

اختبار في مادة : التكنولوجيا (الهندسة الكهربائية) المدة 4 ساعات ونصف

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين الآتيين
الموضوع الأول : نظام آلي لمعالجة قطع معدنية

I- دفتر المعطيات:

* الهدف من الحل الآلي: يجب على النظام أن يعالج كيميائيا في أدنى وقت ممكن و بصفة مستمرة قطع معدنية.

* المادة الأولية: عبارة عن قطع معدنية محضرة مسبقا ، مادة كيميائية للمعالجة.

* وصف التشغيل: يتم تقديم القطع المعدنية على الطاولة بواسطة الرافعة (A) الواحدة تلو الأخرى، بعد ذلك يتم تحويلها إلى مكان الدفع بالرافعة (B) المتحكم فيها بالمحركين (M1) و (M2) ، ثم يرفع الحاجز بالرافعة (C) لتدفع القطعة إلى غرفة المعالجة بالرافعة (D) ، عملية المعالجة تتم بواسطة مادة كيميائية لمدة زمنية معينة $t_1 = 16s$ بالمضخة (M3) والكهروصمام (Ev) ، ثم يتم إخلائها وملئها في علب ذات 24 قطعة بواسطة الرافعة (E) والمحرك (M4) ، وعند انتهاء عملية الملء يشتغل المنبه الصوتي لمدة $t_2 = 10s$ لينبه العامل بتحويل العلب المملوءة ووضع علب أخرى فارغة.

* الاستغلال: تحتاج العملية إلى حضور تقني خاص بالقيادة والمراقبة ، وعاملين بدون اختصاص الأول لتزويد القناة بالقطع و الثاني لتحويل العلب المملوءة وإتيان بالعلب الفارغة.

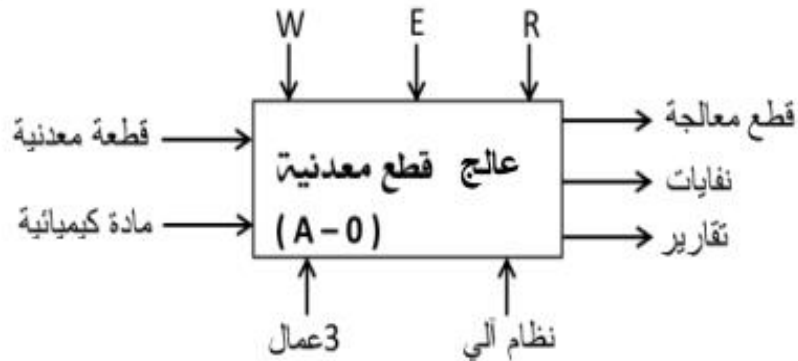
* الأمن: حسب القوانين المعمول بها.

II- التحليل الوظيفي:

- الوظيفة الشاملة للنظام: (النشاط البياني: (A - 0)).

W: طاقة كهربائية + هوائية. E: الاستغلال.

R: الضبط (t_1 و t_2 : أزمن التأجيل ، N: عدد القطع المعالجة).



III- الاختيار التكنولوجي للمنفذات و المنفذات المتصدرة والملتقطات:

الأشغولات	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات
التقديم	A: رافعة ثنائية المفعول.	da^+, da^- : موزع كهرو هوائي ثنائي الاستقرار 4/2 يتحكم في الرافعة A تغذية $24v \sim$.	S: ملتقط سيعي يكشف عن حضور القطع. a_0, a_1 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة A.
التحويل	B: رافعة ثنائية المفعول. M1: محرك لا تزامني 3 ~ إقلاع مباشر اتجاهين للدوران (يمين - يسار) 220/380v. M2: محرك لا تزامني 3 ~ إقلاع مباشر اتجاهين للدوران (صعود - نزول) 220/380v.	db^+, db^- : موزع كهرو هوائي ثنائي الاستقرار 4/2 يتحكم في الرافعة B تغذية $24v \sim$. KM1D: ملامس للانتقال إلى اليمين. KM1G: ملامس للانتقال إلى اليسار. KM2H: ملامس للصعود. KM2B: ملامس للنزول. تغذية هذه الملامس $24v \sim$.	b_0, b_1 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة B. h, v_1, v_2, v_3, v_4 : ملتقطات للكشف عن: حضور القطعة. المستوى السفلي. المستوى العلوي. الوضعية يسار. الوضعية يمين.
الدفع	C: رافعة ثنائية المفعول. D: رافعة ثنائية المفعول.	(dc^+, dc^-) ، (dd^+, dd^-) : موزعات كهرو هوائية ثنائية الاستقرار 5/2 تتحكم في الرافعات C ، D على التوالي تغذية $24v \sim$.	c_0, c_1 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة C. d_0, d_1 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة D.
المعالجة	M3: محرك لا تزامني 3 ~ اتجاه واحد للدوران لضخ المادة المعالجة 380v/360v. Ev: كهروصمام أحادي الاستقرار لمعالجة القطعة.	KM3: ملامس كهرومغناطيسي تغذية $24v \sim$ للتحكم في إقلاع المحرك M3. KEV: ملامس كهرومغناطيسي للتحكم في الكهروصمام $24v \sim$.	$t_1 = 16s$: زمن تشغيل الكهروصمام (المعالجة).
الاخلاء	E: رافعة ثنائية المفعول. M4: محرك لا تزامني 3 ~ إقلاع مباشر اتجاه واحد للدوران 220/380v	de^+, de^- : موزع كهرو هوائي ثنائي الاستقرار 4/2 يتحكم في الرافعة E تغذية $24v \sim$. KM4: ملامس كهرومغناطيسي تغذية $24v \sim$ للتحكم في المحرك M4.	e_0, e_1 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة E.

ملاحظات: 1- بعد عملية الاخلاء يتم عد 24 قطعة بنظام عد منفصل كليا يتمثل في متمع الإنتاج العادي.

2- m : ملتقط يكشف عن مرور القطعة المعالجة داخل الصندوق لعددها (لاحظ المناولة ص3).

* عناصر القيادة و التحكم:

CI: شروط ابتدائية ، Fin: نهاية الدورة ، Test: اختبار.

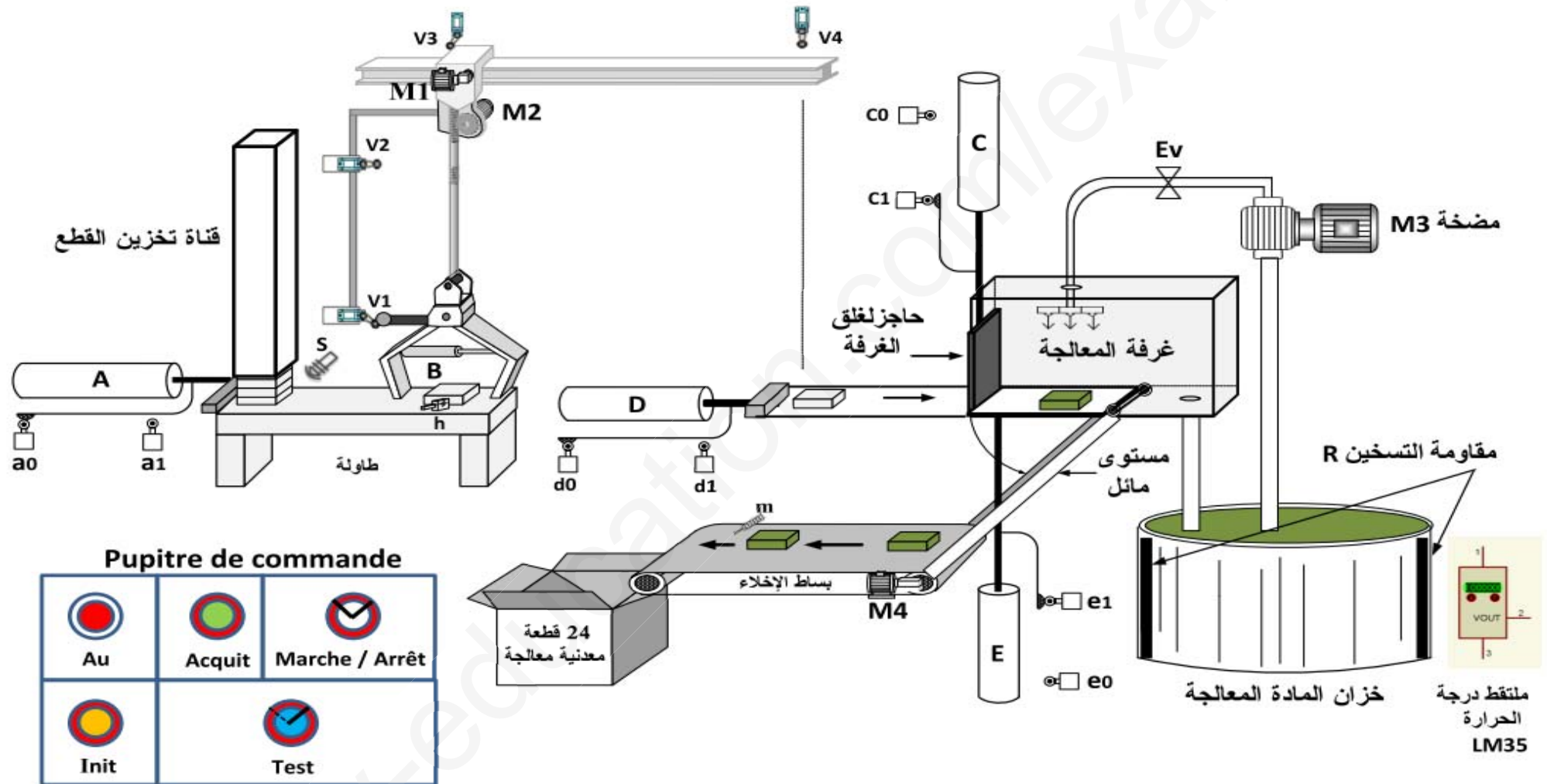
Au: زر التوقف الاستعجالي ، Init: وضع جزء التحكم في الوضعية الابتدائية.

Acquit: التحضير لإعادة التشغيل بعد العجز.

Marche: تشغيل ، Arrêt: التوقيف.

* شبكة التغذية: $220v / 380v + N - 50Hz$.

