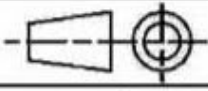


	ثانوية شتيوي أحمد	اللقب
	Tendeur de chaîne	الاسم
المقياس 1:1	جهاز مد السلاسل	الوثيقة 6/2

10	1	برغي	E250	
9	1	محور العجلة	C30	
8	1	عجلة مسننة	40NiCrMo6	
7	1	حلقة مرية		نجارة
6	1	جسم	EN-GJL-250	
5	1	صامولة		نجارة
4	1	ظفر	C30	
3	1	برغي		نجارة
2	1	عمود	C30	
1	1	ذراع	EN-GJL-250	
قم	عدد	التعيينات	المادة	ملاحظات

اللقب	ثانوية شتيوي أحمد	
الاسم	Tendeur	
الوثيقة 6/3	جهاز مد السلاسل de chaine	
	المقياس 1:1	

1-5 ما دور القطع التالية في الجهاز :

.....(4) -

.....

.....(5) -

.....

.....(7) -

.....

1-6 اشرح التعينات التالية :

حلقة W12 :

GC40 :

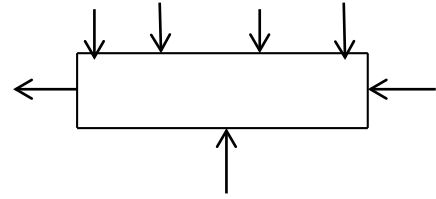
EN-GJL-250 :

40 Ni Cr Mo 6

جاويط M8 X 50 BM =12

1- التحليل الوظيفي والتكنولوجي

1-1 أكمل مخطط الوظيفة الإجمالية A-0



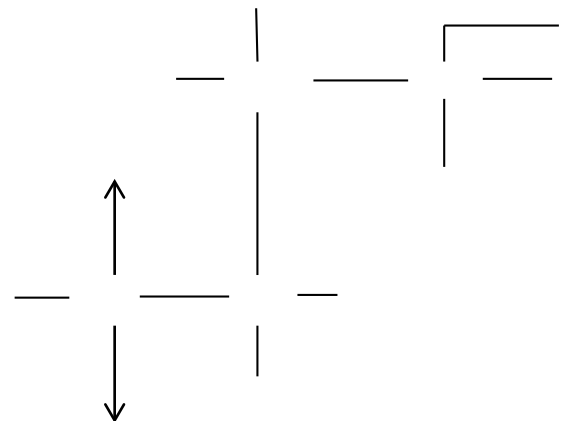
1-2 أتمم مخطط الوظائف FAST للجهاز :

.....	تثبيت العمود 2	FT
.....	مع الذراع 1	مد
ظفر 4 وحلقة مرنة	.....	السلاسل
7	.....	
.....	تثبيت الذراع 1 مع	9 محور العجلة
.....	.....	

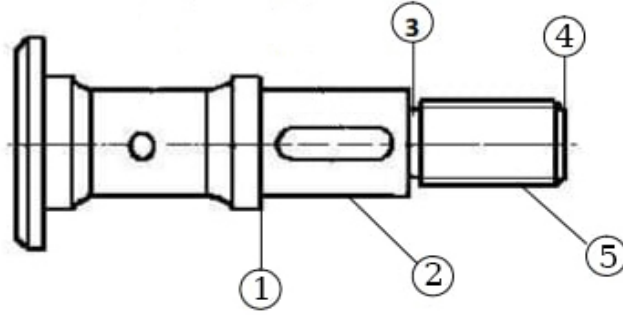
1 - 3 اتمم جدول الوصلات الحركية :

الرمز	الوصلة	القطع
		2/1
		6/2
		9/1
		9/8

4- أتمم الرسم التخطيطي الحركي :



7-1 نريد تشغيل السطوح المرقمة للمحور (9) :



