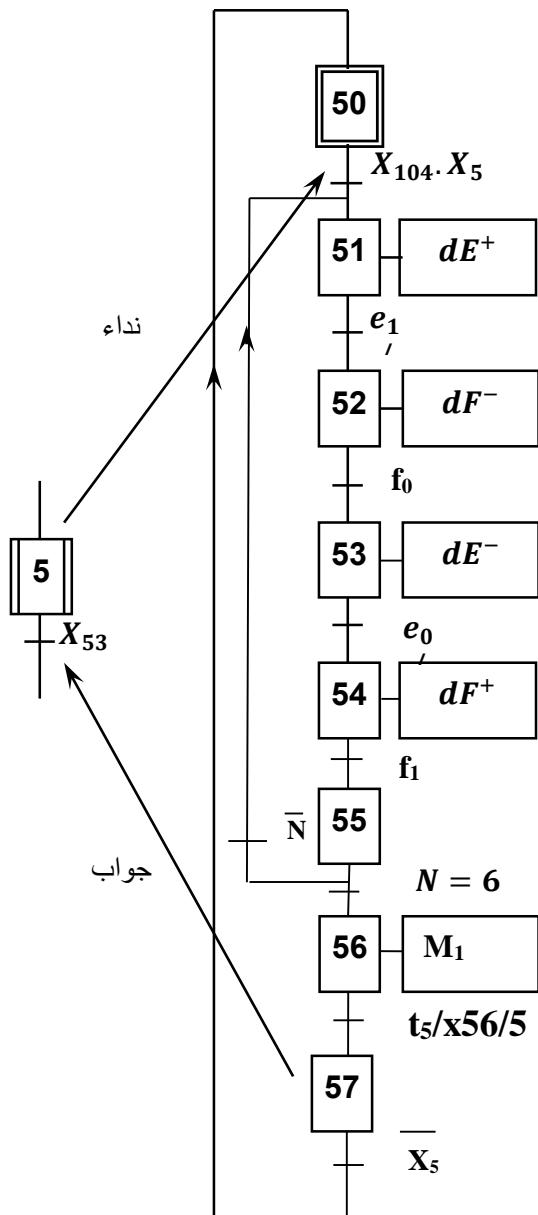


متمن الإنتاج العادي :GPN

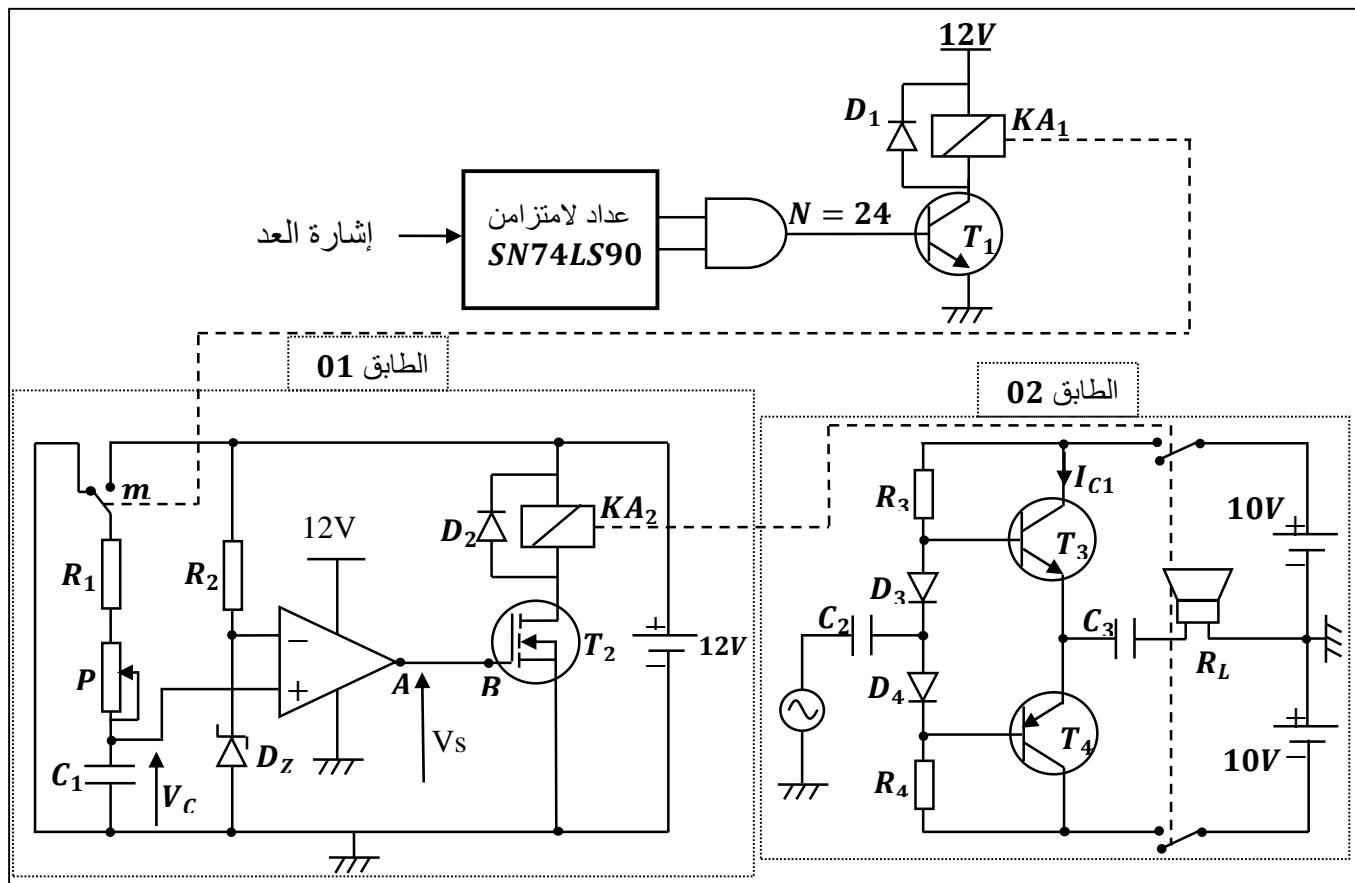


متمن الاشغولة 03: التعبة.