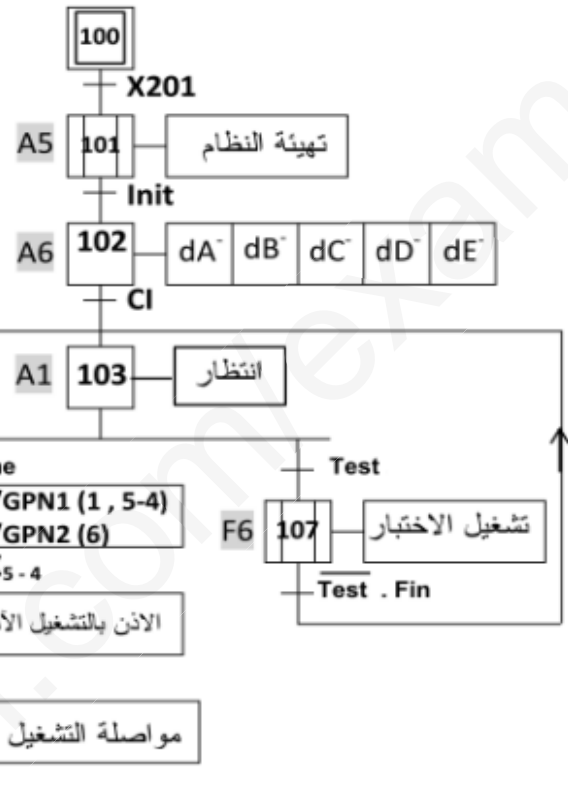
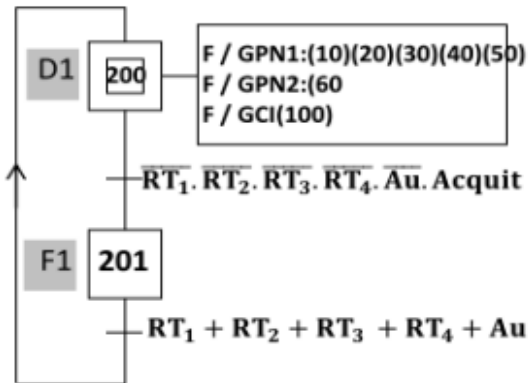
المناولة الهيكلية



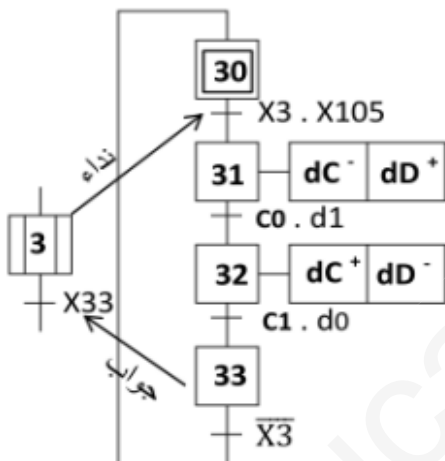
IV- المناولة الزمنية:

متمن القيادة والتهيئة (GCI):

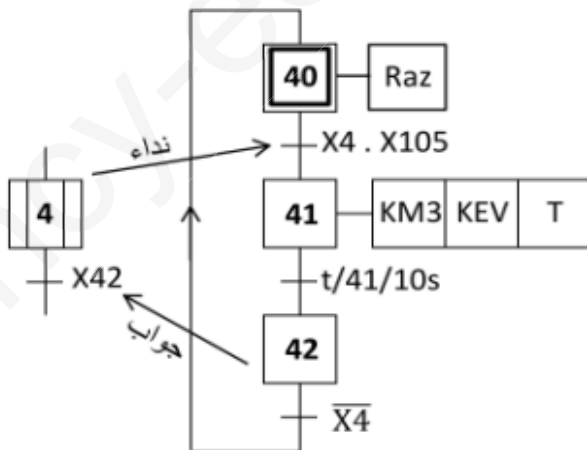
متمن الأمن (GS):



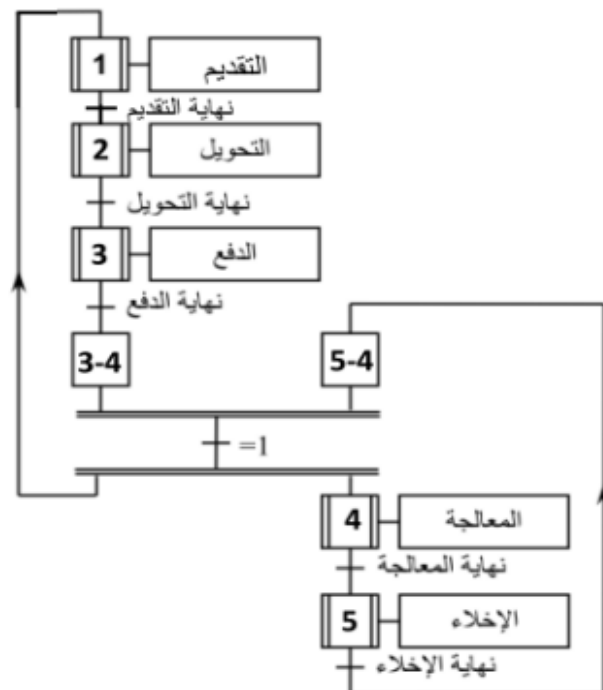
* متمن أشغولة الدفع:



* متمن أشغولة المعالجة:



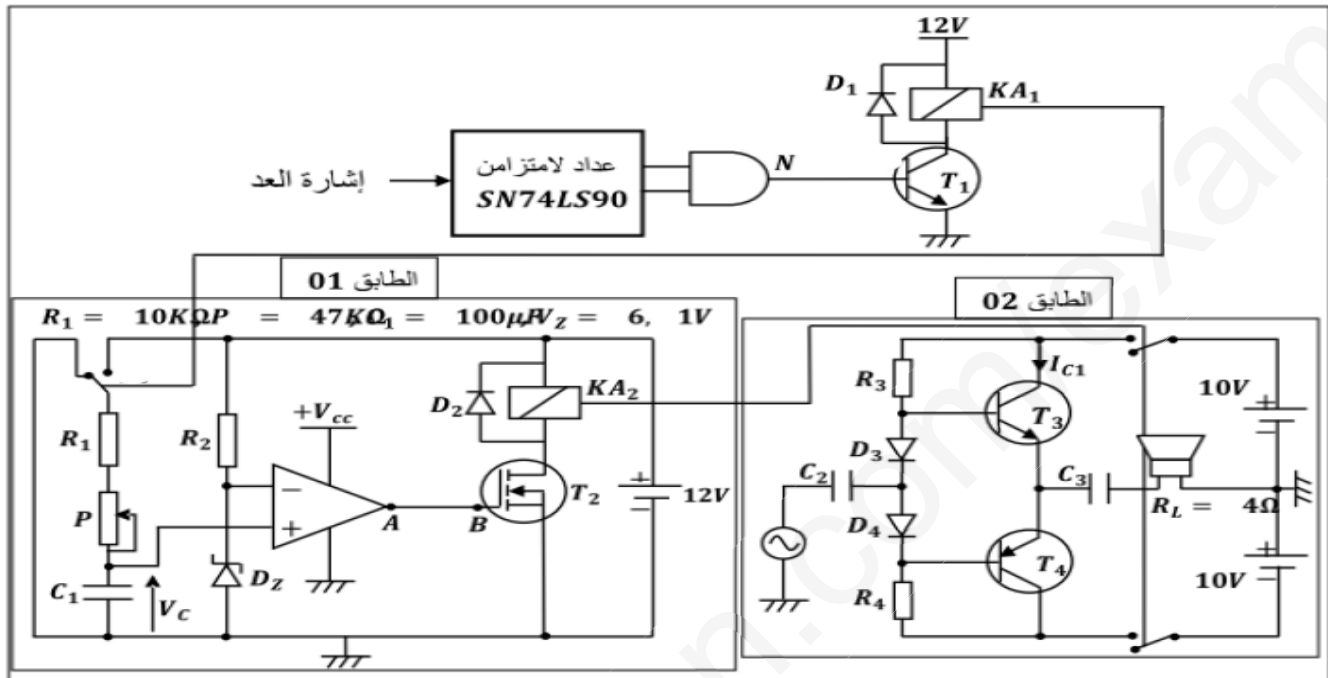
* متمن الانتاج العادي (GPN1):



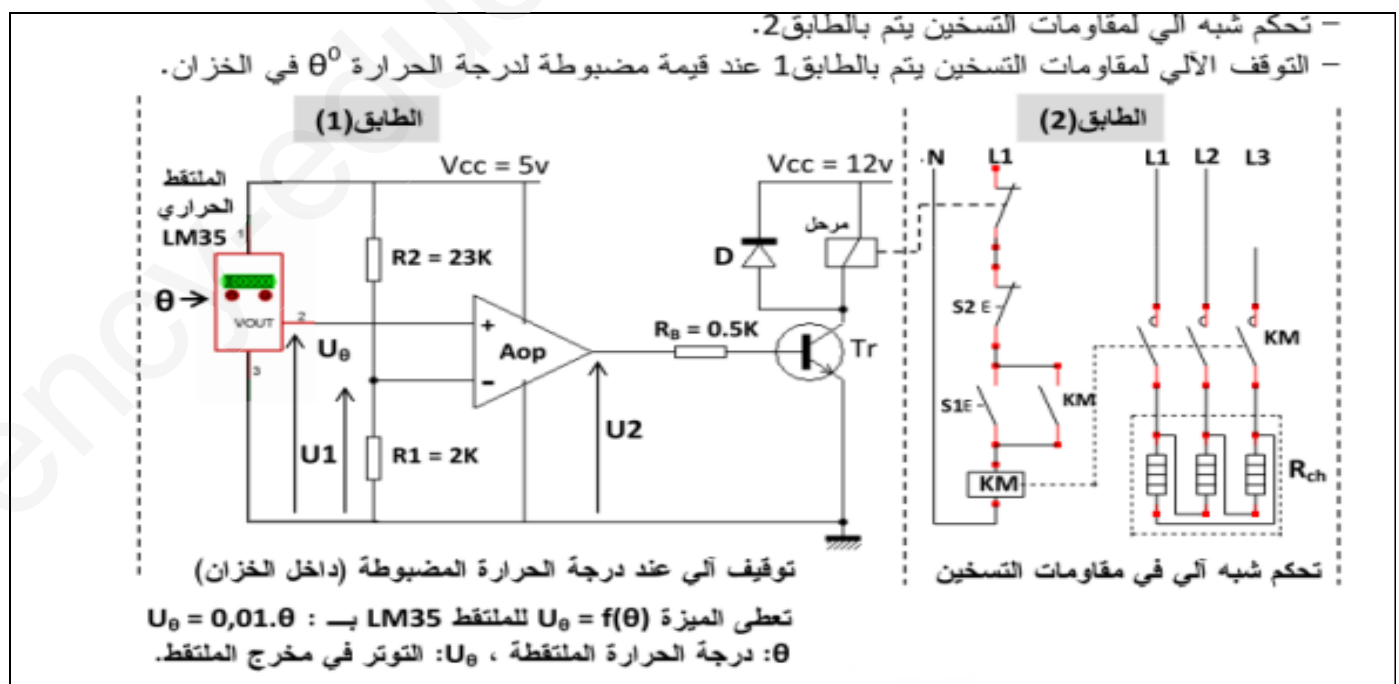
V- إنجازات تكنولوجية:

2- دائرة التأجيل لتحقيق مدة تشغيل المنبه: عند انتهاء عد 24 قطعة معالجة يرن المنبه الصوتي لمدة 10s لينبه العامل بتحويل العلبة المملوءة ووضع علبة أخرى فارغة.