• اذكر مختلف عمليات التشغيل للمحور (9) وتسمية الادوات المستعملة

السطح	اسم العملية	اسم الاداة
1 و 2		
3		
4		
5		

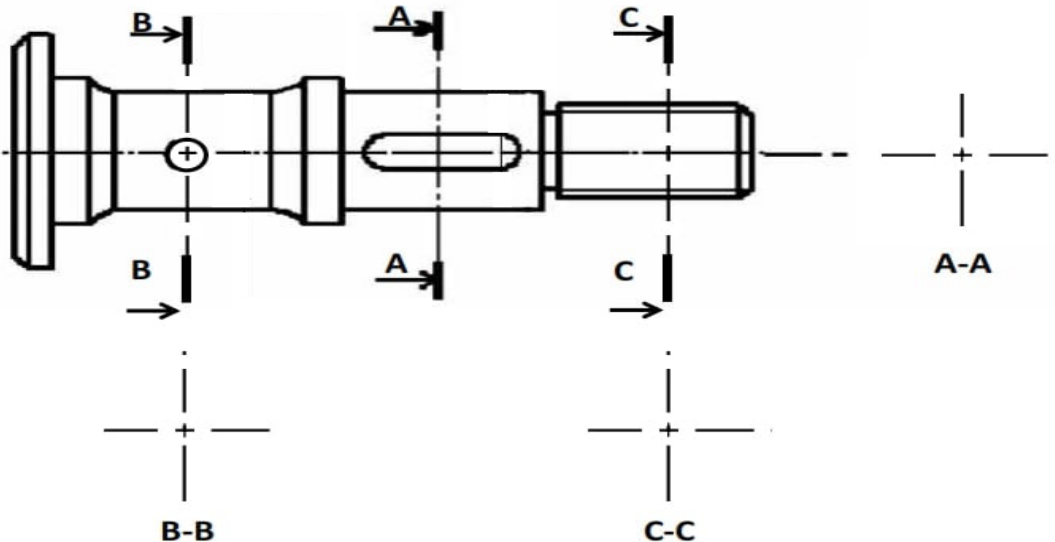
8-1 أحسب سرعة الدوران اللازمة لتشغيل السطح (2) اذا كانت سرعة القطع  $V_c = 40 \text{ (m/min)}$  و  $d = 20 \text{ mm}$

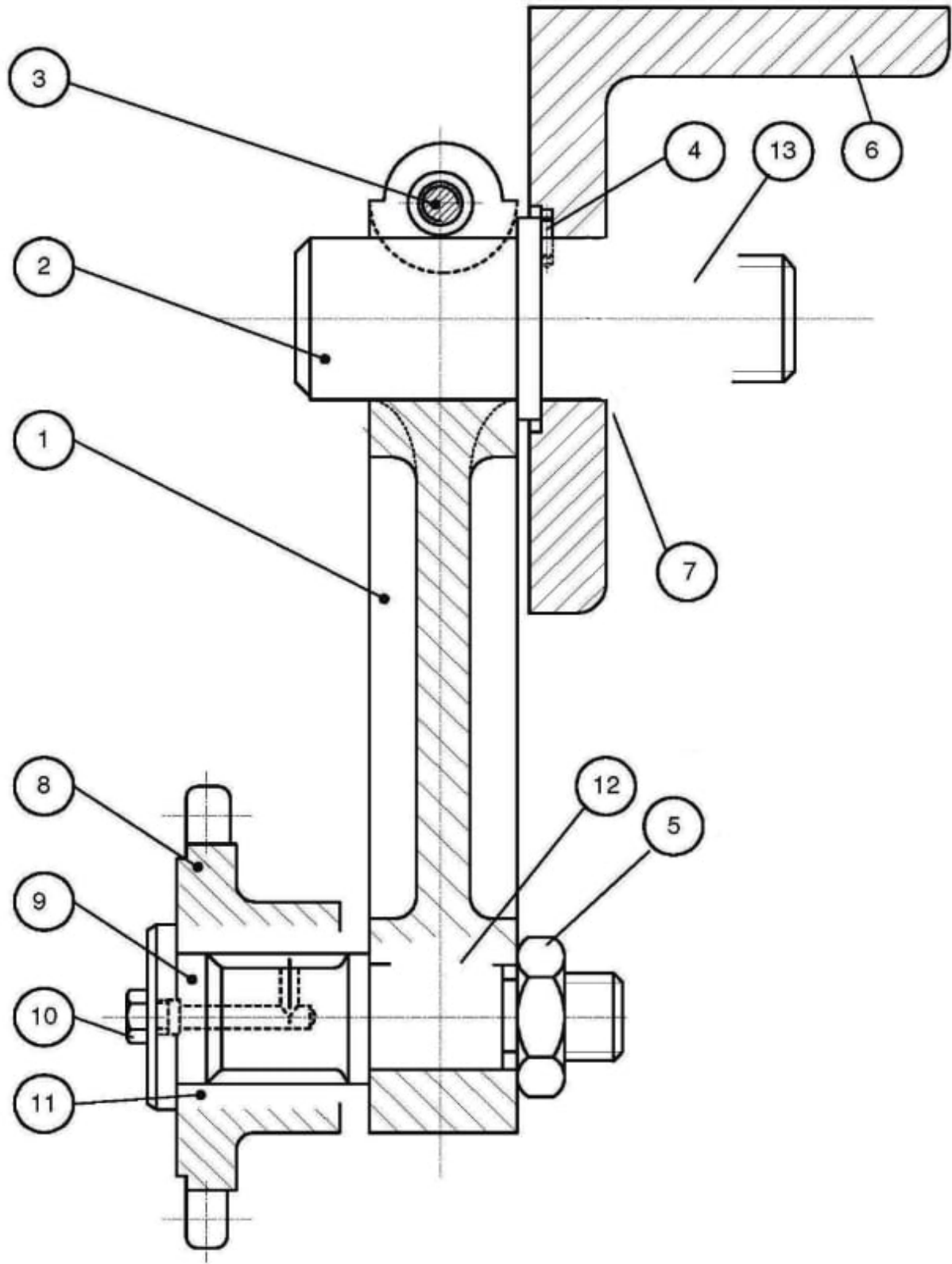
• احسب سرعة التغذية اذا كانت لأداة تغذية  $f = 0.1 \text{ mm/tr}$