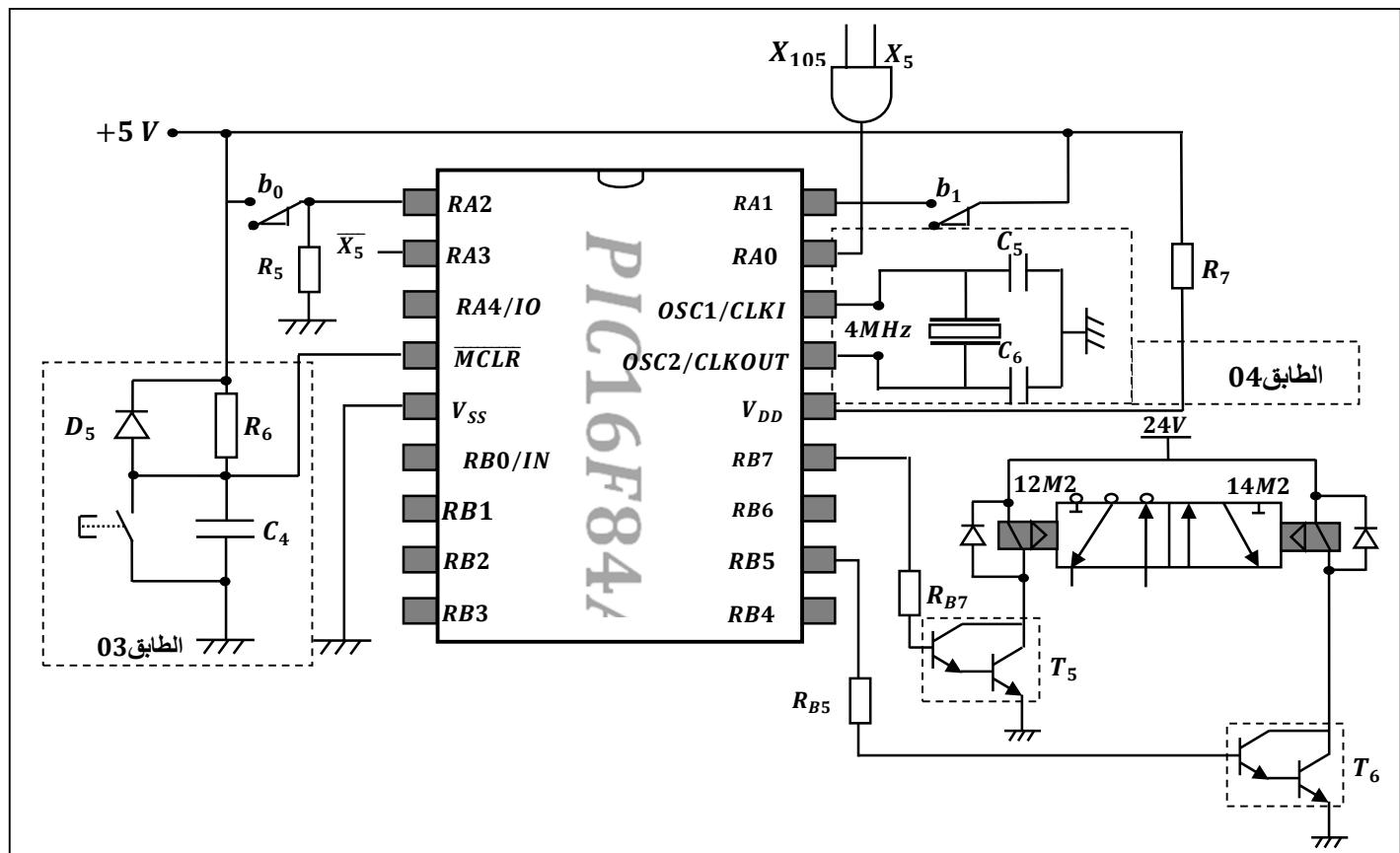
متمن الاشغولة 05: العد والتصريف



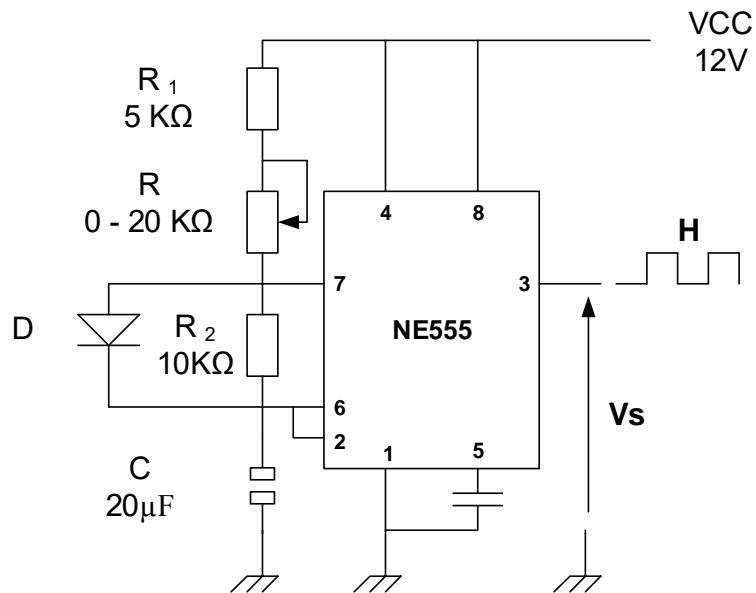
9- الانجازات التكنولوجية: 1- دارة العد وتنبيه العامل: (الشكل1)



2- دارة التحكم في الرافرة B باستعمال الميكرومترق PIC16F84A : (الشكل 2)



3- دارة إشارة الساعة باستعمال الدارة NE555 (الشكل 3)



- الملحق:

الدارة المندمجة : SN74LS90

1-6 جدول تشغيل الدارة المندمجة : SN74LS90

1	<i>GKB</i>	<i>GKA</i>	14
2	$R_{0(1)}$	<i>NC</i>	13
3	$R_{0(2)}$	Q_A	12
4	<i>NC</i>	Q_D	11
5	V_{CC}	<i>GND</i>	10
6	$R_{9(2)}$	Q_B	9
7	$R_{9(1)}$	Q_C	8

$R_{0(1)}$	$R_{0(2)}$	$R_{9(1)}$	$R_{9(2)}$	Q_D	Q_C	Q_B	Q_A
<i>H</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>X</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>
<i>N</i>	<i>N</i>	<i>X</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>
<i>X</i>	<i>X</i>	<i>H</i>	<i>H</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>H</i>
<i>X</i>	<i>L</i>	<i>X</i>	<i>L</i>	<i>Comptage</i>			
<i>L</i>	<i>X</i>	<i>L</i>	<i>X</i>	<i>Comptage</i>			
<i>L</i>	<i>X</i>	<i>X</i>	<i>L</i>	<i>Comptage</i>			
<i>X</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>X</i>	<i>Comptage</i>			

10- الأسئلة:

س1- أكمل التحليل الوظيفي التنازلي (مخطط النشاط A0) على ورقة الإجابة 1 (صفحة 9)؟ .

I/GPN ;

(1) (50) (40) (30) (20) :

?F/GPN

س2- اشرح الأمرين:

من وجهة نظر جزء التحكم؟ .

س3- أنجز متمن "أشغولة الغلق"

ـ من وجهة نظر جزء التحكم؟ .

ـ أكمل جدول معادلات التشتيط والتخمير للاشغاله 5

"أشغولة العد والتصريف"

ـ س4- أكمل رسم المعيق الكهربائي لمتمن "أشغولة العد والتصريف" على ورقة الإجابة 2 (صفحة 10).

ـ س5- أكمل ربط دارة العداد باستعمال الدارة SN74LS90 على وثيقة الإجابة 3 (صفحة 11).

ـ س6- أ) أعد رسم العداد باستعمال القلابات JK (عداد تنازلي) على وثيقة الإجابة 1 (صفحة 9).

► دارة العد وتنبيه العامل : (شكل 1 صفحة 6)

الطبق 1 : $R_1 = 10K\Omega$, $P = 47K\Omega$, $C_1 = 100\mu F$, $V_Z = 6,1V$

$R_{KA2}=100\Omega$, $V_{DS}=1.4v$, $V_{cc}=12v$

ـ س7- ما هو دور المقاومة P في هذا التركيب. ثم أعطي العبارة الحرافية لزمن التأجيل. t.

ـ س8- احسب القيمة الصغرى والقيمة العظمى لزمن التأجيل. ?

ـ س9- ما اسم المقلع T2 في الطابق 1 ، ثم أحسب التيار I_D المار في المقلع 2 ؟

ـ س10- أكمل جدول التشغيل على وثيقة الإجابة 3 (صفحة 11).

► دارة التحكم في الرافعة B باستعمال الميكروراقب PIC16F84A: (شكل 2 صفحة 6)

ـ س11- ما هي الأقطاب المبرمجة كمدخل والأقطاب المبرمجة كمخرج ؟ أكمل محتوى السجلين TRISB وTRISA على وثيقة الإجابة 3 (صفحة 11)

ـ س12- ما دور الطابق 03 وما دور الطابق 04 ؟

ـ س13- ما اسم العنصر T_6 وما دوره ؟ استنتج معامل التضخم β_6 في التيار اذا كان للمقلعين المكونين له نفس معامل التضخم $\beta=100$

ـ نريد استعمال تأجيل باستعمال الميكروراقب

ـ س14- أكمل برنامج التأجيل على وثيقة الإجابة 4 (صفحة 12).