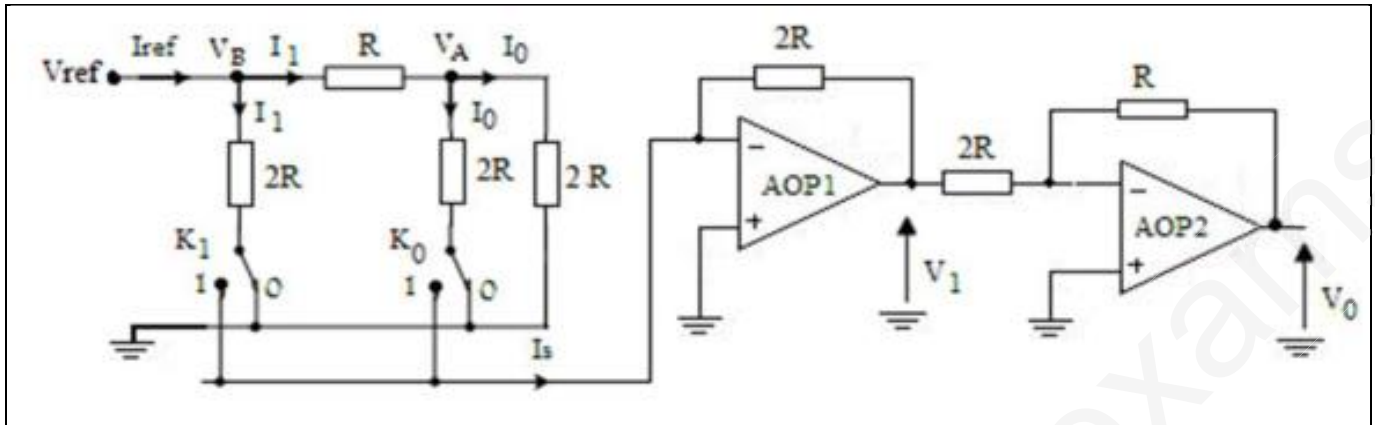
الشكل(1)



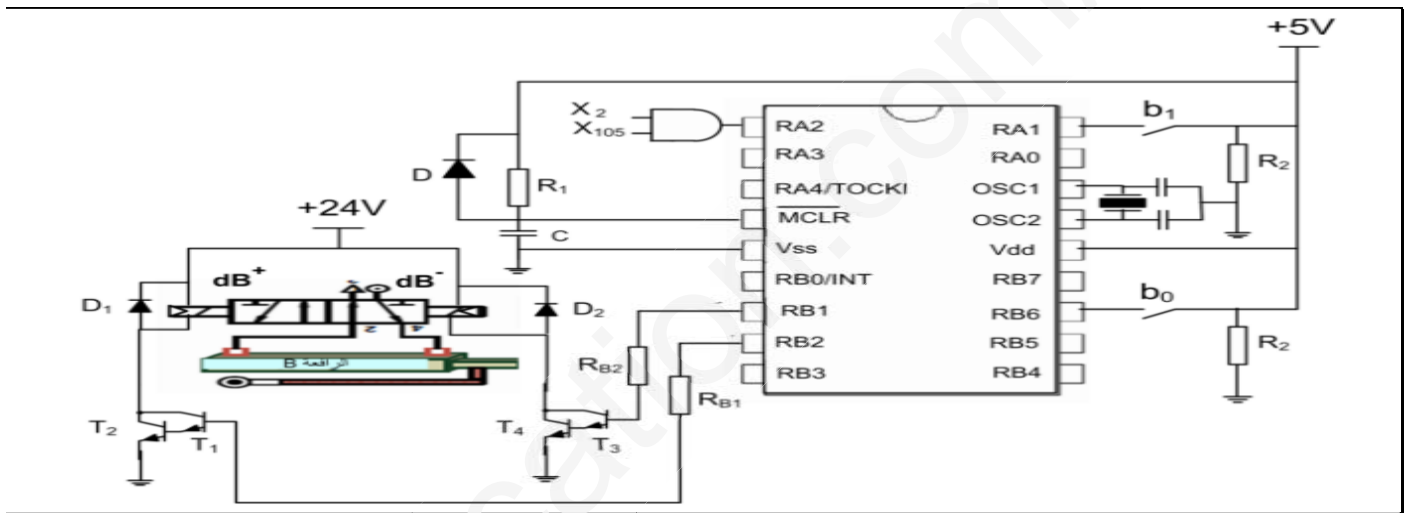
التحكم في مقاومات التسخين: لتأمين التشغيل الجيد لمقاومات التسخين نستعمل التركيب التالي: الشكل(2)



5- من اجل اعطاء امكانية ضبط درجة الحرارة داخل وعاء المعالجة الكيميائية استعمالنا التركيب التالي الشكل (3):



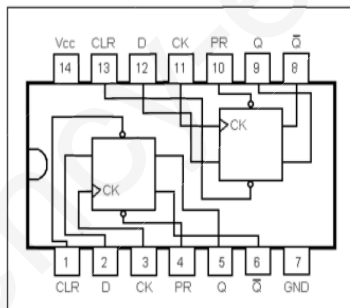
6- نريد التحكم في الرافعة B باستخدام دائرة الميكرو مراقب 16F84a: الشكل (4)



الوثائق التقنية:

الدائرة المنمجة 7474:

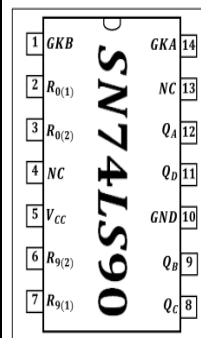
2-6- جدول تشغيل الدائرة المنمجة 7474:



ENTREES				SORTIES	
$\overline{PR}$	$\overline{CLK}$	CK	D	Q	$\overline{Q}$
N	1	X	X	1	0
1	X	X	X	0	1
X	L	X	X	1	1
1	1	↑	1	1	0
1	1	↑	0	0	1
1	1	0	X	Q_0	$\overline{Q}_0$
1	1	1	X	Q_0	$\overline{Q}_0$

الدائرة المنمجة SN74LS90:

1-6- جدول تشغيل الدائرة المنمجة SN74LS90:



$R_{0(1)}$	$R_{0(2)}$	$R_{9(1)}$	$R_{9(2)}$	Q_D	Q_C	Q_B	Q_A
H	H	L	X	L	L	L	L
N	N	X	L	L	L	L	L
X	X	H	H	H	L	L	H
X	L	X	L	Comptage			
L	X	L	X	Comptage			
L	X	X	L	Comptage			
X	L	L	X	Comptage			

الملحق

• سجل الإعدادات المادية CONFIG للميكرو مراقب : 16F84A

bits	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	PWRT	WDTE	FOSC1	FOSC0

• مأخوذ من وثيقة الصانع 16F84A

bit 13:4	CP: Code Protection bit
	1 = Code protection off
	0 = All memory is code protected
bit 3	PWRT: Power-up Timer Enable bit
	1 = Power-up timer is disabled
	0 = Power-up timer is enabled
bit 2	WDTE: Watchdog Timer Enable bit
	1 = WDT enabled
	0 = WDT disabled

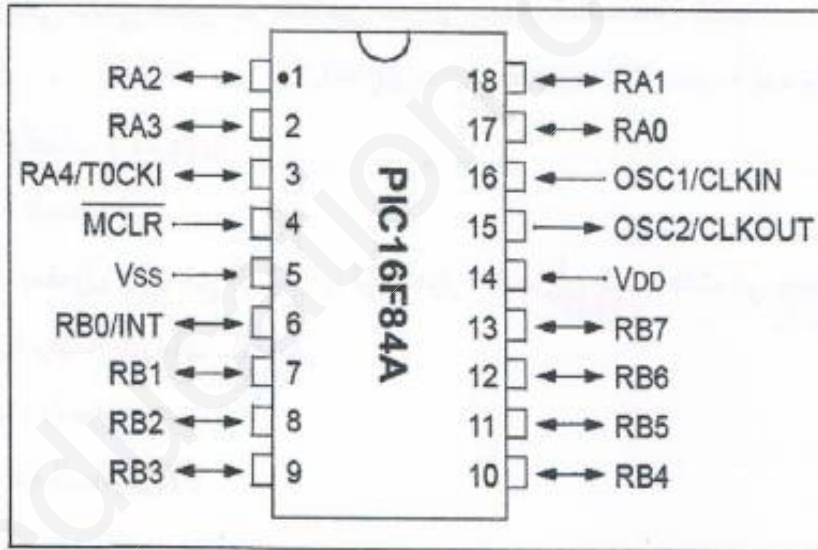
• جدول اختيار نوع المذبذب

FOSC1	FOSC0	نوع المذبذب
1	1	RC
1	0	HS
0	1	XT
0	0	LP

- FOSC1, FOSC0: اختيار نوع المذبذب (الجدول أعلاه)
- WDTE: تفعيل المؤقتة WDT (مؤقتة الحراسة)
WDTE: 1 مفعّل
WDTE: 0 غير مفعّل
- PWRT: تفعيل تأجيل التغذية
1: التأجيل غير مفعّل
0: التأجيل مفعّل
- CP: حماية شفرة البرنامج المخزن في الذاكرة من القراءة
0: حماية مفعّلة
1: حماية غير مفعّلة

• وثيقة الصانع للدائرة PIC16F84A:

(الشكل 11)



نصائح المقاحل MOSFET

Type	Canal	$V_{DSmax}(V)$ pour $V_{GS} = 0$	$I_{Dmax}(A)$	$P_{max}(W)$ dissipee
BUZ 84A	N	200	6	125
IRF Z12	N	50	5,9	20
IRF 532	N	100	12	75
IRF 9532	P	100	12	75

الاسئلة

الجزء الاول: (8.75 نقاط)

1. أكمل النشاط البياني (A2) لاشغولة التحويل على وثيقة الاجابة ؟
2. اعتمادا على المناولة الزمنية أكمل وثيقة ال GEMMA
3. انشئ متمعن لاشغولة 1*التقديم* من وجهة نظر التحكم
4. مador المراحل (5-4) و (4-3)، X105، X201، اكتب معادلة الشروط الابتدائية CI
5. اكتب على شكل جدول معدلات التنشيط والتخميل والافعال للمراحل التالية: X103، X101، X32

اشغولة الدفع:

نريد تجسيد هذه الاشغولة في التكنولوجيا المربوطة والمبرمجة .

6. اكمل المعقب الكهربائي لهذه الاشغولة على وثيقة الاجابة.
7. اكتب متمعن هذه الاشغولة بلغة الغرفسات. حيث تمثل: المداخل (I) (Inputs) ، و المخرجات (O) (Outputs).

الجزء الثاني: (6.5 نقاط)

دارة العد والتاجيل: الشكل (1)

8. اكمل ربط دارة العداد NS74LS90 على وثيقة الاجابة.
9. مador p، مانوع المقفل T2، احسب قيمة الصغرى والعظمى لزمان التاجيل
10. لماذا لم نضيف مقاومة بين A و B، اذا كانت مقاومة KA2 هي $r=0.25\Omega$ ، ومقاومة المقفل $R_Ds=0.25\Omega$ ، احسب التيار الاعضي IDS و التوتر الاعضي VDS الذي يخضع له المقفل، ثم اختار المقفل المناسب حسب خصائص الجدول
11. احسب الاستطاعة العضمية المقدمة من طرف التغذية، الاستطاعة المفيدة الاعضية P_{Umax}، ثم استنتج المردود الاعضي

دارة التحكم في مقومات التسخين: الشكل (2)

12. اكمل جدول تشغيل الدارة على وثيقة الاجابة.
13. تحمل كل مقاومة التسخين الخصائص (380v، 2500w)، اذا استعملنا جهازي الواط مترين w1 و w2 لقياس الاستطاعة الكلية ماهي القيمة التي يشير لها كل جهاز.

الجزء الثالث: (4.75 نقاط)

دارة التحكم في الرافعة B، الشكل (4)

14. ما سم ودور المقحلين T1 و T2
15. اكمل محتويات السجلات TRISA، TRISB، CONFUG على وثيقة الاجابة.