9-1 استخرج الرسم التعريفي للمنتوج التام للمحور (9)

1- اتمم المقاطع (A-A) (B-B) (C-C)

2- تحديد الأبعاد





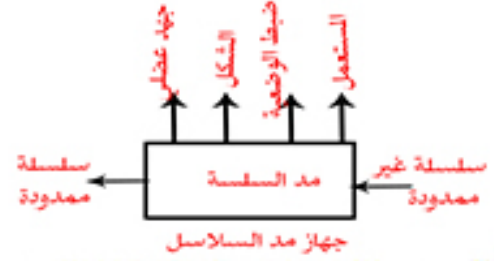
	ثانوية شتيوي أحمد	اللقب
المقياس 1:1	Tendeur de chaîne	الاسم
	جهاز مد السلاسل	الوثيقة 6/6





1- التحليل الوظيفي والتكنولوجي

1-1 أكمل مخطط الوظيفة الإجمالية A-0



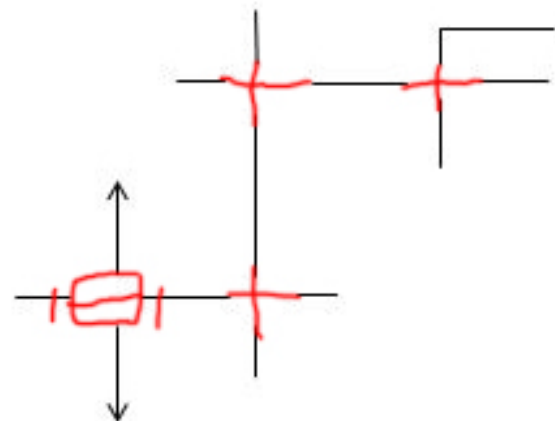
2-1 أتمم مخطط الوظائف FAST للجهاز :

برغي 3	تثبيت العمود 2 مع الزراع 1	FT مد
ظفر 4 وحلقة مرنة 7	تثبيت الجسم 6 مع العمود 2	السلاسل
كتف على العمود 9 وخابور وصامولة 5	تثبيت الزراع 1 مع محور العجلة 9	

1 - 3 أتمم جدول الوصلات الحركية :

القطع	الوصلة	الرمز
2/1	اندماجية	
6/2	اندماجية	
9/1	اندماجية	
9/8	متمحورة	

4- أتمم الرسم التخطيطي الحركي :



1-5 ما دور القطع التالية في الجهاز :

(4) - ظفر / تحقيق وصلة

دورانية بين 2 و6

(5) - صامولة / تثبيت 1 مع 9

(7) - حلقة مرنة / منع خروج القطعة 6 مع العمود 2

1-6 اشرح التعيينات التالية :

حلقة W12 :