► وظيفة الاستطاعة :

ـ للمحرك M1 المواصفات التالية: $50Hz$, $\eta=80\%$, $1,5 KW$, $1400tr/min$, $220/380V$

ـ س15- ما نوع إقران هذا المحرك؟ أحسب سرعة التزامن ns.

ـ س16- أحسب الإنزلاق

ـ س17- أحسب الإستطاعة الممتدة من طرف المحرك

ـ س18- أكمل مخطط دارة الاستطاعة والتحكم في المحرك M ذو اتجاه واحد للدوران على وثيقة الإجابة 4 (صفحة 12).

► محول تغذية المخارج :

ـ إستطاعته الطاهرية 120VA وعند تغذيته بتوتر~220v ينتج في الثنوي~24vـ عند التشغيل الإسمى حيث تعتبر الحمولة

ـ حثية بمعامل استطاعة 0.8 ، وعلى اعتبار الضياعان في الحديد وفي النحاس متساويان. يساوي W5

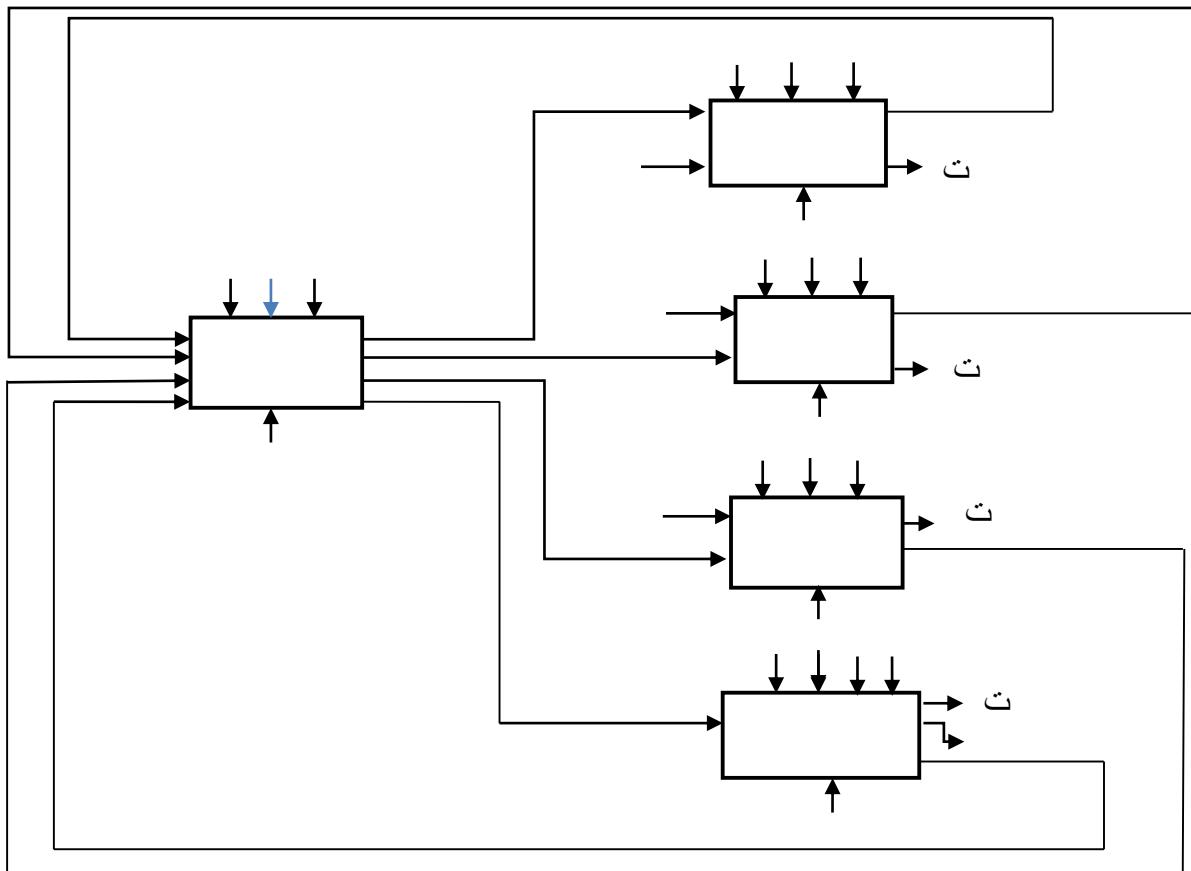
ـ س19- أحسب مردود هذا المحول

► دارة إشارة الساعة : (شكل 3 صفحة 7)

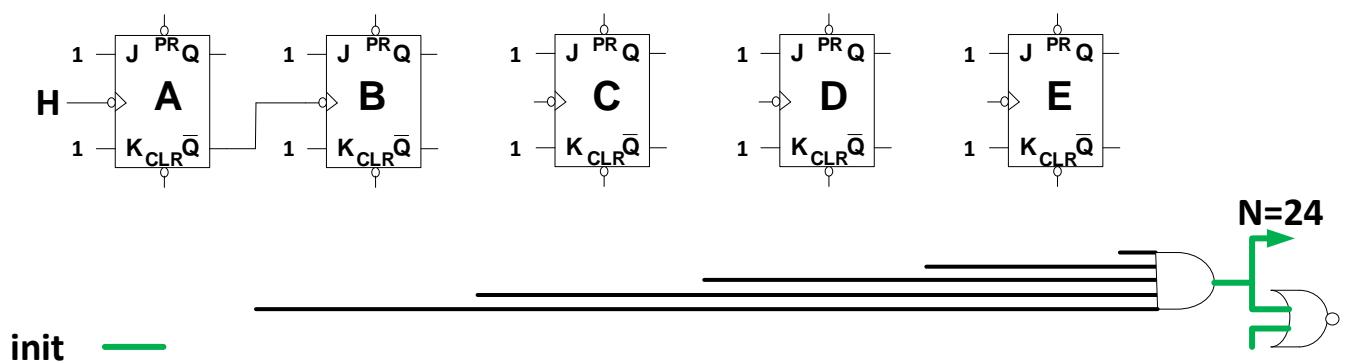
ـ س20- ما دور الثنائي D ، أكتب عبارة الزمن t_H و الزمن t_L ثم استنتاج عبارة دور إشارة الساعة T

ـ ماهي قيمة المقاومة P للحصول على إشارة مربعة

ج 1- النشاط البياني التنازلي A-0

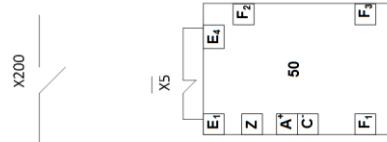
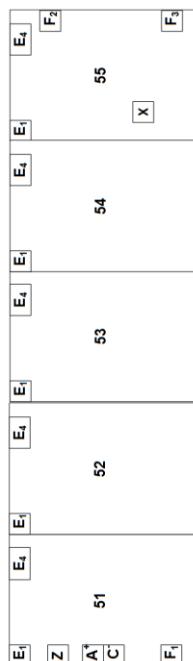
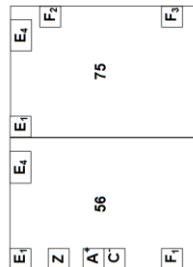


ج 6 ب) عدد تنازلي باستعمال القلابات JK :