دارة ضبط درجة الحرارة: الشكل (3)

16. حدد طبيعة اشارة الدخول والخرج، مador AOP1 و AOP2
17. اكتب I_s بدلالة V_{ref} و R_{ref} و K₀ و K₁، احسب قيمة I_s في كامل السلم حيث: V_{ref}=10v و R=10kΩ

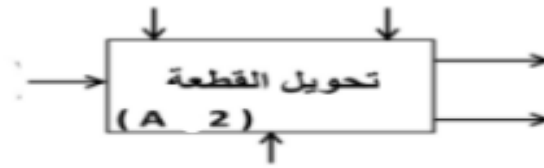
المحرك M3: يحمل الخصائص التالية: 1425tr/m، 5N.m، 50Hz، -V660/380

18. احسب الاستطاعة المفيدة والاستطاعة الممتصة، اذا كن المردود مساويا 0.78، استنتج مجموع الضياعات

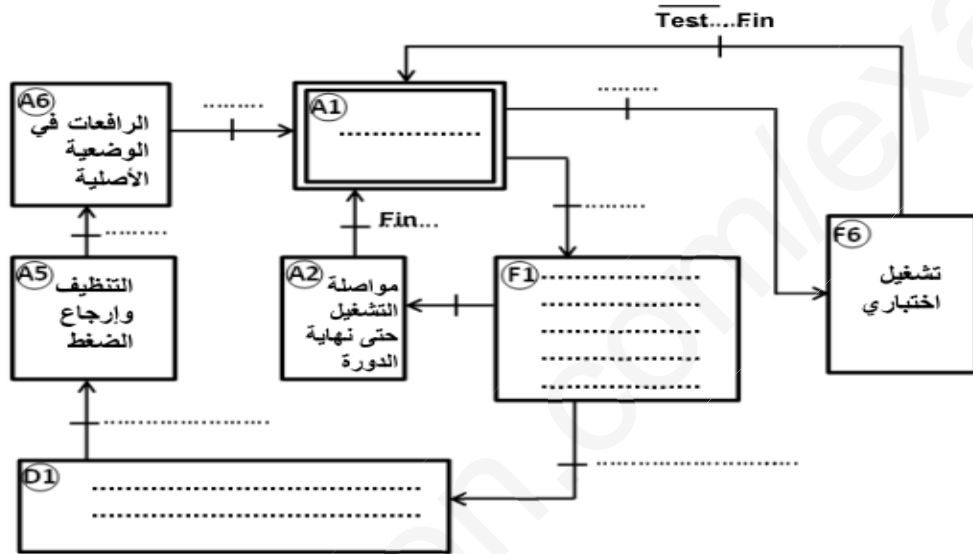
لتغذية الملامسات استعملنا محول يحمل الخصائص: 96V.A، 50Hz، 220/24v

- التجربة في قصر الدارة من اجل تيار ثانوي اسمي $P_{1cc}=4W$ ، $I_{2cc}=I_{2n}$
19. احسب التيار الثانوي الاسمي واستنتج المقاومة المحولة الى الثانوي
20. احسب الهبوط في التوتر الثانوي اذا كن المحول يصب تيار اسميا في حمولة حثية وبتوتر اسمي وبمعامل استطاعة 0.8 و $X_s=0.25\Omega$

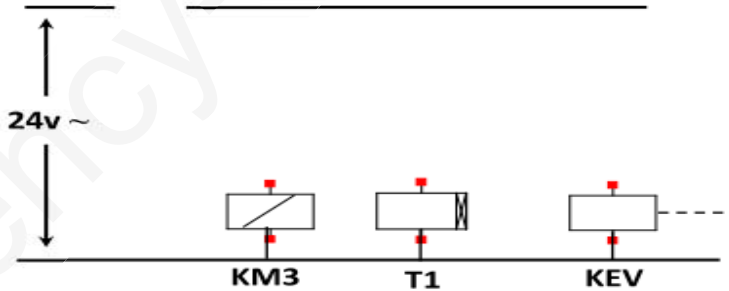
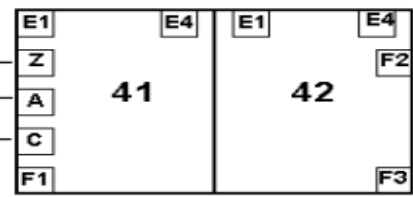
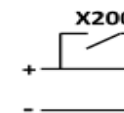
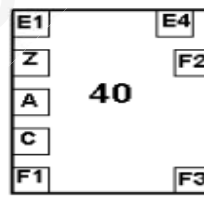
النشاط البياني (A 2) لأشغولة التحويل.



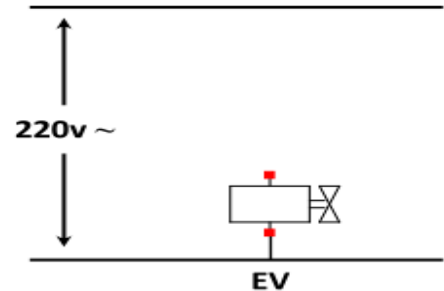
ج2: مخطط الجيما المناسب:



ج8: المعقب الكهربائي للأشغولة (4):



دائرة التحكم للكهروصمام Ev والمضخة M3

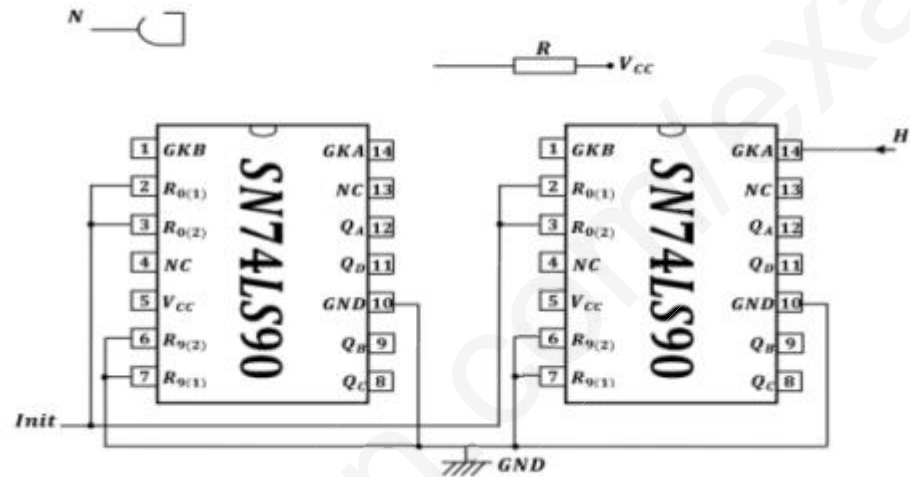


دائرة الاستطاعة للكهروصمام

جدول تشغيل مقاومات التسخين:

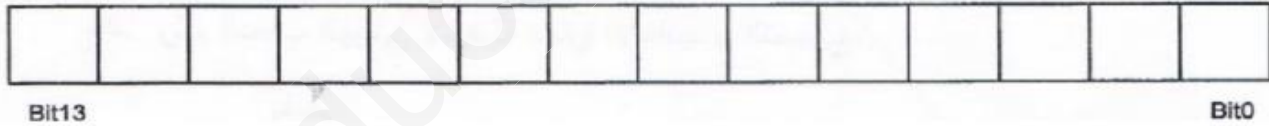
درجة الحرارة θ	U_0	U_1	U_2	Tr1	مقاومات التسخين Rch
$\theta \leq 39^0$					
$\theta \geq 40^0$					

ربط دائرة العداد باستعمال الدارة SN74LS90:

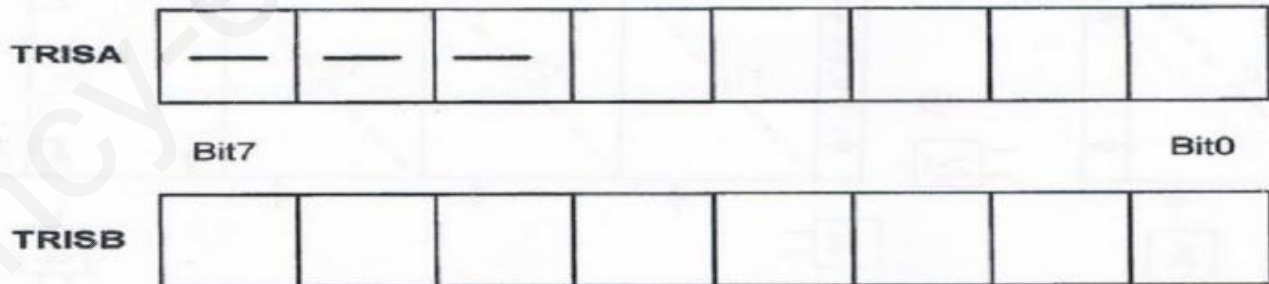


*1 سجل الإعدادات المادية config

-CONFIG_CP_OFF&XT_OSC&_PWRTE_ON&_WDT_OF



كتابة محتوى السجلين TRISA و TRISB



الموضوع الثاني

نظام آلي لتمليس بلاط من الغرانيت

المحتوى : يحتوي هذا الموضوع على 11 صفحة .

- العرض: من الصفحة 1/11 إلى الصفحة 8/11.

- العمل المطلوب: الصفحة 9/11.

- وثائق الإجابة : من الصفحة 10/11 إلى الصفحة 11/11.

دفتر الشروط:

1- هدف التالية: يقوم هذا النظام بتقطيع بلاط من الغرانيت عند طول محدد ، ثم تمليسها بواسطة مصقلة متعددة الرؤوس.

2- التشغيل : تصل بلاطة ذات طول مختلف ينقلها بساط نقال علوي بواسطة المحرك M1 . ملتقطان d_1 و d_2 يكشفان عن طول البلاطة.

• بلاطة ذات طول أصغر من المسافة بين d_1 و d_2 تدفع بواسطة الرافعة "A" حتى لا تصنع ، أما إذا كانت أطول يتم تثبيتها بالرافعة "B" وقطعها بالمنشار الكهربائي الذي يقوم بجره المحركان M_2 و M_3 ثم يتوقفان المحركان عن هذه العملية ، عند نهاية القطع ينزع التثبيت و يدور البساط العلوي للآليان ببلاطة أخرى و في نفس الوقت تدفع البلاطة المقطوعة إلى مركز التحويل وعند كشفها بملتقط نهاية الشوط "W" تدفع بواسطة الرافعة "S" إلى مركز التمليس.

التمليس: تثبت البلاطة بواسطة الرافعة F ثم تتحرك العربة الحاملة لجهاز التمليس مع دوران الرؤوس من اليسار (h_0 مضغوط) إلى اليمين حتى " h_2 " وتعود إلى اليسار حتى " h_1 " وتستمر الحركة ذهاب – إياب بين " h_1 " و " h_2 " .

• بعد مدة ينخفض سمك البلاطة بسبب التمليس مما يؤدي إلى إنخفاض الضغط على رؤوس التمليس يكشف عنه ملتقط ضغط "P" وهذا يؤدي إلى رجوع العربة إلى اليسار حتى يكشف عنها " h_0 " و يتوقف دوران الرؤوس. ثم يفك التثبيت القطعة .

- بعد عملية التمليس ، ثم تدفع الرافعة "L" البلاطة على البساط السفلي الذي يديره المحرك " M_6 " حتى تصل البلاطة أمام الخلية الكهروضوئية " c " و يتوقف البساط.

• تبدأ عملية الغسل لمدة 10s بواسطة الكهروضمام "EV" و المضخة يشغلها المحرك M_7 ، و في نهاية الغسل يدور البساط حتى يتحرر شعاع الخلية الكهروضوئية " c " (إخلاء البلاطة المغسولة).

تحتوي الأسطوانة المسخنة على مقاومات لتسخين الماء ونجد فيها أيضا نظام إلكتروني يحفظ درجة الحرارة للماء بين $\theta_1 = 60^\circ$ و $\theta_2 = 80^\circ$.

• بعد تمليس 14 بلاطة ، تعباً وتصرف في علب (نظام التعبئة و التصريف خارج عن الدراسة).

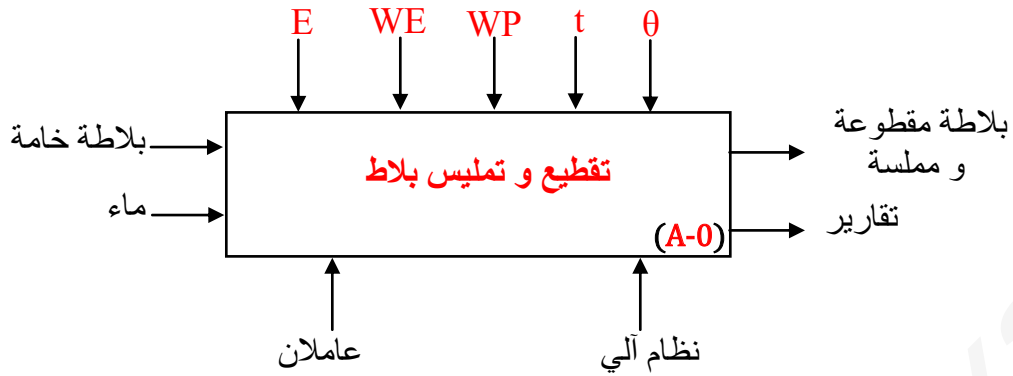
ملاحظة: تصدر إشارة ضوئية وصوتية متقطعة يتحكم فيها بواسطة PIC 16F84A تنذر العامل لتوقيف التشغيل و إعادة ضبط الكاشف الضغطي "P" بسبب تآكل رؤوس التمليس أو تآكل المنشار (حالة المنشار تضبط وفق مدة معينة مبرمجة للقطع).