رمز حلقة غروغر : w

القطر الاسمي : 12

GC40 : صلب مقولب غير ممزوج

- رمز القولية : G

رمز صلب غير ممزوج : C

من الكربون 0.40 : 40

EN-GJL-250 : زهر غرافيتي رقائقي

EN-GJL : زهر غرافيتي رقائقي

مقاومة دنيا للانكسار : 250

40 Ni Cr Mo 6 صلب ضعيف المزج

من الكربون 0.4 : 40

النكل : Ni / الكروم : Cr / الموليبيدات : Mo

من النكل (4 / 6) : 6

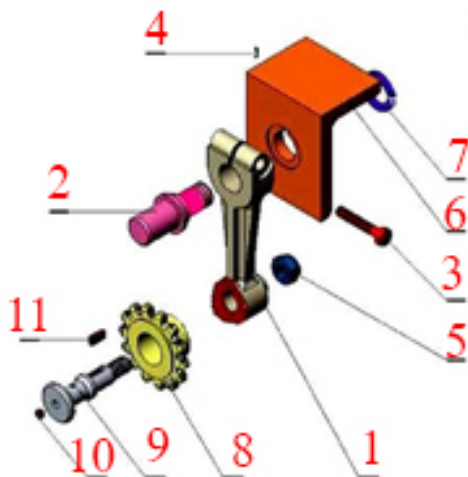
جاويط M8 X 50 BM = 12

لولبة مترية قطرها الاسمي 8 : m8

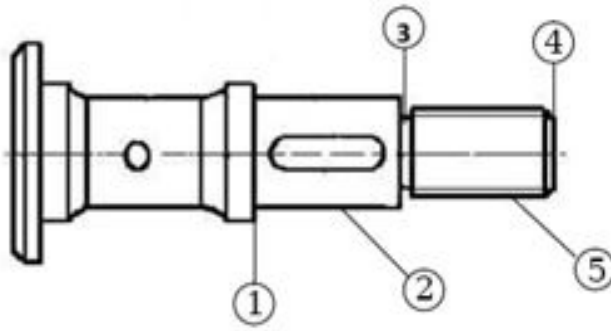
طول الجاويط : 50

جزء املس : bm = 12

الترقيم



## 7-1 نريد تشغيل السطوح المرقمة للمحور (9):



- اذكر مختلف عمليات التشغيل للمحور (9) وتسمية الادوات المستعملة

السطح	اسم العملية	اسم الاداة
1 و 2	خراطة طولية بإسناد	اداة سكين
3	عنق خارجي	اداة عنق
4	تسوية	اداة تسوية
5	لولبة	اداة لولبة

- 8 - 1 احسب سرعة الدوران اللازمة لتشغيل السطح (2) اذا كانت سرعة القطع  $V_c = 40 \text{ (m/min)}$  و  $d = 20 \text{ mm}$

$$N = 40 \times 1000 / 3.14 \times 20 = 639.94 \dots \text{ tr/min}$$

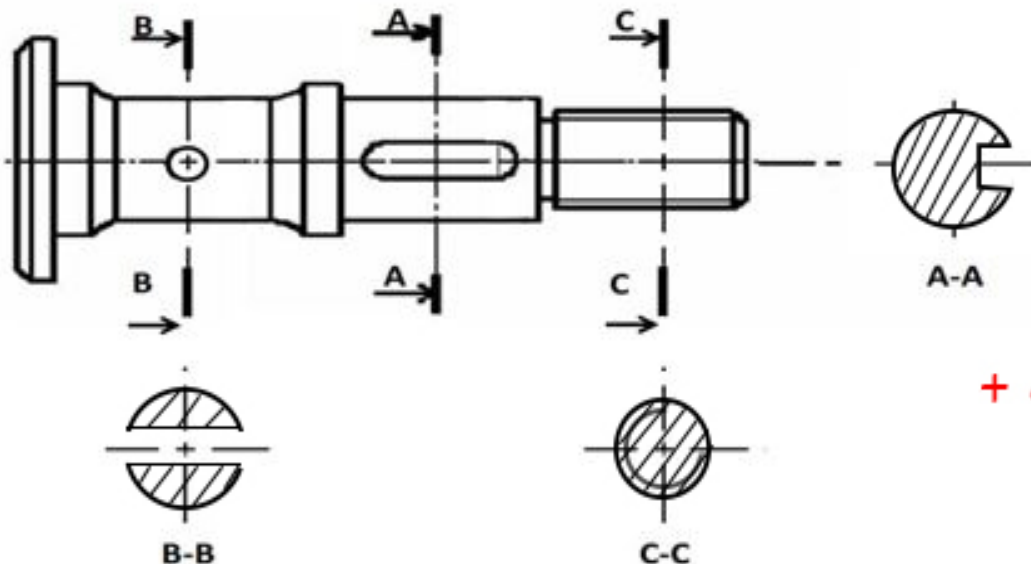
- احسب سرعة التغذية اذا كانت لأداة تغذية  $f = 0.1 \text{ mm/tr}$