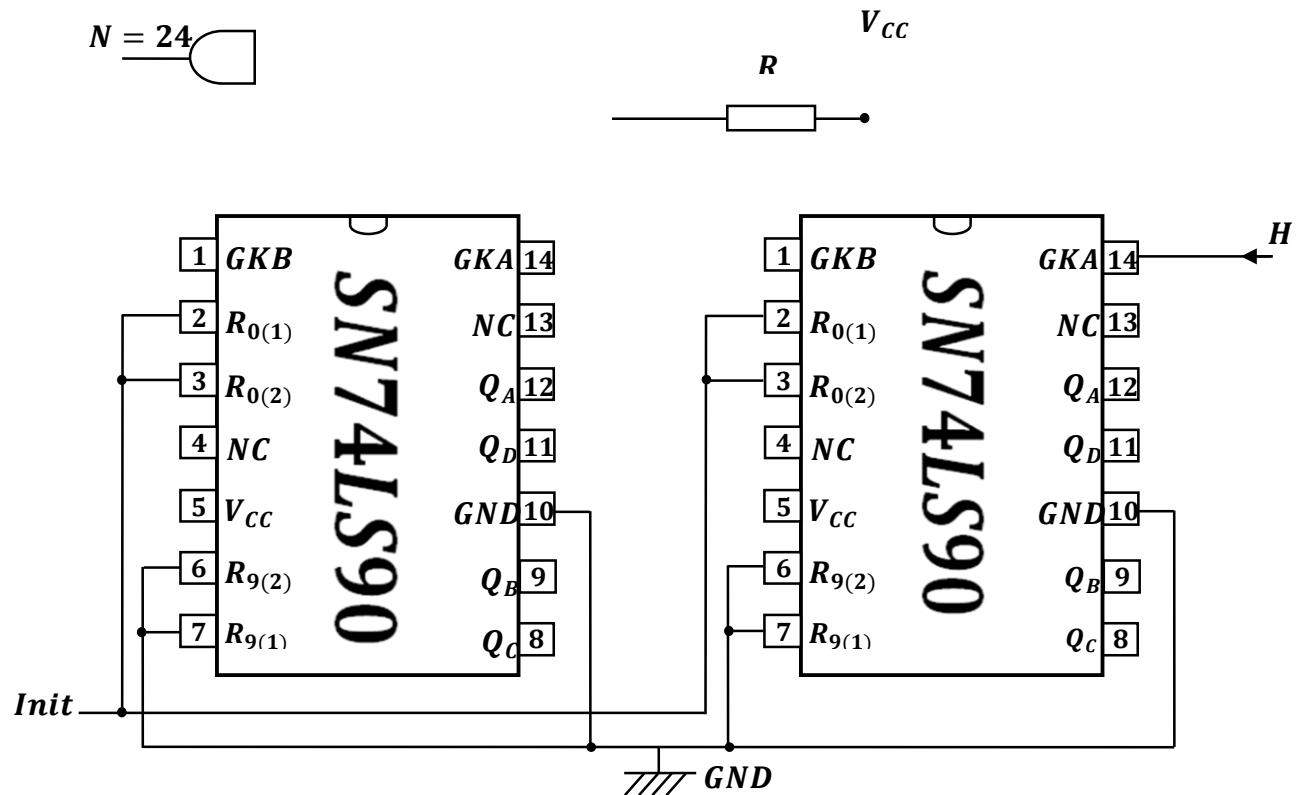


ج 5- معقب الكهربائي لمتن الأشغولة 5 "أشغولة العد والتصريف "

(القطب X من المرحلة 65 يمثل قطب استقبال أمر تحميل من مرحلة غير موالية)



ج6-أ) ربط دارة العداد باستعمال الدارة : **SN74LS90**



ج10) جدول التشغيل

KA2 الوشيعة	حالة T2	Vs	Vz	Vc
			6.1v	0v
			6.1v	12v

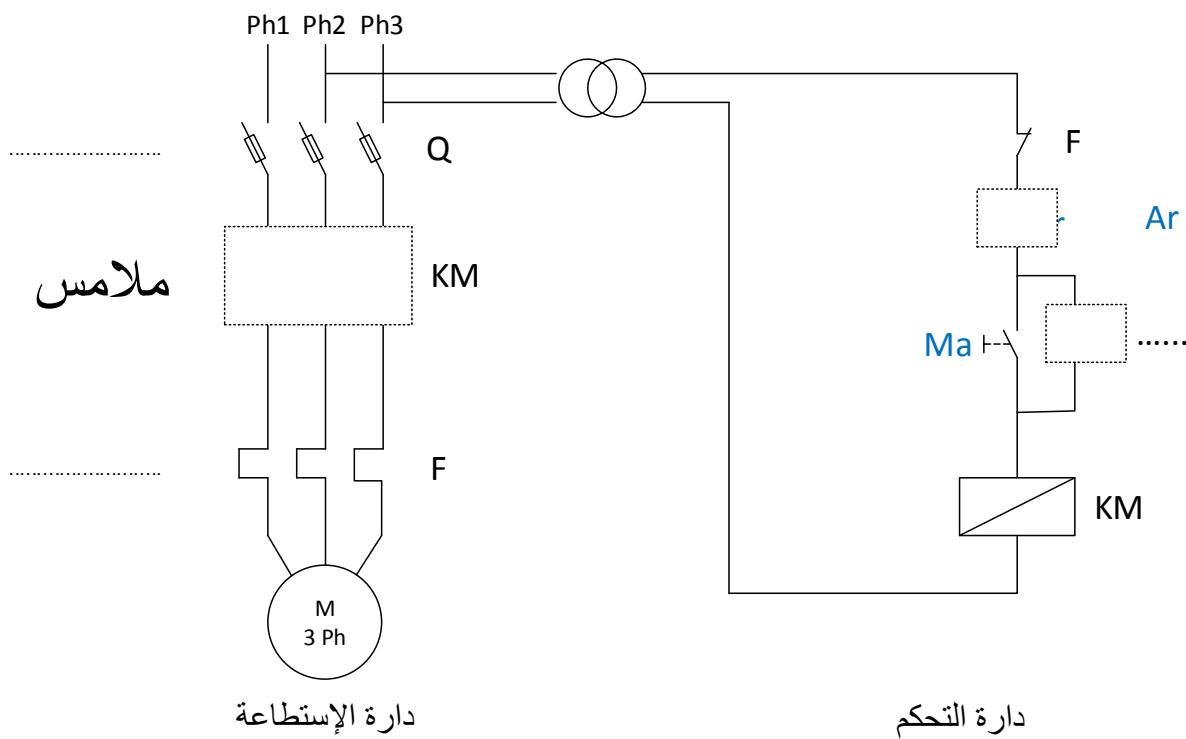
ج11: محتوى السجلين : **TRISA,TRISB**

TRISA	x	x	x					
TRISB								

ج14) برنامج التأجيل:

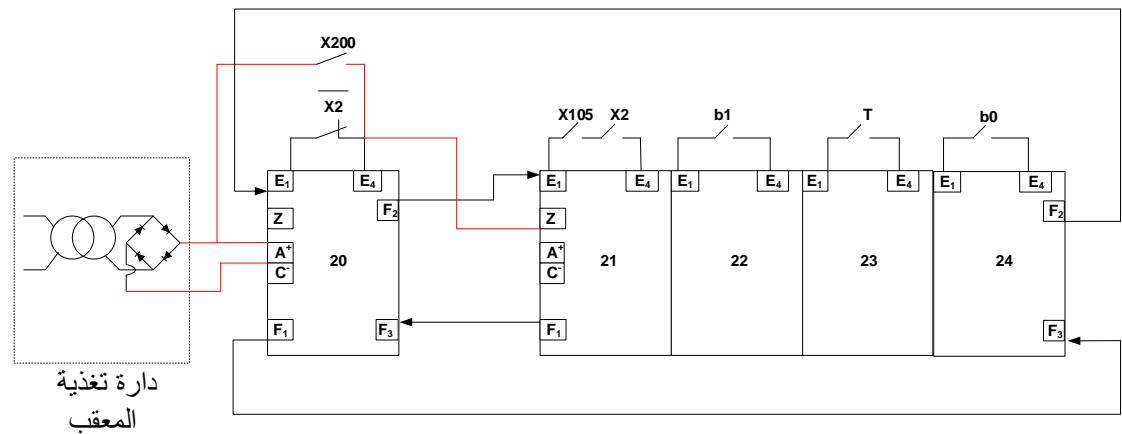
CALL TOMPO TOMPO MOVlw 0*FF LAB DECFSZ CONT;1 GOTO LAB RETURN	مناداة برنامج التأجيل شحن السجل أقصى 1 من السجل عودة الى البرنامج الرئيسي
--	---