الاستغلال : يتطلب هذا النظام حضور عاملين :

- تقني خاص لعملية القيادة ، المراقبة و الصيانة.
- عامل بدون إختصاص .

الآمن : حسب القوانين المعمول بها في المجال الصناعي .

التحليل الوظيفي :
أ- الوظيفة العامة :



في معطيات الخروج توجد نفايات
WE: طاقة كهربائية.

WP: طاقة هوائية.

E: تعليمات الإستغلال.

θ: درجة حرارة.

t: تأجيل.

التحليل الوظيفي التنازلي :

النظام يحتوي على 05 أشغولات. (التحليل الوظيفي التنازلي يكتب كعنصر فرعي من التحليل الوظيفية)

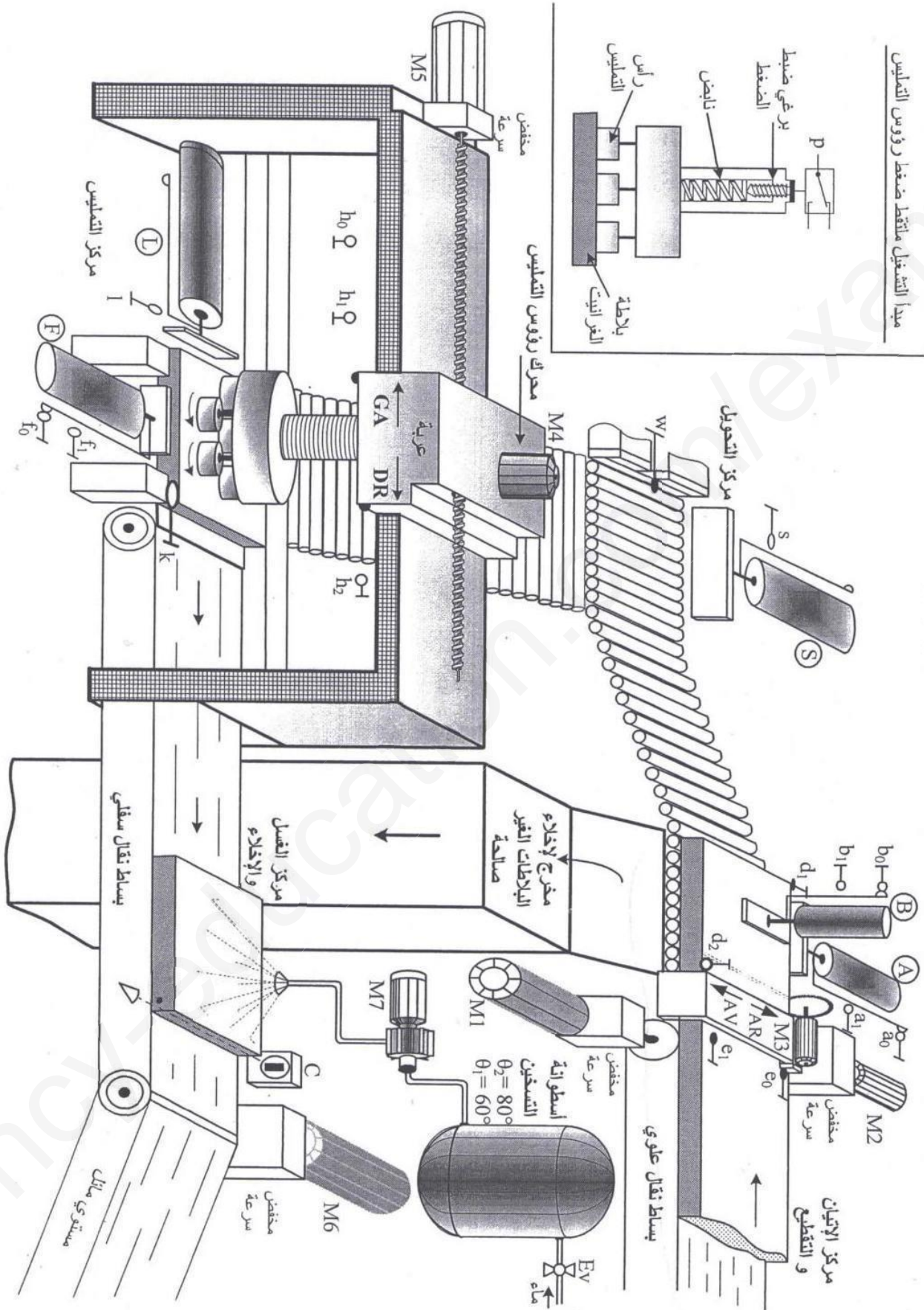
■ أشغولة 01: الإتيان ببلاطة و قياس طولها

■ أشغولة 02: التقطيع

■ أشغولة 03: التحويل

■ أشغولة 04: التمليس

■ أشغولة 05: الغسل و الإخلاء

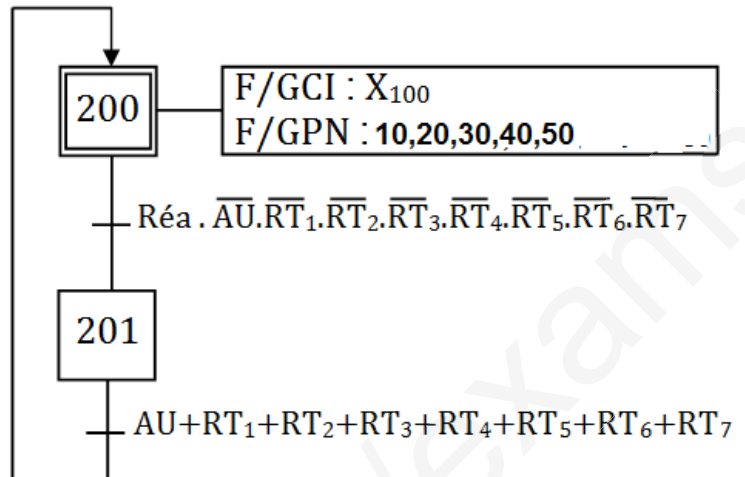
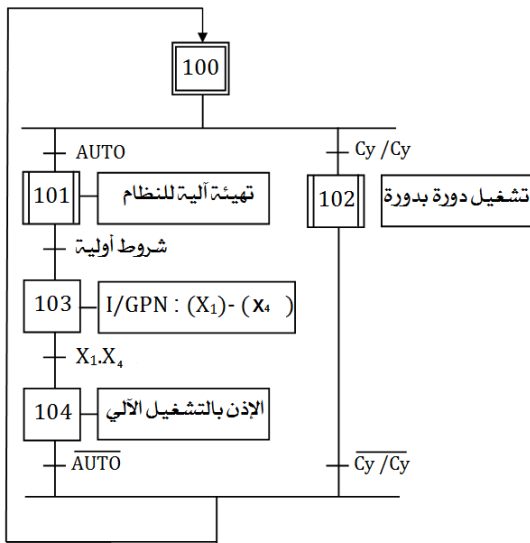


3-الاختيارات التكنولوجية:

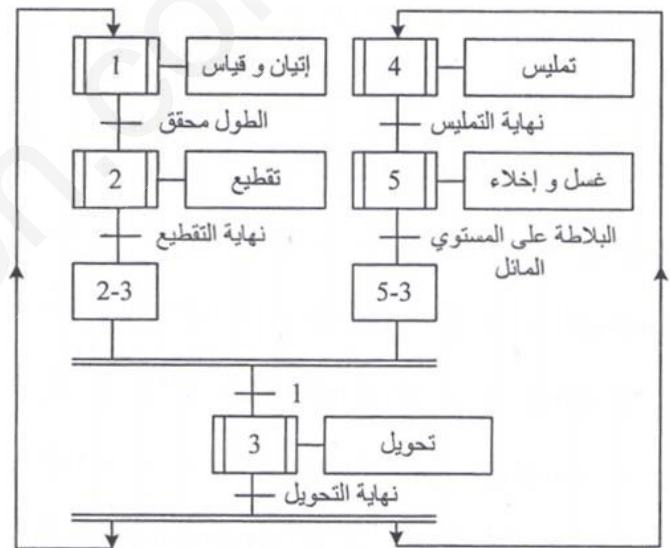
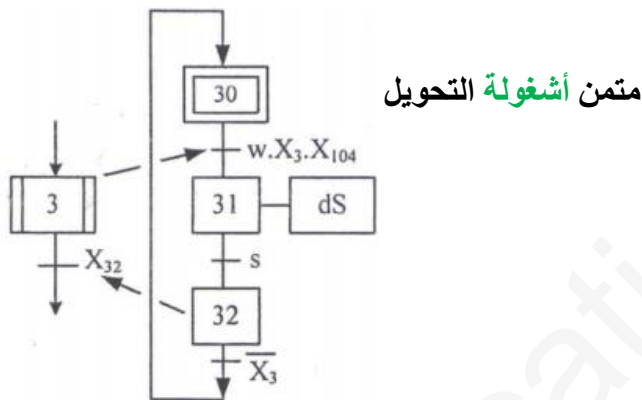
الأشغولات	المنفدات المتصدرة	المنفدات	الملتقطات	عناصر القيادة والتحكم
الإتيان ببلاطة وقياس طولها	KM1: ملامس كهرومغناطيسي $\sim 24V$ لتحكم في M_1 : dA^+, dA^- : موزع 5/2 ثنائي الإستقرار كهروهوائي $\sim 24V$	M_1: محرك لاتزامني (3~) ذو قفص له خصائص : $50HZ, 3 \sim 220/380V$ إقلاع مباشر، إتجاه واحد للدوران : A : رافعة ثنائية المفعول	d_1, d_2: ملتقطات الكشف عن طول البلاطة. الإنتاج a_1, a_0: ملتقطات نهاية الشوط	Dcy: زر إنطلاق دورة الإنتاج INIT: زر التهئية
التقطيع	dB^+, dB^-: موزع كهروهوائي 2 / 5 ثنائي الإستقرار $\sim 24V$ ملامس $KM2_{AV}$, $KM2_{AR}$ ملامس KM_3	M_2: محرك لاتزامني (3~) ذو قفص له خصائص : $50HZ, 3 \sim 220/380V$ إقلاع مباشر إتجاهين للدوران M_3: محرك لاتزامني (3~) ذو قفص له خصائص : $50HZ, 3 \sim 220/380V$ إقلاع مباشر، إتجاه واحد للدوران : B : رافعة ثنائية المفعول	b_1, b_0: ملتقطات نهاية الشوط e_1, e_0: ملتقطات الوضعية	Cy/Cy, AUTO: مبدلة اختيار نمط التشغيل دورة بدورة أو آلي AU: زر التوقف الإستعجالي
التحويـل	dS: موزع كهروهوائي 2 / 3 أحادي الإستقرار $\sim 24V$	S: رافعة احادية المفعول	S: ملتقط نهاية الشوط w: ملتقط نهاية الشوط	Réa: زر إعادة التسليح
التمليـس	dF^+, dF^-: موزع كهروهوائي 2 / 5 ثنائي الإستقرار $\sim 24V$	M_4: محرك لاتزامني (3~) ذو قفص له خصائص : $50HZ, 3 \sim 380V / 660 V$ إقلاع نجمي مثلثي M_5: محرك لاتزامني (3~) ذو قفص له خصائص : $50HZ, 3 \sim 220/380V$ إقلاع مباشر إتجاهين للدوران مزوج بمكبج كهرومغناطيسي $Pa=750kW ; 2850tr/min ; Cos\varphi=0,8 ; \eta=85\%$: F : رافعة ثنائية المفعول	f_0, f_1: ملتقطات نهاية الشوط h_0, h_1, h_2: ملتقطات وضعيات	RT1, RT2, RT3, RT4, RT5, RT6, RT7: مماسات المرحلات الحرارية للمحركات
الغسل والإخلاء	$KM6$: ملامس لتحكم في M_6 $KM7$: ملامس لتحكم في M_7 dL: موزع كهروهوائي 2 / 3 أحادي الإستقرار $\sim 24V$	M_7 و M_6: محركان لاتزامنيان (3~) ذو قفص لهما الخصائص : $50HZ, 3 \sim 220/380V$ إقلاع مباشر، إتجاه واحد للدوران EV: كهروصمام ب $220V$: R : مقاومة التسخين مركبة (3~) ب $220V$: L : رافعة أحادية المفعول	C: خلية كهرو ضوئية P: ملتقط الضغط	