$$V_f = 0.1 \times 639.94 = 63.994 \text{ mm/min}$$

## 9-1 استخراج الرسم التعريفي للمنتج التام للمحور (9)

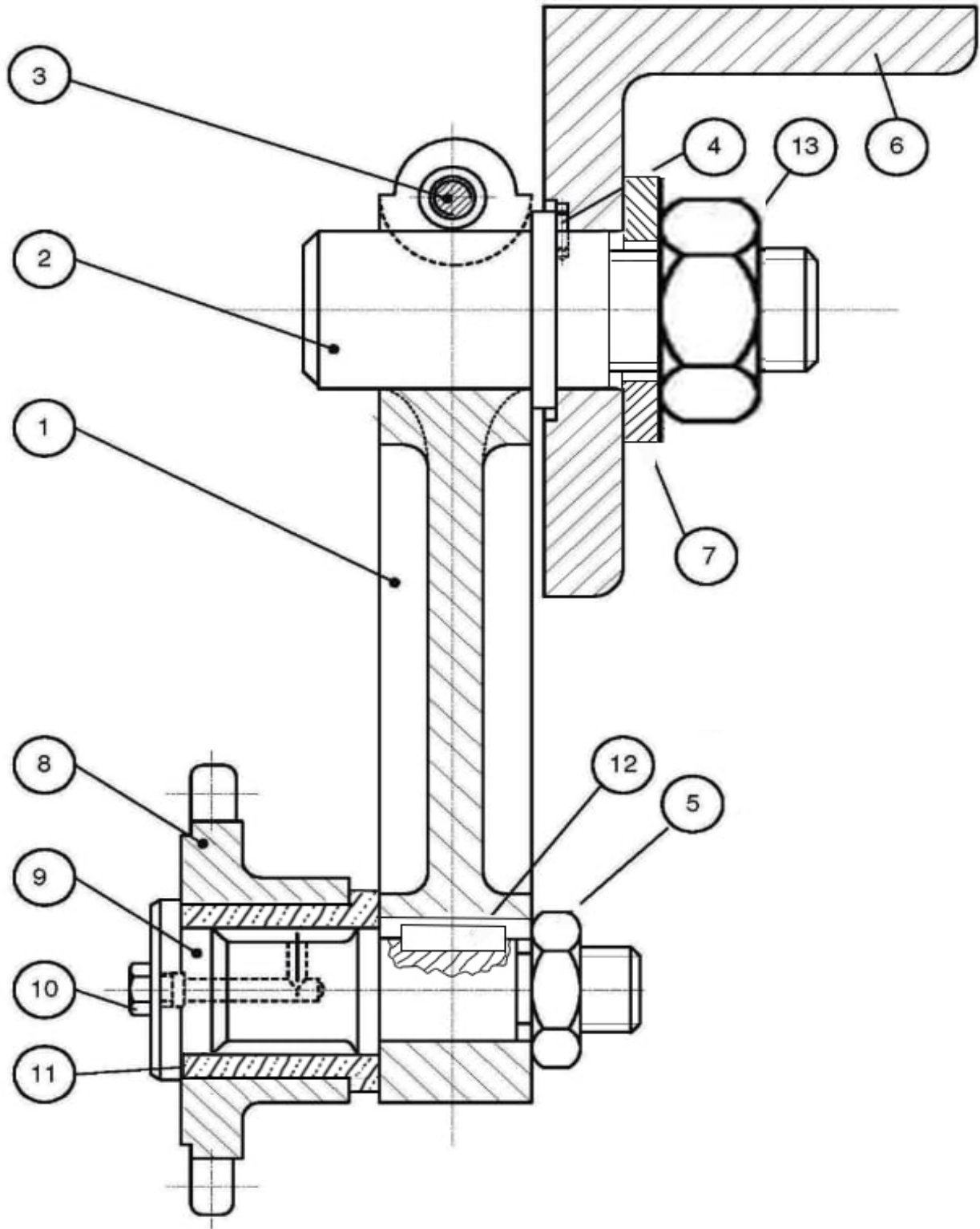
1- اتمم المقاطع (A-A) (B-B) (C-C)

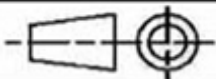
2- تحديد الابعاد



تحديد الابعاد +  
والاقطار





	ثانوية شتيوي أحمد	اللقب
	Tendeur	الاسم
المقياس 1:1	جهاز مد السلاسل de chaine	الوثيقة 6/6