ج14- مخطط دارة الاستطاعة والتحكم للمحرك M ذو اتجاه واحد للدوران :

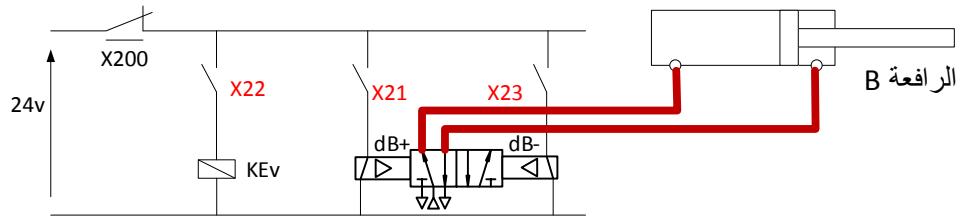


العلامة مجموع مجزأة	عناصر الإجابة																								
	<p>ج(1) النشاط البياني التنازلي A0</p> <p>1: تقارير W: طاقة كهربائية و هوائية E: تعليمات الإستعمال</p>																								
	<p>ج(2) متن الأشغال 6 :</p>																								
	<p>ج(3) جدول التنشيط والتخمير</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>المرحلة</th> <th>التنشيط</th> <th>التخمير</th> <th>الأفعال</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X20</td> <td>X24.X2+X200</td> <td>X21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>X21</td> <td>X20.X105.X2</td> <td>X22+X200</td> <td>dB+</td> </tr> <tr> <td>X22</td> <td>X21.b1</td> <td>X23+X200</td> <td>KEv</td> </tr> <tr> <td>X23</td> <td>X22.t</td> <td>X24+X200</td> <td>dB-</td> </tr> <tr> <td>X24</td> <td>X23.b0</td> <td>X20+X200</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	المرحلة	التنشيط	التخمير	الأفعال	X20	X24.X2+X200	X21		X21	X20.X105.X2	X22+X200	dB+	X22	X21.b1	X23+X200	KEv	X23	X22.t	X24+X200	dB-	X24	X23.b0	X20+X200	
المرحلة	التنشيط	التخمير	الأفعال																						
X20	X24.X2+X200	X21																							
X21	X20.X105.X2	X22+X200	dB+																						
X22	X21.b1	X23+X200	KEv																						
X23	X22.t	X24+X200	dB-																						
X24	X23.b0	X20+X200																							

ج4) المعقب الكهربائي:



دارة تغذية
المعقب



ج5) تسمية الطوابق :

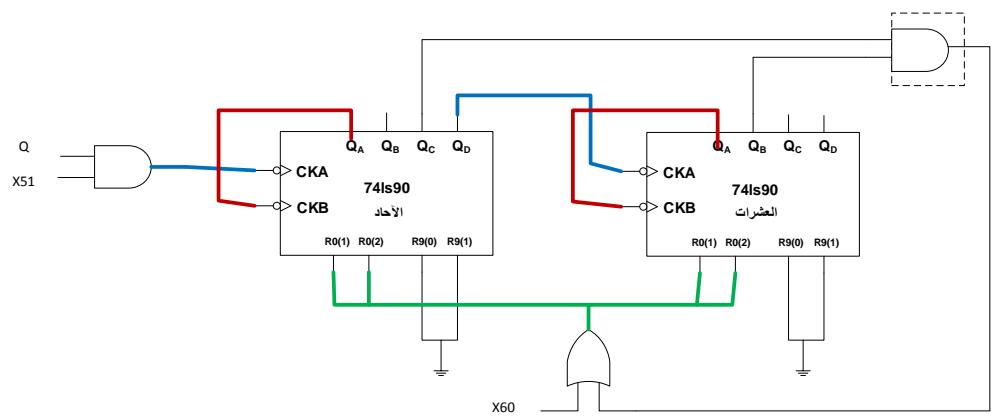
الطابق 1 : دارة الكشف

الطابق 2 : دارة ضد الإرتدادات

الطابق 3 : دارة العد

ج6) نوع البوابة : AND

ج7) مخطط العداد :



ج8) جدول التشغيل :

Q	S	R	T2	T1	
0	1	0	محصور	مشبع	غيب القالب البلاستيكي
1	0	1	مشبع	محصور	محصور القالب البلاستيكي

ج9) تسمية الطوابق :
الطابق 5 : دارة تأجيل

ج10) اسم الثنائي : ثنائي عجلة حرة
وظيفته حماية المقلع من تيار تحريض الوشيعة

ج11) حساب قيمة المكثفة :

$$t = R7 \cdot c \cdot \ln(vcc/vcc - Vc)$$

$$Vc = Vz + Vbe7$$

$$t = R7 \cdot c \cdot \ln(vcc/vcc - Vz - Vbe7)$$

$$c = t / R7 \ln(vcc/vcc - Vz - Vbe7)$$

$$c = 5 / 133 \cdot 10^3 \cdot \ln(12/12 - 6,2 - 0,7)$$

$$c = 0,4393 \mu F$$

ج12) المنافذ المستعملة كمدخل RA0.RA1.RA2.RA3.RA4
المنافذ المستعملة كمخرج RB0.RB1.RB3.RB6.RB7

ملي السجلين TRISB و TRISA

TRISA	X	X	X	1	1	1	1	1
TRISB	0	0	0	0	0	0	0	0

ج (13) برنامج تهيئة المنافذ:

bsf STATUS,RP0	الإنتقال الى الصفحة 1
MOVLW 0x00	شحن القيمة .00 في السجل W
MOVWF TRISB	جعل المرفأ B مخارج
MOVLW 0x1F	شحن القيمة .1F في السجل W
MOVWF TRISA	جعل المرفأ A مداخل
BCF STATUS,RP0	الإنتقال الى الصفحة 0
CLRF TRISB	مسح المرفأ B

ج (14) نسبة التحويل في الفراغ

$$m = U_{20}/U_1 = 26.4/220 = 0.12$$

ج (15) حساب XS و ZS و RS

$$R_S = \frac{P_{1CC}}{I_{2CC}^2}$$

$$I_{2N} = \frac{S}{U_2} = \frac{300}{24} = 12.5A$$

$$R_S = \frac{23.4}{12.5^2} = 0.153\Omega$$

$$Z_S = m \frac{U_{1CC}}{I_{2CC}} = 0.12 \times \frac{20}{12.5} = 0.192\Omega$$

$$X_S = \sqrt{Z_S^2 - R_S^2} = \sqrt{0.192^2 - 0.153^2} = 0.116\Omega$$

ج16) نوع اقران المحرك: اقران نجمي.

ج17)* عدد الأقطاب:

$$n_r = 1390 \text{ tr/mn} ; n_s > n_r \rightarrow n_s = 1500 \text{ tr/mn} ;$$

$$p = 60f/n_s = 60.50/1500 = 2$$

إذن: 04 أقطاب.