5- التحليل الزمني:
متمن الأمن GS

متمن التهينة GCI:

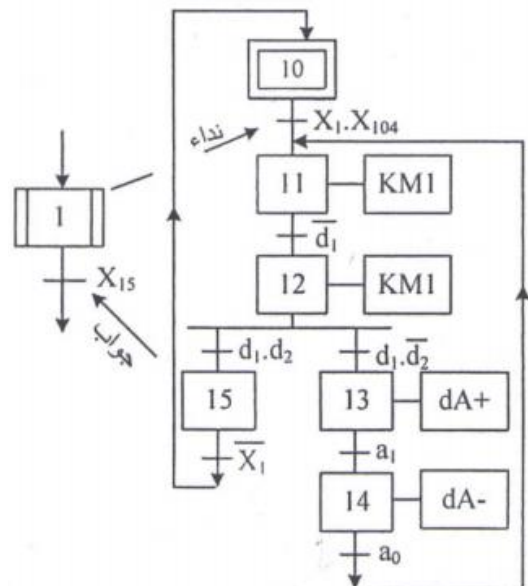


متمن تنسيق الأشغولات : GCT

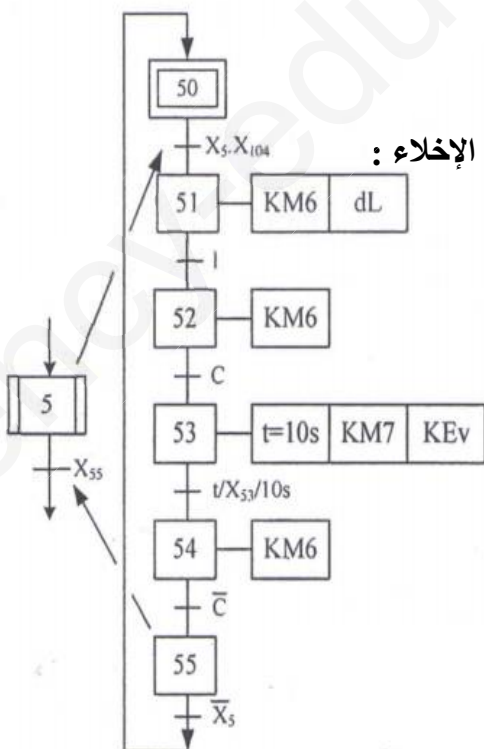


متمن أشغولة التحويل

متمن أشغولة الإتيان و القياس :

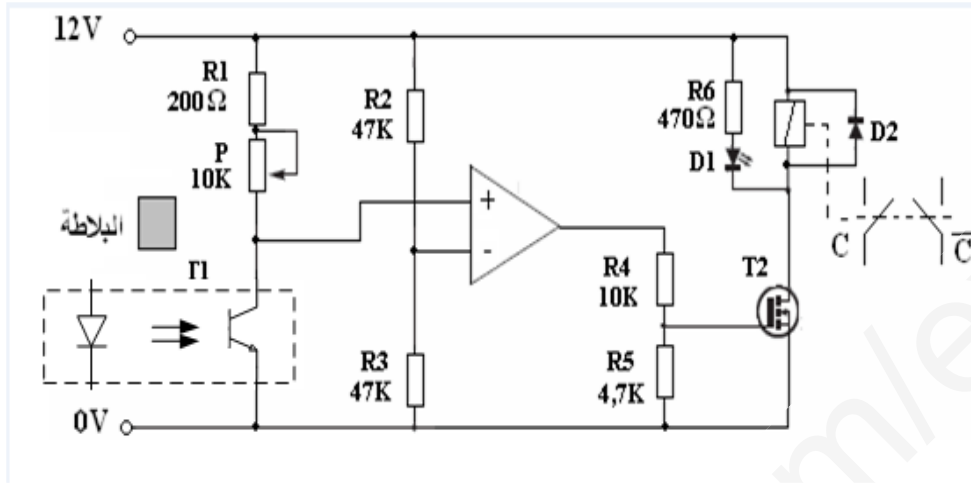


متمن أشغولة الغسل و الإخلاء :

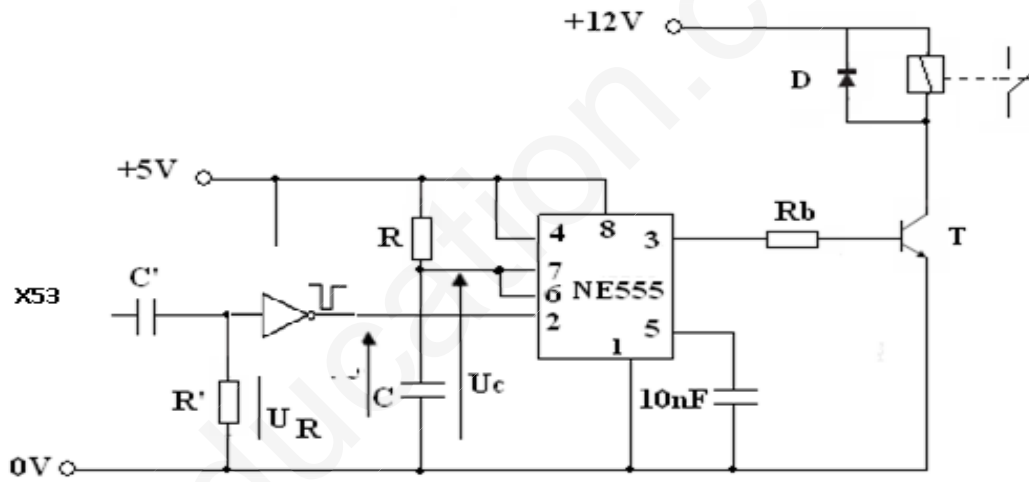


6-الإنجازات التكنولوجية :

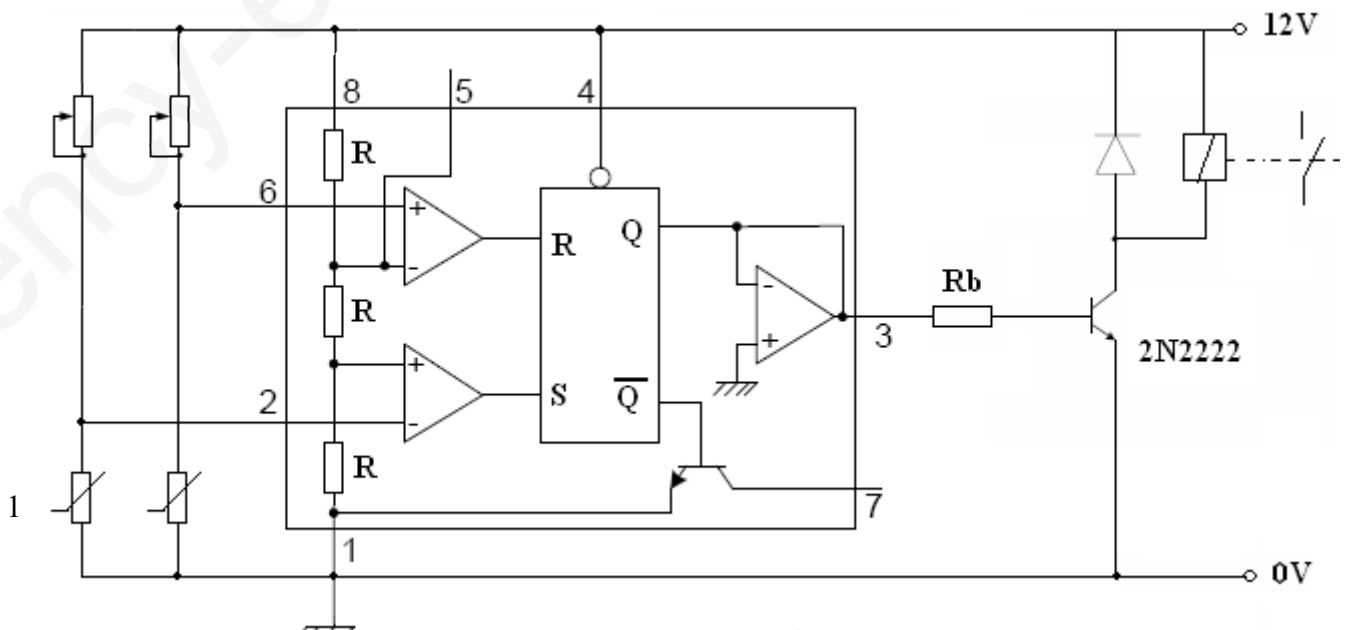
تركيب الخلية الكهروضوئية c:



تركيب المؤجلة: $t=10S$ (مدة الغسل)



- تركيب التحكم في مقاومات التسخين :



R_0 هي درجة الحرارة المثوية، $R_0=20K\Omega$ عند القيمة $\theta = 0^\circ$



T2 : (BD131), $\beta_2 = 50$, , $V_{CEmax} = 70V$, $I_{Cmax} = 3A$

$I_{OH}=400\mu A$ ، $V_{OH}=5 V$: "1" الحالة المنطقية ■

■ الحالة المنطقية "0" : $V_{OL} = 0.8 \text{ V}$ ، $I_{OL} = 8 \text{ mA}$

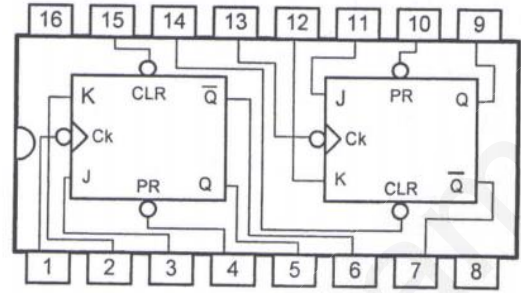
7- الإنجازات التكنولوجية : وثائق الصانع:

الدارة المندمجة SN74LS112 :

INPUTS					OUTPUTS	
PR	CLR	Ck	J	K	Q_{n+1}	$\overline{Q}_{n+1}$
H	H	0	X	X	Q_n	$\overline{Q}_n$
H	H	↓	0	0	Q_n	$\overline{Q}_n$
H	H	↓	0	1	0	1
H	H	↓	1	0	1	0
H	H	↓	1	1	$\overline{Q}_n$	Q_n
H	L	X	X	X	0	1
L	H	X	X	X	1	0
L	L	X	X	X	1	1

تزامني

لا تزامني



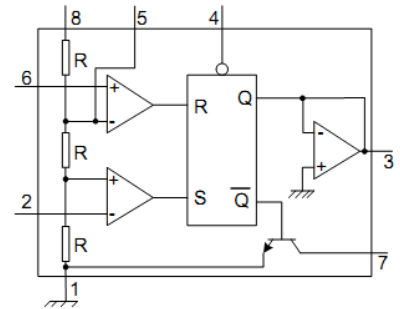
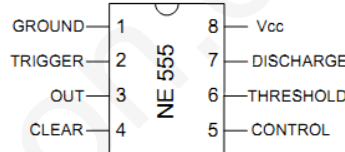
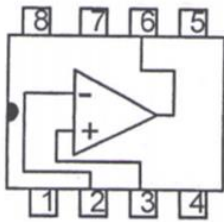
SN 74LS112

TEXAS INSTRUMENTS TTL LOW POWER SCHOTTKY
DUAL J-K NEGATIVE EDGE TRIGGERED FLIP-FLOP WITH PRESET AND CLEAR

الدارة المندمجة NE555 :

LM741 الدارة المندمجة

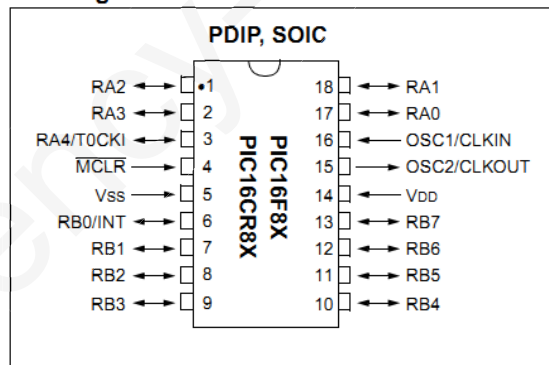
- 1: Offset
- 2: Input(-)
- 3: Input(+)
- 4: -Vcc
- 5: Offset
- 6: Output
- 7: +Vcc
- 8: NC



الدارة المندمجة PIC 16F84A :

بعض التعليمات :

Pin Diagrams



التعليمة	المدلول
ADDWF	f, d
ANDWF	f, d
CLRF	f
CLRWF	-
MOVF	f, d
MOVWF	f
BCF	f, b
BSF	f, b
BTFSC	f, b
BTFSS	f, b
GOTO	k
MOVLW	k

اجمع حسابيا محتوى السجل W مع محتوى السجل F
اجمع منطقيا محتوى السجل W مع محتوى السجل F
امسح محتوى السجل F
امسح محتوى السجل W
حرك محتوى السجل F
حرك محتوى السجل W إلى محتوى السجل F
امسح الخانة b من محتوى السجل F
ضع 1 في الخانة b من محتوى السجل F
راقب الخانة b من محتوى السجل F فإذا كانت معدومة فقل
راقب الخانة b من محتوى السجل F فإذا كانت تساوي 1 فقل
ذهب إلى العنوان K
حرك القيمة K إلى محتوى السجل W

العمل المطلوب:

التحليل الوظيفي :

س1: أكمل التحليل الوظيفي التنازلي للنشاط البياني A0 على ورقة الإجابة.

التحليل الزمني:

س2: أنشئ ممتن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 2 (التقطيع).

س3: أنشئ ممتن من وجهة نظر جزء التحكم لأشغولة التمليس (4)

س4: أكتب معادلات التنشيط و التخميل مع المخارج لأشغولة الإتيان والقياس (1) .

وظيفة المعالجة :

س5: على وثيقة الإجابة 1 ص (22/21) ، أكمل ربط المعقب الكهربائي، دائرة المنفذات المتصدرة و دائرة التغذية للأشغولة 1 (الإتيان والقياس).

س6: على ورقة الإجابة 1 ص (22/21) أكمل ربط المعقب الهوائي لأشغولة التحويل (3) مع رسم المخارج.

س7: على ورقة الإجابة ، أكمل رسم المخطط المنطقي للعداد اللاتزامني لعد 14 قطعة بالدارات SN74LS112

- تركيب الخلية الكهروضوئية :

س8:- أحسب التوتر المرجعي لمدخل المقارن.

- احسب قيمة التوتر V_{GS} للمقل T2 ، وما هو دور المقاومتين R4 , R5.

- مادور الثنائيتين D1 ، D2 ؟ علل.

س9: في تركيب المؤجلة أحسب قيمة المقاومة R من أجل: $t=10s$ علما أن مدة التأجيل تساوي مدة شحن المكثفة C من القيمة 0V إلى $2/3 V_{cc}$. وما دور الخلية المكونة من العناصر (R' ، C')

■ في تركيب التحكم في مقاومات التسخين:

س10: عين قيمة المقاومتين R_1 و R_2 من أجل مجال حرارة بين 60° و 80° .

■ في تركيب المنبه الصوتي:

أ- التحكم في المنبه يتم بإستعمال PIC 16F84A :

س11: أكمل البرنامج على وثيقة الإجابة.

ب - تستعمل الدارة المدمجة NE555 للحصول على إشارة بتردد 1KHz (المجال الصوتي):

س12: أحسب سعة المكثفة C من أجل $R_A = R_B = 1,5K\Omega$.

ج - تقطع الصوت ينتج بواسطة مولد نبضات بالبوابات كل 5 ثواني:

س13: أحسب سعة المكثفة C_1 .

د - طابق التضخيم :

س14: - أحسب شدة التيار الذي يمر في المقاومة R_b ثم أحسب قيمتها.

- هل التركيب مناسباً للتشغيل؟ علل ، وما إسمه؟

■ دراسة المحرك M_5 :

■ ما نوع إقرانه. أحسب عدد الأقطاب و الإنزلاق.

■ أحسب شدة التيار الممتص .

■ احسب الإستطاعة المفيدة و العزم المفيد.

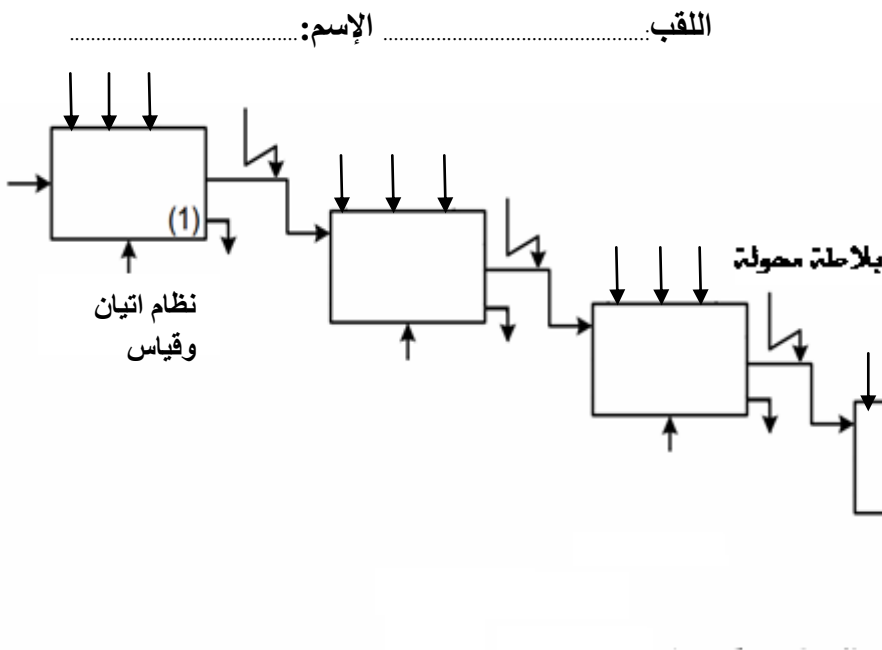
■ أكمل دائرة الإستطاعة للمحرك على وثيقة الإجابة.

خصائص محول تغذية المعقبات : $220v/24v$, $\cos\phi_2 = 0,6$, $I_2=5A$ المقاومة المرجعة إلى الثانوي

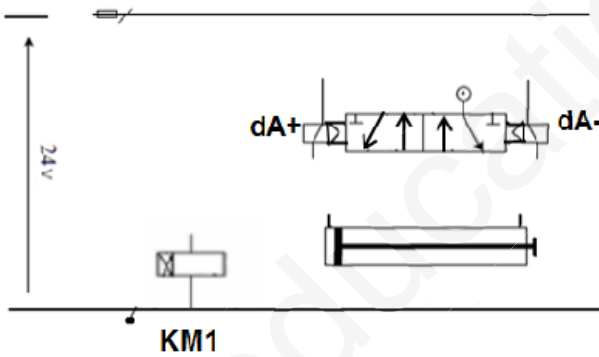
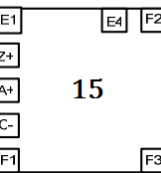
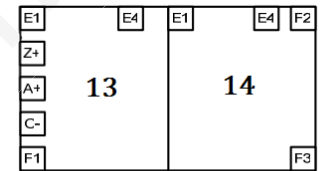
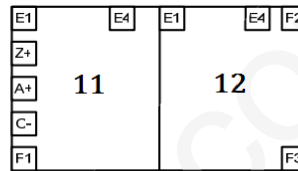
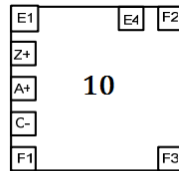
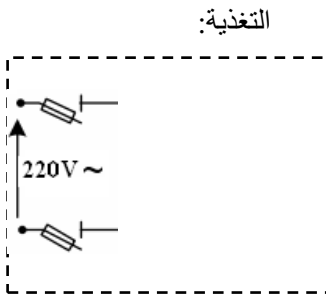
$R_s=0,2\Omega$ ، المفاعلة المنقولة إلى الثانوي $X_s=0,15\Omega$.

س15: أحسب التوتر الثانوي في الفراغ وأستنتج نسبة الهبوط في التوتر من اجل الحمولة تحريضية.

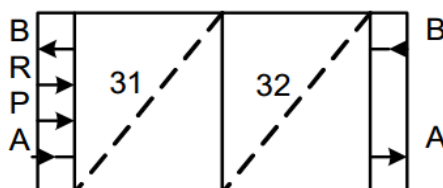
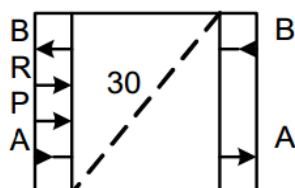
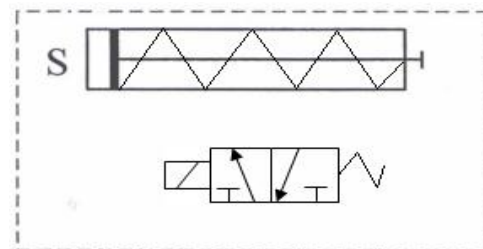
وثيقة الإجابة رقم 1
ج1: التحليل الوظيفي التنازلي:



ج5: المعقب الكهربائي لأشغولة الإتيان والقياس (1) مع المخارج والتغذية:



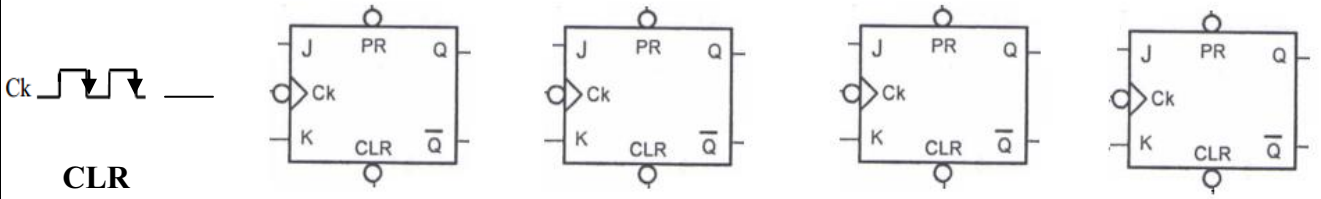
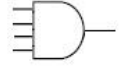
ج6: المعقب الهوائي لأشغولة التحويل (3) مع رسم الموزع و الاتصالات اللازمة:



ج7: دائرة العداد اللاتزامني:

الصفحة: 10/11

N=14



ج11: أكمل
- تهيئة المرافئ:

Init

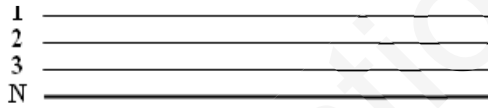
.....
.....
.....
.....
.....