حساب الانزلاق :

$$g = (1500 - 1390)/1500 = 0.073 \rightarrow g = 7.3\%$$

حساب العزم المفيد :

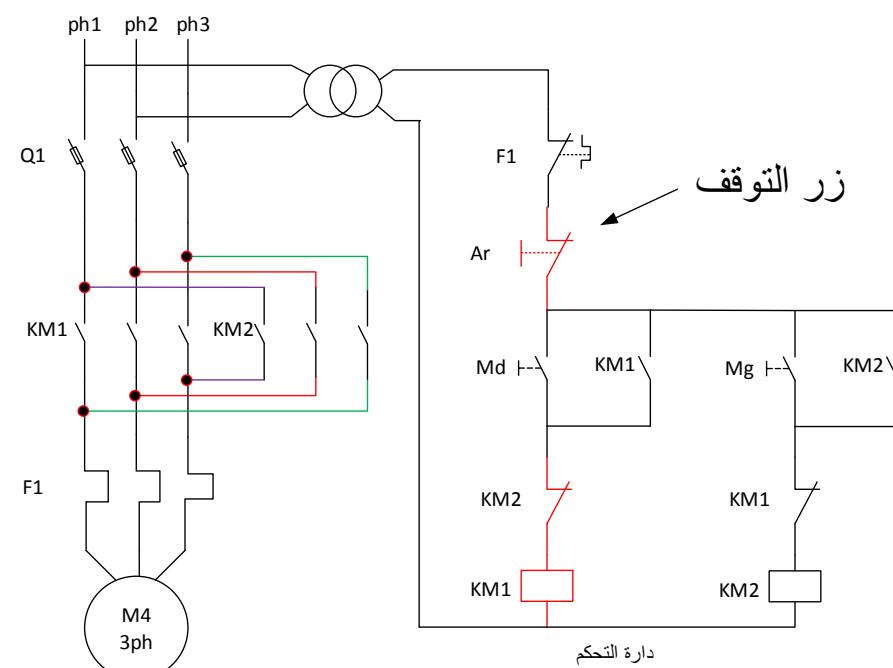
$$T_U = P_U/\Omega = 750/(1390.2\pi/60) = \dots\dots\dots \text{Nm}$$

ج18) حساب مردود المحرك:

$$P_a = \sqrt{3} \cdot U \cdot I \cdot \cos(\phi) = \sqrt{3} \cdot 380 \cdot 1.9 \cdot 0.86 = 1074.2 \text{ W}$$

$$\eta = P_u/P_a = 750/1074.2 = 0.70 \rightarrow \eta = 70\%$$

ج19) دارة التحكم والإستطاعة للمحرك M4



ج(20) دارة التحكم للمحرك M4 باستعمال لغة الملامس Ladder

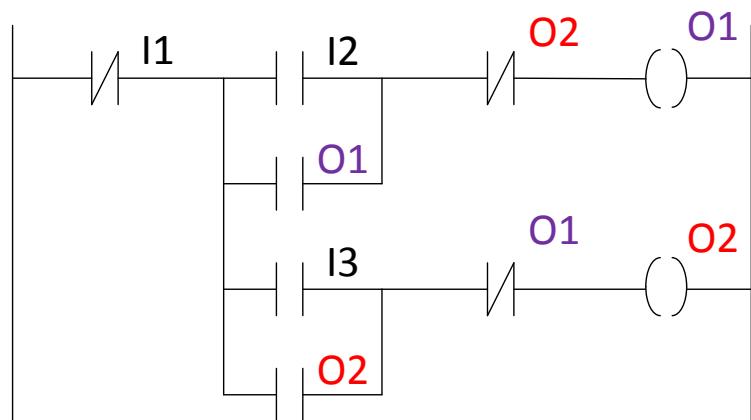
I1: مدخل Ar

I2: مدخل Md

I3: مدخل Mg

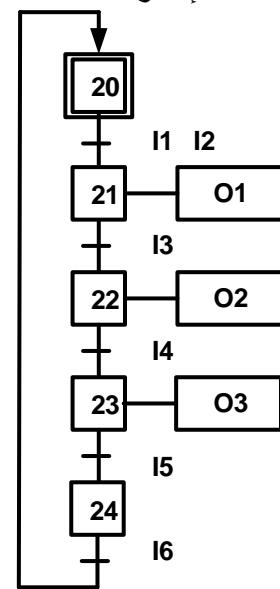
O1: مخرج KM1

O2: مخرج KM2



ج(21) البرمجة بلغة FBD للإشغولة 2

مخارج API	الأفعال	مدخل API	الإستقباليات
O1	dB+	I1	X105
O2	KEV	I2	X2
O3	dB-	I3	.b1
		I4	t
		I5	b0
		I6	/X2



العلامة مجموع	عناصر الإجابة																																				
جزأة																																					
	<p>ج 2 – شرح الأمرين:</p> <p>أمر إرغام من متمن الأمان الى متمن الأنتاج العادي بتنشيط المراحل الإبتدائية F/GPN : (10) (20) (30) (40) (50) وتحميل باقي المراحل 10.20.30.40.50</p> <p>أمر تهيئة من متمن القيادة والتهيئة الى متمن الأنتاج العادي بتنشيط المرحلة الرئيسية I/GPN (1) وتحميل باقي المراحل</p> <p>ج 3- متمن "أشغولة العلق "</p> <p>ج 4- جدول معادلات التنشيط والتحميل للاشغولة 5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>المخارج</th> <th>التحميل</th> <th>التنشيط</th> <th>المراحل</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>X51</td> <td>X57.X5 / +X200</td> <td>X50</td> </tr> <tr> <td>dE+</td> <td>X52+X200</td> <td>X50.X103. X5+X55.N /</td> <td>X5 1</td> </tr> <tr> <td>dF-</td> <td>X53+X200</td> <td>X51.e1</td> <td>X52</td> </tr> <tr> <td>dE-</td> <td>X54+X200</td> <td>X52.f0</td> <td>X53</td> </tr> <tr> <td>dF+</td> <td>X55+X200</td> <td>X53.e0</td> <td>X54</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X56+X51+X200</td> <td>X54.f1</td> <td>X..55</td> </tr> <tr> <td>M₁</td> <td>X57+ X200</td> <td>X55.N</td> <td>X..56</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X50+X200</td> <td>X56.t</td> <td>X57</td> </tr> </tbody> </table>	المخارج	التحميل	التنشيط	المراحل		X51	X57.X5 / +X200	X50	dE+	X52+X200	X50.X103. X5+X55.N /	X5 1	dF-	X53+X200	X51.e1	X52	dE-	X54+X200	X52.f0	X53	dF+	X55+X200	X53.e0	X54		X56+X51+X200	X54.f1	X..55	M ₁	X57+ X200	X55.N	X..56		X50+X200	X56.t	X57
المخارج	التحميل	التنشيط	المراحل																																		
	X51	X57.X5 / +X200	X50																																		
dE+	X52+X200	X50.X103. X5+X55.N /	X5 1																																		
dF-	X53+X200	X51.e1	X52																																		
dE-	X54+X200	X52.f0	X53																																		
dF+	X55+X200	X53.e0	X54																																		
	X56+X51+X200	X54.f1	X..55																																		
M ₁	X57+ X200	X55.N	X..56																																		
	X50+X200	X56.t	X57																																		

ج6 - ربط دارة العداد باستعمال الدارة **SN74LS90** على وثيقة الإجابة

ج7 - دور المقاومة **P** هو ضبط او التحكم في زمن التأجيل.
العبارة الحرافية لزمن التأجيل: **t**

$$t = (R1 + p)C \ln(Vcc/Vcc - Vz)$$

ج8 - حساب القيمة الصغرى والقيمة العظمى لزمن التأجيل:

القيمة الصغرى: $(p=0)$

$$t = R1 C \ln(Vcc/Vcc - Vz)$$

$$t = 0.709s$$

القيمة الكبرى: $(p=47\Omega)$

$$t = (R1 + p)C \ln(Vcc/Vcc - Vz)$$

$$t = 4.04s$$

ج9 - المقلل **T₂** من نوع **MOSFET** ذو قناة **N**

حساب: I_D

$$Vcc = R_{KA2} * I_D + V_{DS} \rightarrow I_D = (Vcc - V_{DS}) / R_{KA}$$

$$I_D = (12 - 1.4) / 100 = 0.106A$$

ج11 - الأقطاب المبرمجة كمدخل: **RA₀** ، **RA₁** ، **RA₂** ، **RA₃** .
والأقطاب المبرمجة كمخرج: **RB₅** ، **RB₇** .