- سجل الحالة يحتوي على الأبيات التالية: مador هذه الأبيات؟

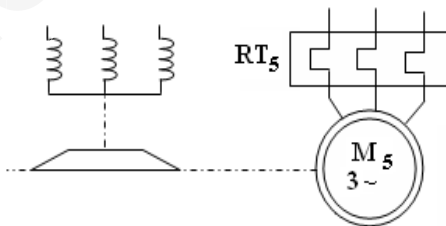
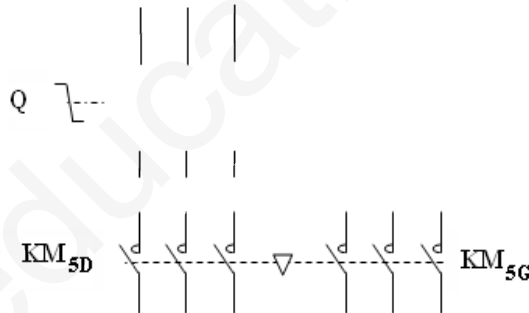
.....: C

.....: Z

.....: RP0



دارة الإستطاعة للمحرك M_5 :



مديرية التربية لولاية عين الدفلى		العام الدراسي: 2019/2018
الشعبة : تقني رياضي (هـ - ك)	تصحيح الموضوع الثاني	التاريخ: ماي 2019
القسم: 3 ت ر (هـ - ك).		المدة: 4 ساعات
المادة : تكنولوجيا (هـ - ك).		الأستاذ:

الرقم	التصحيح النموذجي		التنقيط	
			المفصل	المجموع
1ج			40× 0.03	1.5
2ج	<u>المتمن لاشغولة التقطيع :</u>		7× 0.15	1

01

0.15*
6

1.50

6X0.25

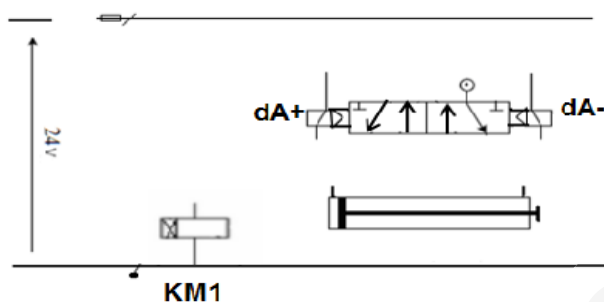
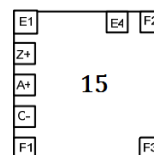
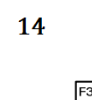
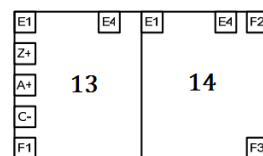
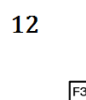
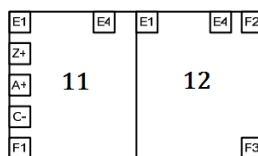
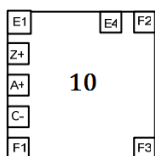
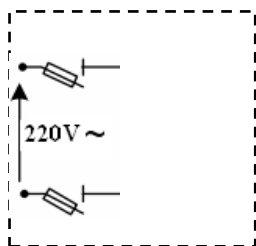
جدول معادلات التنشيط والتحميل والافعال:

ج 4

الافعال	التحميل	التنشيط	المراحل
/	X11	$X15.x1 + x200$	X10
KM1	$X12+x200$	$X10.x1. x104+ X14.a_0$	X11
KM1	$X13+ X15+x200$	$X11.\overline{d_1}$	X12
dA+	$X14+x200$	$X12.d_1. \overline{d_2}$	X13
dA-	$X11+x200$	$X13.a_01$	X14
/	$X10+x200$	$X12.d_1. d_2$	X15

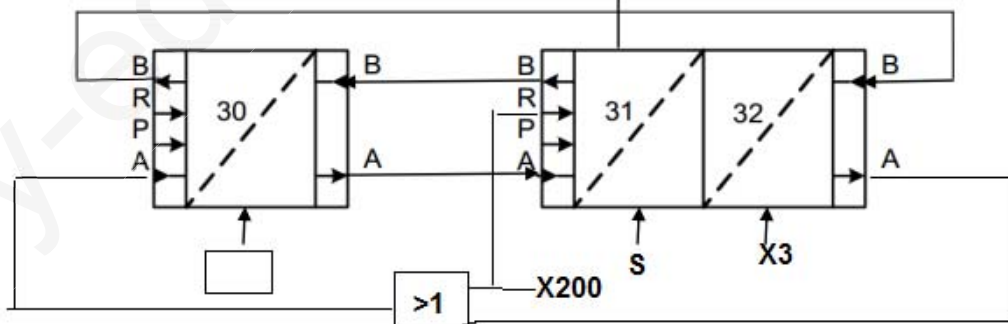
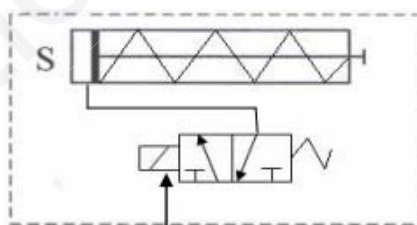
التغذية:

ج5: المعقب الكهربائي لأشغولة الإتيان والقياس (1) مع المخارج والتغذية:



ج6: المعقب الهوائي لأشغولة

التحويل (3) مع رسم الموزع و الاتصالات اللازمة:



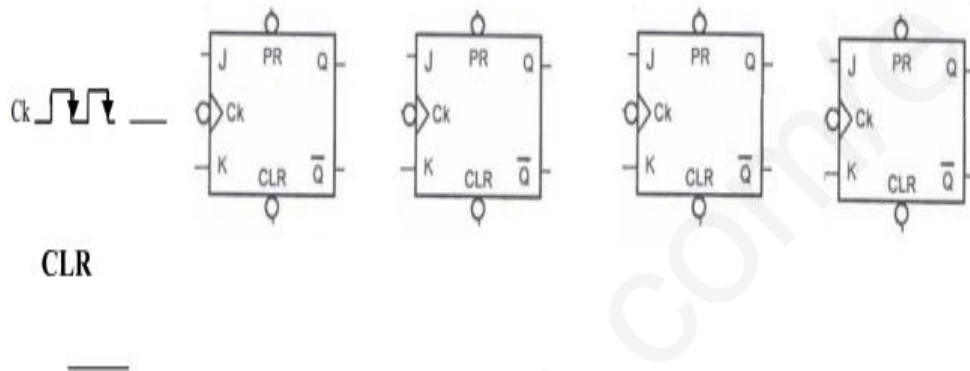
1.5

0.15*
10

ج7: دائرة العداد اللاتزامني :

نهاية العد : $(1110)_2 = 14$ شرط نهاية العد : $Q_3 Q_2 Q_1 \bar{Q}_0$ أو $Q_3 Q_2 Q_1 Q_0$

N=14



حساب التوتر المرجعي لمدخل المقارن :

$$V_{Ref} = V^- = E \frac{R3}{R2+R3} ; \quad R2=R3=47K\Omega$$

$$V_{Ref} = V^- = \frac{E}{2} \longrightarrow V_{Ref} = \frac{12}{2} = 6V \quad \Rightarrow V_{Ref} = 6V$$

حساب التوتر VGS للمقحل T2 :

$$V_{GS} = V_S \frac{R5}{R5+R4} ; \quad V_S = E$$

$$\longrightarrow V_{GS} = E \frac{R5}{R5+R4} \longrightarrow V_{GS} = 12 \frac{4.7}{10+4.7} \longrightarrow V_{GS} = 3.84V$$

دور المقاومتين R1, R2 :

استقطاب المقحل T2 (MOSFET) وحماية المدخل للمقحل (تفادي اتلاف العازل)

دور الثنائية D1, D2 :

- الثنائي D1 : تكشف عن وجود قطعة البلاطة

عياب البلاطة : T2 محصور ----- D1 : منطفي

وجود البلاطة : T1 ممر ----- D1 : مشتعل .

- الثنائي D2 : حماية المقحل T2 من الطاقة المخزنة في وشيعة المزحل عند التوقيف (العجلة الحرة)

حساب المقاومة R :

مدة التأجيل هي مدة شحن المكثفة C من 0 V الى غاية $\frac{2}{3} V_{CC}$

$$V_{Cfin} = V_{CC} ; \quad V_{Cfin} = 0 ; \quad V_C = \frac{2}{3} V_{CC} ; \quad t = RC \ln \frac{V_{Cfin} - V_{Cin}}{V_{Cfin} - V_C}$$

$$t = RC \ln \frac{V_{CC} - 0}{V_{CC} - \frac{2}{3} V_{CC}} \longrightarrow t = RC \ln 3 \longrightarrow R = \frac{t}{1.1C}$$

$$R = \frac{10}{1.1 \times 10} \longrightarrow R = 0.91 \times 10^6 \Omega$$

دور الخلية المكونة من (C', R', قلاب شميث) :

تطبيق نبضة على مدخل 2 للدارة ne555 والتي توافق بداية التأجيل الناتجة عن المرحلة X53

✓ نوع الاقران : نجمي

تغذية المحرك: 380v/220v توتر الشبكة: 220V

توتر الشبكة يساوي التوتر الاكبر للمحرك (التوتر المطبق على كل لف التوتر البسيط للشبكة 220 يساوي التوتر الاسمي للـ)

✓ عدد الاقطاب والانزلاق :

$$N_s = 60 \cdot \frac{f}{p} \simeq N ; P = \frac{60 \cdot f}{N} ; P = \frac{60 \cdot 50}{2850} = 1.05 \implies p = 1$$

عدد الاقطاب يساوي 2

- الانزلاق

$$N_s = 60 \cdot \frac{f}{p} ; N_s = 60 \cdot \frac{50}{1} ; N_s = 3000 \text{ tr/min}$$

$$g = \frac{N_s - N}{N_s} = \frac{3000 - 2850}{3000} = 0.05 ; g = 0.05\%$$

✓ شدة التيار المتصص :

لدينا :

$$P_a = \sqrt{3} U I \cos \alpha ; I = \frac{P_a}{\sqrt{3} U \cos \alpha}$$
$$I = \frac{P_u}{\sqrt{3} \eta U \cos \alpha} \longleftarrow P_a = \frac{P_u}{\eta} \longleftarrow \eta = \frac{P_u}{P_a}$$
$$I = \frac{750}{\sqrt{3} \cdot 0.85 \cdot 380 \cdot 0.8} \longrightarrow I = 1.68 \text{ A}$$

✓ العزم المفيد :

$$C_u = 60 \cdot \frac{P_u}{2 \pi N} = 60 \cdot \frac{750}{2 \cdot 3.14 \cdot 2850} = 2.51 \text{ N. m}$$

✓ دائرة الاستطاعة :

ج15 : حساب التوتر الثانوي في الفراغ :

$$U_{20} = U_2 + \Delta U_2$$

$$\Delta U_2 = R_s \cos \alpha_2 I_2 + X_s \sin \alpha_2 I_2 \quad \text{من العلاقة التقريبية :}$$

$$= (0.2 * 0.5 * 5 + 0.15 * 0.8 * 5)$$

$$\Delta U_2 = 1.15 \text{ v}$$

$$U_{20} = U_2 + \Delta U_2 = 24 + 1.15$$

$$U_{20} = 25.25 \text{ V}$$

نسبة الهبوط :

$$\frac{\Delta U_2}{U_{20}} = \frac{1.15}{25.15} = 0.046 \quad \longrightarrow \quad \frac{\Delta U_2}{U_{20}} = 4.6 \%$$