ج12 - دور الطابق **03**: هو التهيئة.
وما دور الطابق **04**: إعطاء إشاره الساعة (التبذبب).

ج13 - اسم العنصر **T₆** هو مقلل دارلينطون و دوره التضخيم الاستطاعة (التيار).

معامل التضخيم في التيار الجديد هو : $\beta_6 = \beta * \beta = 100 * 100 = 10000$

ج15 - نوع إقران هذا المحرك: هو إقران نجمي.

$$Ns = 1500 \text{ tr/min}$$

ج16- حساب الانزلاق: $\eta = \frac{s-n}{n_s} = \frac{1500-1400}{1500} = 0,067 = 6,7\%$
ج17- الإستطاعة الممتصة

$$\eta = P_u / P_a \rightarrow P_a = P_u / \eta = 1500 / 0.8 = 1875 \text{W}$$

ج19- المردود:

$$\eta = \frac{P_2}{P_1} = \frac{P_2}{P_2 + \sum P_{\text{Perthes}}}$$

$$S = U_2 * I_2 \rightarrow I_2 = S / U_2 = 120 / 24$$

$$P_2 = U_2 \cdot I_2 \cdot \cos \varphi = 24 \times 5 \times 0,8 = 96 \text{ W}$$

$$\eta = \frac{P_2}{P_2 + \sum P_{\text{Perthes}}} = \frac{96}{106} = 0,90 = 90\%$$

ج20- دارة إشارة الساعة:

دور الثنائي D هو قصر المقاومة R_2

$$t_H = (R_1 + R) C \ln 2$$

$$t_L = R_2 C \ln 2$$

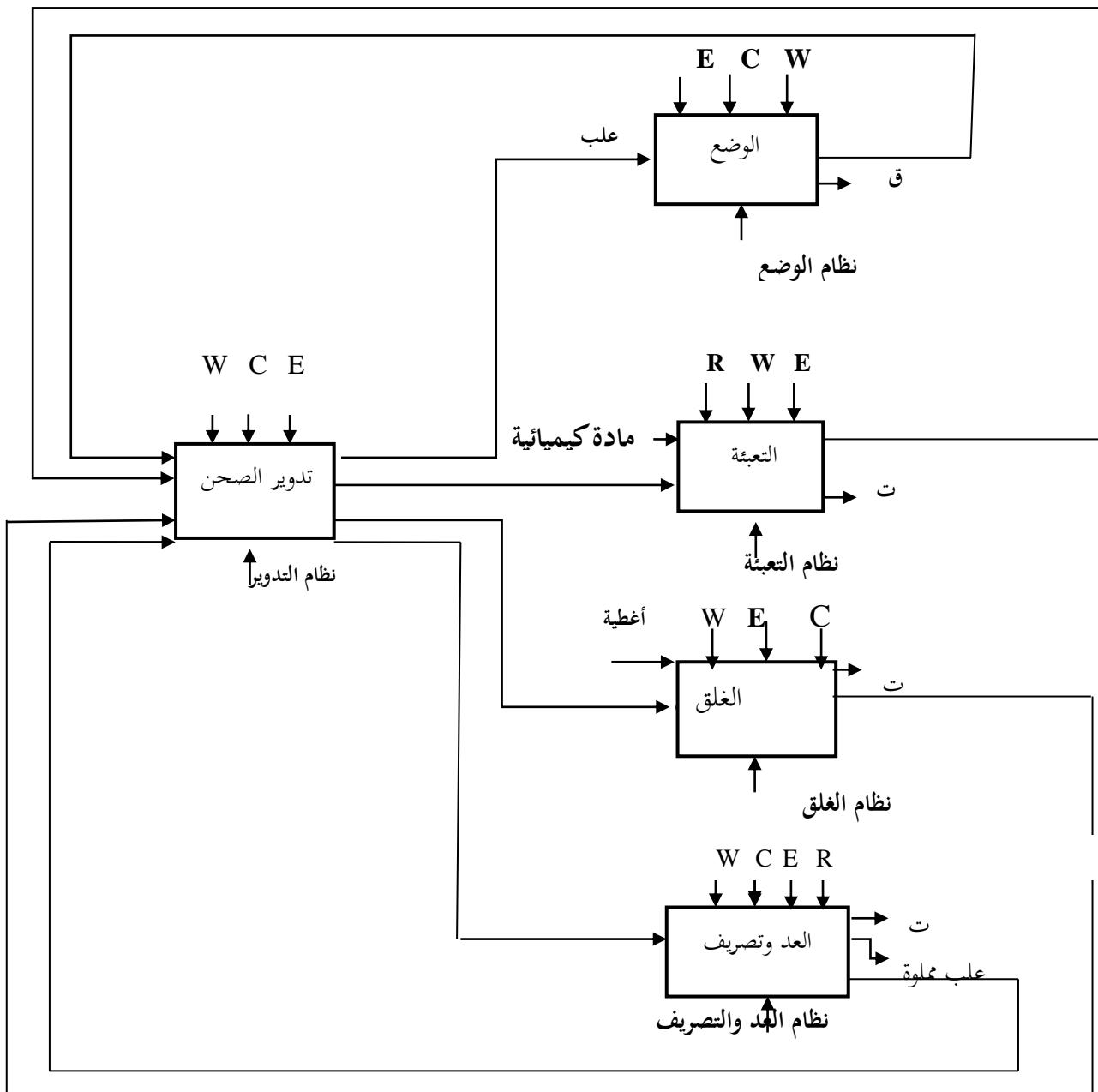
$$T = (R_1 + R + R_2) C \ln 2$$

للحصول على إشارة مربعة يجب أن يكون: $(T_H = T_L)$

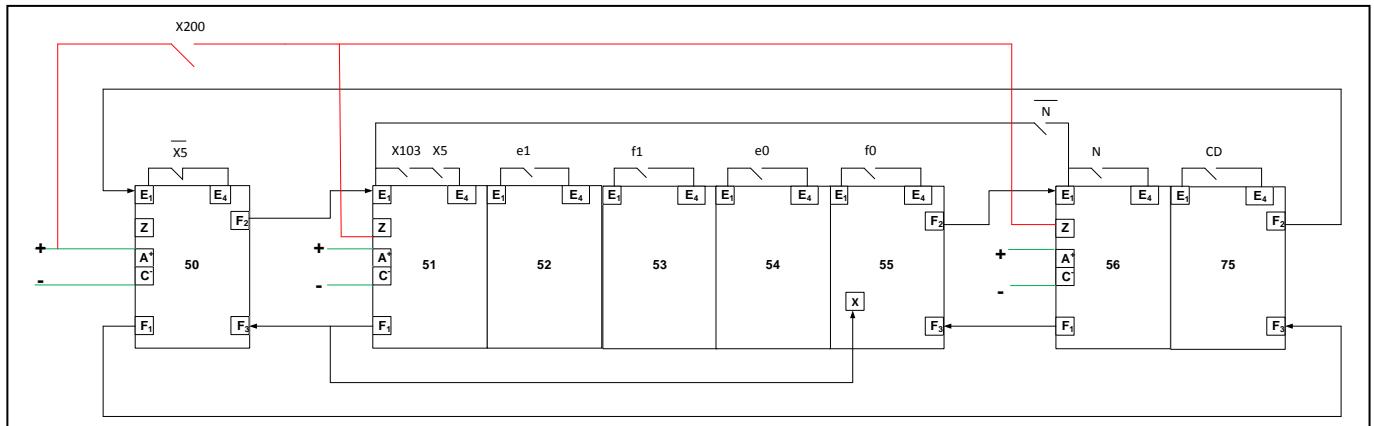
$$(R_1 + R) C \ln 2 = R_2 C \ln 2 \rightarrow$$

$$R_1 + R = R_2 \rightarrow R = R_2 - R_1 = 10 - 5 = 5 \text{k}\Omega$$

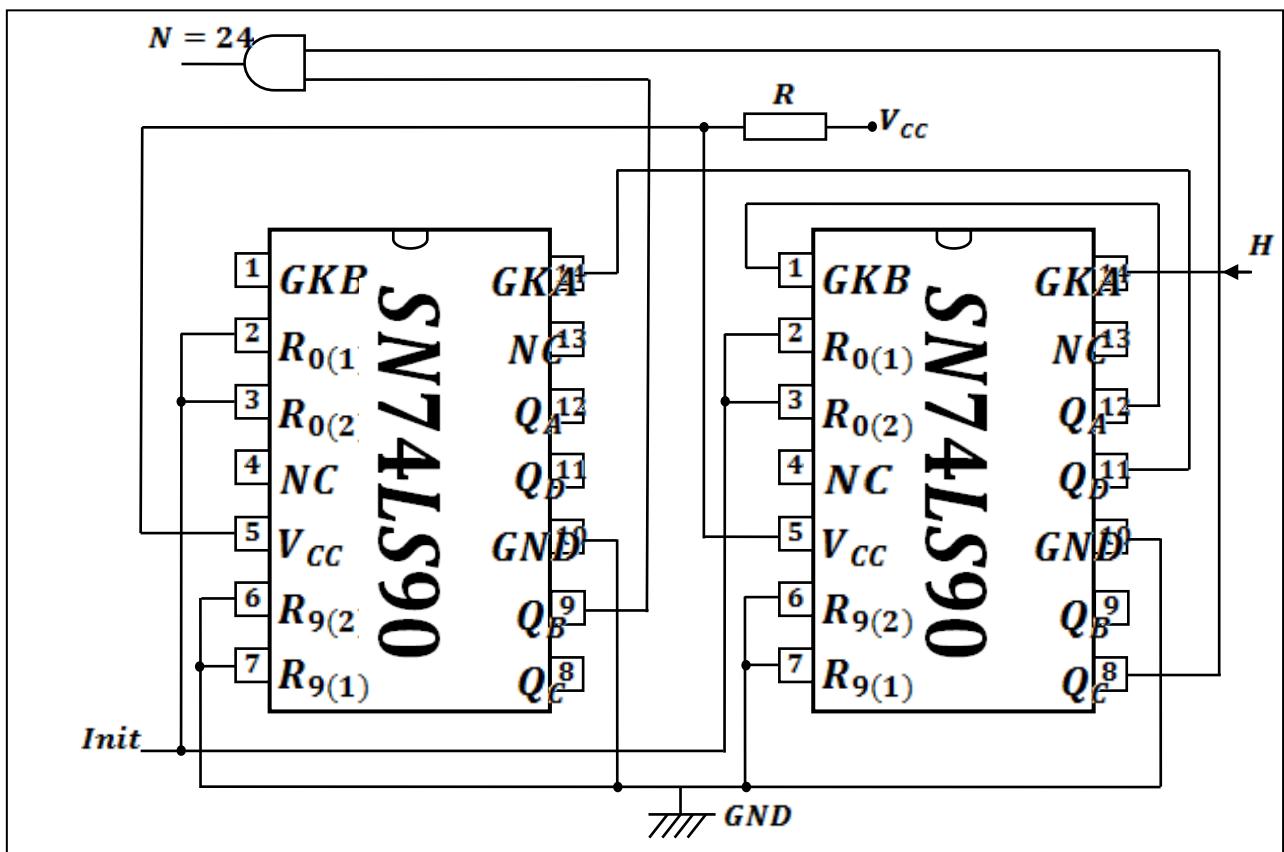
ج1- التحليل الوظيفي التنازلي (مخطط النشاط A0)



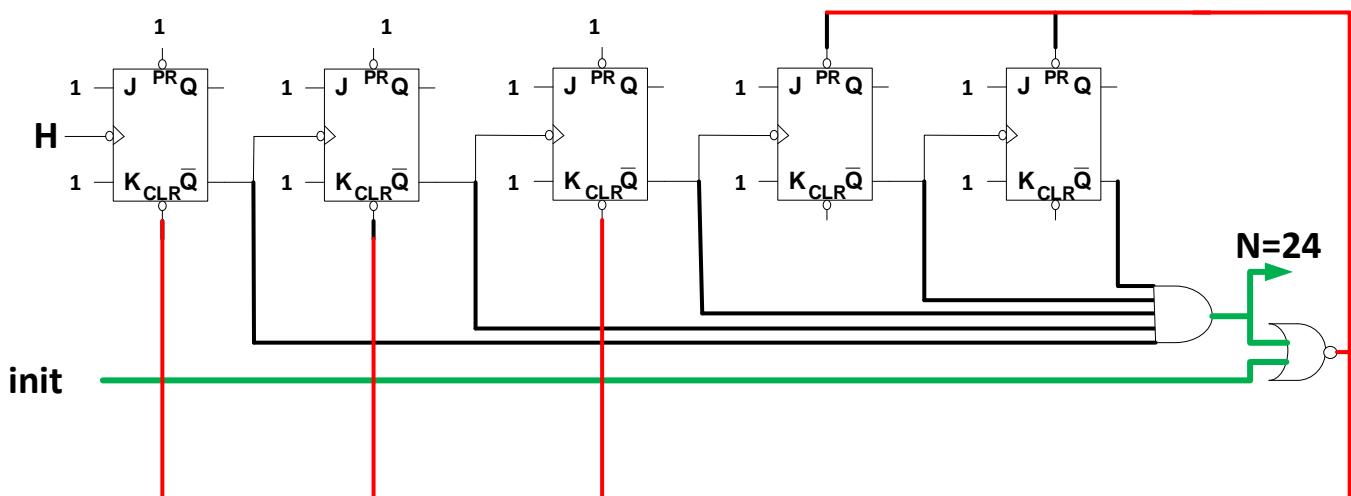
رسم المعيق الكهربائي لمتن الأشغولات 5 "أشغولة العد والتصريف" - ج 5



ج 6-أ) ربط دارة العداد باستعمال الدارة : SN74LS90



ج6(ب) عداد تنازلي باستعمال قلابات JK



ج9) جدول التشغيل

KA2 الوشيعة	T2 حالة	V _S	V _Z	V _C
غير ممغنطة	محصور	0v	6.1v	0v
ممغنطة	مشبع	12v	6.1v	12v

ج11: محتوى السجلين ^:TRISA, TRISB

TRISA	x	x	x	1	1	1	1	1
TRISB	0	0	0	0	0	0	0	0

ج14) برنامج التأجيل

مناداة برنامج التأجيل

CALL TOMPO
TOMPO

شحن سجل العمل W
شحن السجل CONT

MOVLW 0*FF
MOVWF CONT

LAB

أنقص 1 من السجل CONT
ارجع الى العنوان LAB
عودة الى البرنامج الرئيسي

DECFSZ CONT;1

GOTO LAB

RETURN

